

Описание,
монтаж и уход за тормозным цилиндром 18"
Спальный вагон
габ. РИЦ Сов. Союза с принудительной вентиляцией

ФЭБ Вагонбау Герлиц
ГДР

2/61 25

С о д е р ж а н и е

1. Описание
2. Монтаж
3. Уход
4. Возникающие помехи и их устранение

2/6125

I. Описание

Тормозной цилиндр состоит из гошкообразного цилиндрического корпуса I, в котором перемещается прочно связанный с направляющей трубой поршень 2. Поршень 2 посредством поршневой манжеты 3 обеспечивает уплотнение между цилиндрическим корпусом. Поршневая манжета 3 крепится свернутой с корпусом поршня поршневой крышкой 4.

Корпус цилиндра I закрывается колпаком 5. Обе детали между собой сварачиваются. Благодаря нажимным пружинам 6 и 7 после произведенной разрядки тормозного цилиндра поршень, а также тормозная тяга перемещаются в исходное положение.

Цилиндрический корпус I расположен в несущей раме 8 поворотно, так что вваренный в днище трубный штуцер может быть поставлен в любое установленное для монтажа положение. Трубопровод таким образом может быть подсоединен без напряжения.

В направляющей трубе поршневой шток 9 опирается свободно. Головка поршневого штока таким образом может свободно следовать дуговым отклонениям тормозных рычагов.

При приведении в действие ручного тормоза поршневой шток вытягивается из направляющей трубы. Таким образом предусматривание продольных отверстий для независимого обслуживания ручного тормоза отпадает.

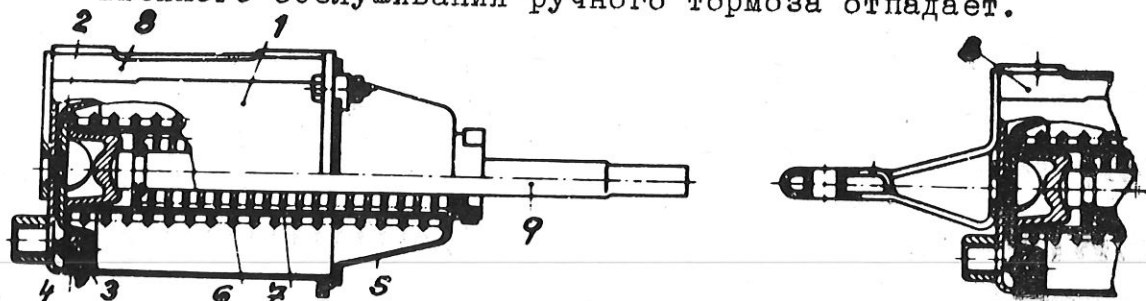


Рис. 3: Разрез тормозного цилиндра А и Б, ТГЛ 9457

2/64 25

2. Монтаж

Монтаж тормозного цилиндра так должен происходить, чтобы возникающее от дугового движения головки поршневого штока отклонение поршневого штока составляло во все стороны равномерно максим. 14 мм, замерено от середины отверстия головки поршневого штока до осевой линии тормозного цилиндра.

Тормозной цилиндр по возможности монтировать в раме вагона. Если приходится монтировать тормозной цилиндр в тележке, то при автоматически действующих пневматических тормозов распределитель и вспомогательный воздушный резервуар также предусматриваются в раме тележки.

У вагонов, где имеется только прямодействующий пневматический тормоз, монтаж тормозного цилиндра не следует предусмотреть в тележке так как в этом случае необходимое между рамой вагона и тележкой шланговое соединение при повреждении торможение больше не допускало бы.

Отверстие для спуска воды в крышке цилиндра всегда должно находиться в самой низкой точке тормозного цилиндра. В противном случае крышку цилиндра после ослабления болтов крепления крышки привести в соответствующее положение.

3. Уход

Тормозной цилиндр в эксплуатации особого ухода не требует. Достаточно тормозной цилиндр при главных осмотрах вагона, однако минимум один раз в год, подвергнуть осмотру. Для этой цели тормозной цилиндр

после ослабления болтов крышки из несущей рамы вынуть. Тягу с рычага крепления снимать не требуется. После снятия и разборки тормозного цилиндра все дет., кроме манжеты, тщательно промываются в маслорастворимой жидкости. Манжета поршня после удаления остаточной смазки тщательно проверяется и мятием опять доводится до эластичности. После этого поршневая манжета пропитывается подходящим средством, чтобы поры опять герметично закрылись. Поврежденные манжеты обновляются.

До сборки внутренние стенки цилиндра смазываются. Для этого применяется смазка подшипников качения + а I ТГЛ I489, лист 4. Рукой наносится тонкий слой на всю рабочую поверхность внутренней стенки цилиндра. При этом очень много смазки следует избегать, т.к. лишняя смазка осмоляется и в данном случае движение поршня затрудняется, а не поддерживается.

4. Возникающие помехи и их устранение

Помеха: утечка воздуха на выходе управляющей трубы поршня в крышке тормозного цилиндра

Причина: неплотность поршневой манжеты

Устранение : вынуть поршень, разобрать и прочистить. Манжету тщательно проверить на ее состояние и мятием привести ее опять в эластичное положение. Возможно еще раз пропитать. Если повреждена манжета, то она обновляется.

г. Герлиц, 21. 4. 1972

2/6125