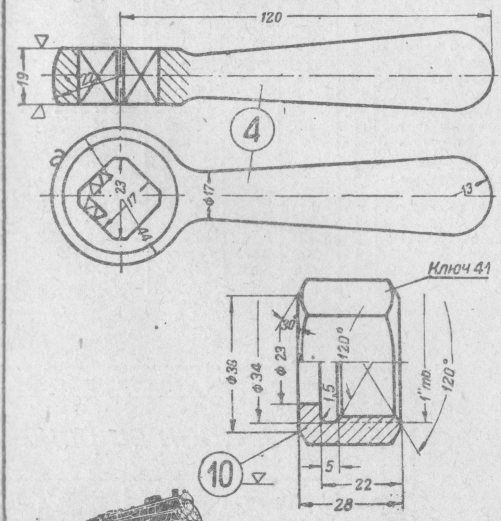
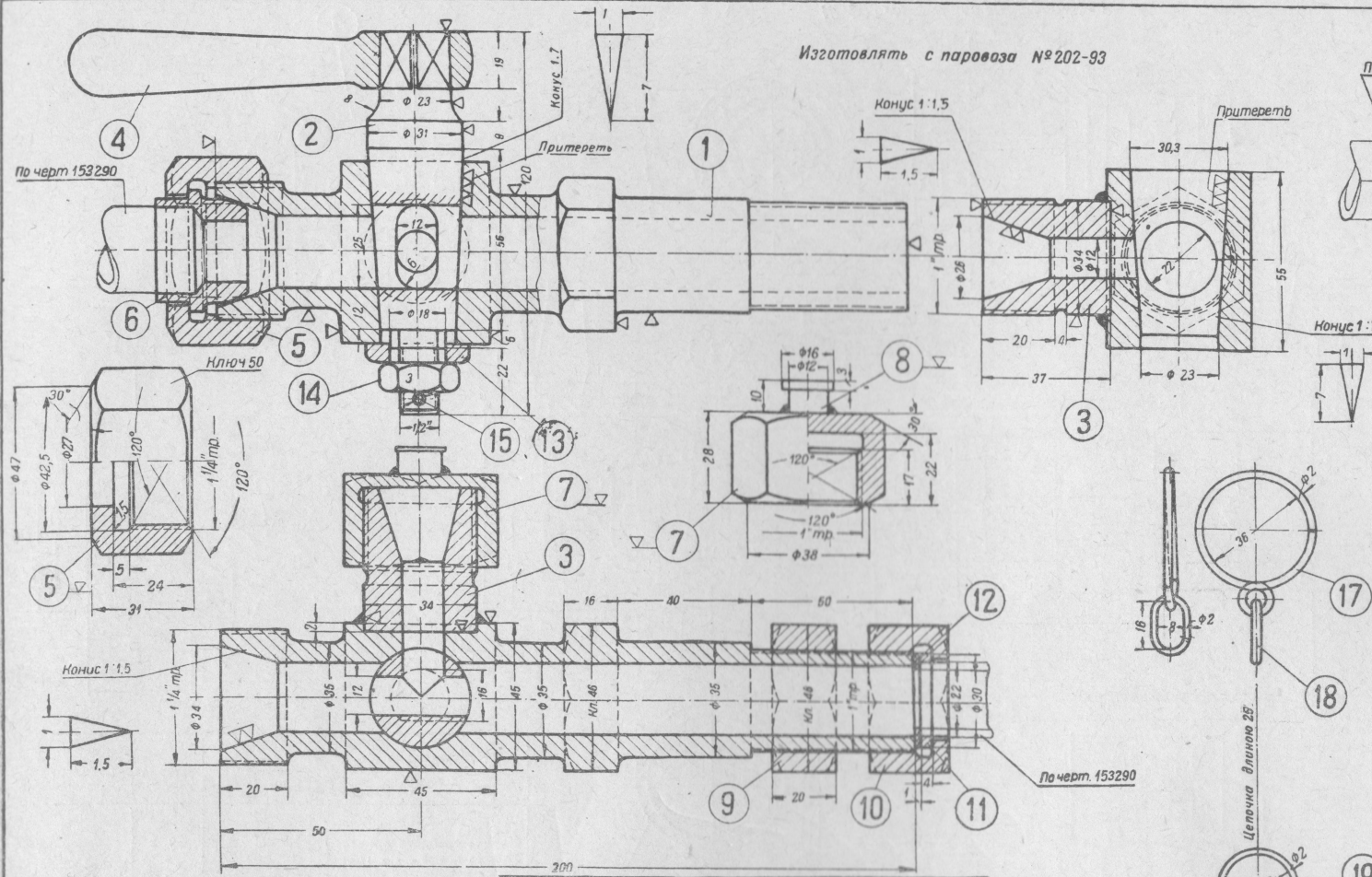
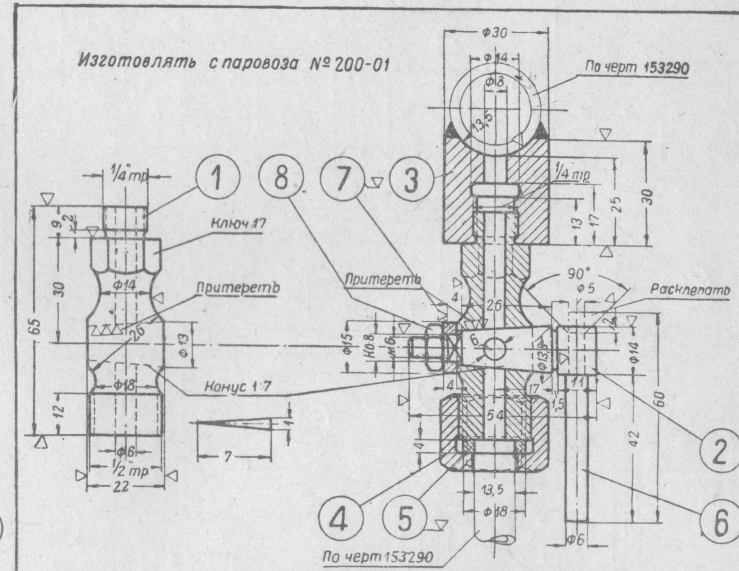
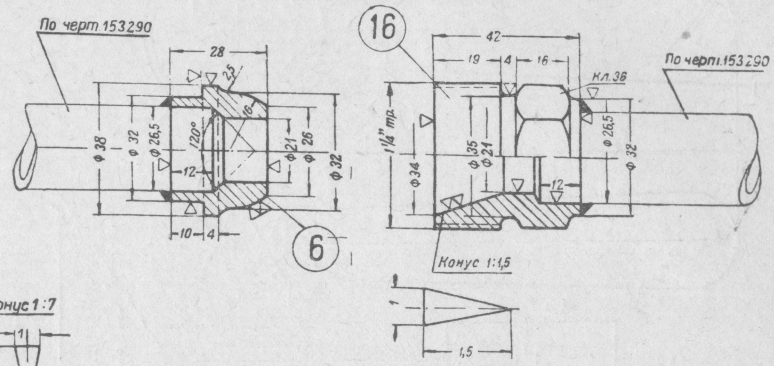


Изготавливать с паровоза №202-93



№ дет.	Наименование деталей	Количество на пар.	Теоретический вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на пар.		
1	Корпус крана	1	0,95	0,95	Ст. 0	
2	Пробка крана	1	0,29	0,29	Бр. 1	
3	Штуцер с конусом (приварной)	1	0,2	0,2	Ст. 0	
4	Рукоятка пробки	1	0,46	0,46	"	
5	Гайка накидная 1 1/4" тр.	3	0,23	0,69	"	
6	Букса сферическая 21	3	0,1	0,3	Ст. 2	
7	Гайка глухая 1" тр.	1	0,16	0,16	Ст. 0	
8	Штырь	1	0,02	0,02	"	
9	Контргайка 1" тр. (H=20 не нормальн.)	1	0,116	0,116	Г. мед.	ОСТ. 3366
10	Гайка накидная 1" тр.	1	0,15	0,15	Ст. 0	
11	Кольцо напайное 24	1	0,008	0,008	"	
12	Прокладка	1	"	"	Камб.	
13	Шайба 18	1	0,015	0,015	Ст. 0	ОСТ. 1737
14	Гайка полукруглая 1 1/2"	1	0,025	0,025	Г. мед.	ОСТ. 1749
15	Шпалит разводной 3x20	1	0,001	0,001	Ст. 0	ОСТ. 150
16	Муфта с конусом 21	2	0,33	0,66	"	
17	Кольцо деши (на конус крана)	1	0,004	0,004	"	
18	Цепь	1	0,12	0,12	"	
19	Кольцо деши	1	0,002	0,002	"	
20	Ушко цепи (на глухую гайку)	1	0,008	0,008	"	

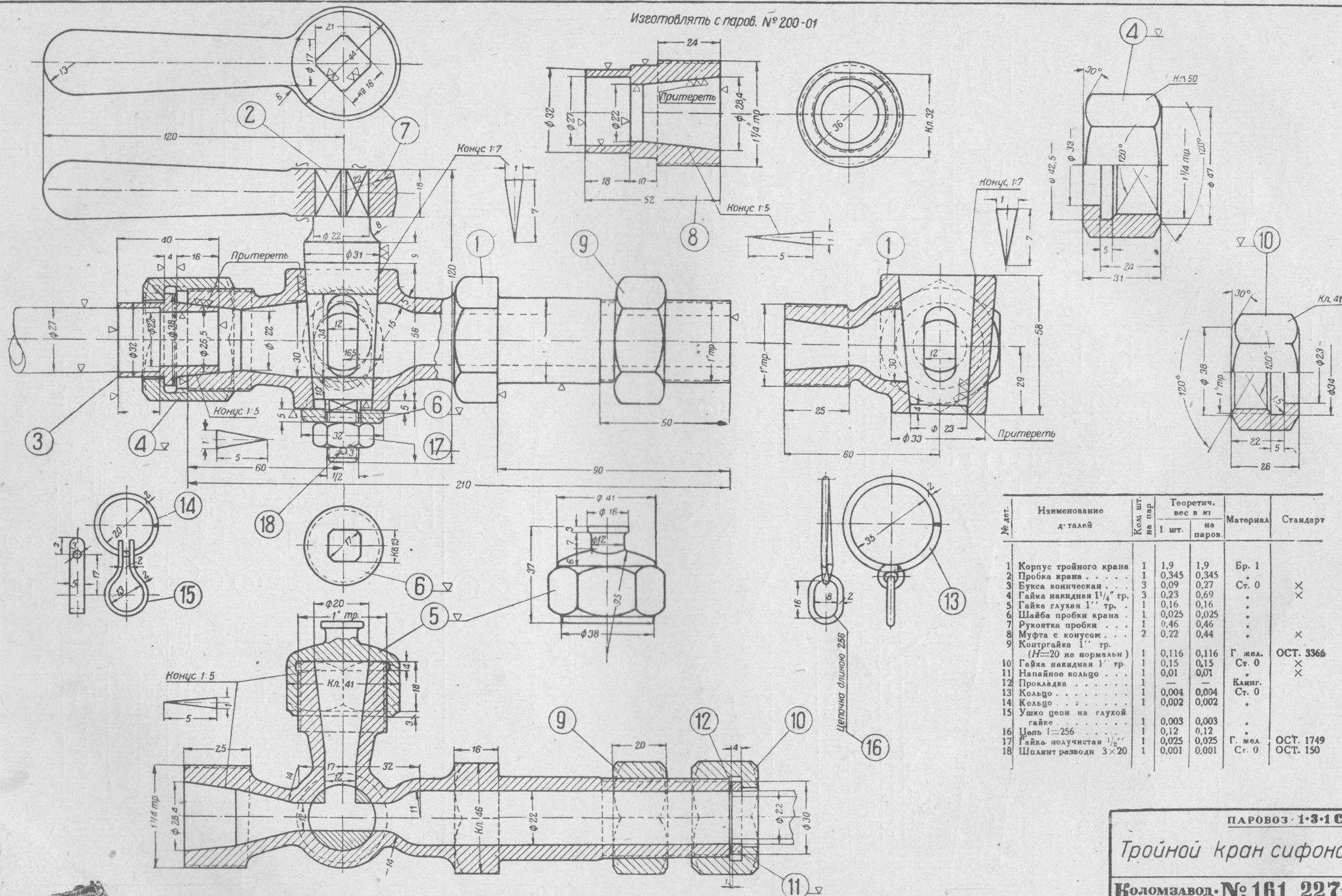
ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ
Тройной кран сифона
Коломазавод №162 227 А



№ дет.	Наименование деталей	Количество на пар.	Теоретический вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на пар.		
1	Корпус крана	1	0,15	0,15	Ст. 0	
2	Пробка крана	1	0,08	0,08	Бр. 1	
3	Штуцер приварной	1	0,07	0,07	Ст. 0	
4	Гайка накидная 1 1/2" тр.	1	0,06	0,06	"	
5	Кольцо напайное	1	0,001	0,001	"	
6	Рукоятка пробки	1	0,01	0,01	"	
7	Шайба кв. 8	1	0,004	0,004	"	
8	Гайка полукруглая м 6	1	0,003	0,003	Г. мед.	

ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ
Спускной кран сифона
Коломазавод №158 227 В

Изготавливать с паров. № 200-01

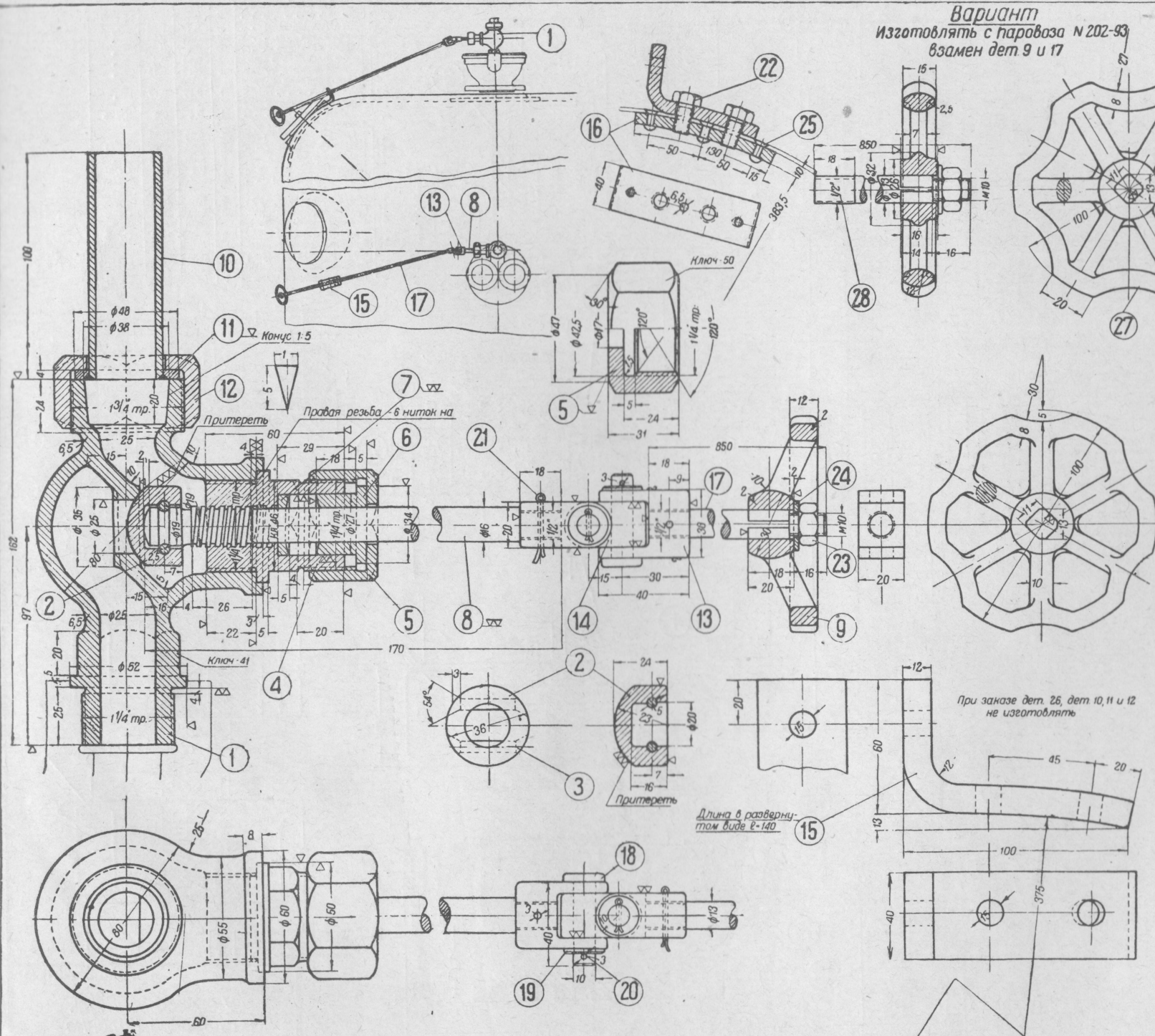


№ дет.	Наименование д. частей	Кол. шт. на пар	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Корпус тройного крана	1	1,9	1,9	Бр. 1	
2	Пробка крана	1	0,345	0,345	Ст. 0	×
3	Бухса коническая	3	0,09	0,27	Ст. 0	×
4	Гайка накидная 1 1/4" гр.	3	0,23	0,69	Ст. 0	×
5	Гайка глухая 1" гр.	1	0,16	0,16	Ст. 0	×
6	Шайба пробки крана	1	0,025	0,025	Ст. 0	×
7	Рукоятка пробки	1	0,46	0,46	Ст. 0	×
8	Муфта с конусом	2	0,22	0,44	Ст. 0	×
9	Контргайка 1" гр. (H=20 по нормальн.)	1	0,116	0,116	Г. жел.	ОСТ. 3366
10	Гайка накидная 1" гр.	1	0,15	0,15	Ст. 0	×
11	Напайное кольцо	1	0,01	0,01	Ст. 0	×
12	Прокладка	1	—	—	Канит.	
13	Кольцо	1	0,004	0,004	Ст. 0	
14	Кольцо	1	0,002	0,002	Ст. 0	
15	Ушко цепи на глухой гайке	1	0,003	0,003	Ст. 0	
16	Цепь l=256	1	0,12	0,12	Г. жел.	ОСТ. 1749
17	Гайка полушпильная 1 1/2"	1	0,025	0,025	Ст. 0	ОСТ. 150
18	Шпилька разводн. 3×20	1	0,001	0,001	Ст. 0	

ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ

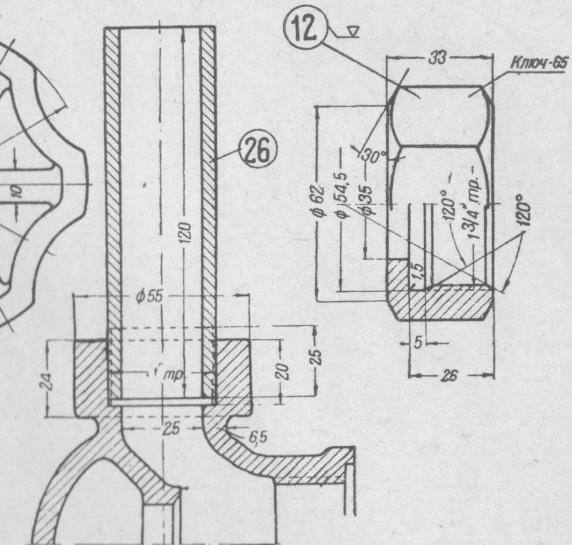
Тройной кран сифона

Коломзавод № 161 227А



Вариант
Изготавливать с паровоза № 202-93
взамен дет. 9 и 17

Вариант
готовить с паровоза № 202-93



№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров		
1	Корпус вентная	1	1,64	1,64	Бр. А. 1	
2	Капкан	1	0,18	0,18	.	
3	Закалка потайная 54° - 5×36	2	0,002	0,004	Ст. 2	OCT 3951
4	Штуцер	1	0,45	0,45	Ст. 0	
5	Гайка накидная 1 1/4" тр	1	0,23	0,23	.	
6	Грудь-бука	1	0,102	0,102	.	
7	Грудь-бука	1	0,013	0,013	.	
8	Шпидель	1	0,3	0,3	.	
9	Маховичек 100	1	0,58	0,58	Ч. А. 3	
10	Труба обыкновенная 1" I=100	1	0,242	0,242	Ст. 0	OCT 5095
11	Кольцо напайное	1	0,029	0,029	.	
12	Гайка накид. 1 3/4" тр.	1	0,45	0,45	.	
13	Ушко шарнира	2	0,098	0,196	.	
14	Камень шарнира	1	0,09	0,09	.	
15	Поддержка шпинделя	1	0,52	0,52	.	
16	Подкаспка	1	0,32	0,32	.	
17	Шпидель	1	0,88	0,88	.	
18	Валик гладкий с чер- ной головкой 10×40	2	0,032	0,064	Ст. 2	OCT. 4800
19	Шайба чистая 10	2	0,002	0,004	Ст. 0	OCT 4804
20	Шпалит развод. 3×20	2	0,001	0,002	.	OCT 150
21	Шпалит развод. 3×30	2	0,001	0,004	.	OCT 150
22	Болт черный 1/2"×25	2	0,03	0,06	Ст. 2	OCT. 133
23	Гайка полуцистая м10	1	0,012	0,012	Г. жол.	OCT 1748
24	Шайба черная 11	1	0,004	0,004	Ст. 0	OCT. 148
25	Закалка полукр. 6×16	3	0,004	0,012	Ст. 2	OCT 164
26	Труба обыкновенная 1" I=120	1	0,29	0,29	Ст. 0	OCT 5095
27	Маховик	1	0,5	0,5	Ч. А. 3	
28	Шпидель	1	0,88	0,88	Ст. 0	

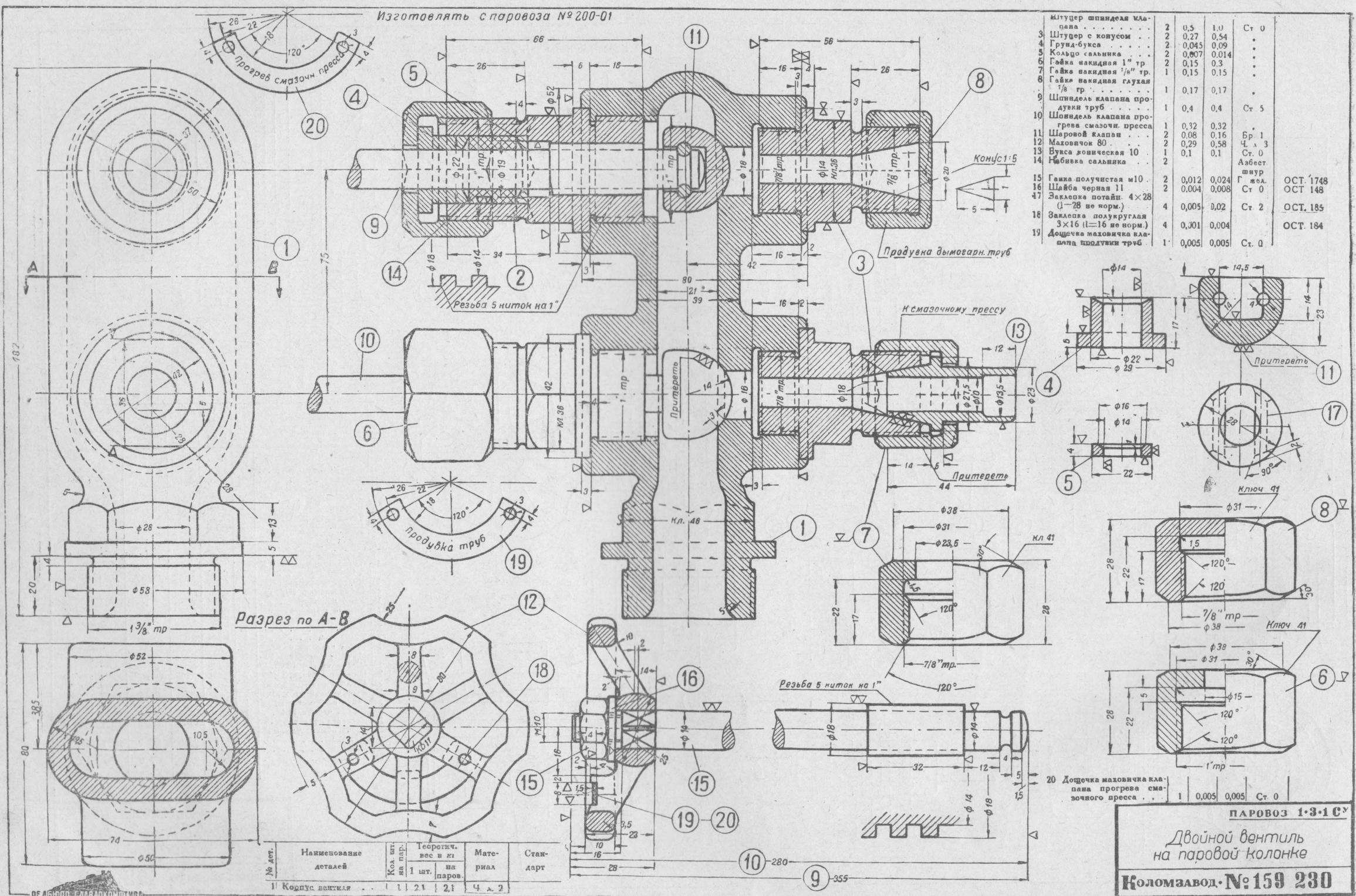
При заказе дет. 26, дет. 10, 11 и 12
не изготавливать

Длина в разверну-
том виде 2-140

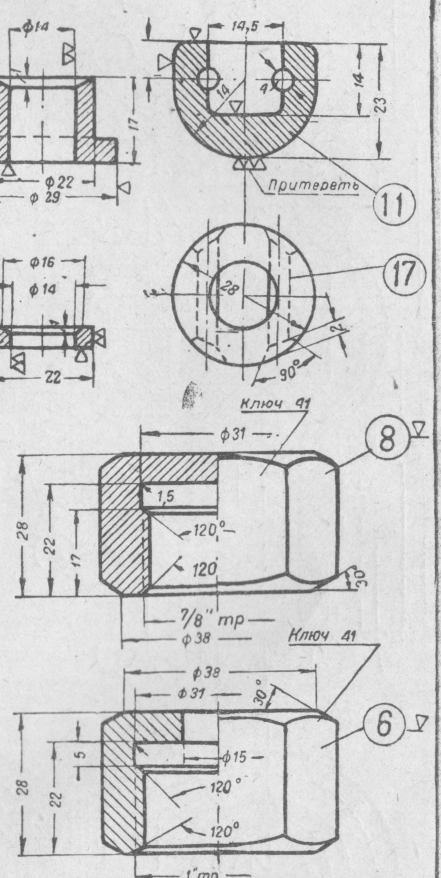
ПАРОВОЗ 1-3-1 С*

Вентиль выпуска пара
из котла

Коломазавод № 152 229



Штуцер шпанделя клапана	2	0,5	1,0	Ст 0
Штуцер с конусом	2	0,27	0,54	
Грунд-бука	2	0,045	0,09	
Кольцо сальника	2	0,007	0,014	
Гайка накидная 1" тр	2	0,15	0,3	
Гайка накидная 7/8" тр	1	0,15	0,15	
Гайка накидная глухая 7/8" тр	1	0,17	0,17	
Шпандель клапана продувки труб	1	0,4	0,4	Ст 5
Шпандель клапана прогрева смазочн. пресса	1	0,32	0,32	
Шаровой клапан	2	0,08	0,16	Бр 1
Маховичок 80	2	0,29	0,58	Ч. 3
Вука роническая 10	1	0,1	0,1	Ст 0
Набивка сальника	2			Азбест шнур
Гайка полушестая M10	2	0,012	0,024	Г. меа
Шайба черная 11	2	0,004	0,008	Ст 0
Защелка потайн. 4x28 (1-28 не норм.)	4	0,005	0,02	Ст 2
Защелка полукруглая 3x16 (1-16 не норм.)	4	0,001	0,004	
Дошечка маховичка клапана продувки труб	1	0,005	0,005	Ст 0



20 Дошечка маховичка клапана прогрева смазочного пресса	1	0,005	0,005	Ст 0
---	---	-------	-------	------

ПАРОВОЗ 1-3-1 С^У

Двойной вентиль на паровой колонке

Коломзавод №159 230