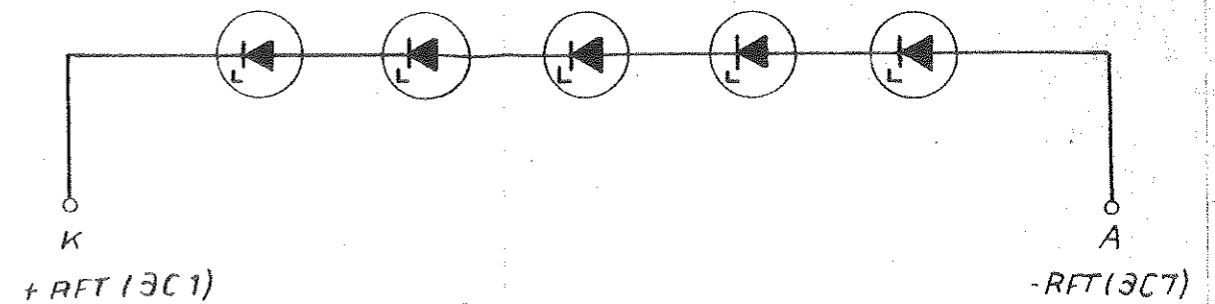
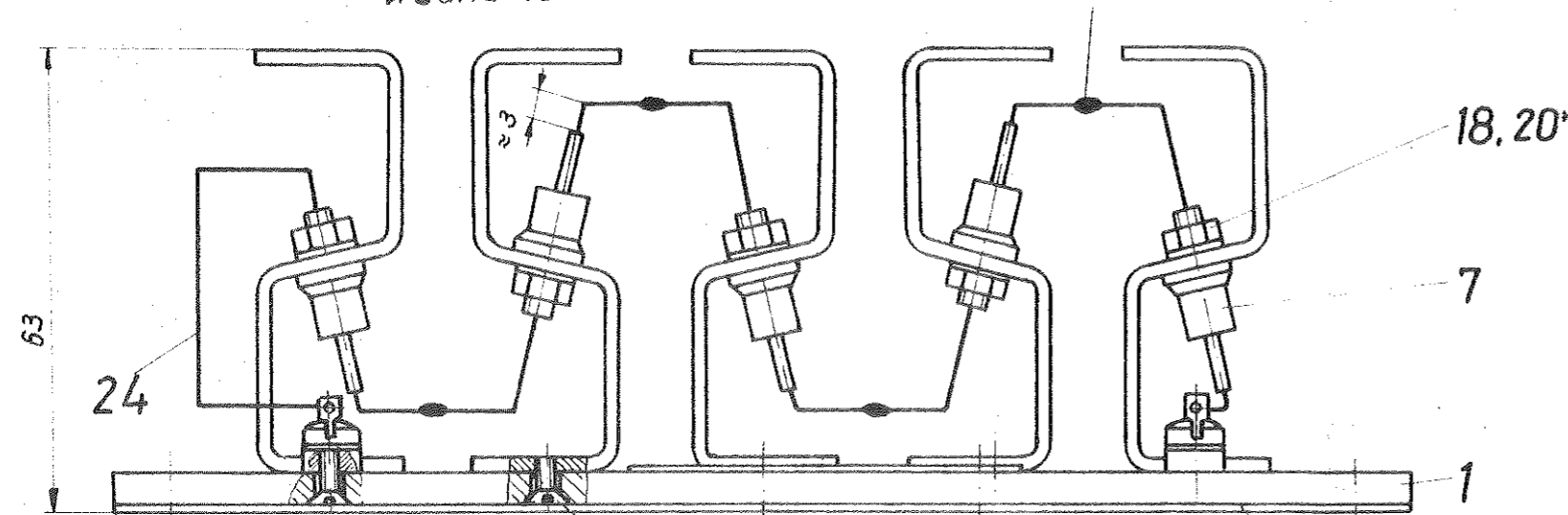


Концы между собой скрутить  
и запаять

Схема  
Винтовое соединение катод



Зачистка концов провод  $\approx 5$  мм мягкая пайка места пайки покрывается красным бутираль лаком

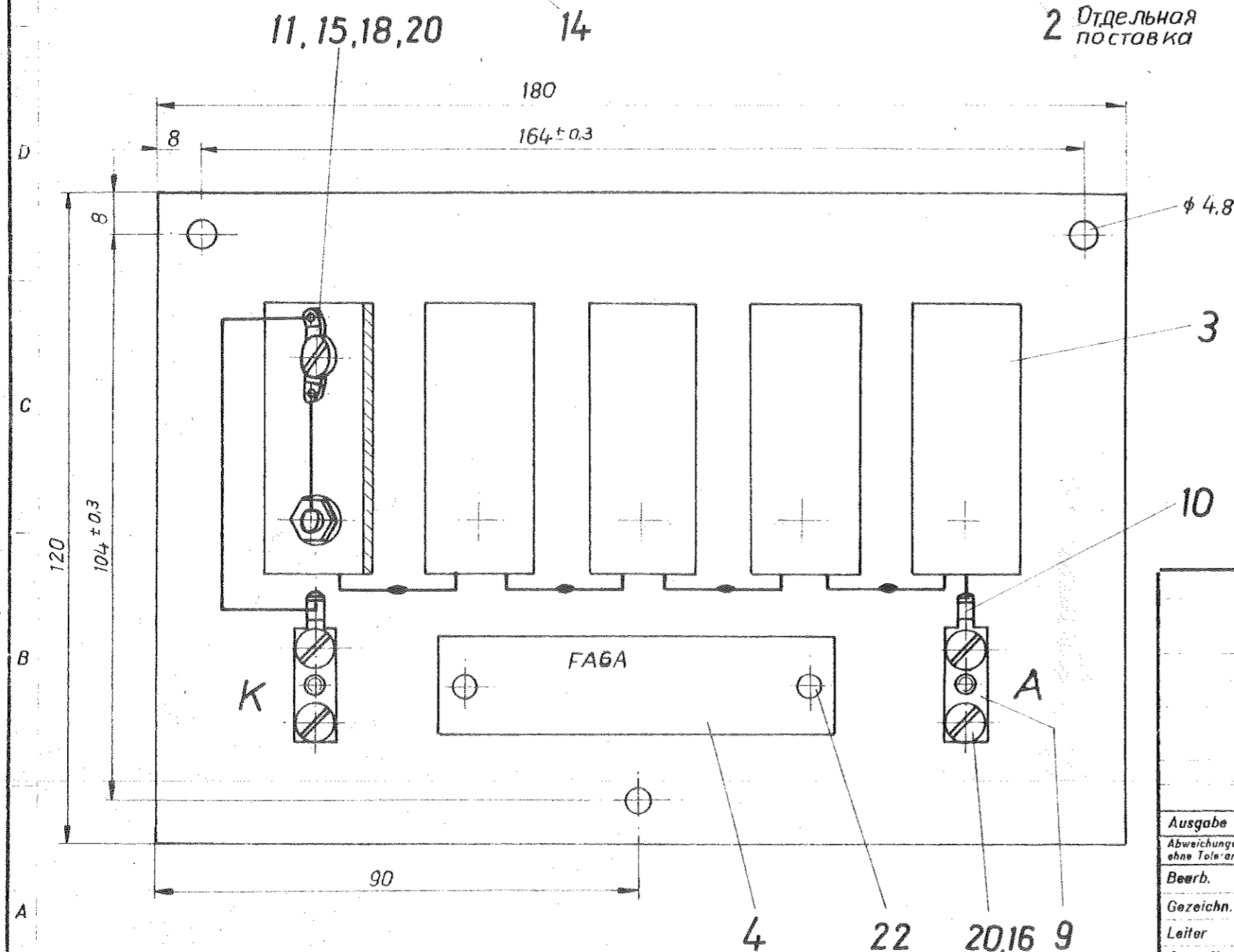
Испытание:  
Проходным тестером 3В (измерительным прибором)  
После соединения проверяется каждый десятичный диод как следует:

- + полюс тестера на катод
- полюс тестера на анод

Тестер показывает „закрыт“ (лампа не светится)  
Переменить полярность

Тестер показывает „проход“ (лампа светится)  
Поверхности прилегания кремниевых десятичных диодов № п/п 7 смазать кремнийорганическим желиром ф 4203

Упаковка по 2 штуки в ламельном картоне Вп 60 фаз ес  
190 x 142 x 152 по ТГЛ 21754



				Fertigmasse		Rohabmessungen	
				Halbzeug und Werkstoff			
				Защита от перенапряжения установок РФТ " 24 В Überspannungsschutz für 24 V-RFT-Anlagen			
Ausgabe		Änderung		Gültig ab		Name	
Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe							
Bearb.		Technol.				Zeichnungs-Nr.	
Gezeichnet 1. 12. 70 Reichelt		Schweißst.				MPГ - 69 - 4	
Leiter		Stalik				Bauart	
Geprüft		Stand.				Ersatz für:	
Verteiler						Ersetzt durch:	
				Maßstab		VEB Waggonbau Görlitz	
				1:1			

entspricht RFT 2450.102