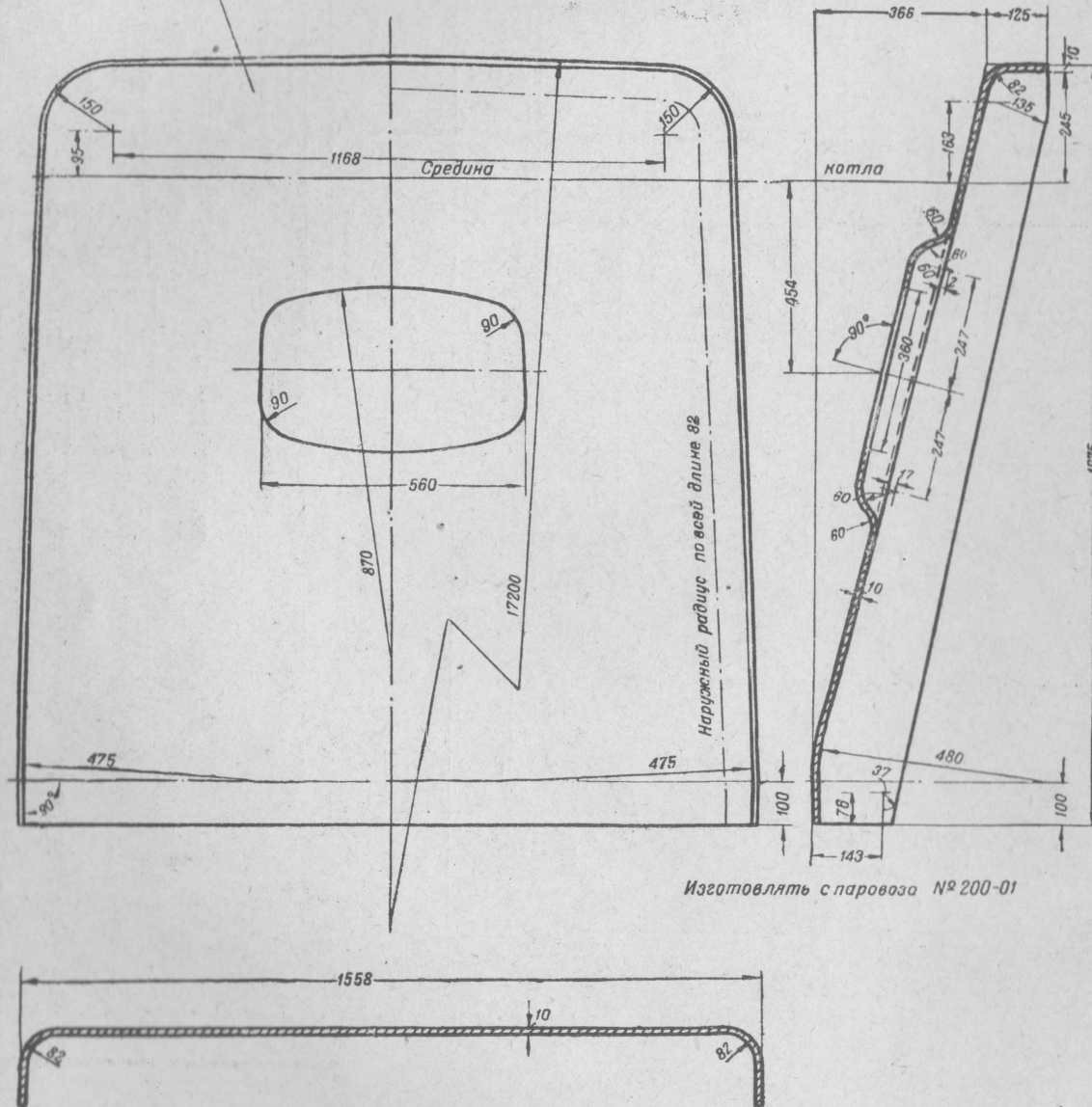


Примечание. По размерам в □ и условному пунктиру изготавливать при накладках без оттянутых лапок и при проварке стыков барабанов котла согласно примечанию на черт. № 153000.А.

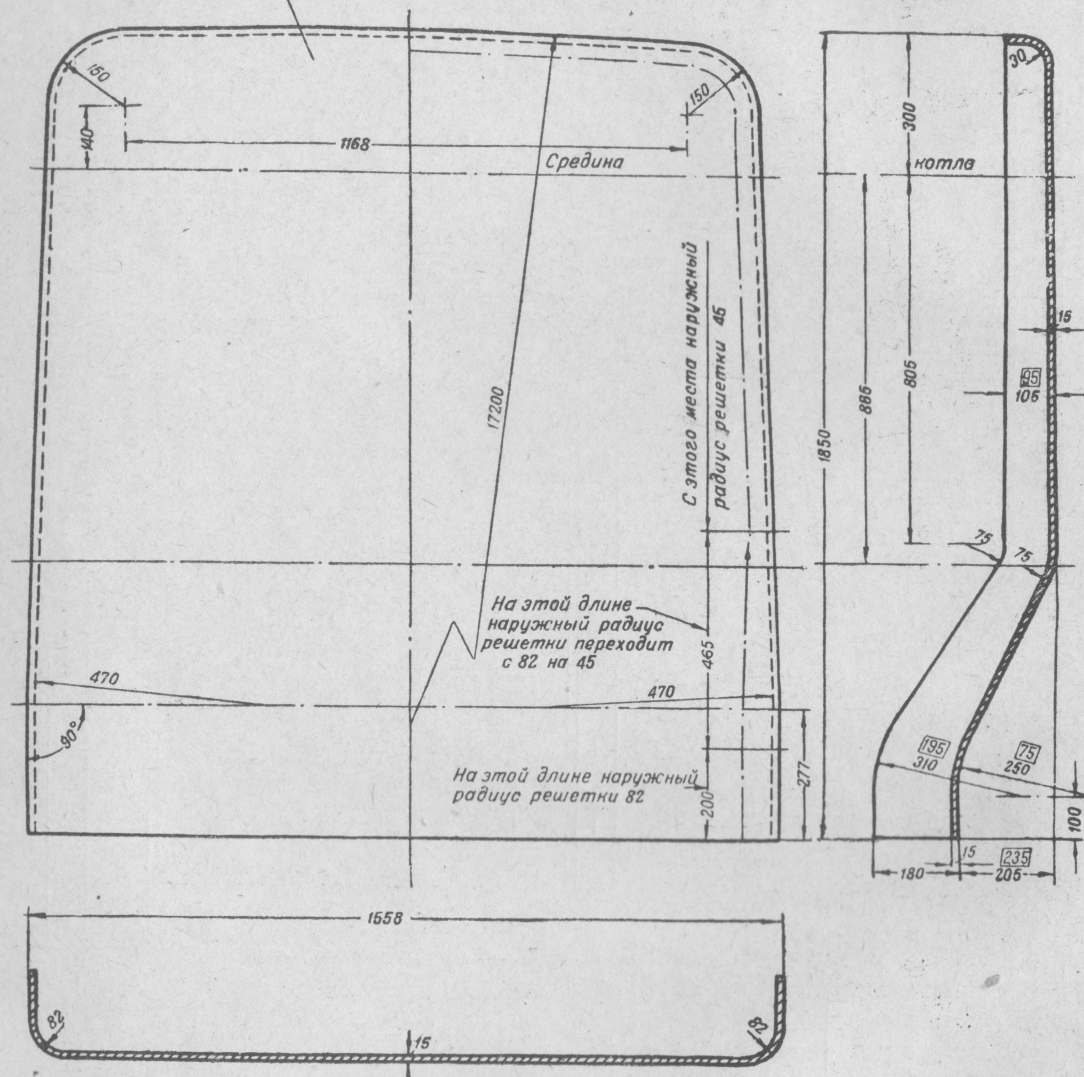
С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ ОБЕДИНЕН ЧЕРТЕЖ	
Коломзавод	162 001.В
ПАРОВОЗ 1-3-1 С	
Штампованные листы котла	
Коломзавод № 153 001.А	

Побовой лист по черт. 153002<sup>Б</sup>



Изготавливать с паровоза № 200-01

Задняя решетка по черт. 153002<sup>Б</sup>



Примечание. По размерам в □ изготавливать для сварной точки (черт 162002<sup>Б</sup>)

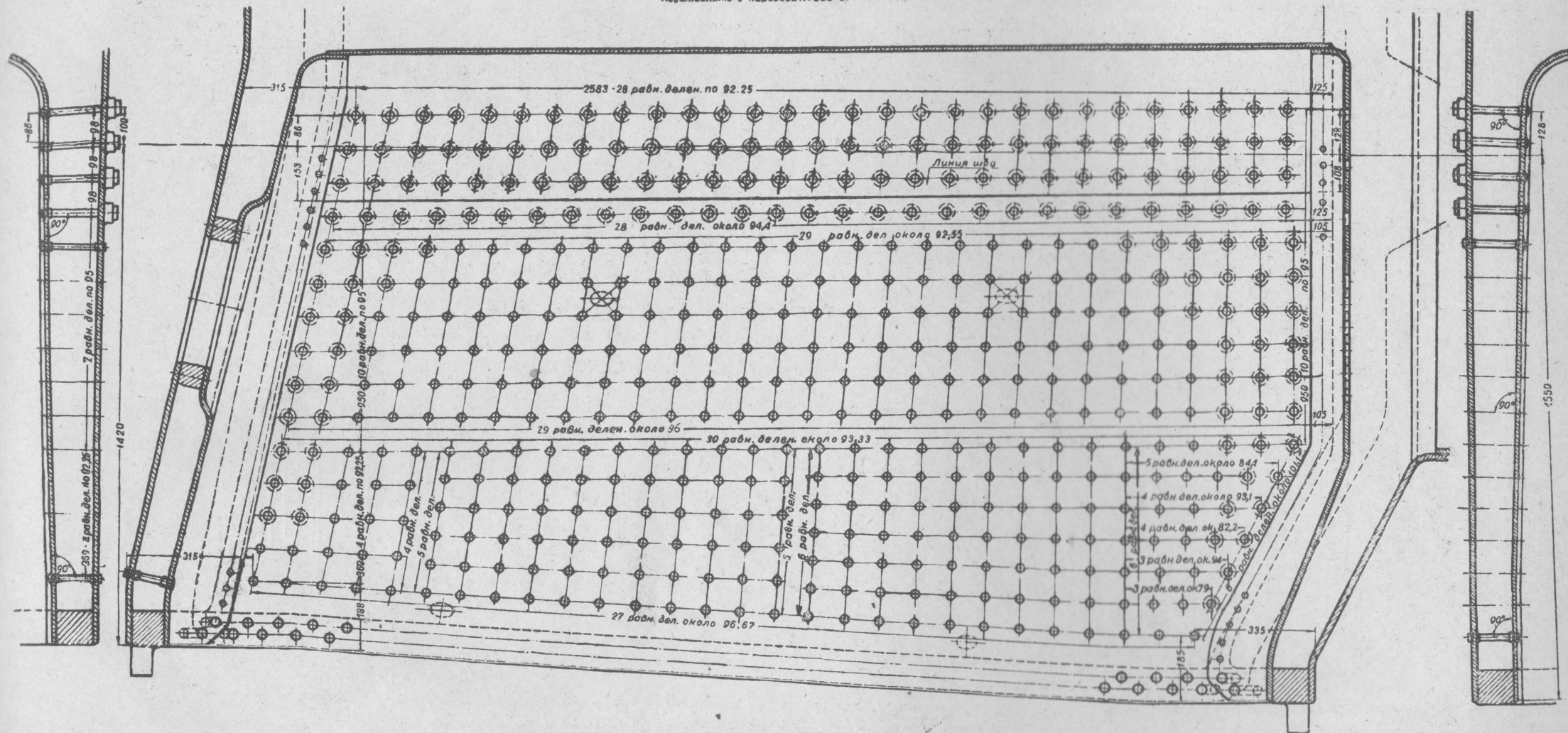
ПАРОВОЗ 1-3-1С<sup>В</sup>

Штампованные листы  
топки

Коломенский завод № 153 001<sup>В</sup>



Изготавливать с паровоза № 200-01



Связей подвижных боковых Тэта 344 шт.

Связей жестких боковых 622 шт.

ПАРОВОЗ 1-3-1 С<sup>у</sup>

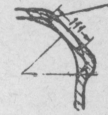
Разбивка боковых связей  
при шинельном листе толку  
из 3<sup>х</sup> частей

Коломазавод. № 153 002<sup>2</sup>

Разбивка боковых связей при шинельном листе тонки из 3х частей по черт 153002<sup>Е</sup>

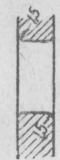
2 изготавливать с паровоза N 200-01

Нарезка целых листов уздального листа 11 штук на 1"

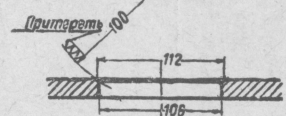


Конус Нарезки 1 5

Сечение по А-А



Сечение по Б-В



Потолок

Разбивка отверстий для боковых фланцев наклонных связей по черт 153018<sup>А</sup>

Сечение по Л-М



Для параварной колонки

Длина кожуха снаружи 3290

Спецификацию см. стр. 13

ПАРОВОЗ 1-3-1 С<sup>У</sup>

Тонка

Коломазавод №153 002<sup>А</sup>