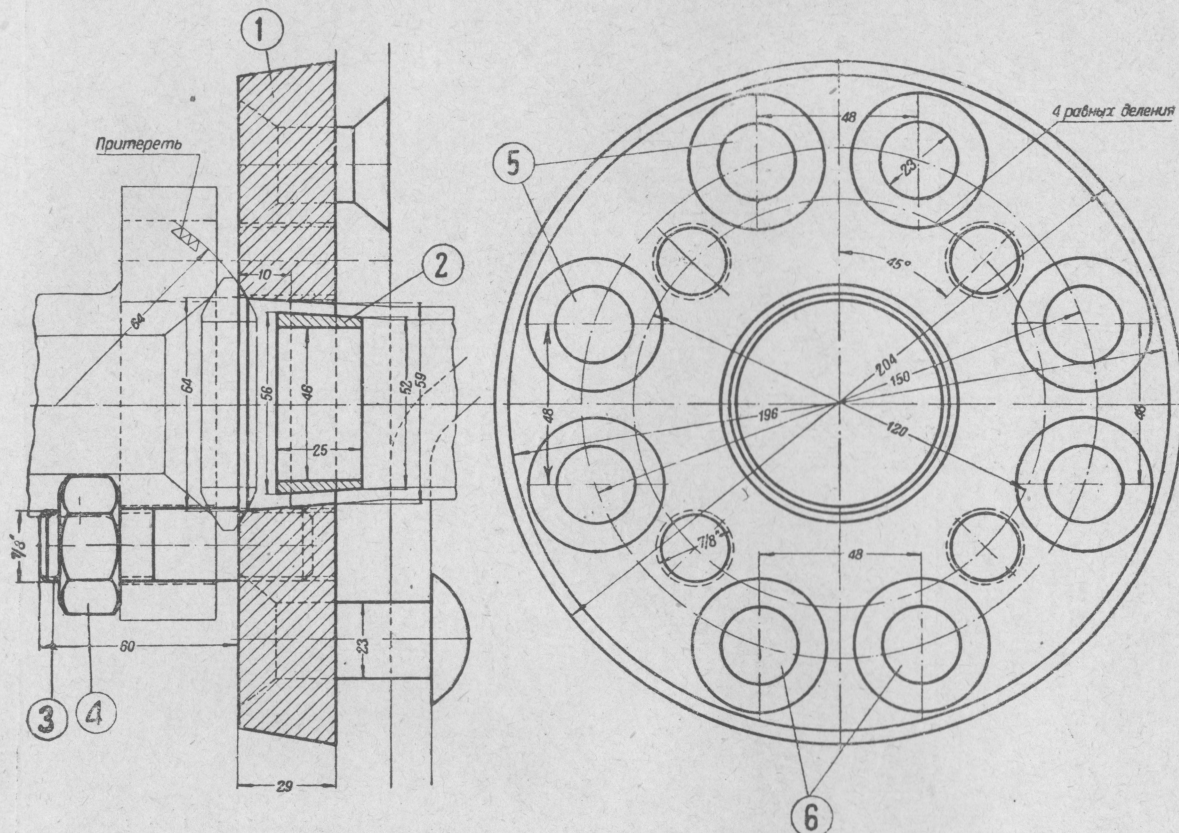


Изготавливать с паровоза №200-01



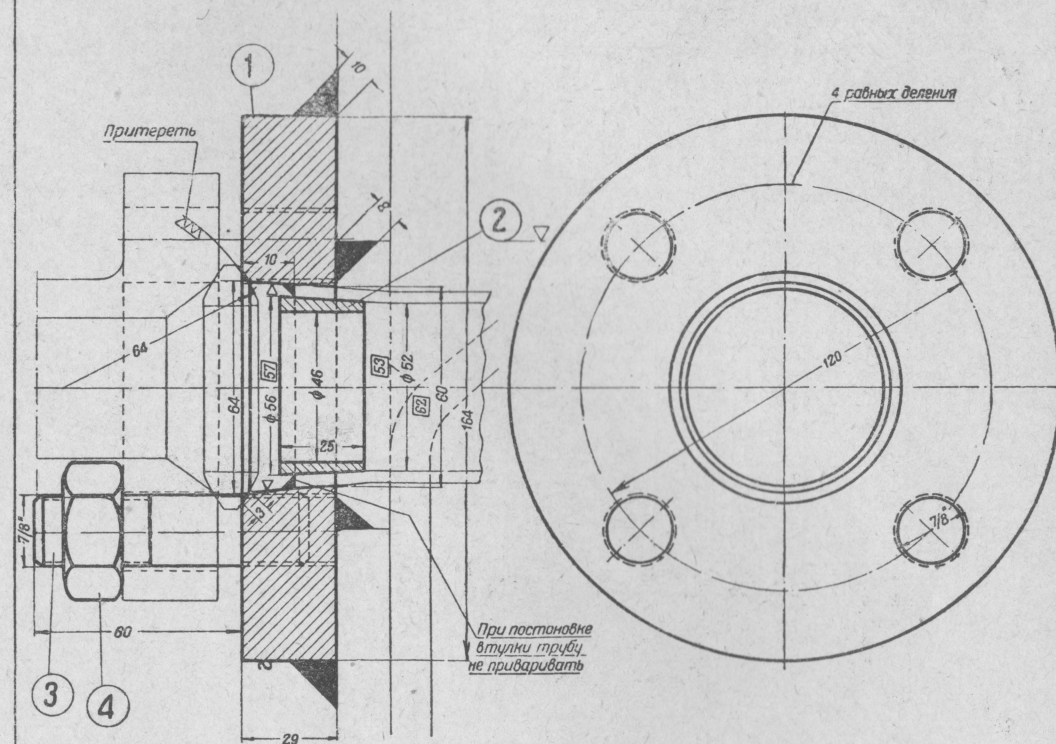
№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Фланец	2	3,82	7,64	Ст. 3	
2	Кольцо	2	0,107	0,214	Ст. 5	
3	Шпилька 7/8"×60	8	0,23	1,84	Ст. 2	ОСТ 1735
4	Гайка полуцистая 7/8"	8	0,10	0,80	Г. жел.	ОСТ 1749
5	Защелка потайная 22×65	12	0,22	2,64	Ст. 2	ОСТ 302
6	Защелка полукруглая 22×75	4	0,30	1,20		ОСТ 301

ПАРОВОЗ 1·3·1С^У

Фланец под инжектор

Коломзавод №152 053

Изготавливать с паровоза №201-52



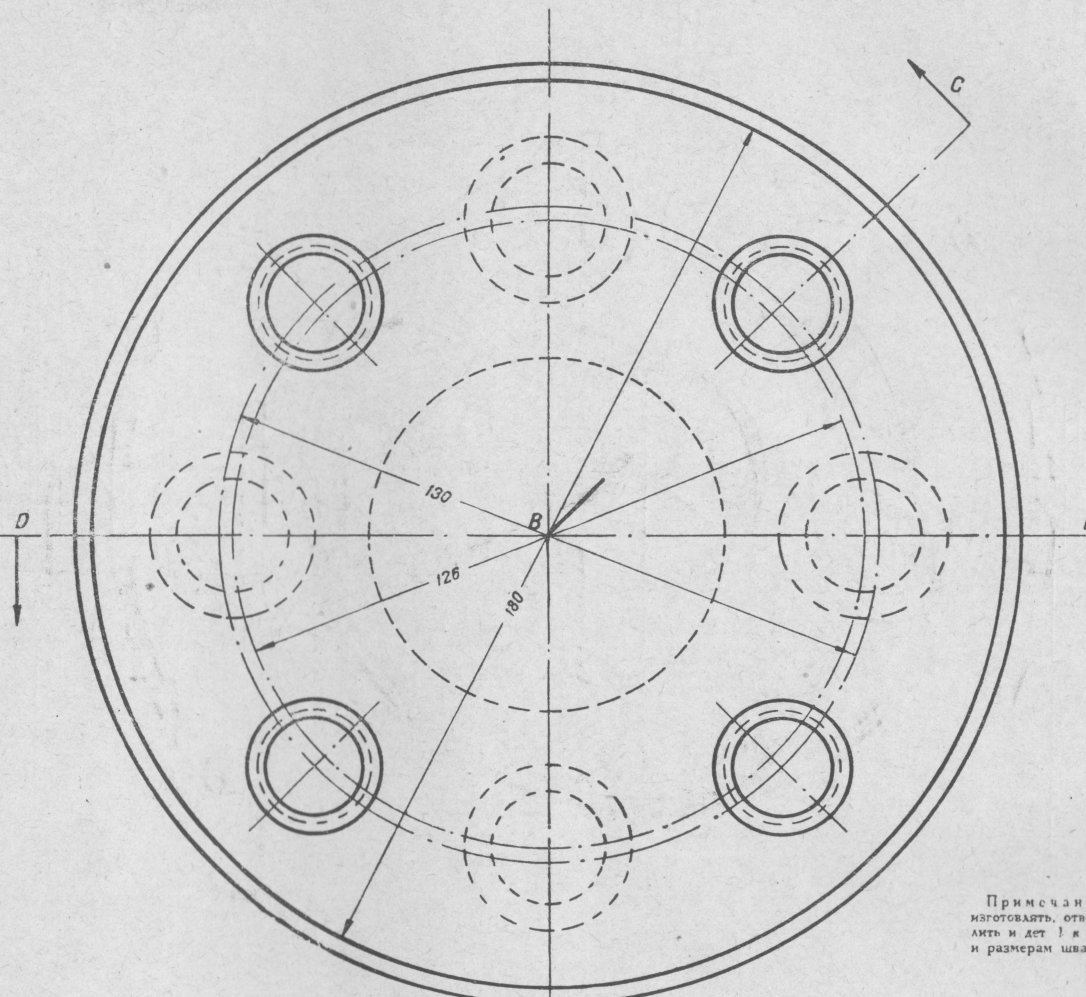
Примечание. По размерам в □ с паровоза № 202-93, с паровоза № 203-93 дет. 2 не изготавливать.

№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Фланец	2	3,68	7,36	Ст. 3	
2	Кольцо	2	0,11	0,22	Ст. 5	
3	Шпилька 7/8"×60	8	0,23	1,84	Ст. 2	ОСТ 1735
4	Гайка полуцистая 7/8"	8	0,10	0,80	Г. жел.	ОСТ 1749

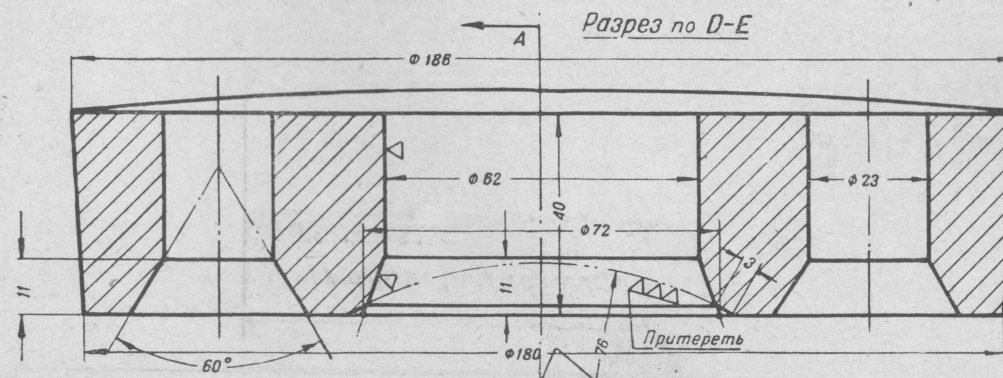
ПАРОВОЗ 1·3·1С^У

Фланец под инжектор

Коломзавод №153 053^С



Примечание. С паровоза № 201—32 дет 7 не изготавливать, отверстий под заклепки в дет. 1 — не сверлить и дет 1 к котлу приварить по условному пунктиру и размерам шва в квадратах



№ дет.	Наименование деталей	Количество шт на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров		
1	Фланец	1	6,8	6,8	Ст. 2	
2	Заглушка (из обрезков рамы)	1	3,8	3,8	Ст. 3	
3	Кольцо прокладное	1	0,3	0,3	Ч. л. 2	×
4	Труба безшовная 57×2,75	1	0,28	0,28	Сталь	ОСТ. 5098
5	Шпилька 1/8"×65	4	0,24	0,96	ОСТ. 1735	
6	Гайка полуметрическая 1/8"	4	0,10	0,40	Ст. 2	ОСТ. 1749
7	Защелка полукруглая 22×80	4	0,32	1,28	Ст. 2	ОСТ. 301

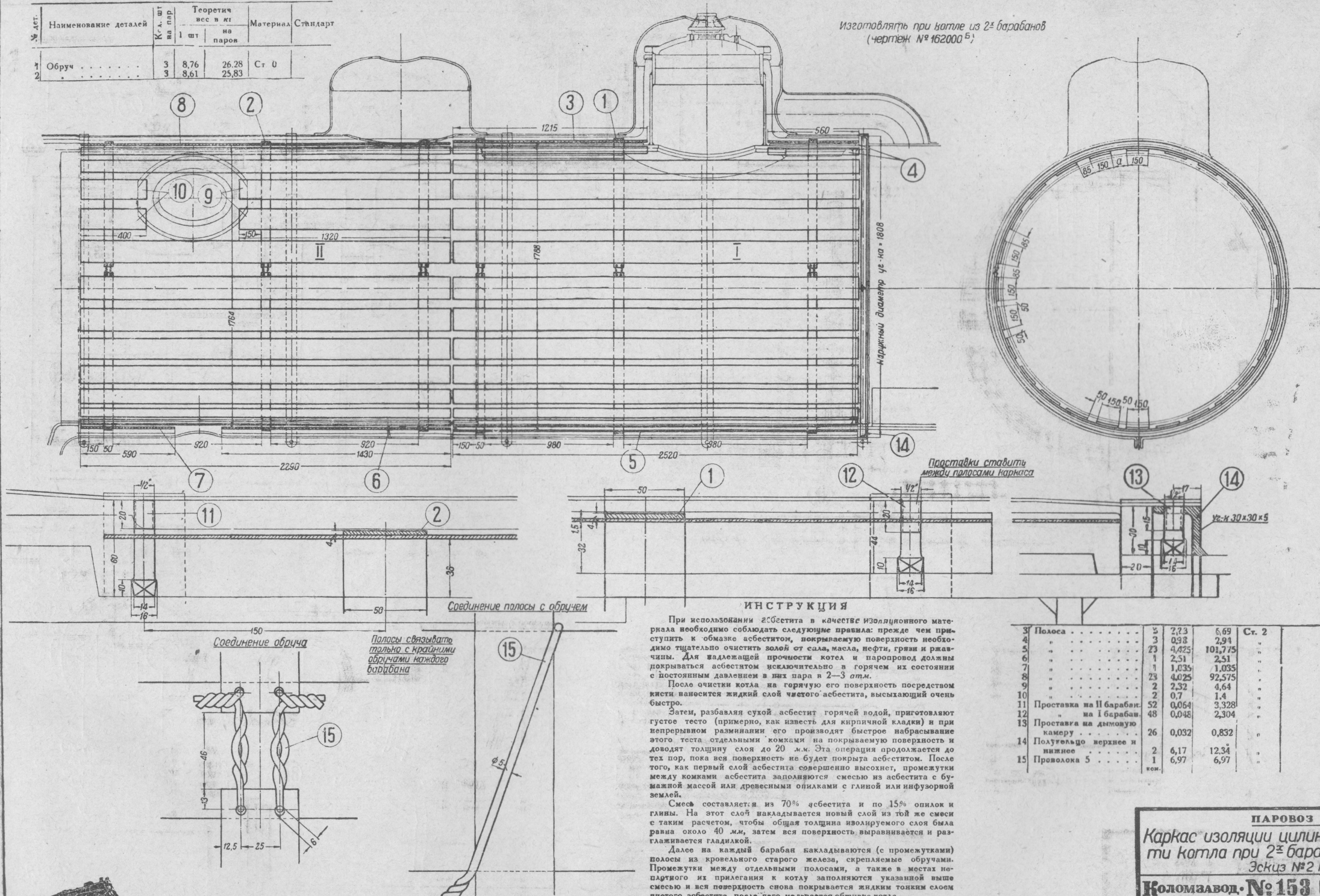
Локомотивопроект 153-054^с

ПАРОВОЗ 1.3.1 СУ

Заглушка и фланец питательного клапана

ЛОКОМОТИВПРОЕКТ № 153 054

№ дет.	Наименование деталей	К-л. шт на пар	Теоретический вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт	на паров		
1	Обруч	3	8,76	26,28	Ст 0	
2		3	8,61	25,83		



ПАРОВОЗ 1-3-1С^У
 Каркас изоляции цилиндр-части котла при 2-х барабанах
 Эскиз № 2 к черт.
 Коломазавод № 153 061^А

