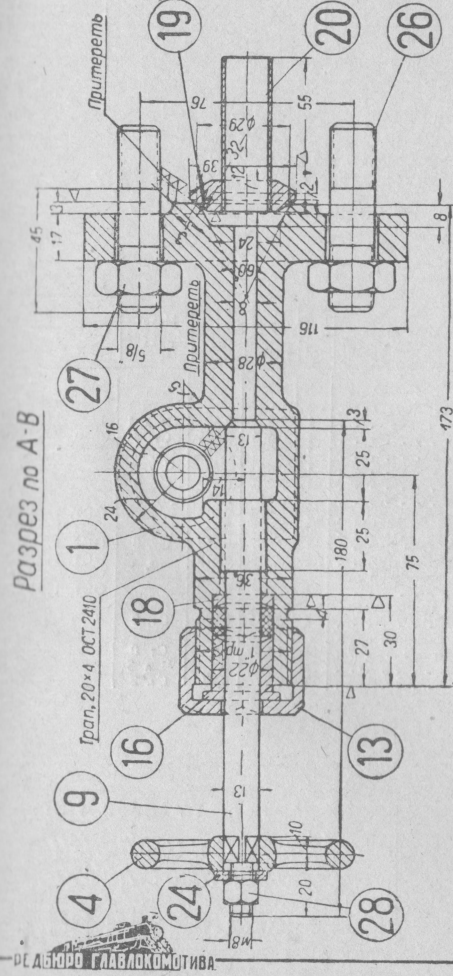
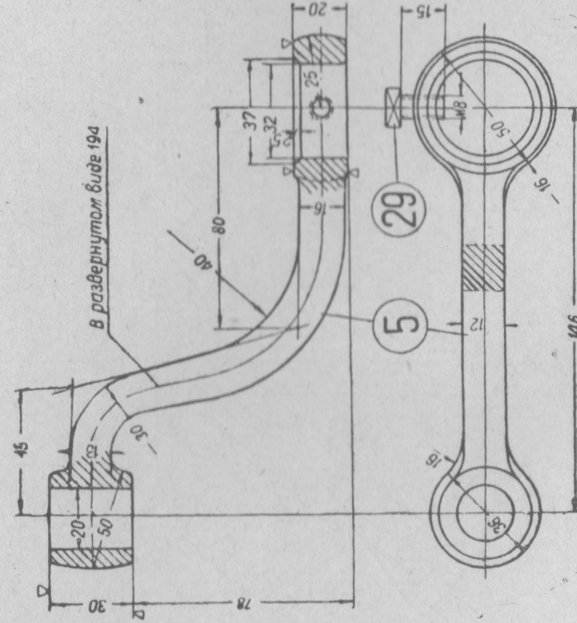
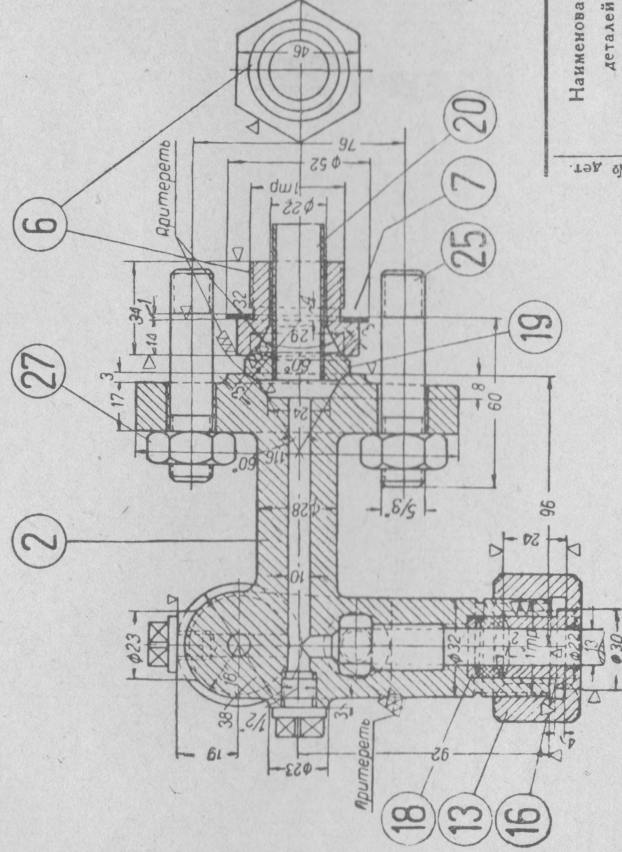


Разрез по А-В

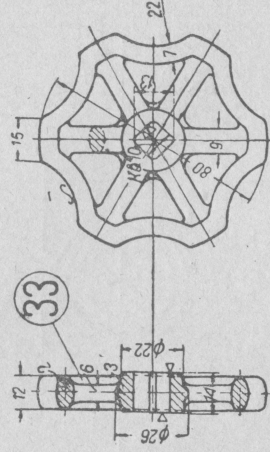


Разрез по Е-Е



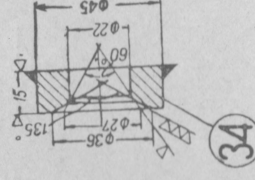
Примечание. Наружные поверхности деталей 1, 2 и 3 обдуть песком.

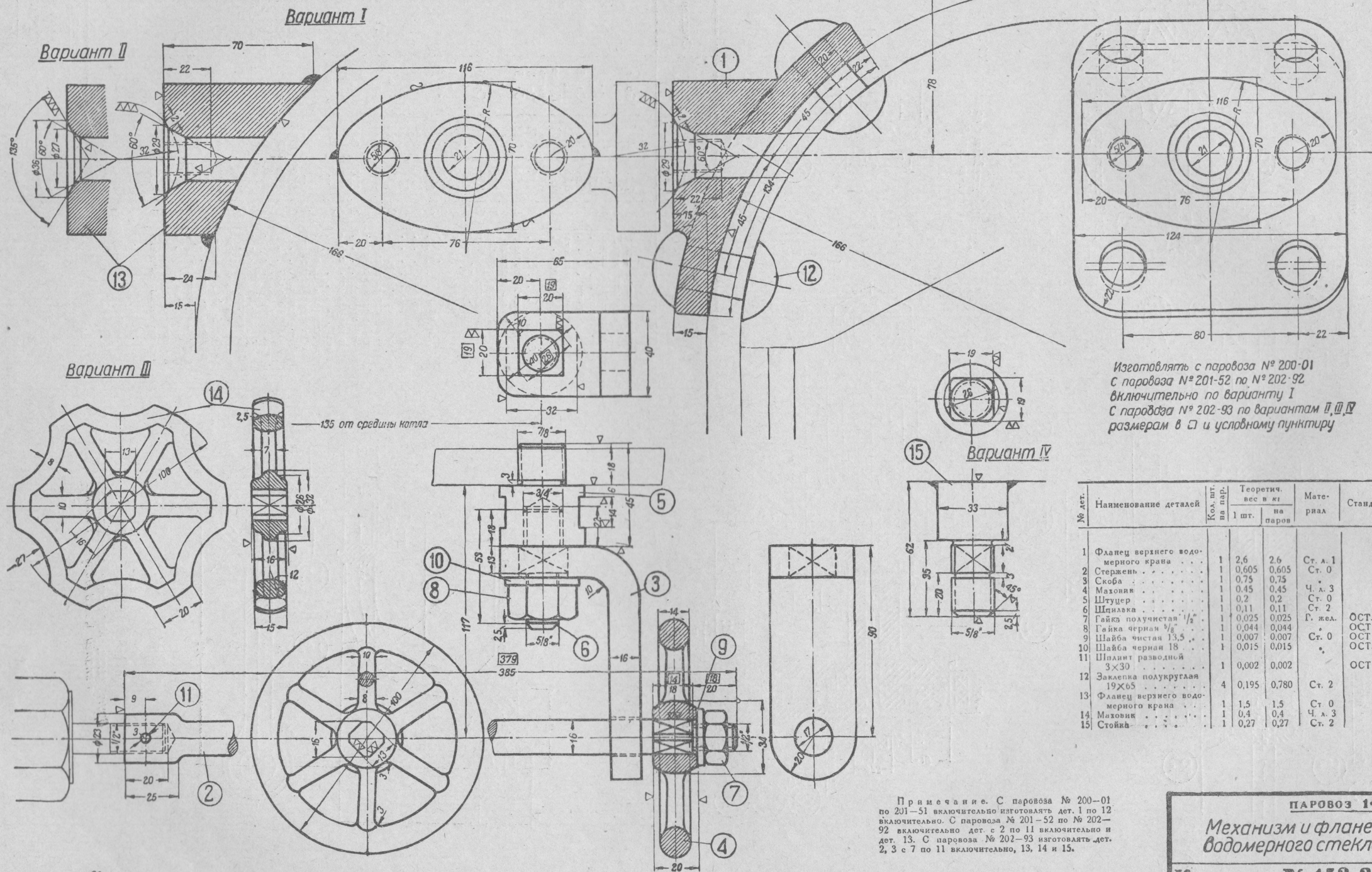
Изготовлять с паровоза №200-01



Дет.33 изготовлять с паровоза №202-93 взамен дет 4

Дет 34 изготовлять с паровоза №202-93 взамен дет 6 и 7





Изготавливать с паровоза № 200-01
с паровоза № 201-52 по № 202-92
включительно по варианту I
с паровоза № 202-93 по вариантам II, III, IV
размерам в \square и условному пунктиру

№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Фланец верхнего водомерного крана	1	2,6	2,6	Ст. А. 1	
2	Стержень	1	0,605	0,605	Ст. 0	
3	Скоба	1	0,75	0,75	Ч. А. 3	
4	Маховик	1	0,45	0,45	Ст. 0	
5	Штуцер	1	0,2	0,2	Ст. 2	
6	Шпилька	1	0,11	0,11	Г. жел.	ОСТ. 1749
7	Гайка полустяжная 1/8"	1	0,025	0,025		ОСТ. 147
8	Гайка черная 1/8"	1	0,044	0,044		ОСТ. 1756
9	Шайба черная 13,5	1	0,007	0,007	Ст. 0	ОСТ. 149
10	Шайба черная 18	1	0,015	0,015		
11	Шпилька разводной 3x30	1	0,002	0,002		ОСТ 150
12	Защелка полукруглая 19x65	4	0,195	0,780	Ст. 2	
13	Фланец верхнего водомерного крана	1	1,5	1,5	Ст. 0	
14	Маховик	1	0,4	0,4	Ч. А. 3	
15	Стойка	1	0,27	0,27	Ст. 2	

Примечание. С паровоза № 200-01 по 201-51 включительно изготавливать дет. 1 по 12 включительно. С паровоза № 201-52 по № 202-92 включительно дет. с 2 по 11 включительно и дет. 13. С паровоза № 202-93 изготавливать дет. 2, 3 с 7 по 11 включительно, 13, 14 и 15.

ПАРОВОЗ 1-3-1С^У

Механизм и фланец
водомерного стекла

КОЛОМЗАВОД № 152 206

ЛОКОМОТИВПРОЕКТ №154 208

ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ

Водопробный кран.

ЛОКОМОТИВПРОЕКТ № 154 208

— РЕДКОРО ГЛАВЛОКОМОТИВА

Изготавливать с паровоза № 200-01 по № 200-50 включительно

КОЛОМЗАВОД. № 148 208

ПАРОВОЗ 1.3.1 СУ

Водопробный кран

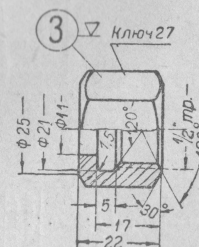
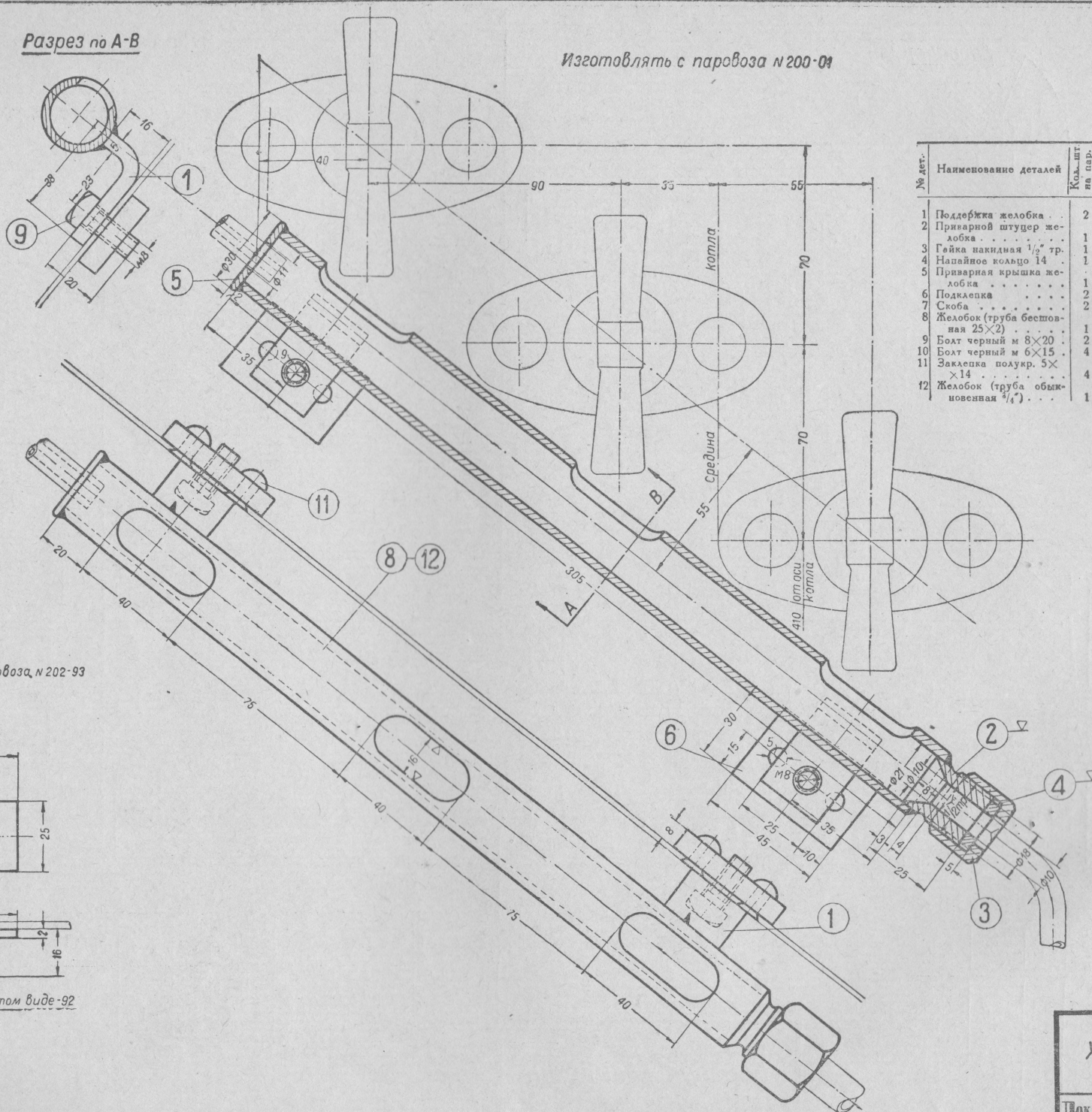
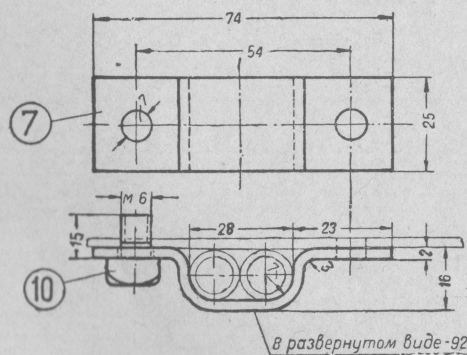
КОЛОМЗАВОД. № 148 208

Разрез по А-В

Изготавливать с паровоза № 200-01

№ дет.	Наименование деталей	Кол-во шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Поддержка желобка	2	0,039	0,078	Ст. 0	
2	Приварной штуцер желобка	1	0,04	0,04
3	Гайка накидная 1/2 тр.	1	0,06	0,06
4	Напайное кольцо 14	1	0,005	0,005
5	Приварная крышка желобка	1	0,008	0,008
6	Подкладка	2	0,08	0,16
7	Скоба	2	0,05	0,1
8	Желобок (труба бесшовная 25×2)	1	0,41	0,41	Сталь	ОСТ. 5098
9	Болт черный м 8×20	2	0,015	0,03	Ст. 2	ОСТ. 134
10	Болт черный м 6×15	4	0,007	0,028	..	ОСТ. 134
11	Защелка полукр. 5×14	4	0,032	0,128	..	ОСТ. 184
12	Желобок (труба обыкновенная 1/4")	1	0,56	0,56	Ст. 0	ОСТ. 5095

Дет. 12 взамен дет. 8
изготавливать с паровоза № 202-93



ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ

Желобок водопробных
кранов

ЛОКОМОТИВПРОЕКТ № 153 209