

Правило для испытания ФВ
 Соединительные штепсельные розетки 1000, 8232-0002-2
 1500 и 3000 В

Сфера действия

Это правило для испытания действительно для соединительных штепсельных розеток по чертежу

8232.535. Исполнение А до С и 8232.539.

1. Механическое испытание и испытание на действие

1.1. 3 положения "F", "G", "H" запорных ручек обозначают отдельные рабочие состояния соединения.

В положении "F" эксцентрик совершенно разгружен, так что на "Т" зажимное гнездо действует только предварительное натяжение пружины.

Без большой затраты сил штепсель может вращаться в зажимном гнезде "Т" в осевом положении. При разгруженном положении эксцентрика запорная ручка должна устанавливаться уравнительным диском по чертежу №

8232.009 - 000:12 или

8232.009 - 000:13

соответственно схеме 2 чертежа 8232.535, исполнение А или В, под углом в $30^\circ \pm 5^\circ$.

При повороте запорной ручки с "F" на "H" диск с цапфой, чертеж

6F 100 314;

должен касаться левой половины зажимного гнезда в диапазоне с "С" до "H".

Причем половинки зажимного гнезда так сильно сжимаются, что штепсель можно вытянуть с большим усилием.

Положение рычага "G" должно с помощью уравнительного диска, чертеж

8232.501 - 000:4

или с помощью промежуточного диска, чертеж

6F 128 801

выверяться таким образом, чтобы начало соприкосновения цапфы между "G" и "G₁" находилось в диапазоне штрихованного треугольника. Во время регулировки контрольный шип диаметром в

25,05 мм - 0,01 мм

должен быть воткнут в зажимном гнезде "Т".

МРГ - 69 - 4

Продолжение стр. 2 и 3
ФВ 8232-0002-2

Блокировка, чертёж

8232.501 - 008

должна размыкаться и замыкаться.

1.2. Запорная крышка "К" должна в закрытом состоянии удерживаться в зарубке пружины "Л" и плотно замыкать отверстие для ввода.

В разомкнутом состоянии кулачковый диск "N" запорной крышки "К" должен вкладываться в желобок "N" сопряженного штепселя "Р".

1.3. Следует проверить размер $C_1 = 66 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$, установленный в UIC - Предписание 552 В.

2. Испытание напряжения

Испытательное напряжение составляет В ~ 50 гд. В течении нескольких секунд напряжение следует непрерывно усиливать до контрольной величины и в течении одной минуты сохранять его в этом положении.

Не должно быть пробоя и искрового разряда.

2.1. Запорная крышка "К" открыта.

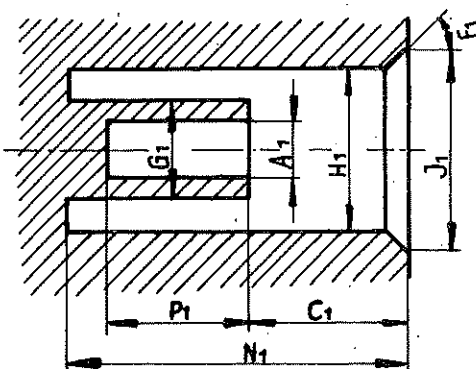
Испытательное напряжение установить между наложенной поверхностью, фланца "R", покрытой оловом, и зажимным гнездом "Т".

2.2. Запорная крышка "К" открыта. Крышка U снята,

Испытательное напряжение установить между наложенной поверхностью фланца "R" и цапфой "V" зажимного гнезда.

3. Предельные размеры соединительных розеток и штепселей, которые должны соблюдаться /соотв. табл. I ЦИС - прав. 552 В/.

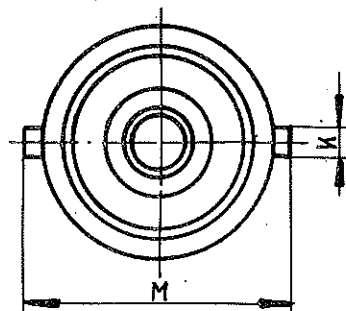
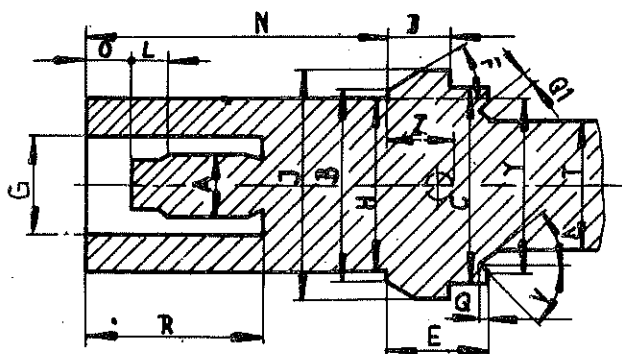
3.1. Соединительная штепсельн. розетка



	номин. разм.	предельн. величина
A ₁	25	±
C ₁	66	+ 2 - 1
F ₁	30°	+ 1° - 1°
G ₁	40	макс.
H ₁	71	мин.
J ₁	82	+ 0,7 - 0,7
N ₁	144	мин.
P ₁	60	мин.
Q ₁	7,5	+ 1 - 1

+ Для того, чтобы в сцепленном состоянии переходное сопротивление для тока было насколько возможно небольшое, нужно путем упругого сжатия подвести контакт между розеткой и штепселем, а именно сцеплением через пружинные розетки. Зажимы розетки должны раскрываться на 25 мм +0,05 мм и сжиматься по крайней мере на 25 мм -0,05 мм

3.2. Штепсель



	номин. разм.	предельн. величина		номин. разм.	предельн. величина
A	25	+ 0,045 - 0,040	L	14	+ 1 - 0,5
B	72	+ 0,2 - 1	M	114	+ 2,5 - 2
C	80	+ 2 - 1	N	130	+ 2 - 2
D	18	макс.	O	18	+ 1 - 1
E	41	+ 1 - 1	Q	3,5	мин.
F	30°	+ 1° - 1°	R	77	мин.
G	42,5	мин.	T	55	макс.
H	70,3	макс. вклоч. окраску	V	45°	+ 1 - 1
J	87	+ 2 - 1	Y	76	мин.
K	12	+ 1 - 0,5	Z	24	+ 1 - 1

Правила производства и испытания

ШТЕПСЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ

для установок напряжением 1000, 1500 или 3000 вольт
или для установок с тремя напряжениями 1000/1500/3000 вольт

1. Область применения

Настоящие правила распространяются на сборку штепсельного кабеля согласно чертежу

8295.383 до 403.

2. Конструкция кабеля со штепселем.

2.1. Выкройка кабеля 185 мм² /3 или 6 кв/ и полос для заземления согласно спецификации деталей.

Во избежание повреждений наружной и внутренней изоляций кабель следует раскраивать с помощью ленточной пилы, а не посредством ручной пилы и его не зажимать в тисках.

2.2. Согласно чертежу 8295.383 до 403, разрез А-В на протяжении кожи на кабеле в пяти местах прикрепляют с помощью изоляционной ленты сверху одну полосу для заземления, а снизу две другие полосы для заземления. На другом конце кожи верхнюю полосу для заземления следует проложить вниз к обоим нижним полосам для заземления, смотри разрез С-Д и вид Z^I/.

2.3. Защитить кабель кожей в соответствии с видом Z^I чертежа 8295.383 до 403, причем концы кожи выполнить согласно разрезу А-В и разрезу Е- F^I/.

2.4. Через штепсельный конец кабеля насаживают ручку 6 D 100 I33 /эту операцию нужно произвести теперь, потому что с поступательной сборкой штепселя это больше невозможно. Насаживание ручки с другого конца кабеля и ее протягивание вдоль всей длины кожи не осуществимо в случае толстого кабеля/.

2.5. Через штепсельный конец кабеля насаживают кольцо для заземляющего гибкого провода 6 E 100 I32. Кольцо следует дополнительно обработать /до размера 59_{-0,5} согласно чертежу 6 E 100 I32/,

потому что иначе невозможно впаять заземляющие гибкие провода.

Впаять в кольцо 6 E 100 I32 полосы для заземления, причем необходимо соблюдать расстояние к коже 20₋₂ /с помощью дистанционного

Правила производства и испытания

ШТЕПСЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ

для установок напряжением 1000, 1500 или 3000 вольт
или для установок с тремя напряжениями 1000/1500/3000 вольт

калибра/ /смотри чертеж 8295.383 до 403/.

Если полосы для заземления раскрыты более длинными, то на расстоянии от кольца для заземления над вшитом в кожу кабелем можно их закрепить, например в тисках для процесса впайки /кожу нужно защищать/.

После впайки выступающие заземляющие гибкие провода следует отрезать и выравнять места резки. Наружный конус кольца должен быть ровным.

2.6. На штепсельном конце кабеля удалить изоляцию на длине 45 мм. При этом нельзя повреждать жилы кабеля. На другом конце кабеля изоляцию предохранить изоляционной лентой.

2.7. Свободные кабельные гибкие провода перевязать обмоточной проволокой и покрыть оловом посредством погружения в оловянную ванну.

После процесса лужения снять обмоточную проволоку и выравнять неровности у луженого конца кабеля.

Для всех мест спайки следует применять только пасту для пайки.

2.8. Через штепсельный конец кабеля насадить уплотнительное кольцо 6 F 128 404.

2.9. В удерживающем приспособлении закрепить штепсельный контакт /6 E 100 136/, отверстие заполнить 30 г олова /в кусках/ и расплавить олово посредством газодувки. 1/4 отверстия должна быть заполнена расплавленным оловом. Прочую часть отверстия следует покрыть оловом. Осторожно вставляют луженый конец кабеля в заполненное расплавленным оловом отверстие для штепсельного контакта.

На маленьком пламени газодувки сплавляют конец кабеля.

2.10. После полного охлаждения пайки еще свободный гибкий провод крепко обмотать специальной резиновой изоляционной лентой качества № 342 /на основе каучука/ шириной около 15 мм. Наружный диаметр этой обмотки на 1 мм меньше наружного диаметра кабеля. Это место и дальнейшие 60 мм кабеля, значит до кожи, обернуть специальной резиновой изоляционной лентой качества 342

Правила производства и испытания

ШТЕПСЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ

для установок напряжением 1000, 1500 или 3000 вольт
или для установок с тремя напряжениями 1000/1500/3000 вольт

шириной около 20 см и конец предохранить изоляционной лентой.

2.11. Вставить в штепсельный контакт 6 Е 100 136 оголовье 6 F 128 608 и закрепить медной потайной заклепкой 3 х 30. Обработать напильником и выравнить заклепочные места.

3. Сборка кабеля со штепселем

3.1. Штепсельный контакт 6 Е 100 136 с кабелем в правильном положении /защита от скручивания/ вставляют в изолирующую втулку 6 D 128 607.

На оголовье 6 F 128 608 и штепсельный контакт насаживают уплотнение 8295.183-000:1 и затем штепсельный контакт наглухо закрепляют шлицевой гайкой.

3.2. Кольцо с полосами для заземления плотно передвигают к коже и в этом положении закрепляют проволочным ушком. После этого в штепселе полость между концом кабеля и изолирующей втулкой заливают изолирующей массой /номер п.п. 33 чертежей и спецификаций деталей 8295.383 до 403/.

3.3. Закрепить винтом запорный конус 6 Е 100 131 на изолирующей втулке 6 D 128 607, а ручку 6 D 100 133 закрепляют винтом в запорном конусе вплотную к кольцу для заземления.

3.4. Посредством нарезных шпилек М 5 предохраняют запорный конус у изолирующей втулки и у ручки.

3.5. Впаять полосы для заземления в соединительные накладки.

3.6. В одной из соединительных накладок выбивают число, указанное в графе 2 таблицы чертежа 8232.383 до 403.

4. Высоковольтное испытание

4.1. Посредством луженых накладок медносетчатой полосы /полосы для заземления/ и штепсельного контакта штепсельный кабель присоединяют к высокому напряжению.

4.2. Испытательное напряжение и продолжительность испытания:

Правила производства и испытания

ШТЕПСЕЛЬНОГО КАБЕЛЯ

для установок напряжением 1000, 1500 или 3000 вольт
или для установок с тремя напряжениями 1000/1500/3000 вольт

для кабеля 3 кв: 6000 вольт
переменного тока с 16 2/3 или
50 гц в течение 5 минут

/согласно служебному предпи-
санию Германского железнодо-
рожного ведомства 945 § 32,
абзацы 2 и 3 б/

для кабеля 6 кв: 10 000 вольт
переменного тока 50 гц
в течение 1 минуты

согласно правилу 0660 § 54
Сборника правил Германской
электротехники /правила для
коммутационных аппаратов до
1000 вольт переменного напря-
жения и 3000 вольт постоянно-
го напряжения/

Испытательное напряжение не следует включать полной величиной,
а после включения только постепенно доводить до предписанной
величины.

Во время испытания не должно происходить пробоя.

5. После окончания испытания свободный конец кабеля защищают
путем заклеивания резиновой пленкой и предохраняют изоляционной
лентой.

5.1. Полосы для заземления дважды привязывают крепко к кабелю.

5.2. Обе накладки связывают шпагатом.

6. Для окончательных размеров штепселя действительны правила
производства FV 8232.0002, лист 2.

I/

Если работы по пунктам 2.2. и 2.3. выполняются по кооперации,
то перед тем, как зашить кабель в кожу необходимо произвести
выборочную проверку длин кабеля и полос для заземления.