

16 ровных делений

33 равных деления

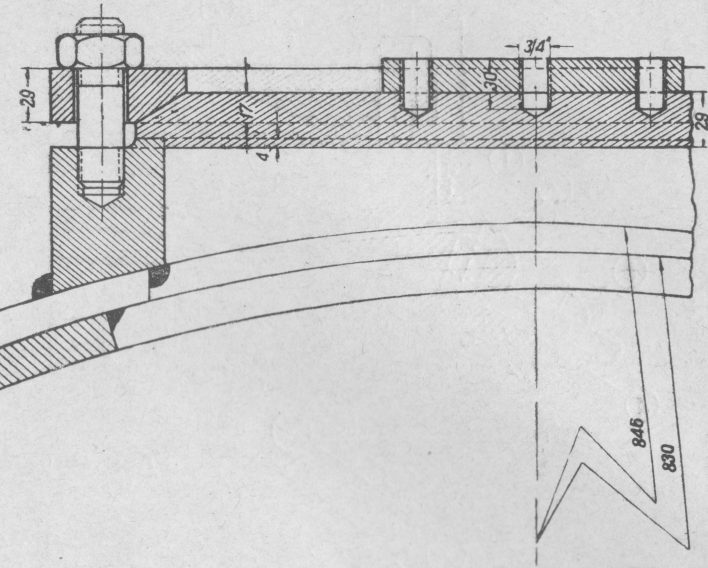
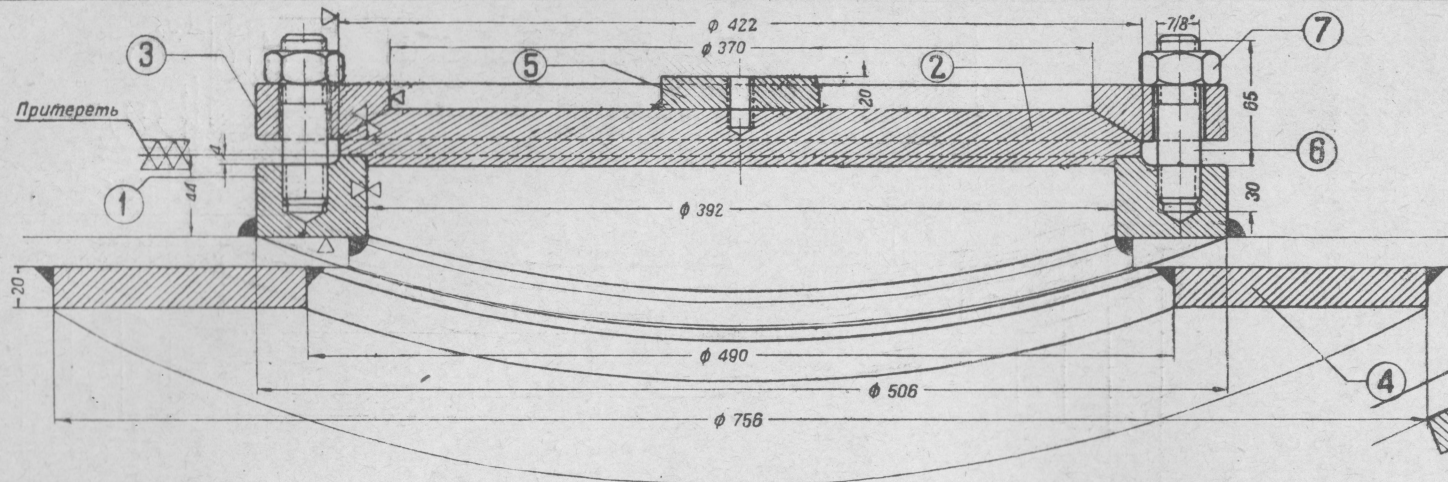
18 равных делений

№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Фланец лаза . . . . .	1	45,5	45,5	Ст. А 1	
2	Крышка лаза . . . . .	1	32,16	32,16		
3	Нижнее кольцо . . . . .	1	14,84	14,84	Ст. 0	
4	Подкапшка . . . . .	1	36,54	36,54		
5	Шпилька $\frac{3}{8}$ " $\times$ 80 . . . . .	18	0,22	3,96	Г жел.	ОСТ. 1749
6	Гайка полуступица $\frac{1}{2}$ " . . . . .	18	0,10	1,8		
7	Закалка полукруглая железная 22 $\times$ 100 . . . . .	33	0,375	12,375	Ст. 2	ОСТ 301
8	Закалка полукруглая железная 22 $\times$ 75 . . . . .	17	0,23	3,91		

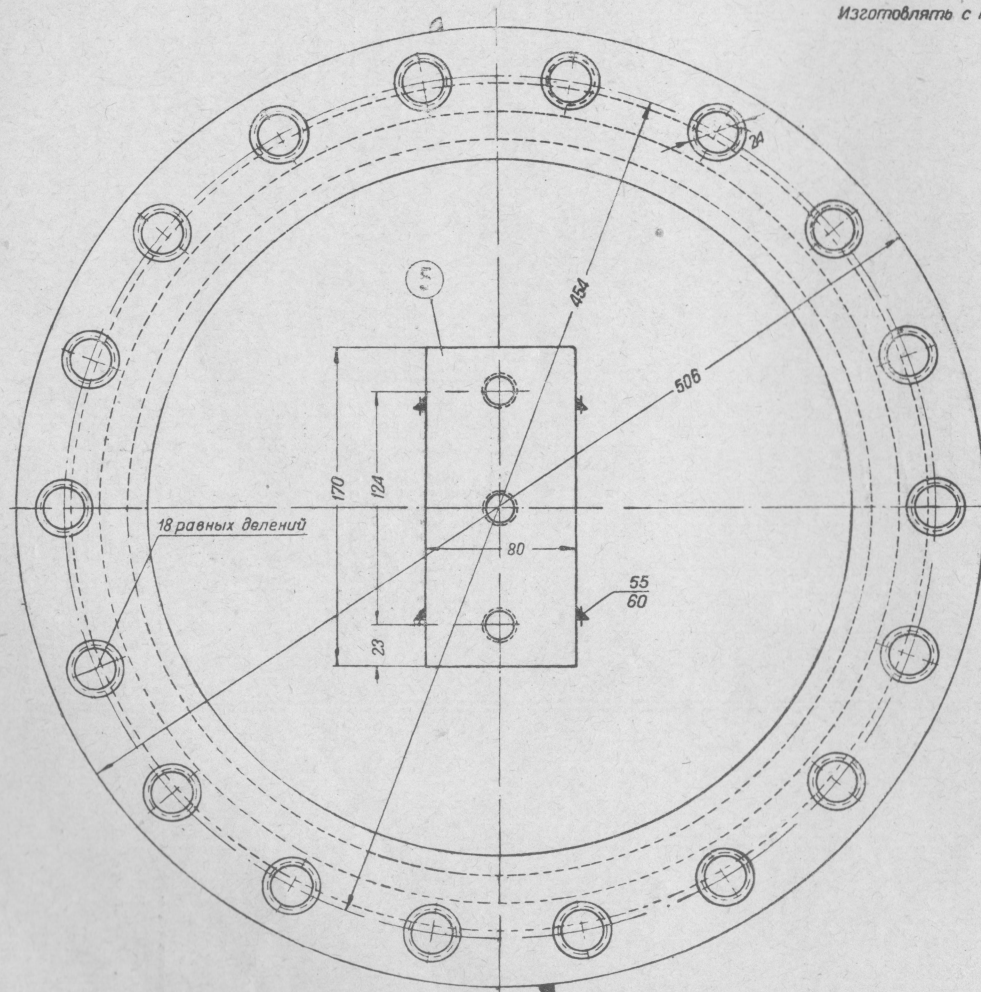
ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ

Лаз

КОЛОМЗАВОД №152 032



Изготавливать с паровоза № 201-52



№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Фланец лаза . . . . .	1	39,5	39,5	Ст. 0	
2	Крышка лаза . . . . .	1	41,3	41,3	Ст. 3	
3	Нажимное кольцо . . . . .	1	18,54	18,54	"	
4	Кольцо жесткости . . . . .	1	37,3	37,3	Ст. 2	
5	Пластина . . . . .	1	2,0	2,0	Ст. 0	
6	Шпилька 7/8" × 65 . . . . .	18	0,18	3,24	Ст. 2	ОСТ. 1735
7	Гайка полустяная 7/8" . . . . .	18	0,10	1,8	Г. жел.	ОСТ. 1749

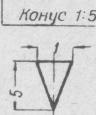
ПАРОВОЗ 1-3-1С7

Лаз котла


Коломзавод №153 032С



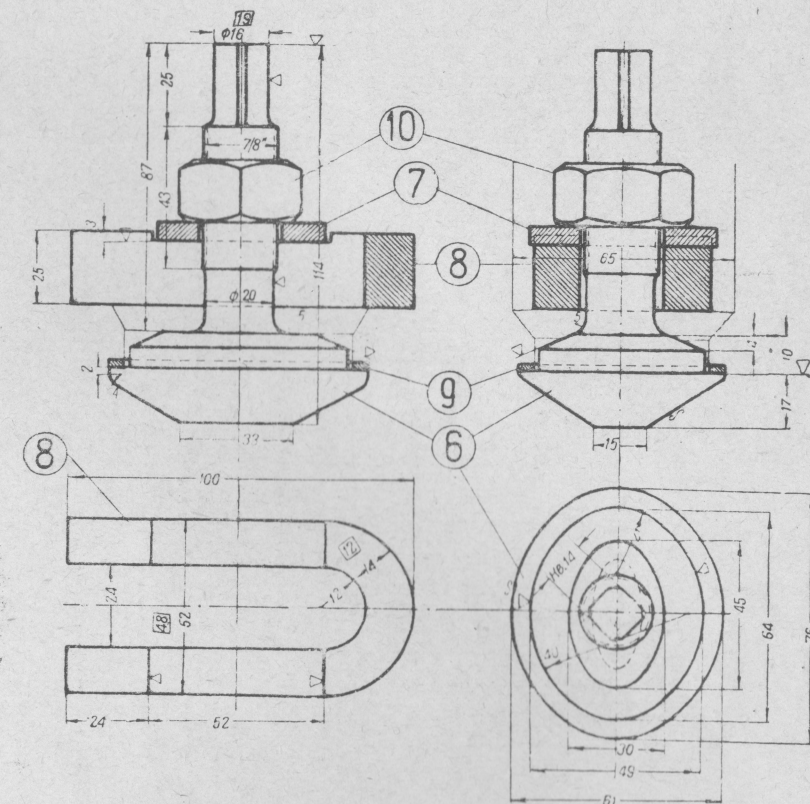
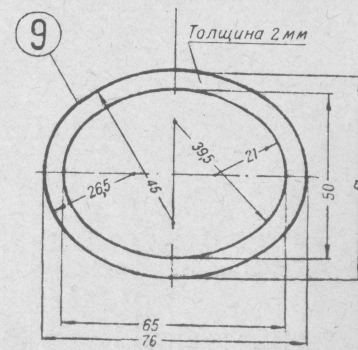
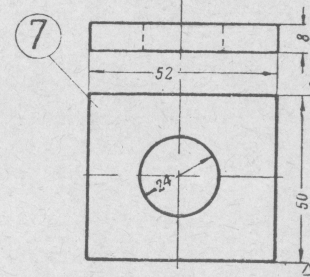
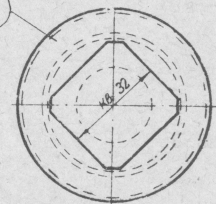
Изготавливать с паровоза №200-01



Конус 1:5



The diagram shows a cone with a height of 5 units. The height is indicated by a vertical dimension line on the left, labeled with the number 5. The cone is oriented with its base at the top and its apex at the bottom. The drawing is a simple line sketch showing the profile of the cone.



С паровоза № 200-52 дет. 2 не изготавливать

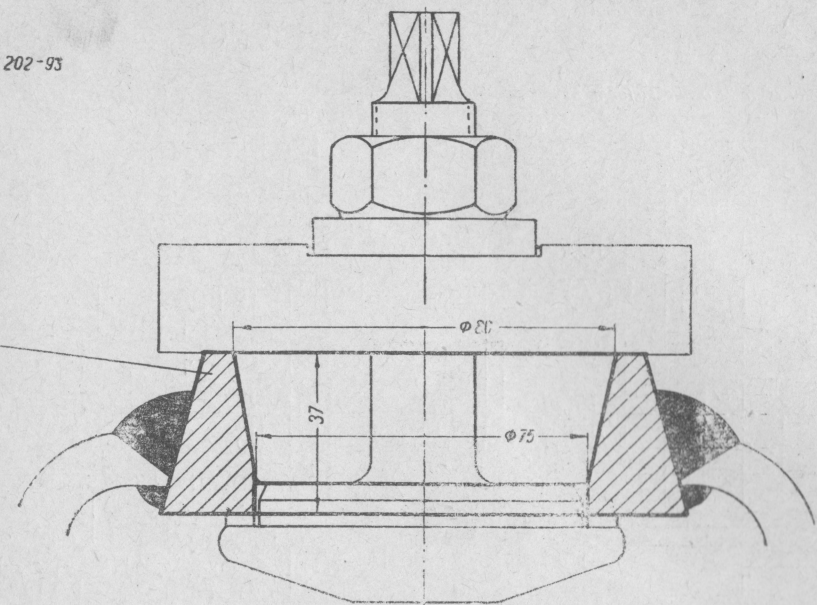
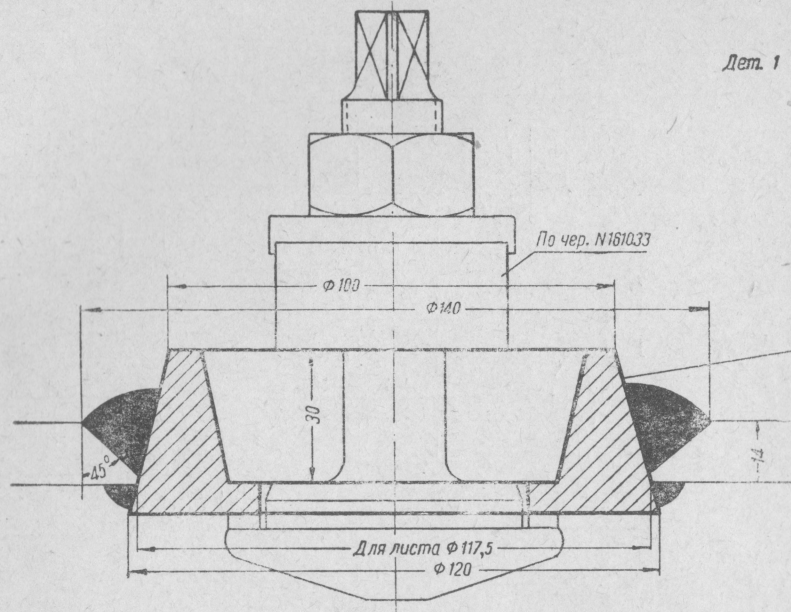
№ п.п.	Наименование деталей	Код шт на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт	на паров		
1	Люка обового и уват-ного листов . . . . .	10	1,03	10,3	Ст. 2	×
2	Втулка люка в . . . . .	4	1,1	4,4		×
3	Скоба люка . . . . .	10	0,6	6,0	Ст. 0	×
4	Прокладка люка . . . . .	10	0,1	1,0	Сейсмич	×
5	Коническая пробка . . . . .	2	0,81	1,62	Ст. 2	×
6	Люк . . . . .	11	0,74	8,14		×
7	Шайба 24 (по эскизу) . . . . .	21	0,14	2,94	Ст. 0	×
8	Скоба люка . . . . .	11	0,45	4,95		×
9	Прокладка люка . . . . .	11	0,05	0,55	Сейсмич	×
10	Гайка подчистная 1/2" (цементирость) . . . . .	21	0,10	2,10	Г. жел	ОСТ 1749

8 шт. — на бсках кожуха топки.  
1 шт. — для передней решетки,  
2 шт. — для лобового листа ко-  
жуха ТЭСК.

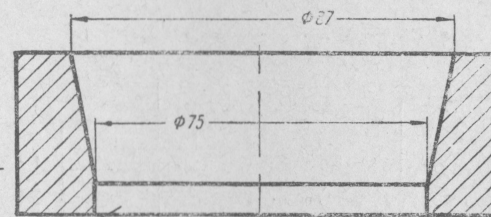
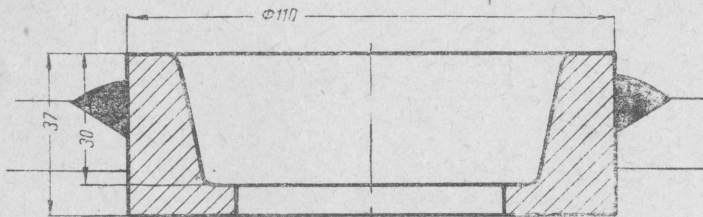
### Промывательные люки

— РЕ ДІЮЮЩОГО ЗАВРАТКОМ ДІТНА

Дет. 1 изготавливать с паровоза N 202-93

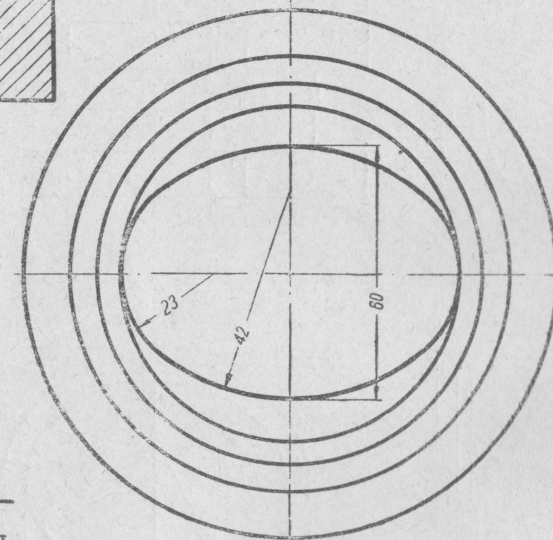
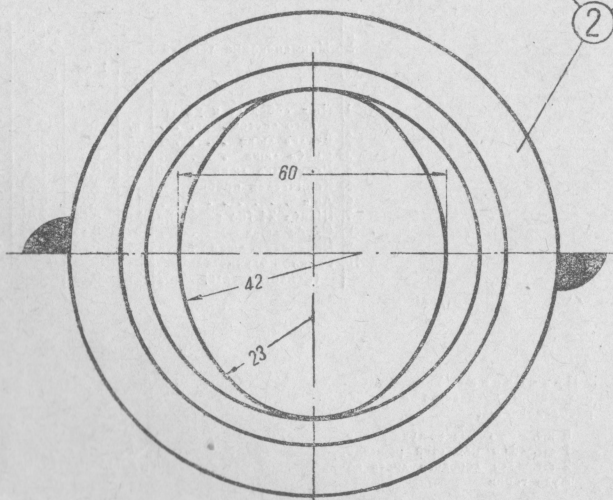


Изготавливать с паровоза N 200-01



2

Дет. 2 изготавливать с паровоза N 200-52  
в количестве 10 шт. (взамен дет. 2 по черт.  
N161-033)



№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Втулка люка . . . . .	10	1,1	11,0	Ст. 2	×
2	Втулка люка . . . . .	6	1,0	6,0	"	×

ПАРОВОЗ 1-3-1 С<sup>у</sup>

Втулка  
промывательного люка

Коломзавод № 153 033 А