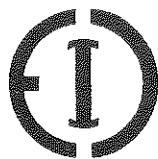


ИНСТРУКЦИЯ

по обслуживанию, уходу и ремонту
пылесоса типа «ОМЕГА» 7001.3/1



ФЕБ Электроинсталлацион Оберлинд
64 Зоннеберг

Кёпельсдорфер штрассе 132

ГДР

№ регистра

1/71

О Г Л А В Л Е Н И Е

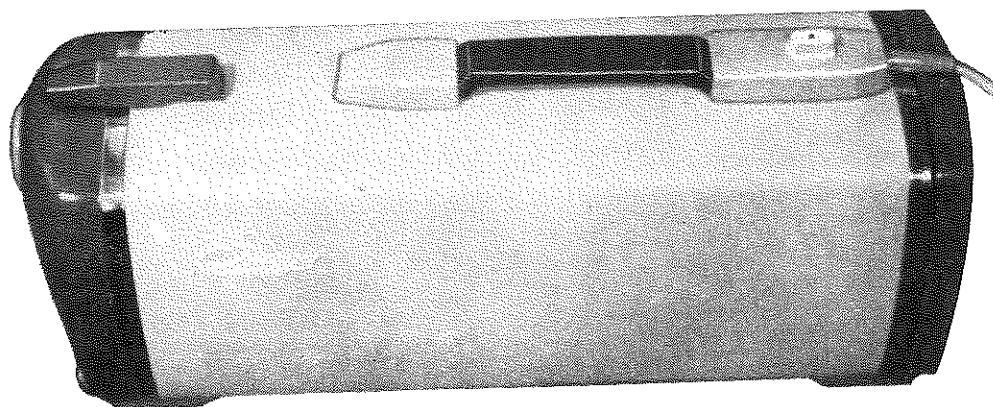
	страница
1. Спецификация пылесоса 7001.3/1	5
1.1. Технические данные	5
1.2. Описание пылесоса	6—7
1.3. Рисунки	8—13
Отдельные детали	
Принадлежности	
Детали нагнетания воздуха	
Мотор	
2. Инструкция по обслуживанию	14—16
3. Помехи	16
4. Инструкция по ремонту	16
4.1. Общие указания	16
4.2. Указания по демонтажу, работе, необходимые инструменты для пылесоса 7001.3/1	16—18
4.3. Указания по устранению помех в пылесосе 7001.3/1	18—19
4.4. Указания по демонтажу, работе и необходимые инструменты для мотора нагнетания 95/34	19—20
4.5. Указание по устранению помех в моторе нагнетания 95/34	20—23

1. Спецификация пылесоса 7001.3/1

1.1. Технические данные

	60-в-исполнение	110-в-исполнение
Мотор	60 в—	110 в—/127 в~
Потребляемая мощность	440 вт	440 вт/550 вт
Кол-во воздуха, максим.	16,6 л/сек	16,6 л/сек/18,4 л/сек
Разряжение максим.	1000 мм вод. ст.	1050 мм вод. ст./1300 мм вод. ст.
Вес без принадлежностей	6,5 кг	6,5 кг
Измерения		
Длина	50 см	50 см
Ширина	17,5 см	17,5 см
Высота	21 см	21 см
Кабель присоединения	12 м	6 м
Степень защиты	IP 20	IP 20
Класс защиты	II	II
Искровые помехи	F1 + F3	F1 + F3

1.2. Описание пылесоса



Пылесос стандартный прибор для чистки пола, мебели, ковров и т.д. Пылесос «Омега» 7001.3/1 состоит в основном из корпуса с (—), колпаком в сборе (16) и днищем в сборе (110). Корпус (20) выполнен из твердого картона и покрыт удобной для чистки плёнкой из поливинил-хлорида; колпак (1) и днище (114) металлические.

Колпак в сборе, снабженный всасывающим патрубком (2), и прикрепленный к корпусу посредством шарнирных деталей I слева/справа (7—8), может быть откинут вниз путем открытия запора (41).

Ниша корпуса разделена на две части:

первой, в которой подвешен мотор нагнетания (96) повышенной мощностью с двухступенчатым нагнетанием и второй-всасывающей.

Во всасывающей части находится матерчатый фильтр в сборе (19), в который вставляются фильтр из бумаги.

Правый полоз в сборе (34), левый полоз в сборе (35), а также 2 других полоза, выполненных шарнирными и полозья, состоящие из шарнирной части II слева (справа (23—24) и шарнирной части I слева/справа (7—8), каждый снабжены пластмассовыми роликами, которые обеспечивают легкое передвижение пылесоса по твердому полу, а также по пушистым коврам.

Ручка (42), расположенная на верхней части корпуса, облегчает перенос пылесоса вперед, а также после пользования, ушко служит для подвески пылесоса при хранении.

В колпак ручки I в сборе (46) для удобства пользования встроен выключатель (52). Пылесос снабжен неотсоединяемым кабелем (51).

Большое количество приложенных принадлежностей, включающих в себя

шланг (78) с мланг (78) с заслонкой регулирования количества воздуха (79)

кисть для чистки мебели (80)

сопло для чистки мягкой мебели (81)

сопло для удаления грязи из скаладок (82)

удлинительную трубу, прямую (83)

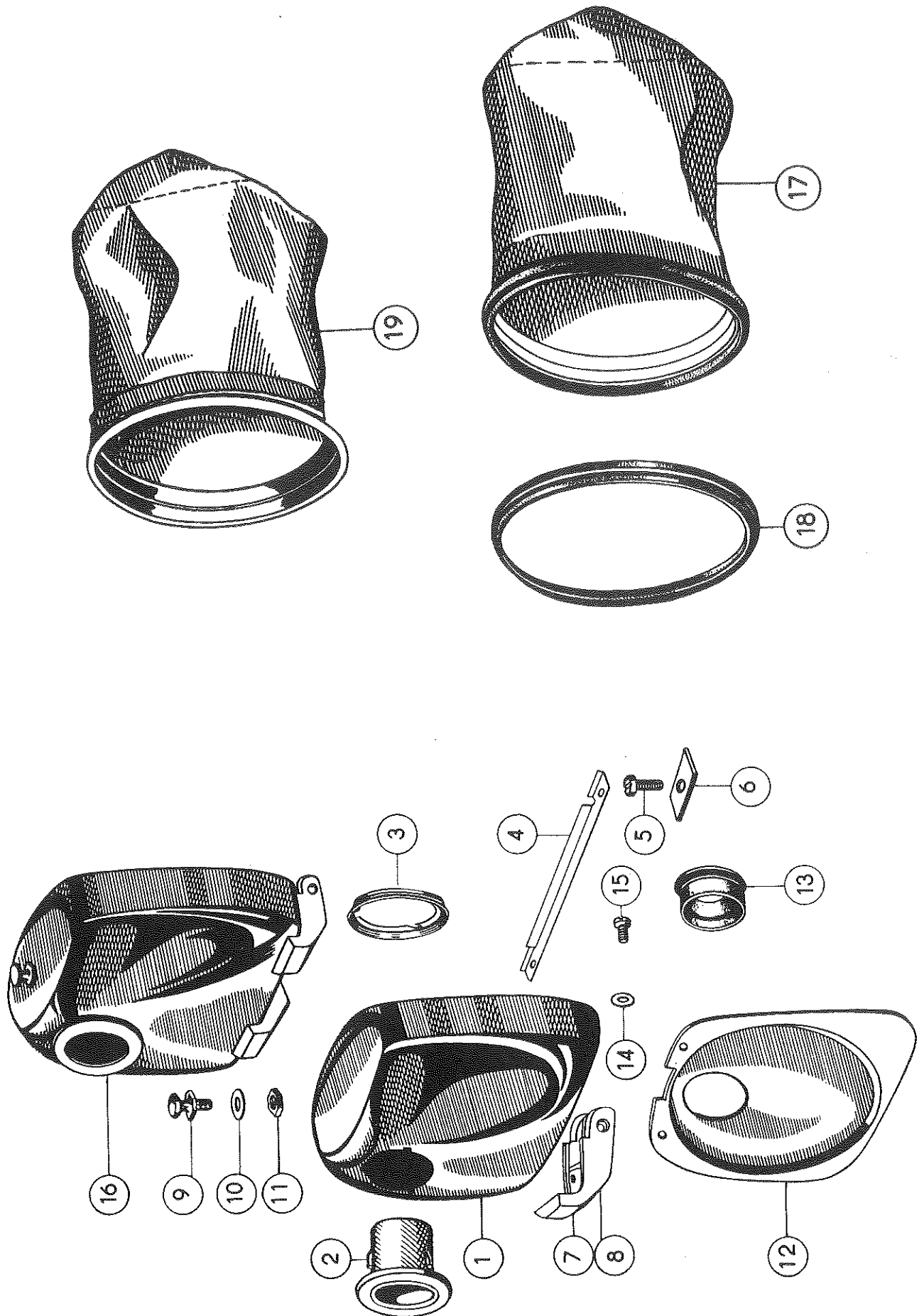
удлинительную трубу, изогнутую (84)

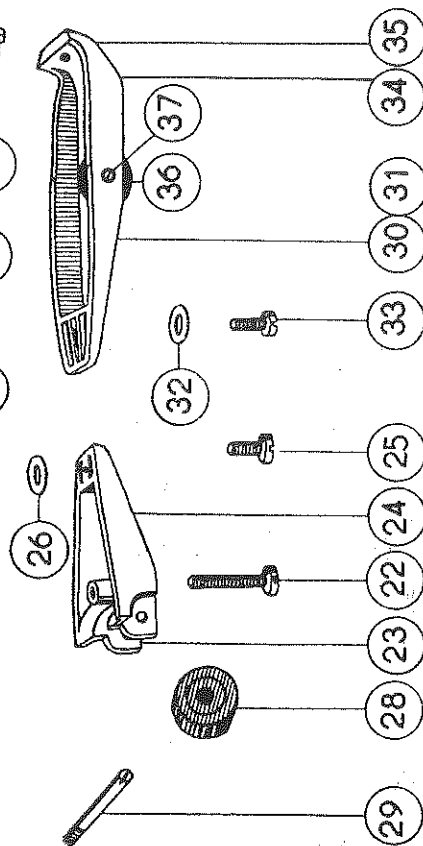
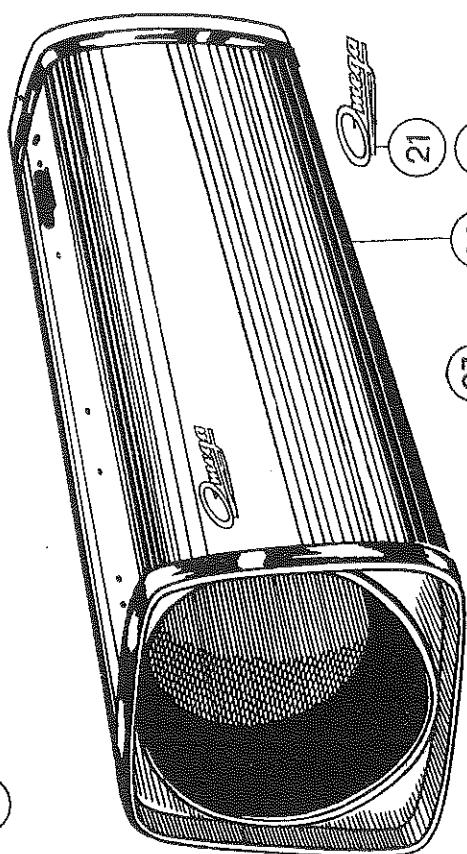
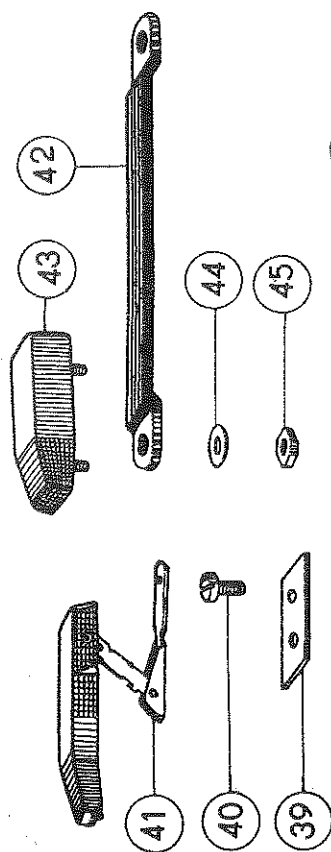
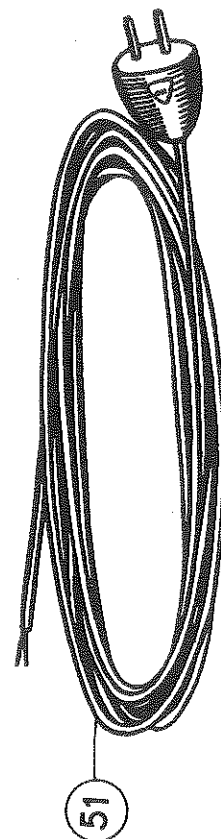
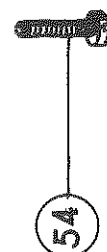
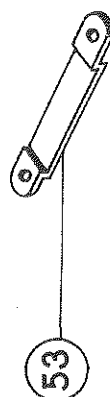
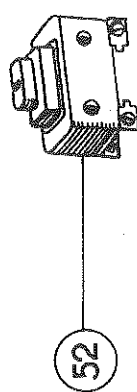
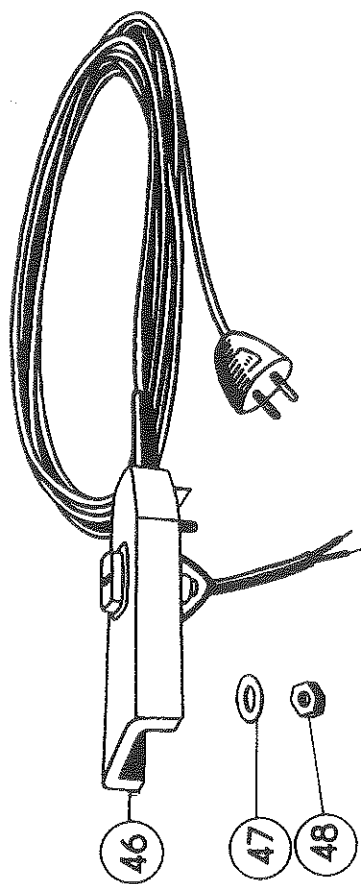
поворотное сопло (94)

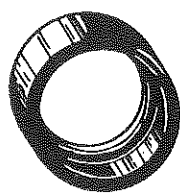
позволяют расширить область применения пылесоса.

Каждый пылесос снабжен тремя бумажными фильтрами.

1.3. Рисунки





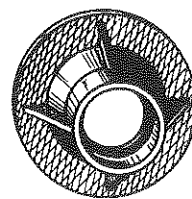


99

102



101

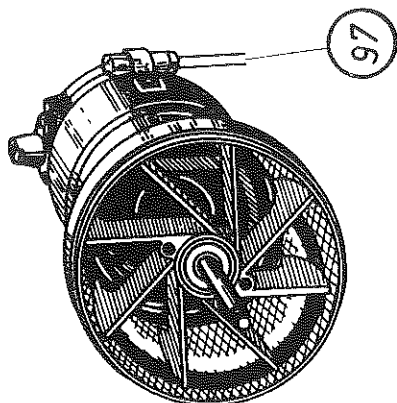


98

100



104a



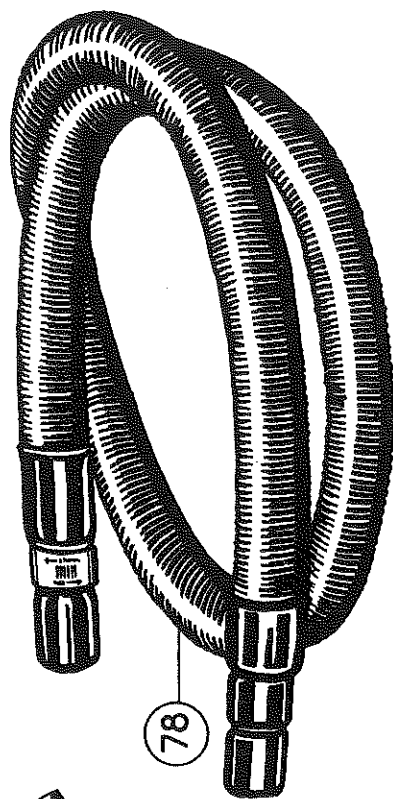
97

96

104



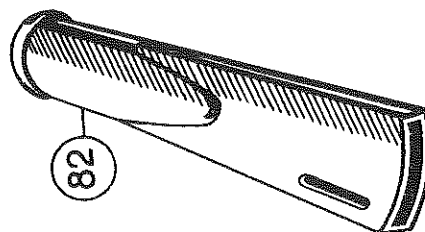
103



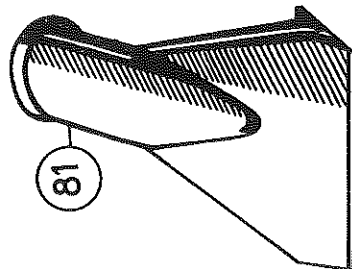
78



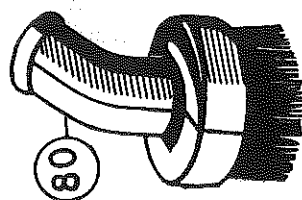
79



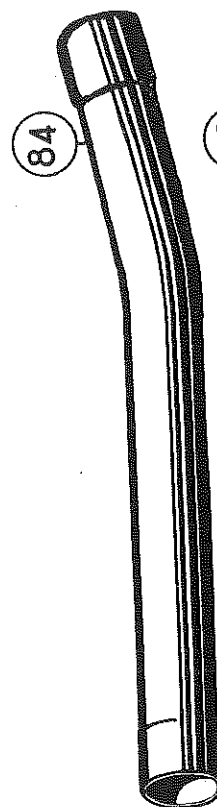
82



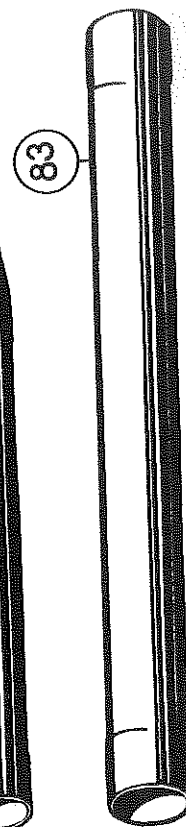
81



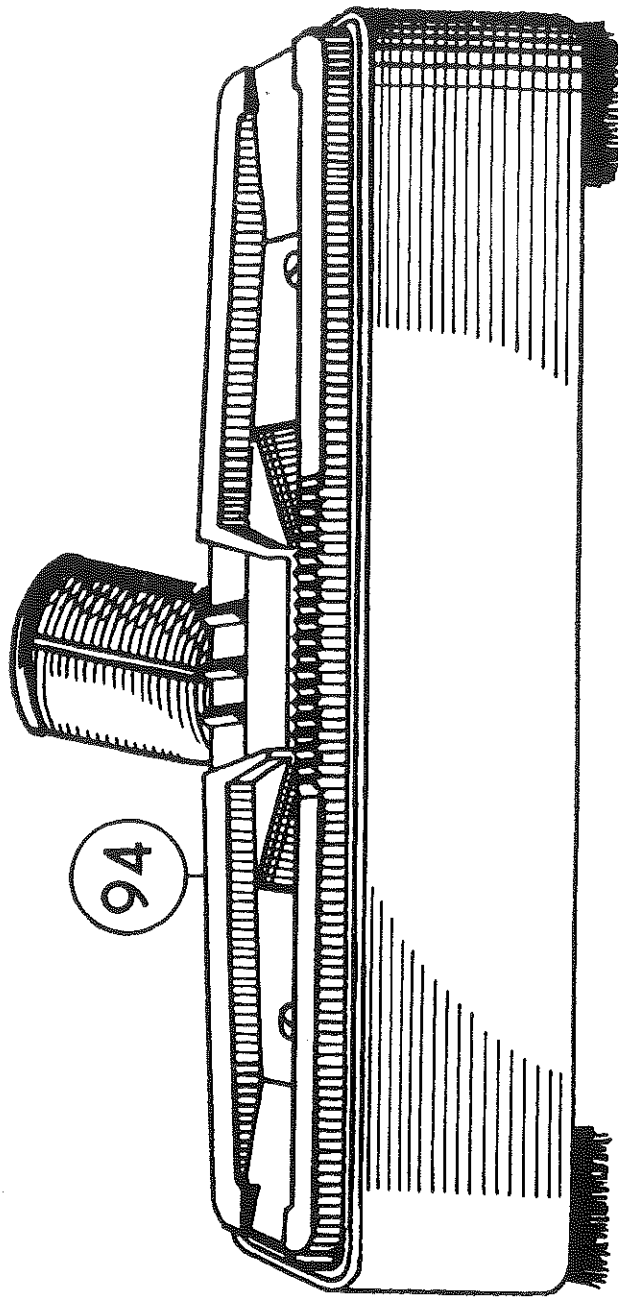
80



84



83





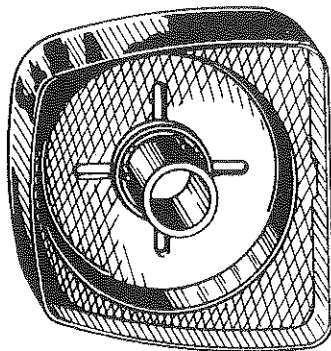
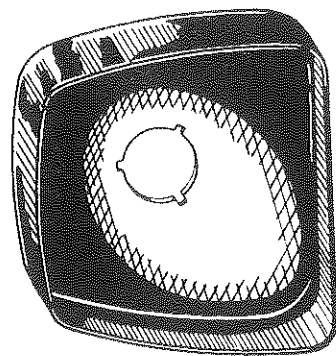
109

110

112



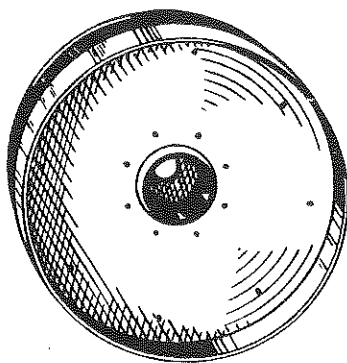
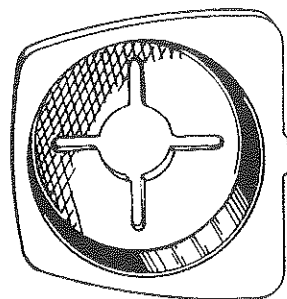
114



111

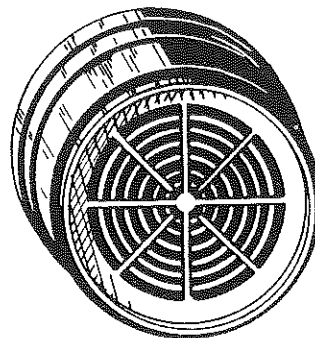


113



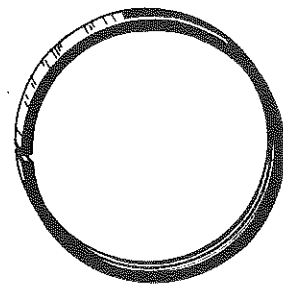
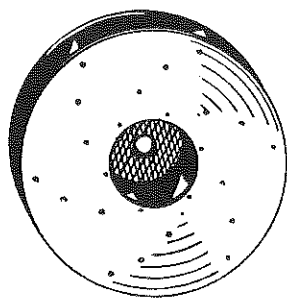
108

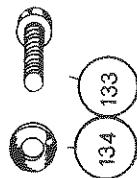
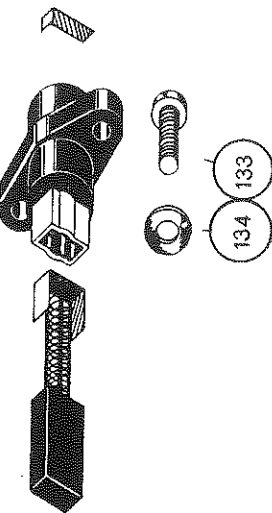
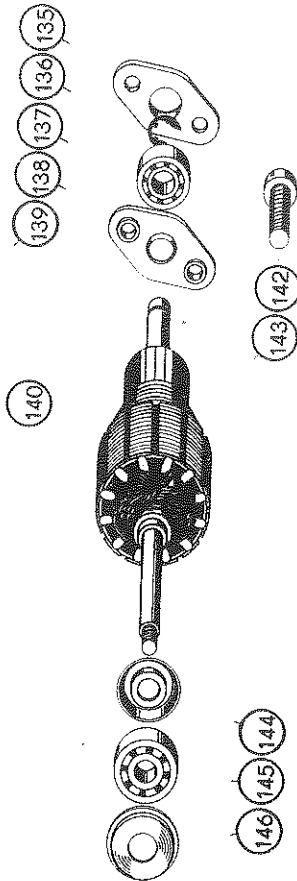
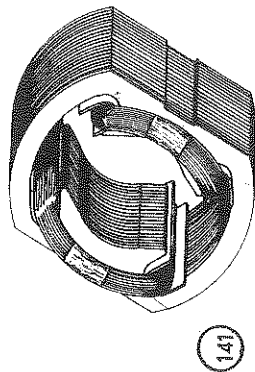
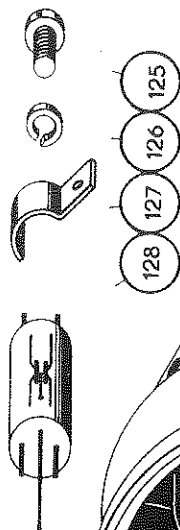
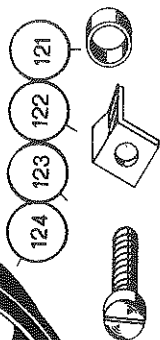
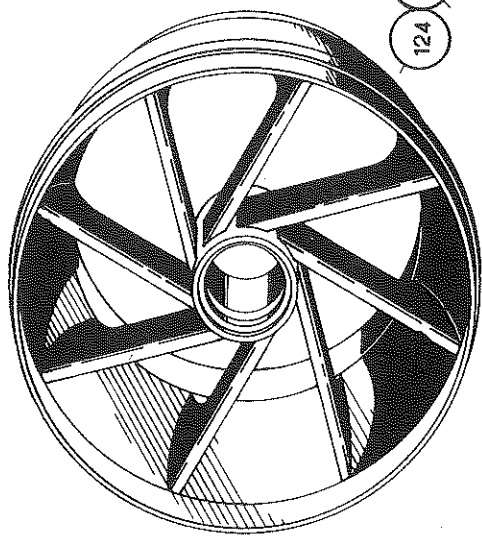
107



106

105





2. Инструкция по обслуживанию

Пылесос 7001.3/1 может эксплуатироваться только при напряжении, указанном на типовой табличке. После проверки напряжения пылесос подключается с помощью кабеля (51) к розетке сети нормального исполнения или с защитным контактом.

Включение и выключение осуществляется посредством встроенного перекидного или нажимного выключателя (52), причем последний можно обслуживать ногой (см. рис. 2).

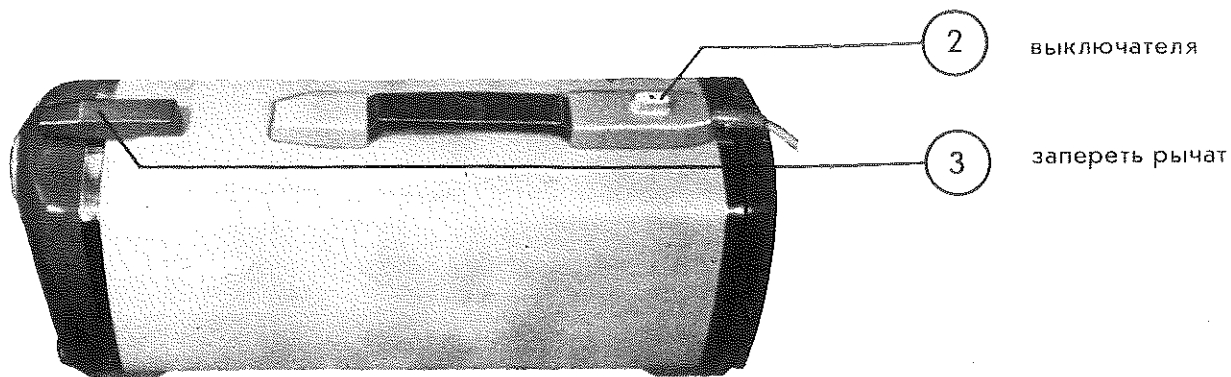


Рис. 2

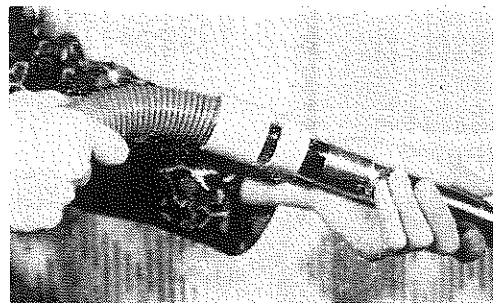
Чтобы не наклоняться, пылесос может быть приведен в действие посредством нажатия на выключатель обслуживания ногой (см. рис. 3). Положение нажимного выключателя обозначено цветной маркировкой (зелёный-отключено, красный-включен).



Рис. 3

Для всасывания вставляют гибкий шланг длиной 180 см, имеющий на обоих концах металлические армировки, с помощью поворотной присоединительной части во всасывающее отверстие пылесоса. Часть шланга (см. рис. 4), на которой находится также заслонка регулирования мощности всасывания, может быть удлинена или непосредственно с помощью одного из приложенных к пылесосу сопел, или с помощью удлинительных труб с защелкой.

Рис. 4



Отсутствие фиксирующих пружин обеспечивает максимальное использование мощности всасывания (при закрытом положении регулирующей заслонки).

В соответствии с потребностями мощность всасывания может быть снижена с помощью заслонки регулирования воздуха.

Универсальное поворотное сопло состоящее из всасывающей щетки для гладкого пола и щетки для ковров со встроенным удалением ниток. При переходе с ковра на паркет или линолиум достаточно лишь легким движением повернуть сопло.

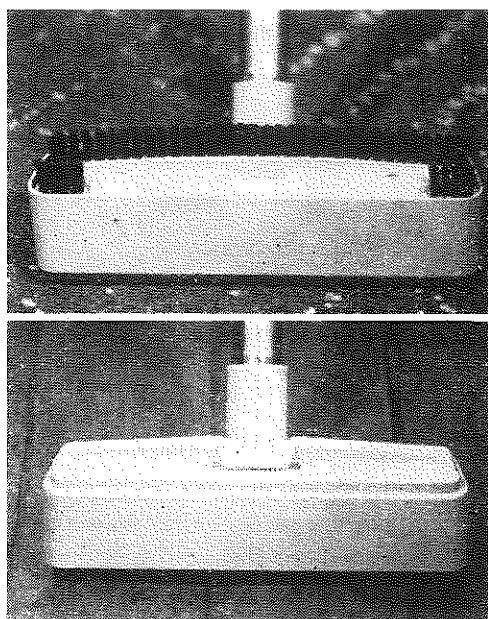


Рис. 5

Кисть для чистки мебели облегчает чистку книг, картинных рам и мебели.

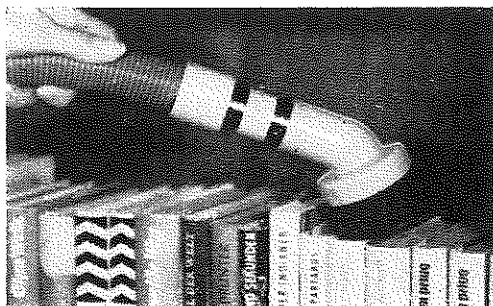


Рис. 6

Сопло для удаления грязи из складок позволяет удалять пыль из узких мест.

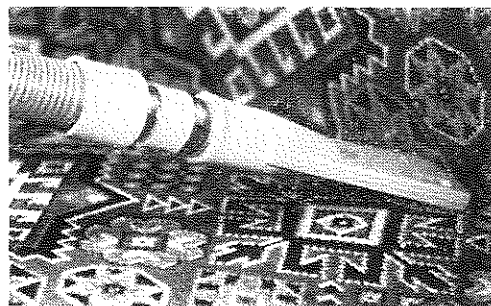


Рис. 7

Данное сопло особенно удобно для чистки мягкой мебели и матрацев. Для чистки гардин, одеял и настенных ковров уменьшают поток воздуха с помощью заслонки на шланге.

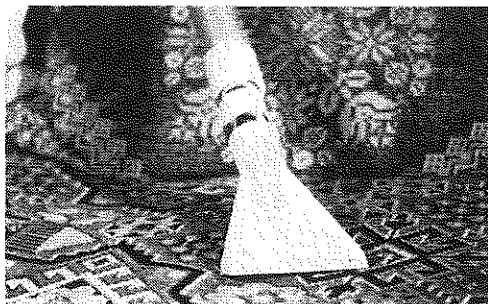


Рис. 8

Представляется целесообразным, пылесос после каждого продолжительного пользования очистить от пыли.

Для опорожнения пылесоса поставьте пожалуйста пылесос на нижние ролики и откройте затем верхний колпак с помощью рычага запора (см. рис. 2). Теперь можно вытащить мешочек с пылью с использованным бумажным фильтром.

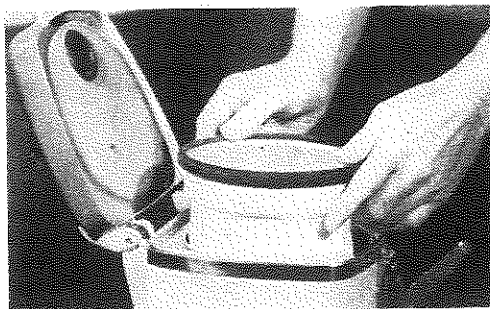


Рис. 9

Новый бумажный фильтр вставляя мешочек до верхней кромки армировочного кольца, причем выступающие надрезанные края отгибаются наружу поверх уплотнительного кольца.

После закрытия переднего колпака пылесос снова готов к пользованию. Бумажный фильтр обеспечивает гигиеническое опорожнение. Пользуйтесь, пожалуйста, бумажными фильтрами.

3. Помехи

3.1. Мотор не запускается.

возможные неисправности:

- отсутствует рабочее напряжение.
- поврежден соединительный кабель (см. 4.3. Б1.).
- дефектный нажимной выключатель (см. 4.3. Б2.).
- повреждения мотора (см. 4.3. Б5.).

3.2. Мотор вращается медленно или с перебоями.

Возможные причины:

- несоответствующее рабочее напряжение,
- повреждение мотора (см. 4.3. Б5.).

3.3. Мотор вращается равномерно, мощность всасывания низкая.

Возможные причины:

- пылесос подсасывает
- посторонний воздух
- засорены присоединительные части
- фильтр наполнен.

Простая методика проверки:

Отсоединить от пылесоса всасывающий шланг, включить пылесос и посредством ладони контролировать мощность всасывания у всасывающего патрубка.

Ремонт пылесоса в целях устранения помех, вызванных выходом из строя мотора или перерывом протекания тока, разрешается при соблюдении известных правил техники безопасности проводить лишь специалисту.

Рекомендуется, после примерно 500 рабочих часов электрическую часть пылесоса, а также подшипники мотора нагнетания подвергнуть подетальной проверке (подробное указание смотри 4.3.).

4. Инструкция по ремонту

4.1. Общие указания

В период гарантийного срока любой ремонт должен проводиться специальной мастерской. В противном случае претензии не принимаются. При запасе запасных частей наименования и номера деталей указываются согласно каталогу запчастей. Наименование деталей в инструкции по ремонту соответствует представленным на рисунках деталям под п. 1.3.

4.2. Указания по демонтажу, эксплуатации и необходимые инструменты.

Демонтаж колпака в сборе (16)

A1. Открыть запор (41).

Инструмент: вручную.

A2. Отвинтить шпильки (29), снять колпак (16).

Инструмент: отвертка, ручную.

A3. Вывинтить винт с полупотайной головкой (15) с шайбой (14), снять плиту колпака (12).

Инструмент: отвертка, ручную.

A4. Снять уплотнение (13) с плиты колпака (12).

Инструмент: ручную.

A5. Ослабить кольцо с резьбой (3) малым поворотом влево и снять. Вынуть всасывающий патрубок (2) из колпака (1).

Инструмент: ручную.

A6. Отвернуть шестигранную гайку (11), снять шайбу (10) и винт с шариковой головкой (9).

Инструмент: гаечный ключ, ручную.

A7. Отвернуть винт с цилиндрической головкой (5) и снять двойной угольник (4), шарнирную часть слева (7) и справа (8), а также плиту с резьбой (6).

Инструмент: отвертка, ручную.

Указание: При монтаже обратить внимание на правильную посадку уплотнительного кольца (13).

Демонтаж фильтра в сборе (19).

A8. Уплотнительное кольцо (18) снять с фильтра в сборе (19).

Указание: Мешочек фильтра приклеен к кольцу и является разборным.

Отсоединение колпака с ручкой II (43) от корпуса (20).

A9. Отвернуть шестигранную гайку (45) с шайбой (44), отсоединить колпак с ручкой II (43) от корпуса (20).

Инструмент: торцевой или обычный ключ, ручную.

Отсоединение шарнирной части II, слева (23) и шарнирной части II, справа (24) от корпуса (20).

A10. Вывернуть винты с полупотайной головкой (22) и (25) с шайбами (26) и шестигранную гайку (27). Отсоеди-

нить шарнирную часть II слева (23) и справа (24) от корпуса (20).

Инструмент: торцевой или обычный ключ, ручную.

Снятие полозьев справа (34) и слева (35).

A11. Вывернуть винты с полупотайной головкой (33) и с потайной головкой (38), снять полоз справа (34) и полоз слева (35) с корпуса (20).

Инструмент: отвертка, ручную.

A12. Ослабить шпильки (37), вытащить ролики (36).

Инструмент: отвертка, ручную.

Демонтаж днища в сборе (110).

A13. Отвернуть винты с полупотайной головкой (109), отсоединить днище в сборе (110) от корпуса.

Инструмент: отвертка, ручную.

A14. Ослабить винтовое кольцо (110) малым поворотом влево, снять всасывающий патрубок (112).

Инструмент: ручную.

Указание: Днище в сборе (110) должно быть при монтаже насажено на корпус (20) и придерживается до тех пор, пока винты с полупотайной головкой (109) не затянуты полностью.

A15. Снять плиту днища (113).

Инструмент: ручную.

A16. Снять с мотора нагнетания (96) поддерживающий конус (104а), поддерживающее кольцо II (99), и изолирующую плиту (98).

Инструмент: ручную.

A17. Осторожно вынуть мотор нагнетания (96) из корпуса (20). Отпаять на конденсаторе (97) присоединительный проклад.

Инструмент: ручную, паяльник.

Указание: При монтаже обратить внимание на безупречную пайку на конденсаторе (97)!

Демонтаж колпака ручки I в сборе (46).

- A18. Удалить шестигранную гайку (48) с шайбами (47). Снять колпак I в сборе (46) с ручкой (42) с корпуса (20) вверх.

Инструмент: торцевой или гаечный ключ, ручную.

- A19. Удалить винты с цилиндрической головкой (54), снять зажимную скобу (53) и нажимной выключатель (52).

Инструмент: отвертка, ручную.

- A20. Ослабить контактные винты нажимного выключателя (52) и отпаять соединительный провод.

Ослабить металлические винты с цилиндрической головкой (57), снять натяжную разгрузочную скобу (56), вытащить полностью соединительный провод приборов (51) с защитным кожухом (50) из колпака ручки I (46).

Инструмент: отвертка, паяльник,

Указание: При монтаже обратить внимание на безупречные соединения пайкой на выключателе (52), а также туго затянуть контактные винты выключателя (52) и металлические винты с цилиндрической головкой для натяжной разгрузочной скобы (56) и предохранить их лаком.

Демонтаж нагнетателя.

- A21. Снять колпак нагнетателя (107).

Инструмент: ручную.

- A22. Отвинтить шестигранную гайку (103) на противоположном конце вала при помощи гаечного ключа.

Инструмент: гаечный ключ, торцевой ключ.

- A23. Снять шайбы (100/101), рабочие колеса (105), направляющее колесо (108), распорную трубу (104) и распорное кольцо (102).

Инструмент: ручную.

Указание: При монтаже обратить внимание на правильную последовательность отдельных деталей.

4.3. Указания по устранению помех в пылесосе 7001.3/1.

Б1. Повреждение соединительного провода (51).

Признак: Протекание тока к пылесосу не производится, короткое замыкание, место прожога или сгиб в соединительном проводе.

Устранение: Демонтаж согласно п.п. A11, A13, A15, A18 и A20.

Монтаж нового соединительного шнура (51) является целесообразным.

Указание: До монтажа лудить концы соединительного шнура (51). Обратить внимание на тугую посадку контактных винтов на выключателе (52). Предохранить их лаком.

Б2. Неисправность нажимного выключателя (52).

Признак: Пылесос не включается или выключается.

Проверить выключатель (52).

Устранение: Демонтаж согласно п.п. A11, A13, A15—A20.

Монтаж нового нажимного выключателя (52).

Соблюсти соответственные указания.

Б3. Повреждение нагнетателя.

Признак: Уменьшение мощности всасывания, сильный шлифовальный шум.

Устранение: Демонтаж согласно п.п. A11, A13, A15—A17, а также A21—A23.

Заменить дефектные части нагнетателя.

Монтаж производится в обратной последовательности.

Указание: Обязательно заменить поврежденные части нагнетателя. При неплавном ходе (вибрация) ослабить шестигранную гайку (103), рабочие колеса (105) привести в другое положение легким поворотом. Туго затянуть шестигранную гайку. При необходимости повторить этот процесс.

Б4. Пробой конденсатора (97).

Признак: Перегорание предохранителя, часто со слышимым треском. Возможно временное прекращение тока в цепи. При пробое на массу, мотор имеет замыкание на корпус. Подавление помех мотора не происходит (помехи радиоприёму и телевидению).

Устранение: Демонтаж согласно п.п.

A11, A13, A15—A17.

Отпаять присоединения к конденсату. Отвинтить конденсатор со скобой. Установить конденсатор (97) по смыслу в обратной последовательности. Соблюсти соответственные указания. При припайки проводов обратить внимание на правильное подключение согласно схеме на конденсаторе.

Б5. Неисправности мотора.

1. Витковое замыкание якорной обмотки.

Признак: Уменьшение числа оборотов, сильное искрение под щёткой, повышенное потребление тока, сильный нагрев, выделение дыма или полный отказ от работы мотора.

2. Перегорание обмотки возбуждения.

Признак: Сильное уменьшение числа оборотов, повышенное потребление тока, в связи с этим сильный нагрев мотора.

3. Износ щёток.

Признак: Неплавный ход, сильное искрение под щётками, размыкание тока.

4. Дефект радиального шарикоподшипника.

Признак: Сильный шум при ходе, искрение под щётками, тяжелый ход, сильный нагрев вследствие недостатка смазки, сильное загрязнение подшипников.

Устранение: Указания по устранению наиболее важных дефектов мотора видны из инструкции по

ремонту мотора нагнетания 95/34 под. п. 4.5.

После рабочих процессов согласно п. п. A11, A13, A15—A17, а также A21—A23, провести демонтаж комплектного мотора (96).

Установить новый или исправленный мотор (96) в обратной последовательности.

4.4. Указания по демонтажу, работе и необходимые инструменты для мотора нагнетания 95/34.

A24. Отпаять подключения мотора к конденсатору (128).

Инструмент: паяльник.

A25. Отвинтить винт с цилиндрической головкой (125), снять пружинное кольцо (126) и держатель (127) с конденсатором (128).

Инструмент: отвертка.

Указание: При необходимости откусывать соединение конденсатора (128) с корпусом на скобе, причем целесообразно оставить на скобе проволоку дл. 10 мм, чтобы иметь возможность припайки соединения нового конденсатора с корпусом. При ремонте обратить внимание на безупречные соединения пайкой.

A26. Запорные металлические листы щёткодержателя (129) разогнуть с одной стороны, вытащить из щели и полностью удалить щётки (131) из направляющих угольных щёток (130).

Инструмент: малые плоскогубцы.

Указание: До снятия маркировать щётки в сборе (131), чтобы они, если они ещё работоспособны, могли быть установлены в то же положение и в ту же направляющую угольных щёток. Угольные щётки, которые потеряли более 30% их первоначальной длины (длина профиля ниже 23 мм), а также такие щётки, кромки которых сильно обгорели, должны быть заменены новыми щётками в сборе (131). Пружины щёток имеющие цвет побежалости, явля-

ются непригодными. В этом случае установить также новую щётку в сборе (131).

- A27. Отвинтить винты с цилиндрическими головками (123) и снять удерживающий угольник (122) с надетыми изоляционными шлангами (121).

Инструмент: отвертка.

Указание: Так как удерживающие угольники (122) потеряли часть их предварительного натяжения, они должны быть принципиально заменены новыми. Не забывать изоляционные шланги (121), чтобы обеспечивать необходимый воздушный зазор и путь тока утечки между удерживающим угольником (122) и обмоткой полюсного кольца.

- A28. Вывинтить винты с цилиндрической головкой (142) со стороны коллектора мотора и снять перекрытие шариковых подшипников (135).

Инструмент: отвертка.

- A29. Повернуть перекрытие шариковых подшипников (138) таким образом, что оно при вытаскивании якоря (143) не толкает направляющие угольных щёток (130). Потом осторожно выбить якорь (143) с подшипниковым щитом (124) посредством медного пробойника, при этом производить также легкий удар на подшипниковый щит.

Инструмент: молоток, медный пробойник.

- A30. Выбить и вытащить якорь (143) из подшипникового щита (124).

Инструмент: ручной пресс или соответственно молоток и медный пробойник.

- A31. Снять шариковые подшипники (137) и (145) с вала якоря. Перед тем как снять шариковый подшипник (137) сначала следует снять предохранительную шайбу (136).

Инструмент: приспособление для съёма шарикового подшипника и небольшая отвертка.

Указание: Распылительная шайба шарикового подшипника (144) при

демонтаже приходит в негодность. При монтаже её следует заменить на новую.

- A32. Отпаять присоединения направляющих угольных щёток (130). Завернуть винты с цилиндрической головкой (133), снять пружинное кольцо (134) и направляющие угольных щёток (130) с корпуса полюсного кольца (132).

- A33. Корпус полюсного кольца (132) подогреть при помощи приспособления для демонтажа полюсного кольца и снять полюсное кольцо (139).

Инструмент: приспособление для демонтажа полюсного кольца.

Указание: Демонтаж (139) полюсного кольца следует производить только с помощью приспособления, чтобы не привести в негодность корпус полюсного кольца (132).

4.5. Указания по устранению помех в моторе нагнетания 95/34.

- Б6. Пробит конденсатор защиты от помех (127).

Признак: Обрыв токовой цепи или короткое замыкание. При пробое конденсатора (127) в большинстве случаев слышен громкий треск. Дефектный конденсатор (127) имеет чаще следы обгорания или вспучен. При пробое конденсатора (127) на массу имеет место замыкание корпуса мотора: мотор не защищен от помех (Радио- или телевизионные помехи).

Устранение: Демонтировать согласно рабочим операциям A24 и A25.

Встроить новый конденсатор (127).

Указание: Обратить внимание на схему включения конденсатора (127): подвод-отвод-присоединение массы.

- Б7. Износ щеток (131).

Признак: Неравномерный ход, сильное искрение щеток, обрыв токовой цепи.

Устранение: Произвести демонтаж согласно рабочим процессам A26, A27, A28, A29.

Вставить новые щетки в сборе (131).

Обратить внимание на указание под пунктом А26.

Указание: Сильное обгарание щеток происходит чаще при неисправности якоря (витковое замыкание, обрыв, биение коллектора, слюда выступает над коллектором, выработка шарикового подшипника). В этом случае необходимо тщательное обследование.

Щетки должны легко двигаться в направляющих. Хотя угольные щетки предварительно пришлифованы на заводе-изготовителе, однако на соответствующих моторах безупречное прилегание щеточной поверхности к коллектору бывает редко. Это требует поэтому в каждом случае приработку. Чтобы после длительного простоя это время приработки было короче, следует провести предварительную притирку щеток, причем угольные щетки подгоняются к соответствующему корпусу полюсного кольца.

Готовый к монтажу корпус полюсного кольца насадить на приспособление пришлифовки угольных щеток и последние шлифовать до тех пор, пока не будет достигнута стопроцентная притирка.

Бывшие в эксплуатации угольные щетки должны быть настолько отшлифованы, чтобы не были больше видны скругленные кромки. Рекомендуется угольные щетки после притирки замаркировать и до монтажа мотора не менять их в направляющих.

При применении приспособления для притирки угольных щеток время приработки составляет от одного часа при 110 в 50 гц и далее полчаса при 200 в 50 гц. При этом следует обратить внимание, чтобы мотор был снабжен крыльчаткой, с тем, чтобы обеспечить соответствующее охлаждение. При переключении с пониженного напряжения на номинальное следует контролировать искрение щеток.

Если поверхность притирки не идеальна, время приработки при пониженном напряжении следует увеличить.

Если используются старые угольные щетки со старым якорем, то собранный мотор, после 10 минутной приработки при номинальном напряжении, может быть пущен в эксплуатацию.

Б8. Дефектные направляющие угольных щеток в сборе (130).

Признак: Искрение щеток, защемление щеток, образование рисок и т.п.

Устранение: Демонтировать согласно рабочим процессам А26, А27, А28, А29, А32. Вмонтировать новые направляющие угольных щеток.

Указание: Направляющие угольных щеток должны быть при монтаже с помощью шаблона (4) отцентрированы с тем, чтобы они находились на одной прямой друг к другу и были симметрично расположены к центру. В каждом случае перед балансировкой необходим демонтаж якоря, с тем чтобы можно было вставить шаблон. Тщательно провести припайку присоединения катушек возбуждения.

Б9. Межвитковое замыкание обмотки якоря.

Признак: Снижение числа оборотов, сильное искрение щеток, увеличенное потребление тока сопровождаются с сильным нагревом мотора, образованием дыма, или полным выходом из строя мотора.

Устранение: Демонтировать в соответствии с рабочими процессами А26, А27, А28, А29, А30, А31.

Монтировать новый якорь (143).

Указание: Мотор, снабженный новым якорем (143), должен быть заново приработан, при этом следует непременно учесть указание под п. Б7 по приработке.

Б10. Биение коллектора, слюда выступает под коллектором.

Признак: сильное искрение щеток.

Устранение: Демонтировать в соответствии с рабочими процессами А26, А27, А28, А29, А30 и А31.

Монтировать якорь с обточенным заново коллектором.

Указание: Перед обточкой коллектора последний должен быть продорожен таким образом, чтобы на обработанном уже коллекторе расстояние от его поверхности до слюды составляло 1,2 мм. На кромках ламелей не допускается остатки слюды. При обточке коллектора следует проявлять большую тщательность.

Якорь вставить стороной коллектора в 7 мм зажимной патрон, а к ведомой стороне подвести к центру (задней бабки).

Токарный станок должен работать без биения. В качестве материала для резца следует использовать твердый металл, тип С-1. После обточки следует устранить возможный грат. Проверить биение коллектора, при этом якорь устанавливается на опорные места и коллектор проверяется с помощью стрелочного индуктора.

Если биение превышает по окружности 0,01 мм якорь не пригоден. Отремонтированный мотор должен быть приработан в соответствии с указанием под п. Б7.

Б11. Дефектная обмотка возбуждения.

Признак: Аналогично, как и при межвитковом замыкании обмотки якоря. При обрыве обмотки катушек возбуждения или их присоединений мотор не вращается.

Устранение: Демонтировать в соответствии с рабочими процессами А24, А26, А27, А28, А29, А30, А32, А33.

Встроить демонтированное или новое намотанное полюсное кольцо (139).

Указание: Корпус полюсного кольца (132) без направляющих щеток (130) нагреть до температуры 120 °С, вставить номерное полюсное кольцо (139) и насадить с помощью приспособления для напрессовки полюсного кольца. Обратить внимание на правильное положение полюсного кольца. При монтаже следует обязательно предусмотреть двойную изоляцию токопроводящих жгутиков направляющих угольных щеток. Обратить внимание на указание под п. Б7 по приработке и под п. Б12 по монтажу.

Б12. Дефектный радиальный шарикоподшипник (137/145).

Признак: Сильное искрение щеток при повреждении подшипника со стороны коллектора, сильный шум при вращении, тяжелый ход якоря, нагрев шарикового подшипника из-за недостаточного количества смазки.

Устранение: Демонтировать в соответствии с рабочими процессами А26, А27, А28, А29, А30 и А31. Вмонтировать якорь, снабженный новыми радиальными шарикоподшипниками (137/145).

Указание: К монтажу допускаются только безупречные, чистые радиальные шарикоподшипники класса Сf.

Ни в коем случае не следует ударять по подшипнику при насадке.

Радиальный шарикоподшипник (137) коллекторной стороны насаживается с помощью напрессовочного приспособления для шариковых подшипников и предохраняется шайбой (136).

Перед тем как насадить шариковый подшипник ведомой стороны (145) в подшипниковый щит (124), натяж-

ное кольцо (147) должно быть предварительно введено в предусмотренный паз.

При насадке шарикового подшипника (145) нажатие осуществляется на внутреннее и наружное кольцо. Коническая монтажная втулка, которая раздаёт натяжное кольцо (147), продвигается до шарикового подшипника (145).

Подшипниковый щит, снабженный шариковым подшипником, прекрывается шайбой (146) и последняя расчеканивается. С помощью центровочного калибра контролируется соосность отверстия подшипника и вала. При дальнейшем монтаже следует обратить внимание на то, чтобы шариковый подшипник не мог быть вытаснен из натяжного кольца (147).

Насадка подшипникового щита на якорь целесообразнее производить с помощью небольшого рычажного пресса. При этом следует обратить внимание, чтобы внутреннее кольцо шарикового подшипника сидело прочно на валу якоря. Якорь и под-

шипниковый щит вместе вставляются в корпус полюсного кольца с намотанным полюсным кольцом и снова привинчиваются (крышку шарикового подшипника вращать так, чтобы направляющая щетки не могла быть повреждена). В качестве смазки должна применяться смазка для подшипников качения +КЗ (Завод-изготовитель Церитол-Мисте).

Не следует закладывать слишком много смазки, так как излишняя смазка загрязняет особенно угольные щетки стороны коллектора и приводит к искрению щеток. Бывшие в употреблении демонтированные радиальные шарикоподшипники применять не разрешается. Обратить внимание на указание по приработке мотора под п. Б7.

— Радиальный шарикоподшипник (137) Тип 627-2rs, ТГЛ 2981, ГОСТ 80027, 7242-54.

— Радиальный шарикоподшипник (145) Тип 629-2rs, ТГЛ 2981, ГОСТ 80029, 7242-54.

Дата:

Зоннеберг, 15 июля 1971

ФЕБ Электроинсталляцион Оберлинд
64 Зоннеберг