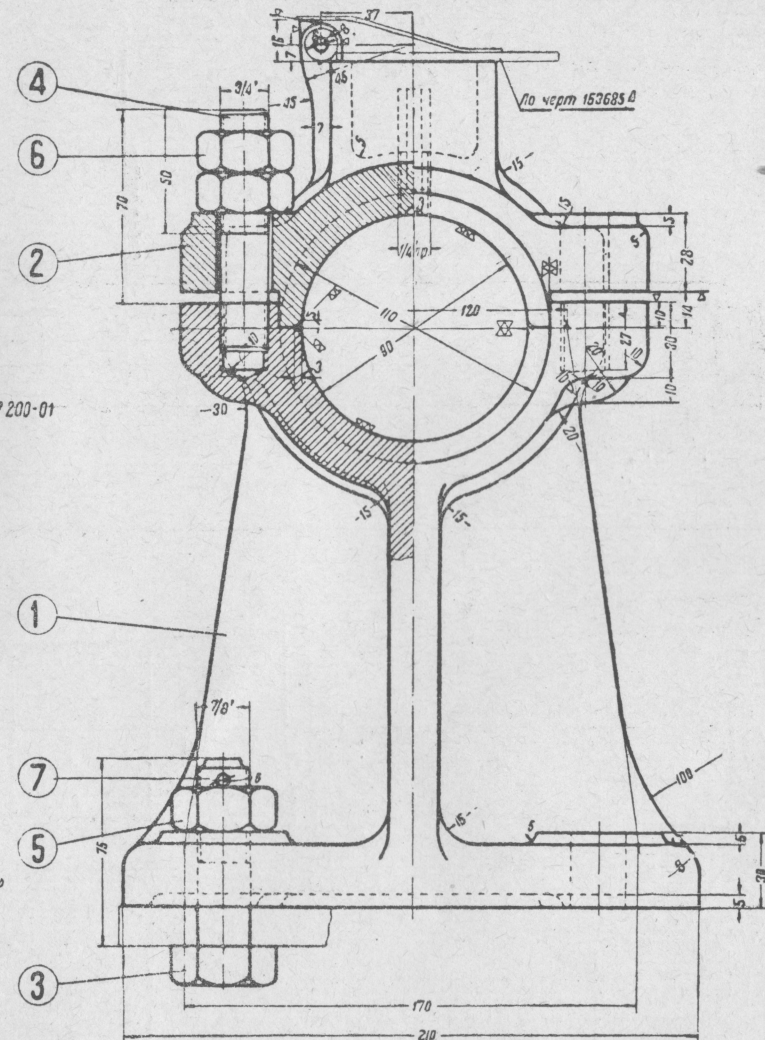


Изготавливать в паровоза № 200-01

Места под гайки фрезеровать

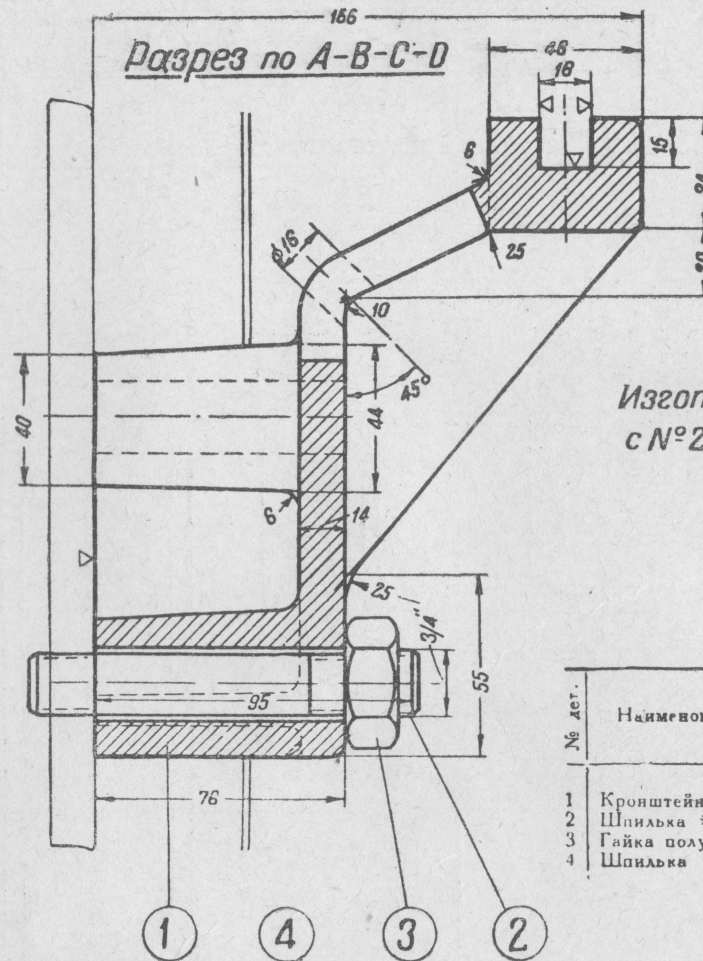
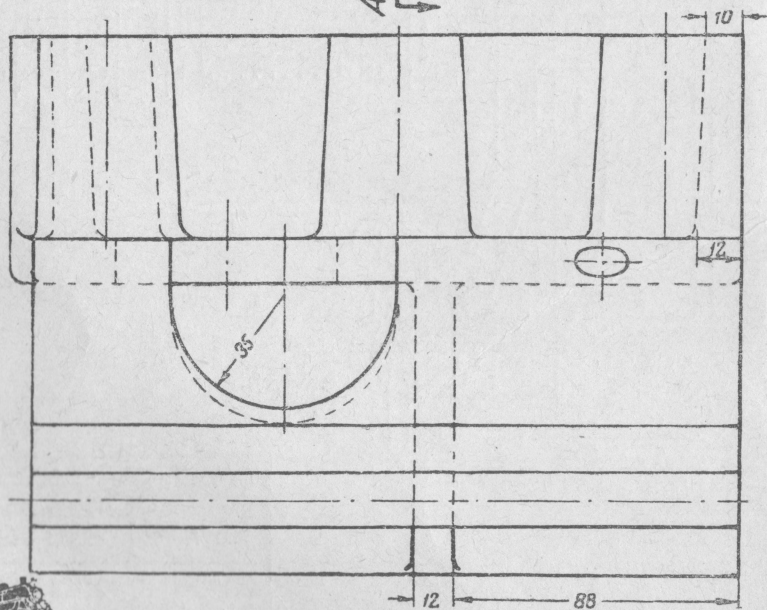
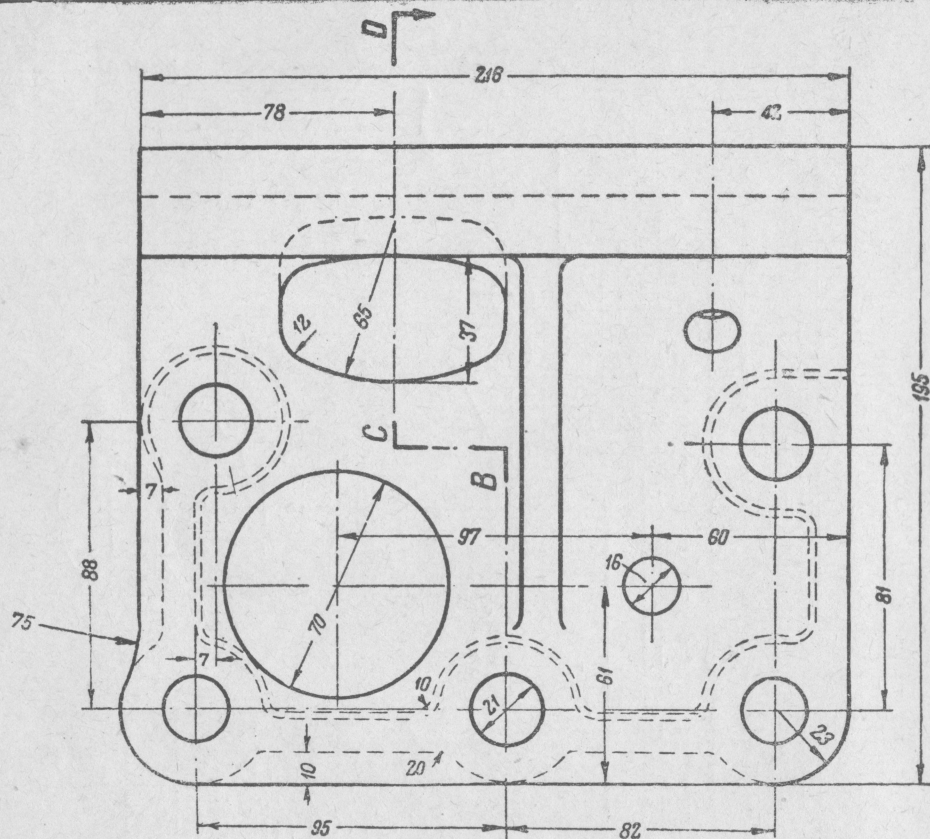


| № дет. | Наименование деталей | Кол. шт. | в. ш. | Теоретич. вес в кг | | Материал | Стандарт |
|--------|---|----------|-------|--------------------|-----------|----------|-----------|
| | | | | 1 шт. | на паров. | | |
| 1 | Подшипник | 2 | 19,1 | 38,2 | | Ст. 1 | |
| 2 | Крышка подшипника | 2 | 5,9 | 11,8 | | Ст. 5 | ОСТ 1725 |
| 3 | Болт чистый 1/4" X 75 | 8 | 0,36 | 2,88 | | | |
| 4 | Шпилька 1/4" X 70 (l ₀ =50 не нормальн.) | 8 | 0,19 | 1,52 | | Ст. 2 | ОСТ. 1733 |
| 5 | Гайка полунитная 1/4" | 8 | 0,103 | 0,824 | Г. жел. | | ОСТ. 1749 |
| 6 | Гайка полунитная 1/4" | 16 | 0,081 | 1,296 | | | ОСТ. 1749 |
| 7 | Шпатель разводной 5 X 35 | 8 | 0,006 | 0,048 | | Ст. 0 | ОСТ. 150 |

ПАРОВОЗ 1-3-1С7

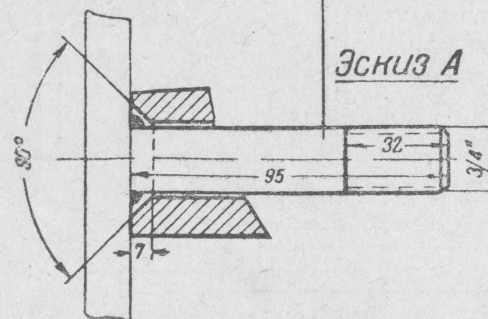
Подшипник
переводного вала

КОЛОМЗАВОД № 145 857



Изготавливать с паровоза № 200-01;
с № 200-71 по эскизу А

| № дет. | Наименование деталей | Кол. шт. на пар. | Теоретич. вес в кг | | Мате- риал | Стандарт |
|--------|---|---------------------|-----------------------|-------------|---------------|-----------|
| | | | 1 шт. | на паров | | |
| 1 | Кронштейн | 1 | 16,00 | 16,00 | Ст 1 | |
| 2 | Шпилька $\frac{3}{4} \times 95$ | 5 | 0,23 | 1,15 | Ст 2 | ОСТ 1735 |
| 3 | Гайка полужесткая $\frac{3}{4}$ | 5 | 0,08 | 0,4 | Г жел. | ОСТ. 1749 |
| 4 | Шпилька | 5 | 0,19 | 0,95 | Ст 2 | |

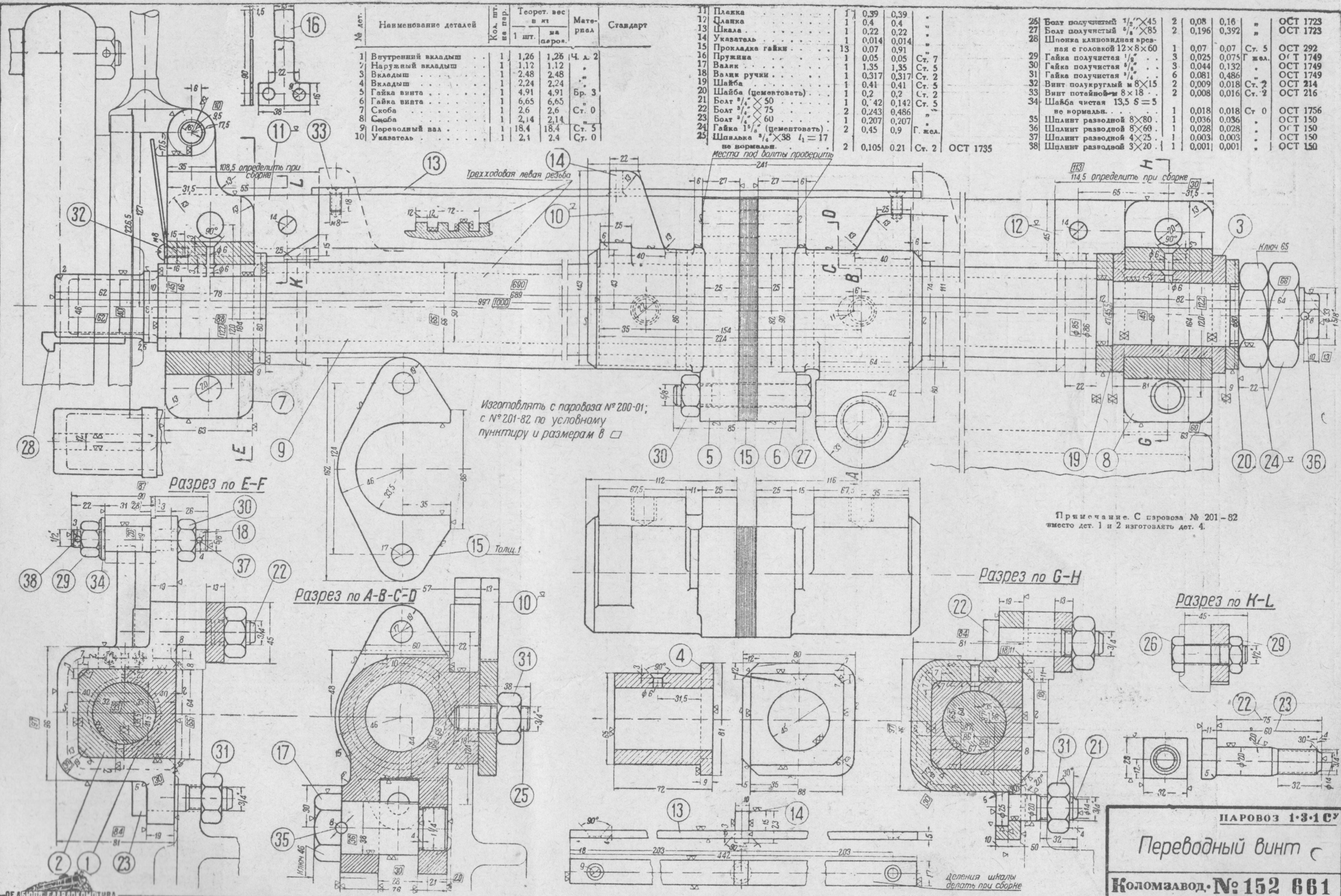


Примечание С паровоза № 200-71
вместо детали 2 изготовить деталь 4.

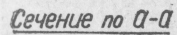
ПАРОВОЗ 1-3-1С^у

Кронштейн стойки
переходного винта

ЛОКОМОТИВПРОЕКТ № 153 660^А



Изготавливать с паровоза №200-01; с №201-82 по размерам в □



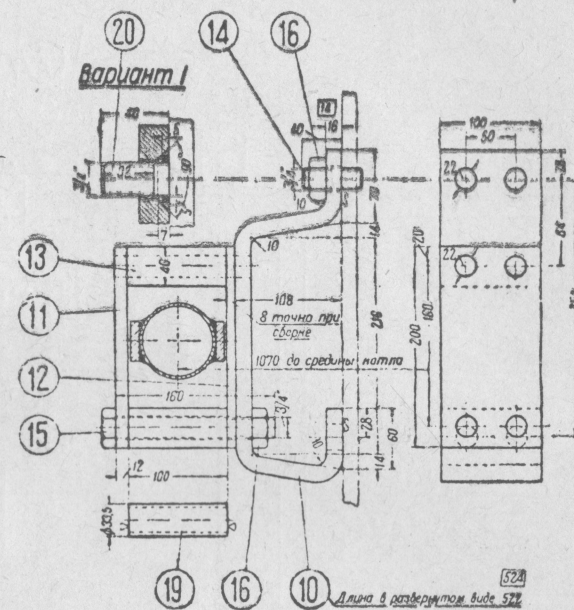
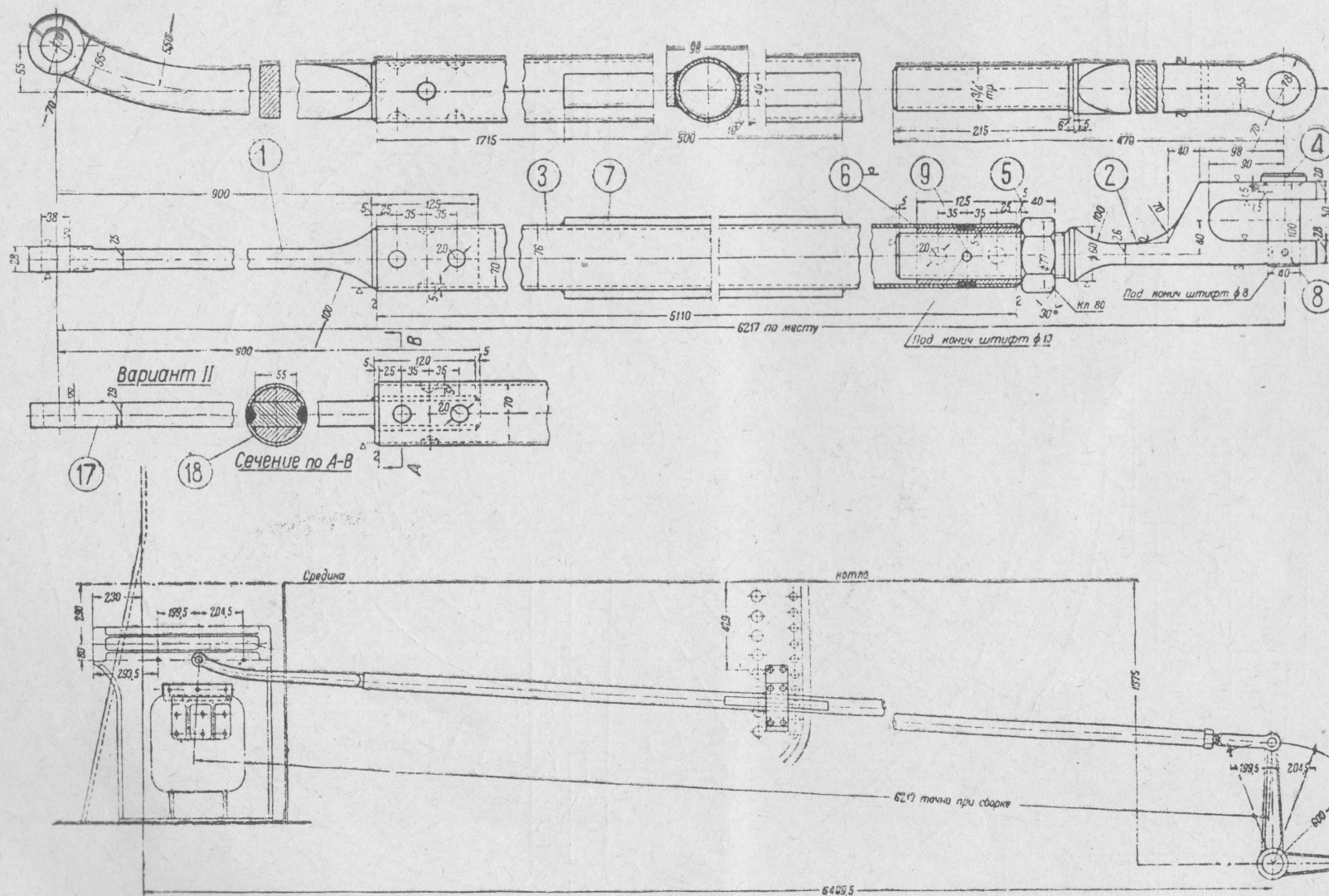
Сечение по В-В

ПАРОВОЗ 1.3.1 СУ

Маховик
переводного винта

КОЛОМЗАВОД. № 140 662

Примечание. С паровоза № 200-71
дет. 14 изготовить дет. 20, а с № 201-83
сместо дет. 1 а 13 изготовить дет. 17, 18 и 19.

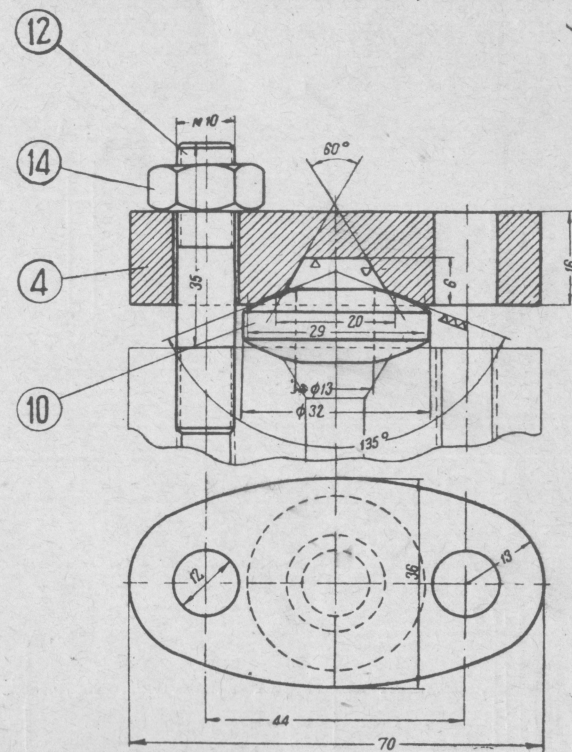
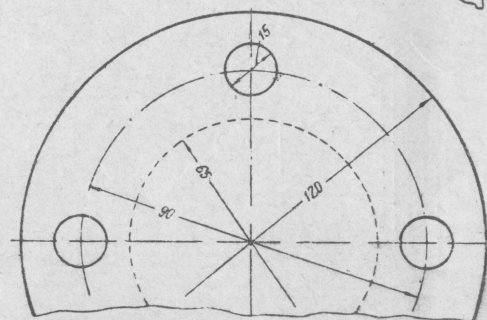
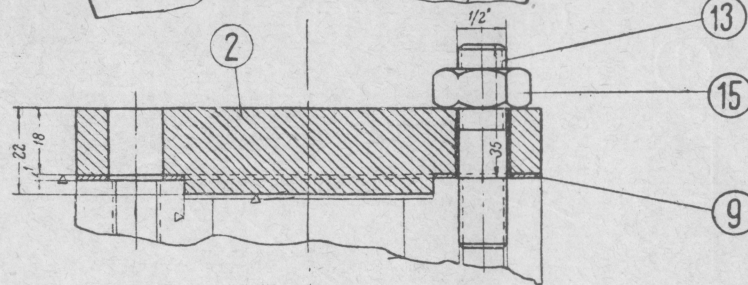
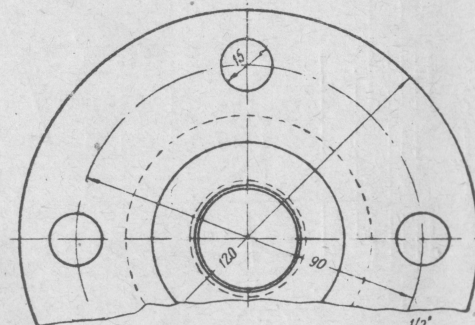
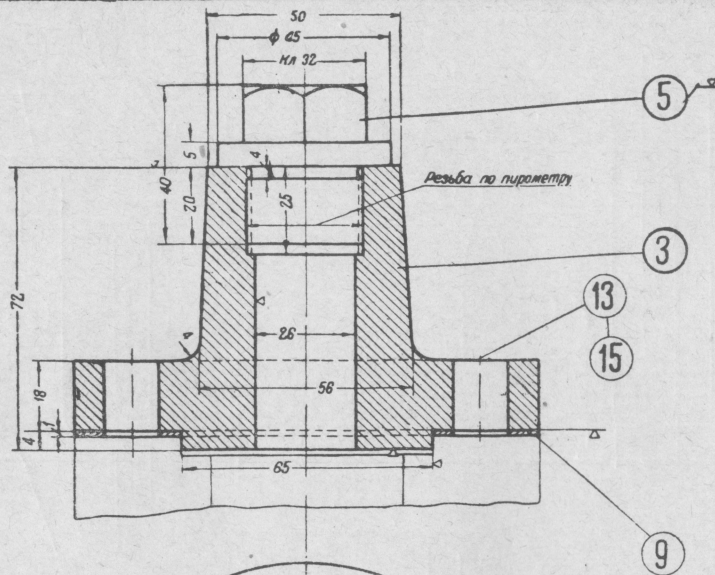
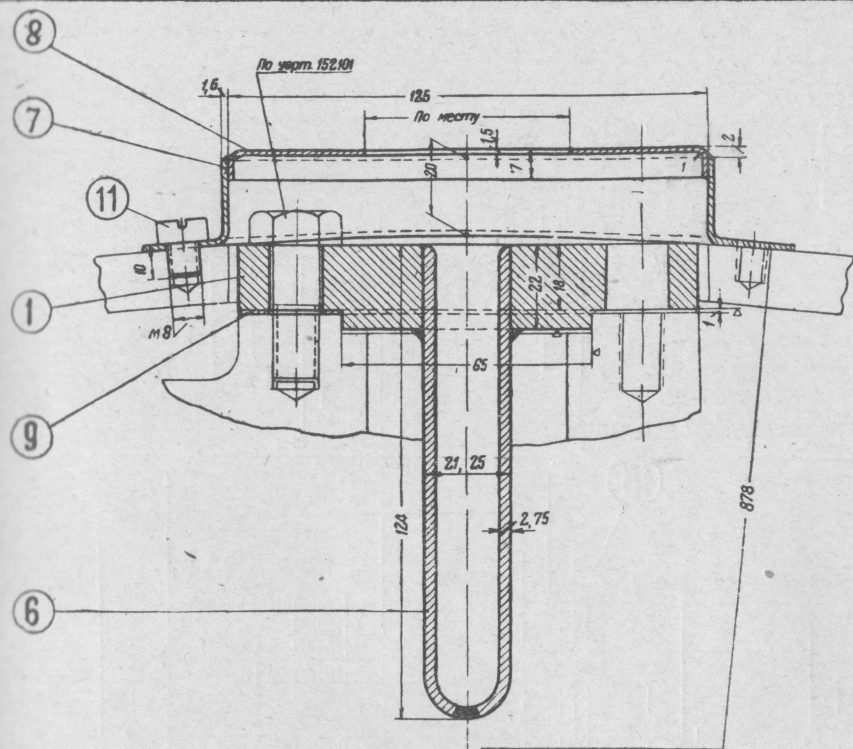


| № дет. | Наименование деталей | Кол. шт. на пар. | Теорет. вес в кг | | Материал | Стандарт |
|--------|---|------------------|------------------|-----------|----------|-------------|
| | | | 1 шт. | на паров. | | |
| 1 | Задний конец тяги | 1 | 13,64 | 13,64 | Ст. 3 | |
| 2 | Передний конец тяги | 1 | 10,21 | 10,21 | | |
| 3 | Труба бесшовная 76 × 3 | 1 | 27,7 | 27,7 | Сталь | ОСТ. 5098/1 |
| 4 | Валик гладкий с чистой го- лодкой 40 × 100 | 1 | 1,15 | 1,15 | Ст. 5 | ОСТ. 4800 |
| 5 | Гайка подучистая | 1 | 1,17 | 1,17 | Г. жел. | |
| 6 | Втулка | 1 | 1,1 | 1,1 | Ст. 0 | × |
| 7 | Пластика | 2 | 1,57 | 3,14 | Ст. | |
| 8 | Штифт конический разво- дой 8 × 100 | 1 | 0,048 | 0,048 | Ст. 5 | ОСТ. 2074 |
| 9 | Штифт конический разво- дой 13 × 100 | 1 | 0,144 | 0,144 | Ст. 5 | ОСТ. 2074 |
| 10 | Скоба | 1 | 6,42 | 6,42 | Ст. 0 | |
| 11 | Пластика | 1 | 1,74 | 1,74 | " | |
| 12 | Прокалка | 1 | 1,25 | 1,25 | " | |
| 13 | Проставка | 2 | 2,60 | 5,20 | " | |
| 14 | Шпилька $\frac{3}{4} \times 40$ | 4 | 0,12 | 0,48 | Ст. 2 | ОСТ. 1735 |
| 15 | Болт черный $\frac{3}{4} \times 160$ | 4 | 0,44 | 1,76 | " | ОСТ. 138 |
| 16 | Гайка черная $\frac{3}{4}$ | 8 | 0,081 | 0,648 | Г. жел. | |
| 17 | Задний конец тяги | 1 | 12,6 | 12,6 | Ст. 3 | |
| 18 | Накладка | 2 | 0,68 | 1,36 | Ст. 0 | |
| 19 | Труба обкомпованная 1" | 4 | 0,242 | 0,968 | Ст. 3 | ОСТ. 5098 |
| 20 | Шпилька $\frac{1}{2}$ | 4 | 0,08 | 0,32 | Ст. 2 | |

ПАРОВОЗ 1-8-1 С

Тяга
перебодного винта

ЛОКОМОТИВПРОЕКТ № 153 663⁴



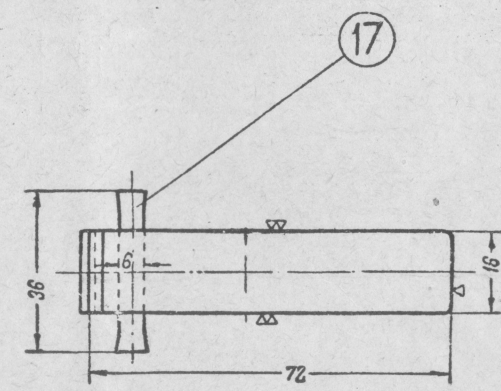
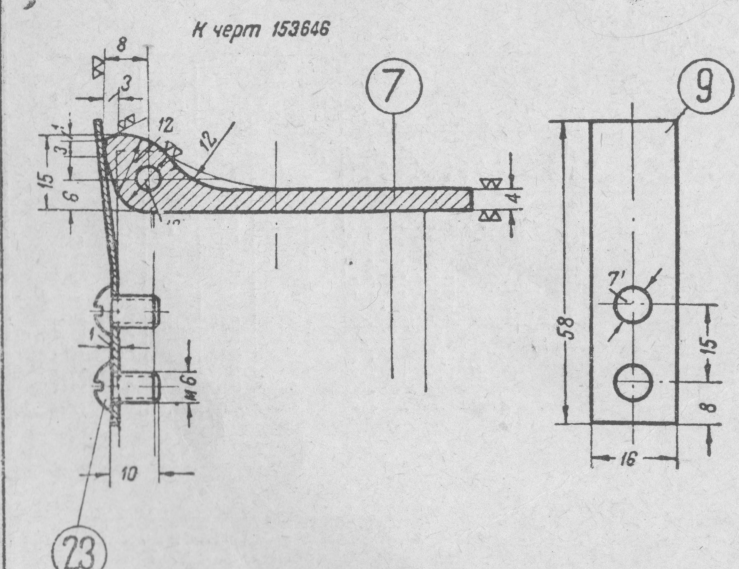
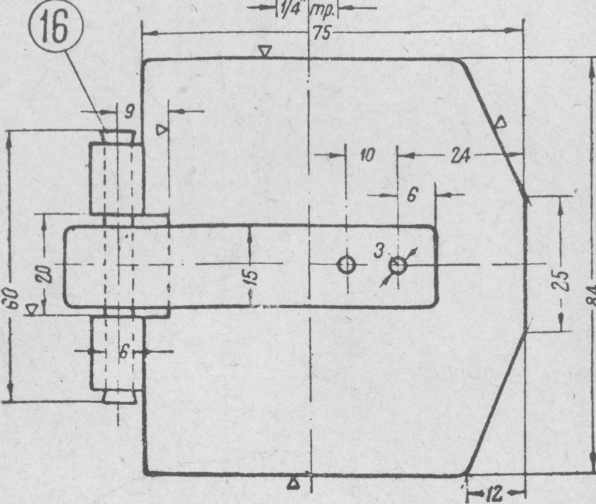
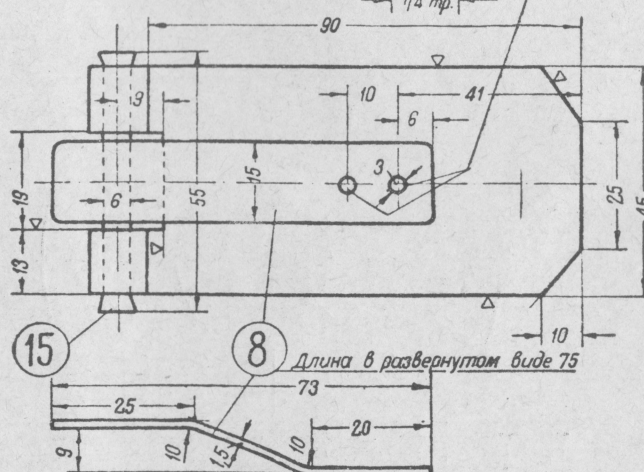
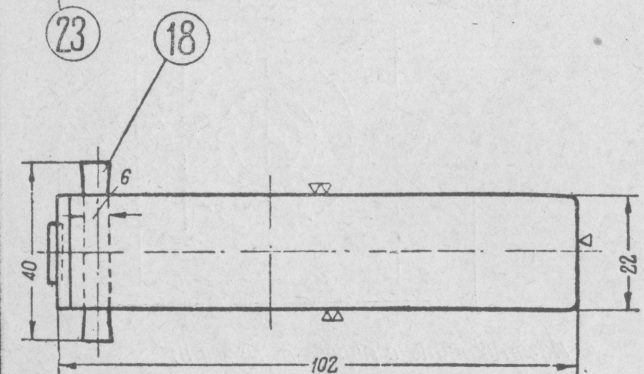
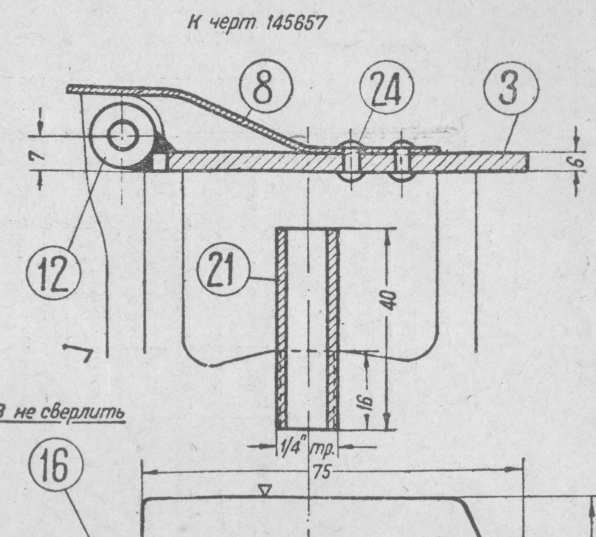
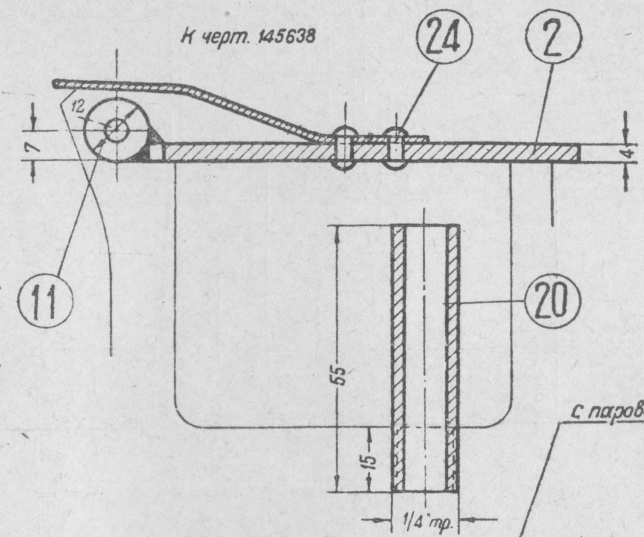
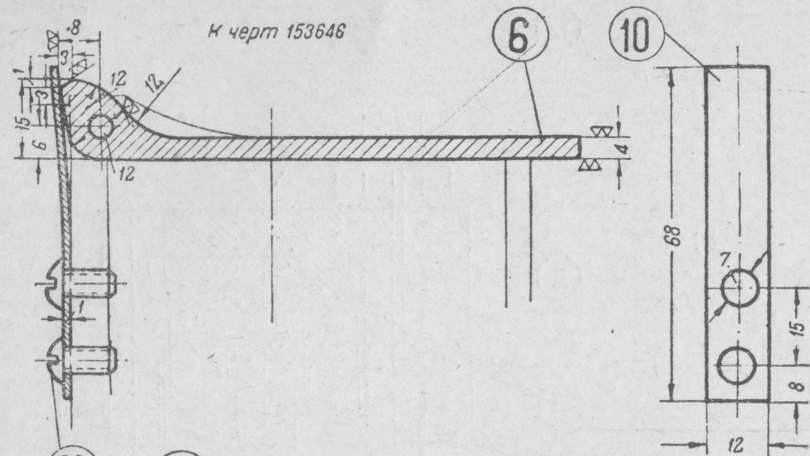
Изготавливать с паровоза № 200-01

| № дет. | Наименование деталей | Количество на пар. | Теоретич. вес в кг | | Материал | Стандарт |
|--------|--|--------------------|--------------------|-----------|----------|-----------|
| | | | 1 шт. | на паров. | | |
| 1 | Фланец | 1 | 1,52 | 1,52 | Ст. 0 | |
| 2 | Фланец | 1 | 1,62 | 1,62 | " | |
| 3 | Фланец | 1 | 2,08 | 2,08 | " | |
| 4 | Фланец | 2 | 0,26 | 0,52 | " | |
| 5 | Пробка | 1 | 0,22 | 0,22 | " | |
| 6 | Трубка 1/2" l=128 | 1 | 0,16 | 0,16 | " | ОСТ 5095 |
| 7 | Ободок крышки | 1 | 0,19 | 0,19 | " | |
| 8 | Дно крышки | 1 | 0,14 | 0,14 | " | |
| 9 | Прокладка | 3 | | | Клинг | |
| 10 | Прокладное кольцо 13 D=32 не нормальн. | 2 | 0,05 | 0,10 | Ч. л. 2 | ОСТ. 3356 |
| 11 | Винт 8x10 l=не норм. | 4 | 0,009 | 0,036 | Ст. 2 | ОСТ. 218 |
| 12 | Шпилька 10x35 | 4 | 0,03 | 0,12 | " | ОСТ. 1730 |
| 13 | Шпилька 1/2" x 35 | 8 | 0,05 | 0,40 | " | ОСТ. 1731 |
| 14 | Гайка полуцилиндрич. 10 | 4 | 0,012 | 0,048 | Г. ж. л. | ОСТ. 1748 |
| 15 | Гайка полуцилиндрич. 1/2" | 8 | 0,025 | 0,20 | " | ОСТ. 1749 |

ПАРОВОЗ 1-3-1 С'

Фланцы пирометра

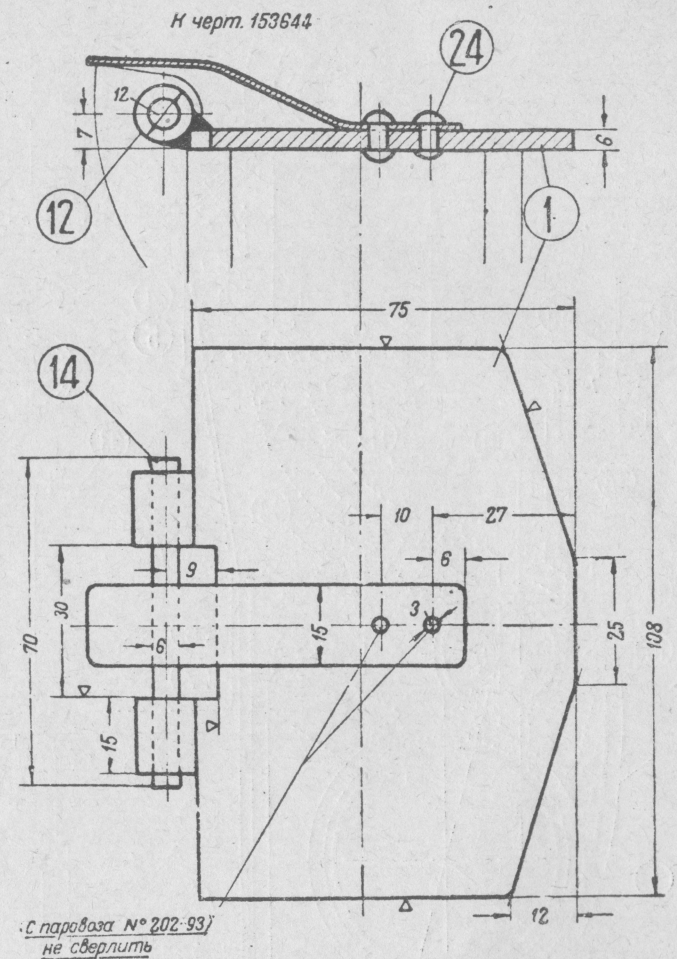
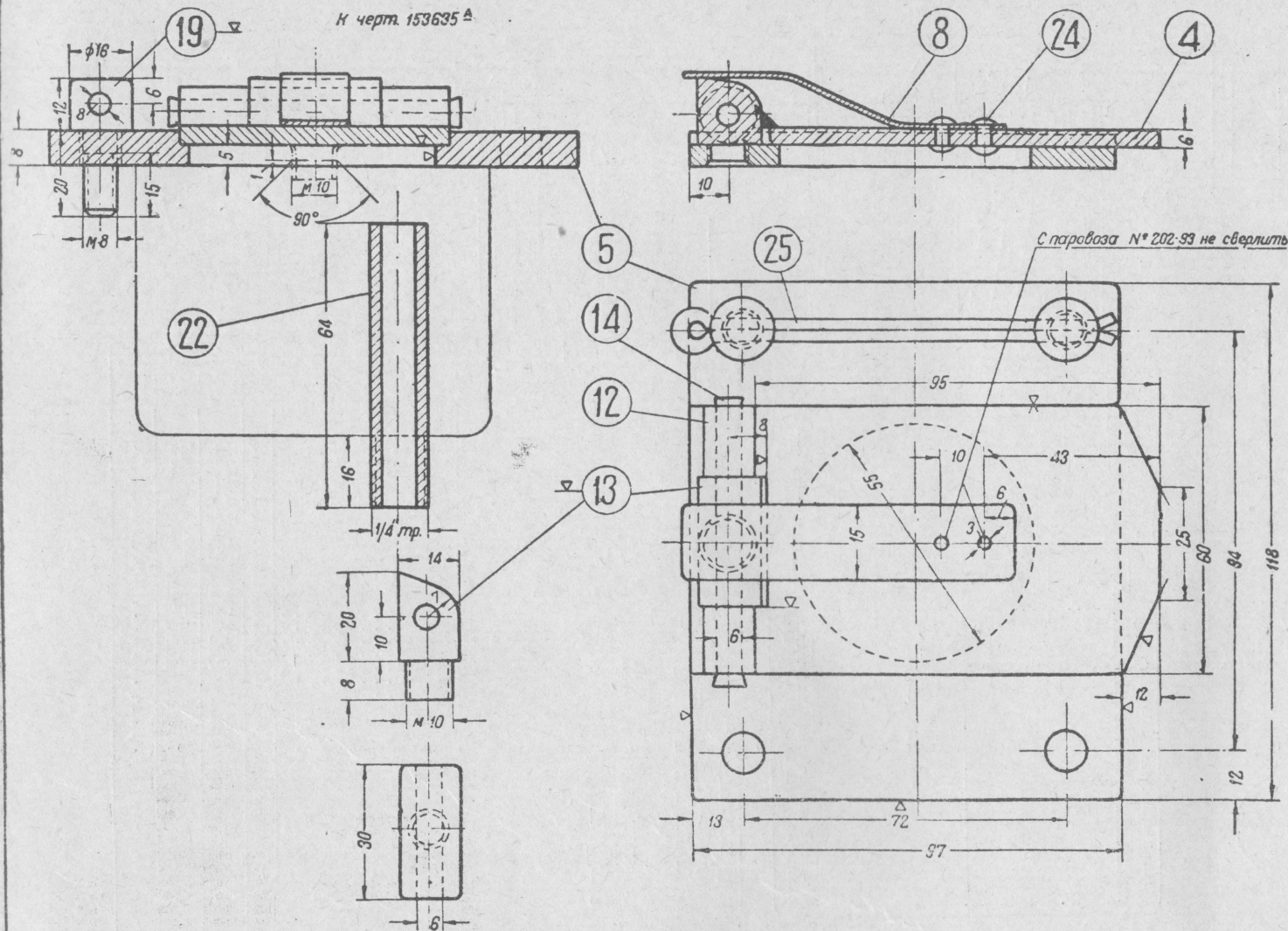
КОЛОМЗАВОД № 145 667



Изготавливать с паровоза № 200-01

Спецификацию см. стр. 43

ПАРОВОЗ 1-3-1С
Крышки масленок парорас-
пределительного механизма
ЛОКОМОТИВПРОЕКТ №153 665А



Изготавливать с паровоза № 200-01

| № дет. | Наименование деталей | Кол. шт. на пар. | Теорет. вес в кг | | Материал | Стандарт |
|--------|---|------------------|------------------|-----------|----------|----------|
| | | | 1 шт. | на паров. | | |
| 1 | Крышка направляющей золотниковой скалки . . . | 2 | 0,8 | 1,6 | Ст. 0 | |
| 4 | Крышка подшипн. кулисы . . . | 4 | 0,116 | 0,464 | " | |
| 3 | Крышка подшипника перем. водного вала . . . | 2 | 0,183 | 0,366 | " | |
| 4 | Крышка параллели . . . | 6 | 0,18 | 1,08 | " | |
| 5 | Крышка параллели . . . | 6 | 0,51 | 3,06 | " | |
| 6 | Крышка маятника . . . | 4 | 0,05 | 0,2 | " | |
| 7 | Крышка тяги кулисы . . . | 4 | 0,035 | 0,14 | " | |
| 8 | Пружина . . . | 14 | 0,008 | 0,112 | Ст. 7 | |
| 9 | Пружина . . . | 4 | 0,005 | 0,02 | " | |

| | | | | | | |
|----|-------------------------------|----|-------|-------|-------|--|
| 10 | Пружина . . . | 4 | 0,004 | 0,016 | Ст. 7 | |
| 11 | Ушко крышки . . . | 8 | 0,011 | 0,088 | Ст. 0 | |
| 12 | Ушко крышки . . . | 20 | 0,013 | 0,26 | " | |
| 13 | Стойка . . . | 6 | 0,19 | 1,14 | " | |
| 14 | Стержень шарнира . . . | 8 | 0,012 | 0,096 | " | |
| 15 | Стержень шарнира . . . | 4 | 0,009 | 0,036 | " | |
| 16 | Стержень шарнира . . . | 2 | 0,01 | 0,02 | " | |
| 17 | Стержень шарнира . . . | 4 | 0,001 | 0,004 | " | |
| 18 | Стержень шарнира . . . | 4 | 0,001 | 0,004 | " | |
| 19 | Винт . . . | 24 | 0,063 | 1,512 | Ст. 2 | |
| 20 | Труба обыкновенная 1/8" . . . | 4 | — | — | Ст. 0 | |
| 21 | Труба обыкновенная 1/4" . . . | 2 | — | — | " | |
| 22 | Труба обыкновенная 1/4" . . . | 6 | — | — | " | |
| 23 | Винт полукруглый м 6×10 . . . | 16 | — | — | Ст. 2 | |
| 24 | Защелка полукругл. 3×12 . . . | 28 | — | — | " | |
| 25 | Шпатель разводной 8×108 . . . | 12 | — | — | Ст. 0 | |

Примечание. С паровоза № 202-93
дет. 8 вместо 14 шт. изготовлять 2 шт.
дет. 24 вместо 28 шт. изготовлять 4 шт.

ОСТ. 5095
ОСТ. 5095
ОСТ. 5095
ОСТ. 214
ОСТ. 184
ОСТ. 150

ПАРОВОЗ 1-3-1С⁷
Крышки маслянок парорас-
пределительного механизма
ЛОКОМОТИВПРОЕКТ № 153 665 А