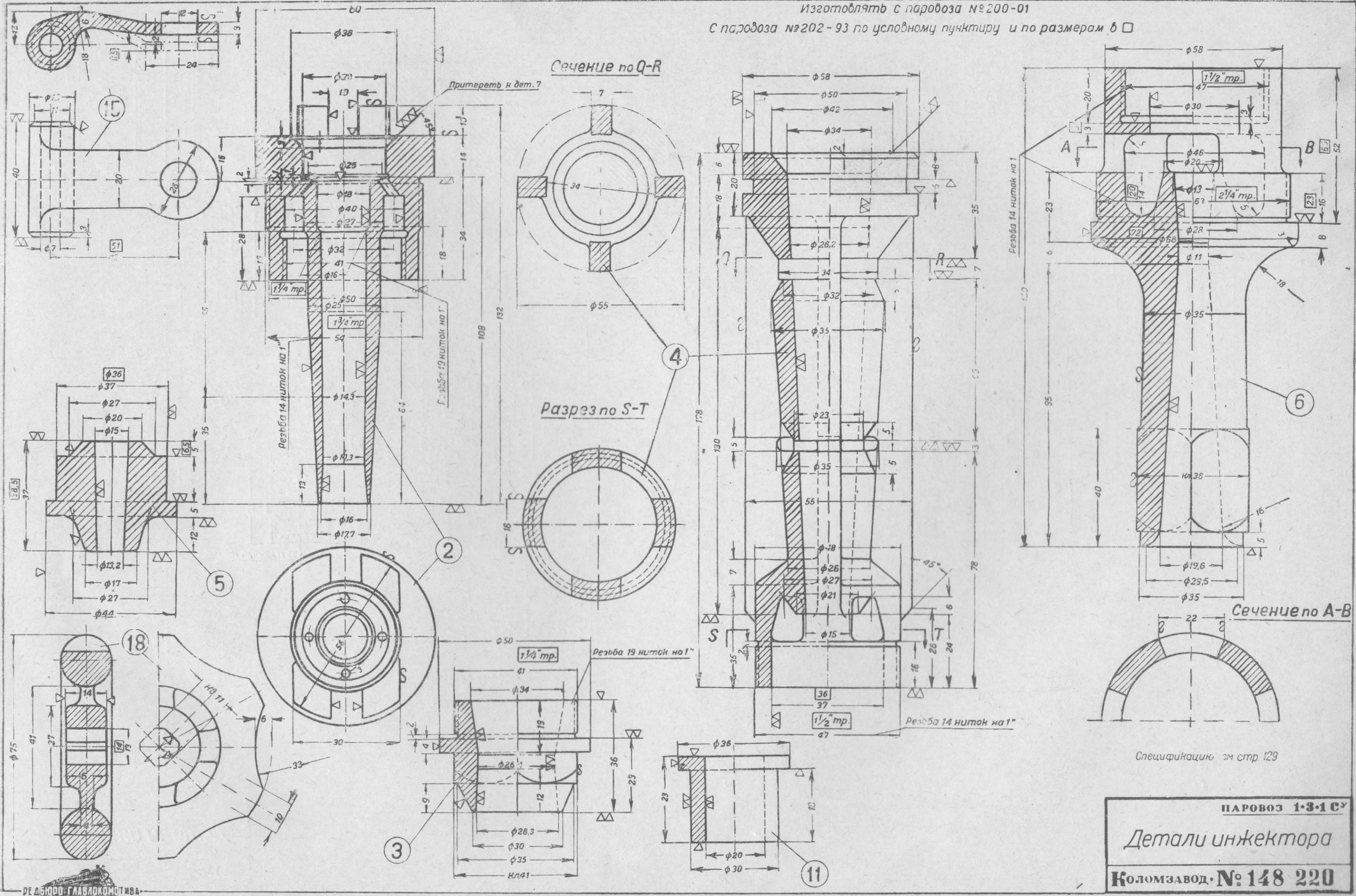


С паровоза №202-93 по условному пунктиру и по размерам в □



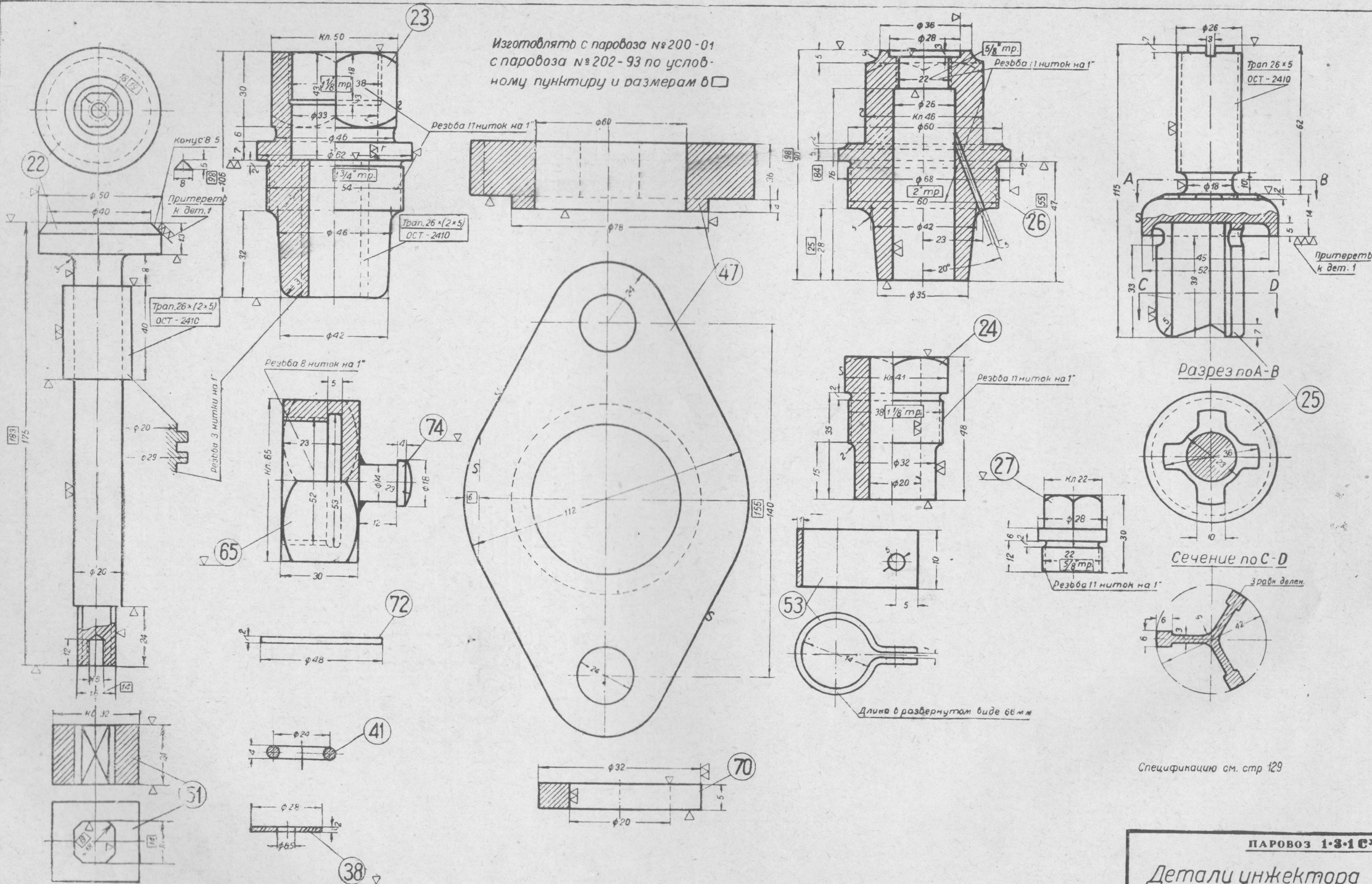
Спецификацию см стр. 129

**ПАРОВОЗ 1-3-1 С<sup>у</sup>**

### Детали инжектора

**КОЛОМЗАВОД № 148 220**

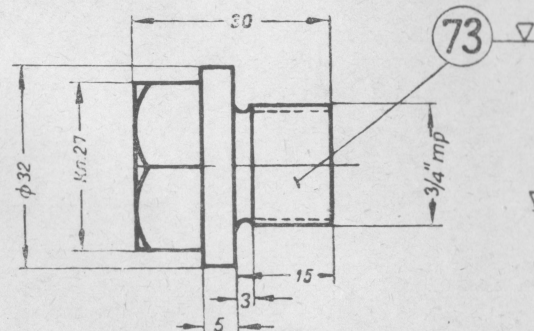
Изготовлять с паровоза №200-01  
с паровоза №202-93 по услов-  
ному пунктиру и размерам в □



Спецификацию см. стр. 129

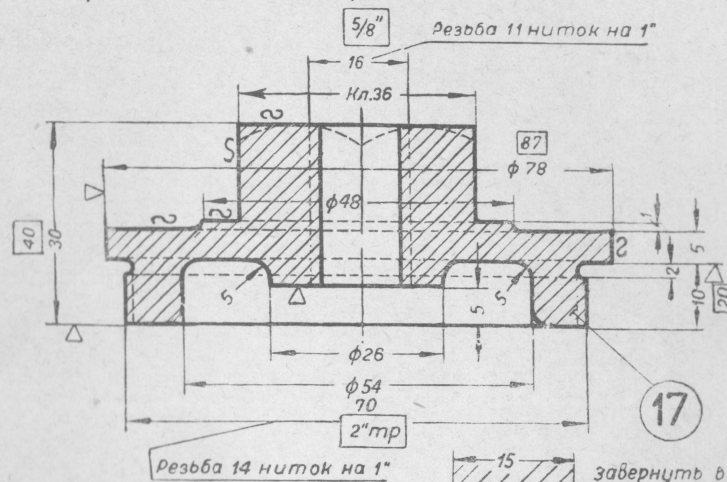
ПАРОВОЗ 1-3-1 С<sup>у</sup>  
Детали инжектора  
Коломазавод №148 220



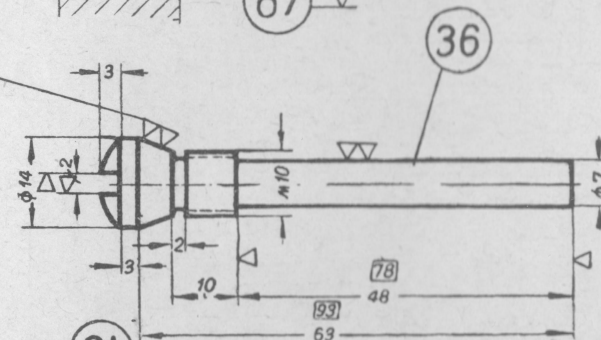
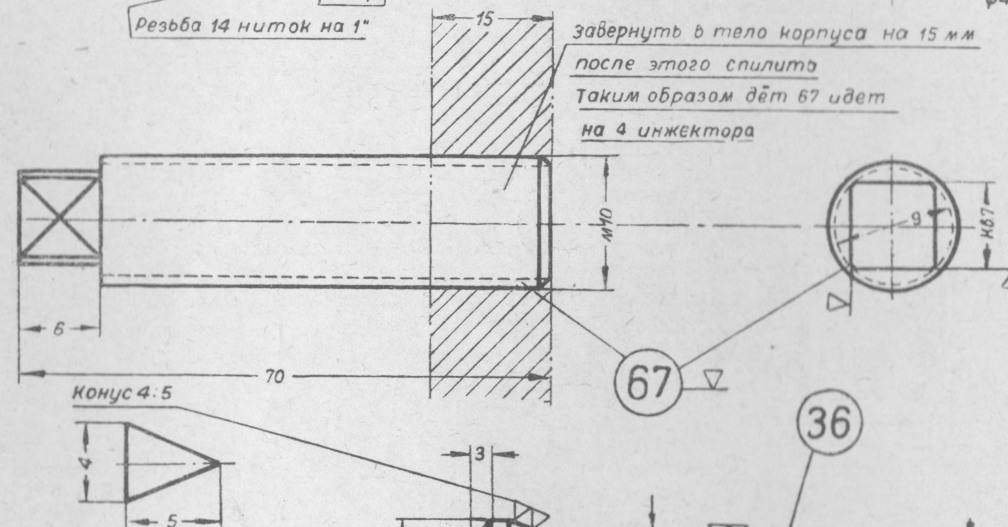


Изготавливать с паровоза №200-01.

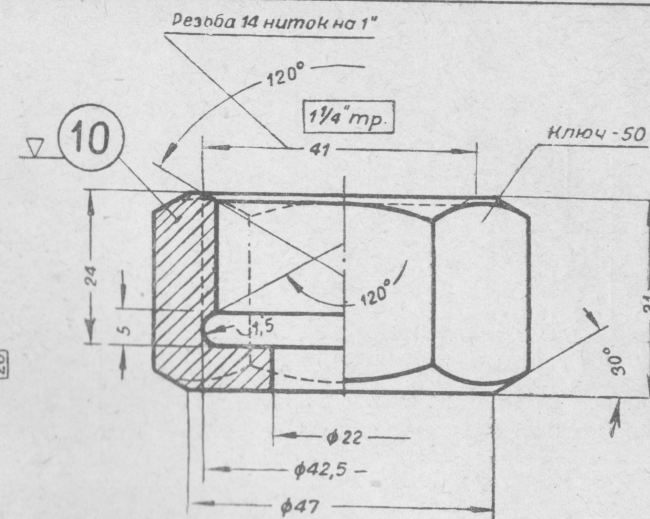
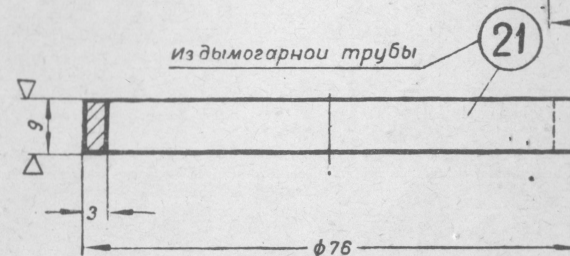
С паровоза № 202-93 по размерам в



Завернуть в тело корпуса на 15 мм  
после этого спилить  
Таким образом дёт 67 идет  
на 4 инжектора



Спецификацию см. стр. 129.

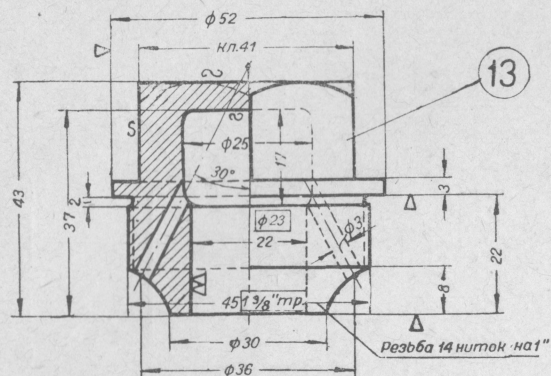


**ПАРОВОЗ 1.3.1 СУ**

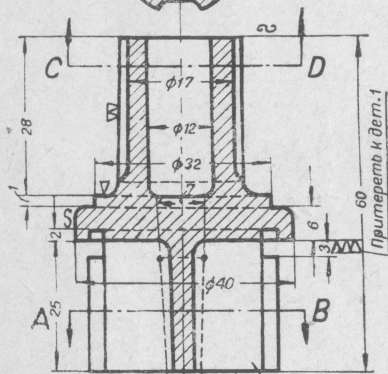
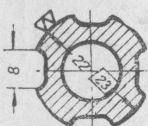
### Детали инжектора

**КОЛОМЗАВОД. № 148 220**

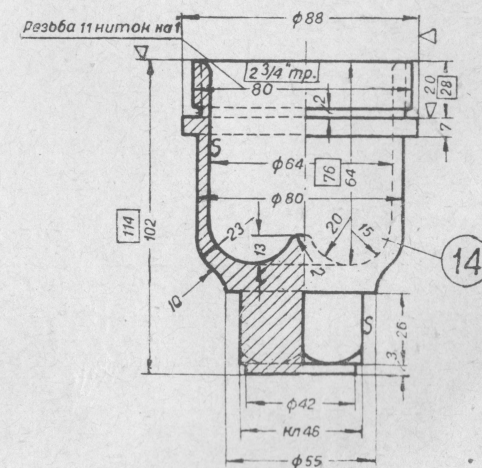
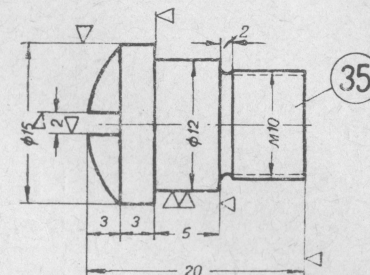
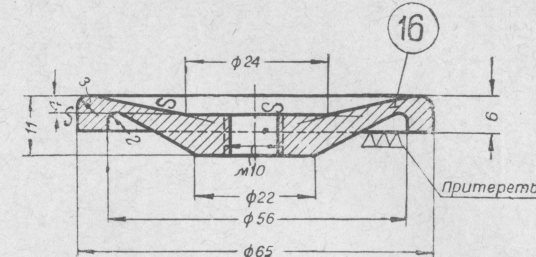
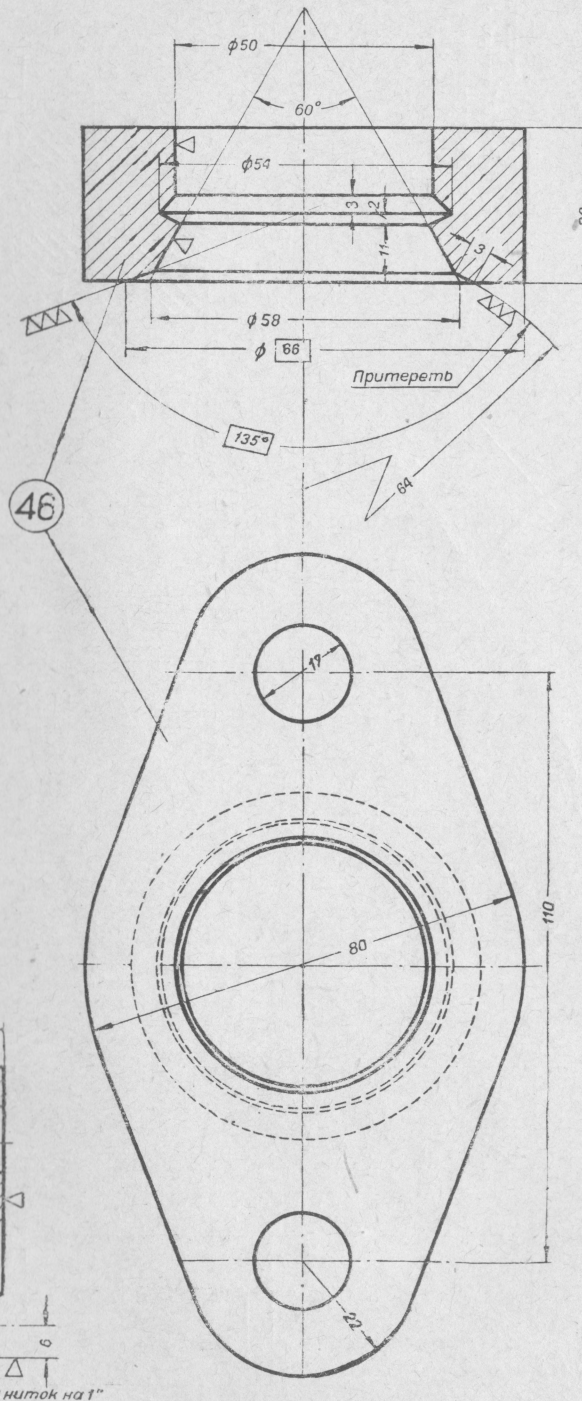
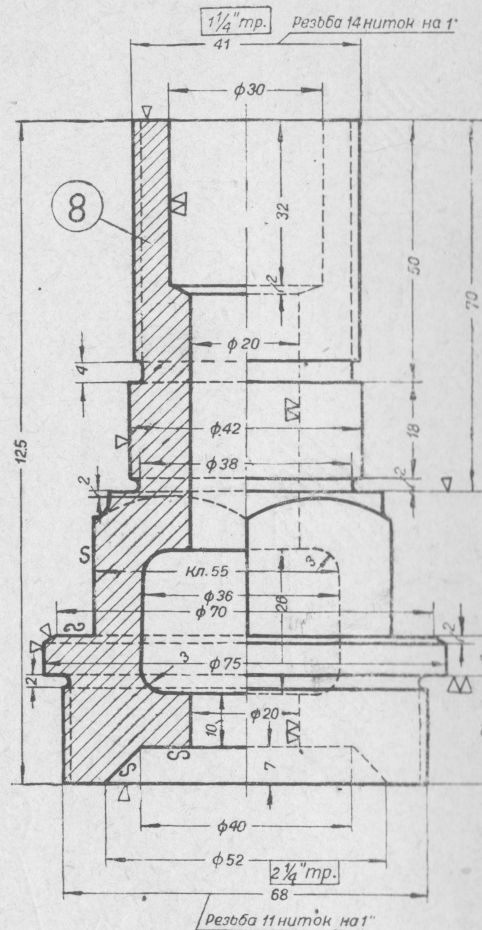
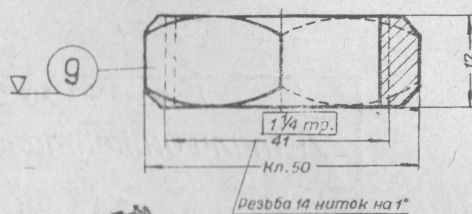
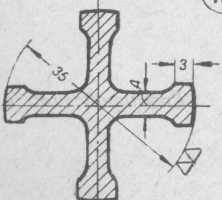
Изготавливать с паровоза №200-01,  
с паровоза №202-93 по размерам в □



Сечение по С-Д



Разрез по А-В



Спецификацию см. стр. 129

ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ

Детали инжектора

КОЛОМЗАВОД №148 220