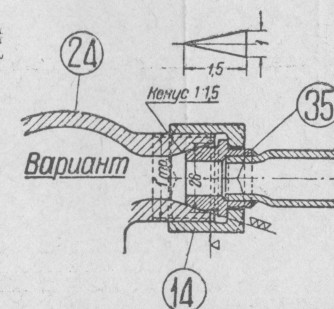
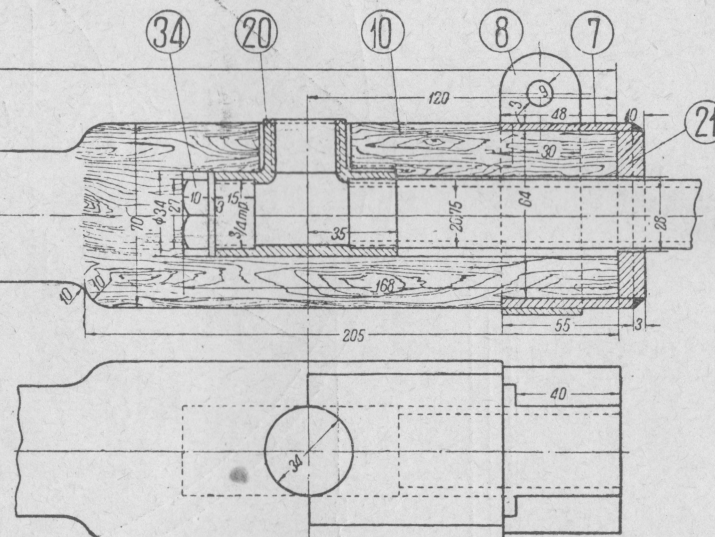
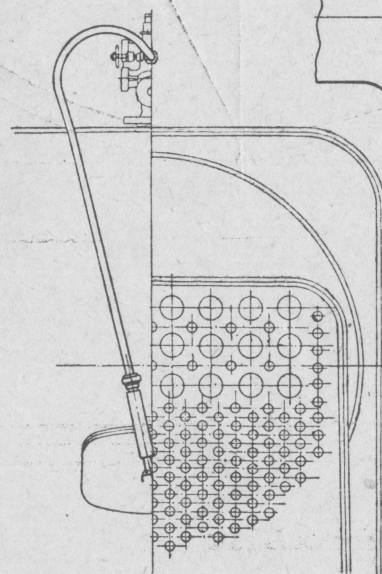
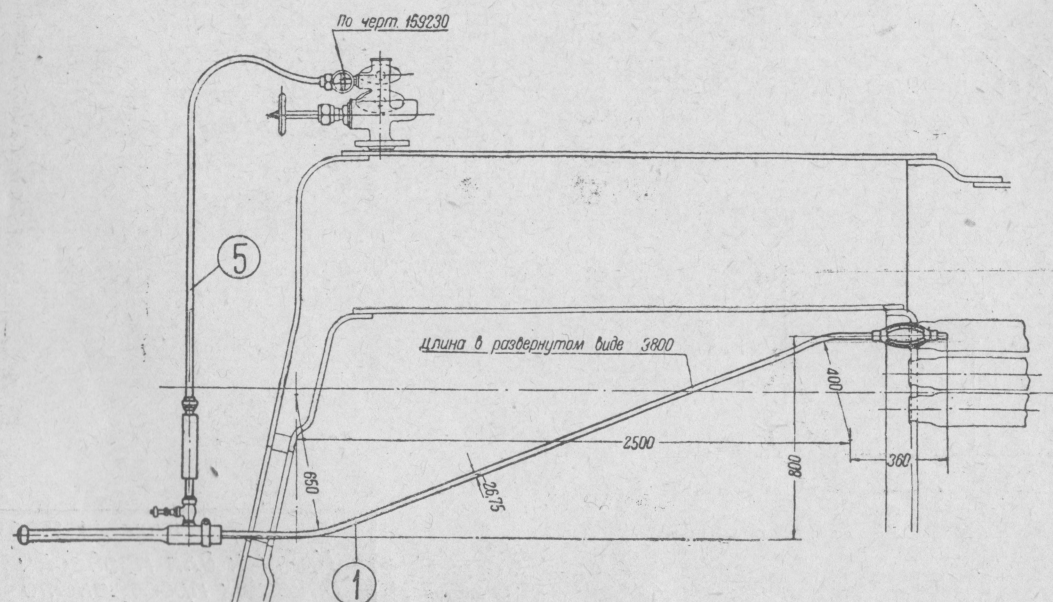
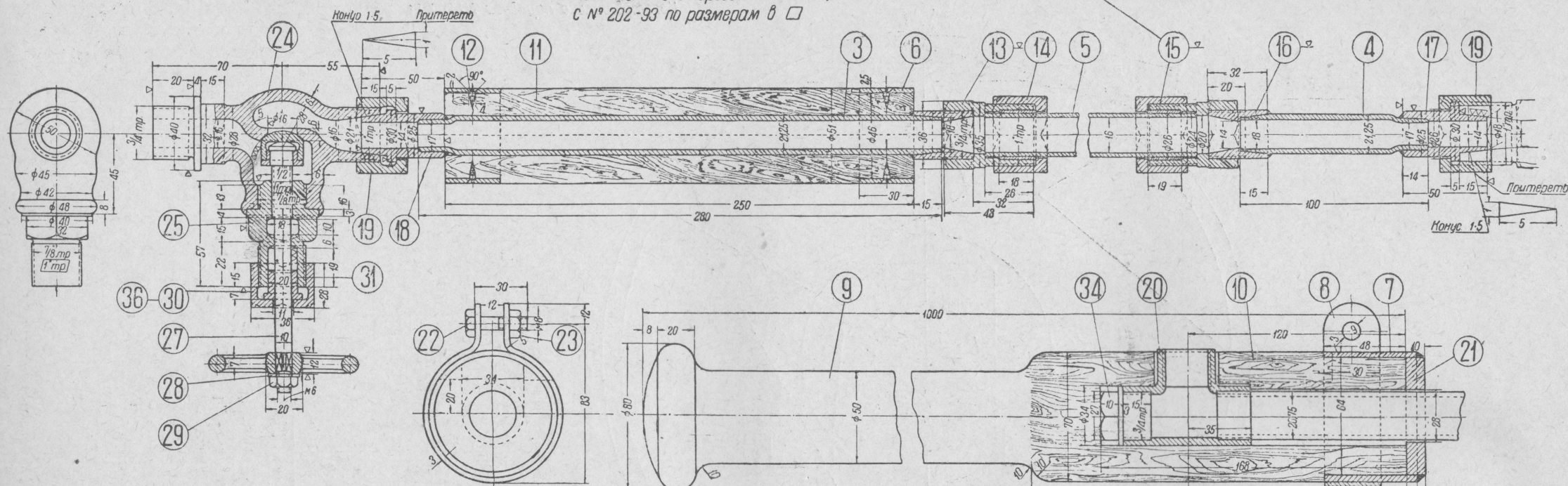


Изготавливать с паровоза № 200-01;
с № 202-93 по размерам в □

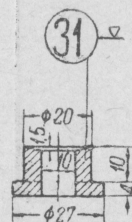
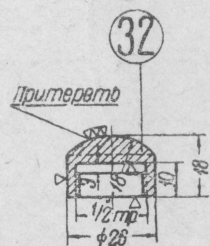
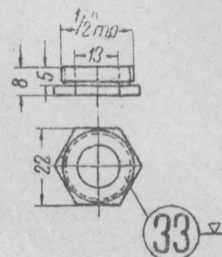
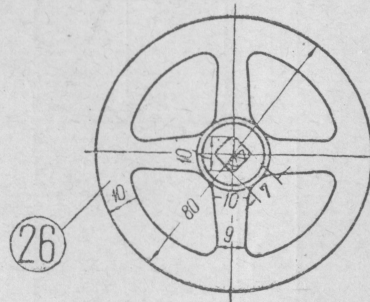
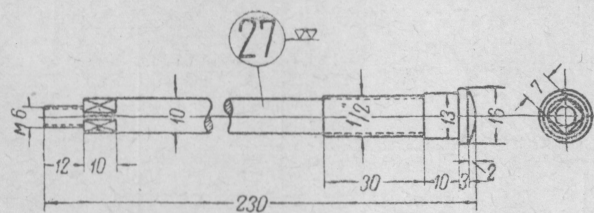
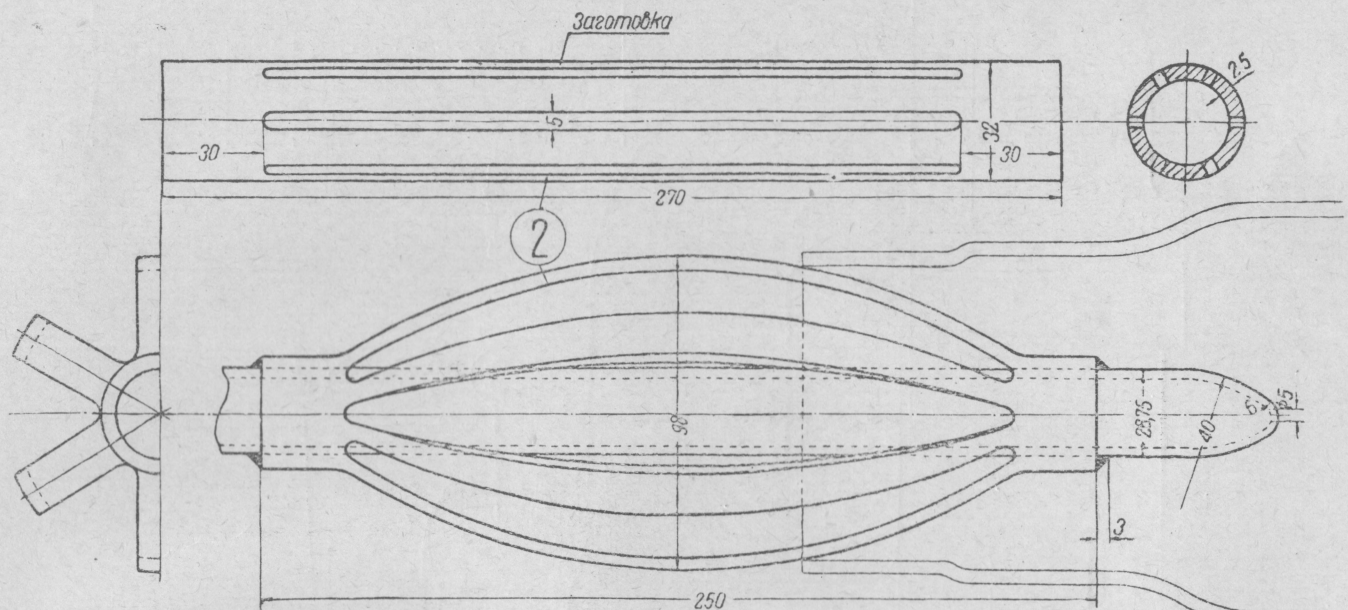
Внутр. ф. дет. 15 по эвонной трубе



Спецификацию см. стр. 305

ПАРОВОЗ 1-3-1С^У
Прибор для продувки жаро
вых и дымогарных труб
Коломензавод № 148 970

Изготавливать с паровоза № 200-01;
с № 202-93 по размерам в □



Примечание. С паровоза № 202-93
вместо дет. 17, 18 и 30 изготавливать дет. 35
и 36, дет. 19 не изготавливать, а дет. 14 изго-
товлять 4 шт.

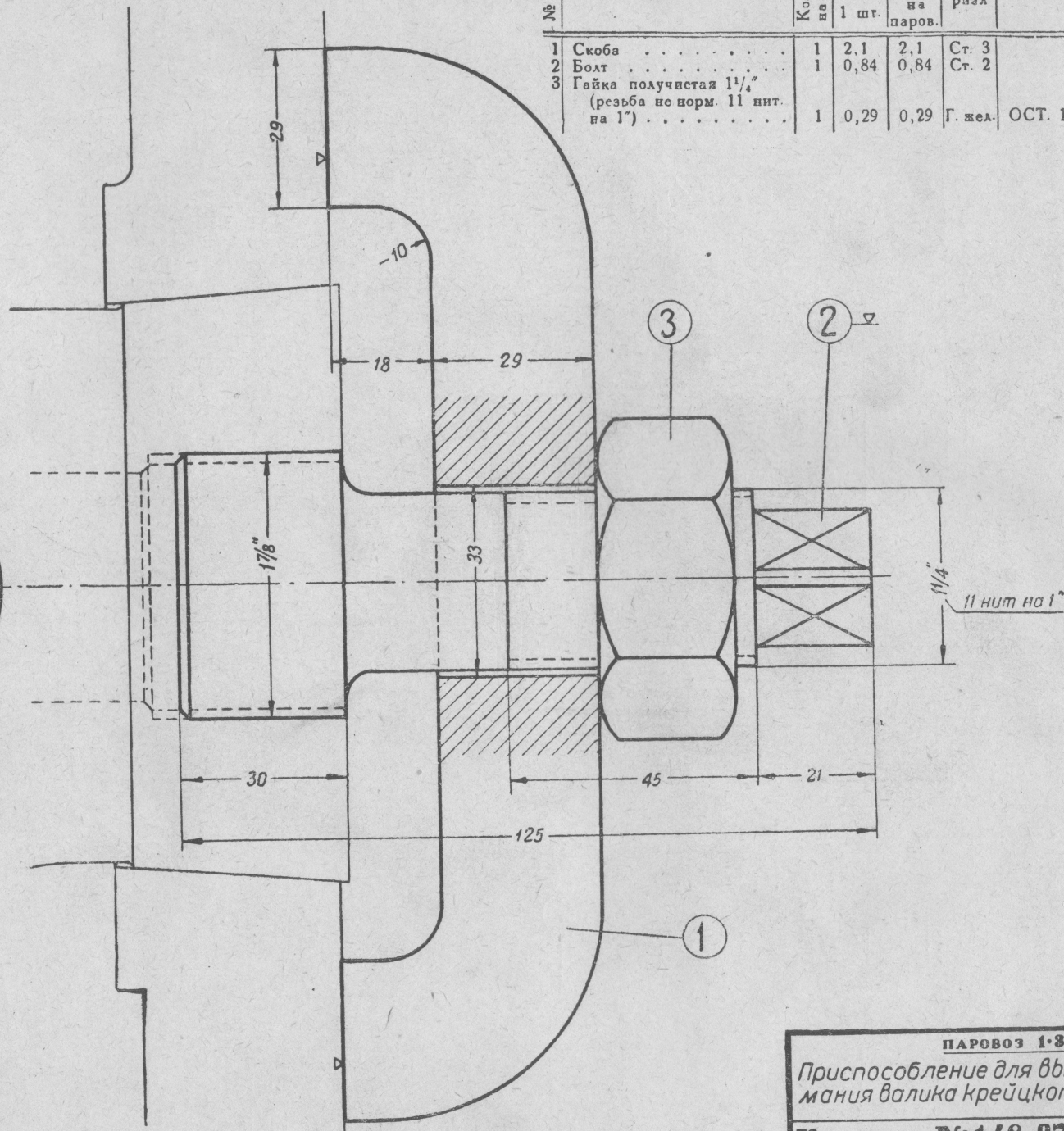
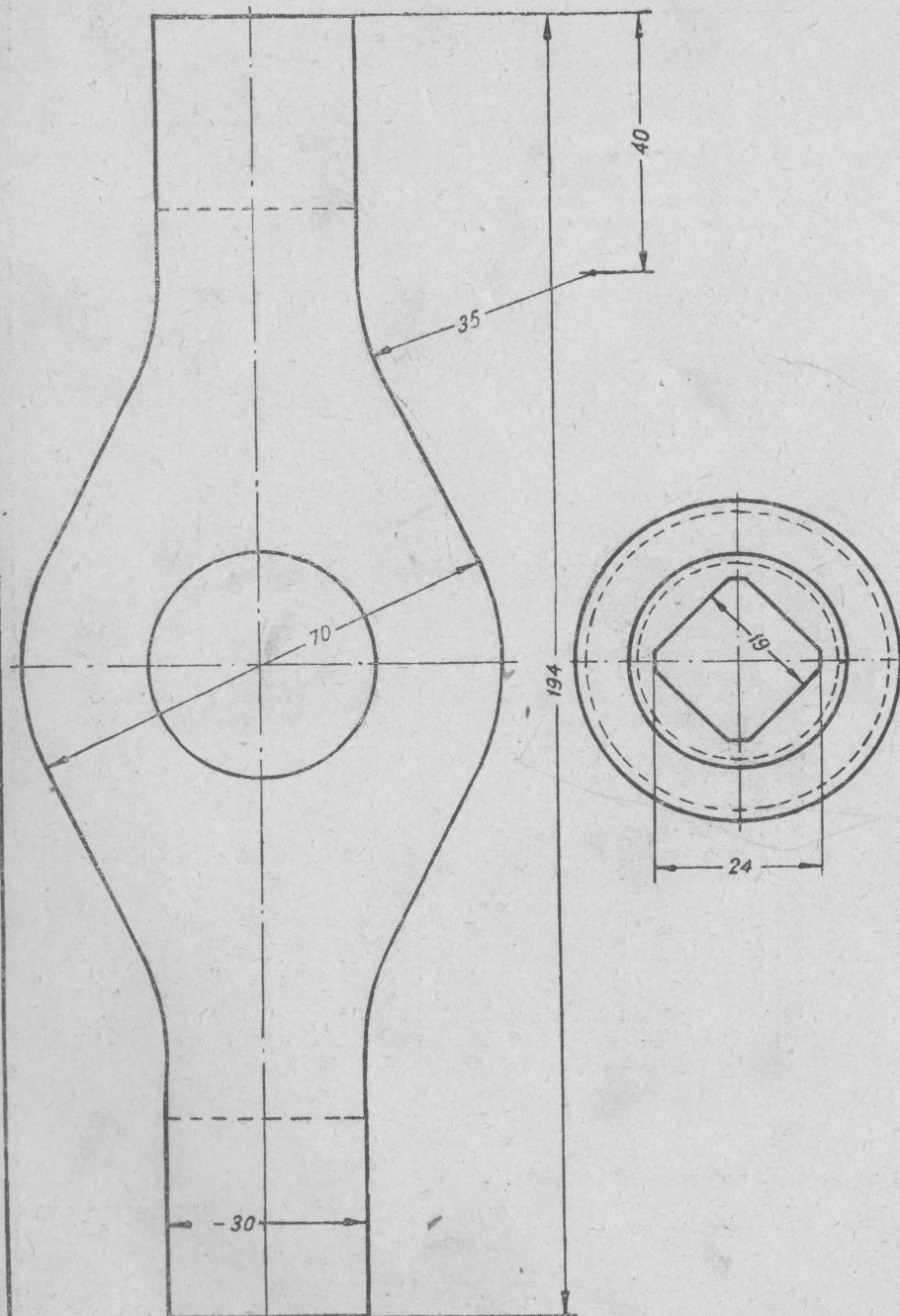
№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Мате- риал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Труба обыкновенная 3/4"	1	6,2	6,2	Ст 0	ОСТ. 5095
2	Труба бесшовная 32 × 2,5	1	0,52	0,52	Сталь	ОСТ. 5098
3	Труба обыкновенная 1 1/2"	1	0,35	0,35	Ст. 0	ОСТ. 5095
4	Труба обыкновенная 1 1/2"	1	0,12	0,12	"	ОСТ. 5095
5	Гибкая труба l = 2500	1	3,1	3,1	Бронза	
6	Кольцо. Труба бесшовная 51 × 2,5	2	0,09	0,18	Сталь	ОСТ. 5098
7	Кольцо. Труба бесшовная 70 × 3	1	0,27	0,27	"	ОСТ. 5098
8	Хомут	1	0,18	0,18	Ст. 0	
9	Ручка	1	1,7	1,7	Береза	
10	Вставка ручки	1	0,06	0,06	"	
11	Обшивка трубы (половинка)	2	0,27	0,54	"	
12	Шуруп потайной 3,5 × 12	4	0,004	0,016	Ст. 0	ОСТ. 189
13	Штуцер	2	0,9	1,8	"	
14	Накидная гайка 1"	2	0,159	0,308	"	ОСТ. 6635
15	Кольцо	2	0,1	0,2	"	
16	Наконечник	2	0,3	0,6	"	
17	Наконечник	1	0,2	0,2	"	
18	Наконечник	1	0,2	0,2	"	
19	Накидная гайка 1" d ₁ = 26 не норм.	2	0,157	0,314	"	ОСТ. 6635
20	Тройник прямой 3/4"	1	0,21	0,21	"	ОСТ. 3360
21	Доннышко	1	0,32	0,32	"	
22	Болт черный м8 × 30	1	0,03	0,03	Ст. 2	ОСТ. 132
23	Гайка черная м8	1	0,006	0,006	Г. жел.	ОСТ. 146
24	Корпус вентиля	1	0,7	0,7	Бр. 1	
25	Штуцер	1	0,28	0,28	Ст. 0	
26	Маховичок	1	0,18	0,18	Ч. л. 2	
27	Стержень	1	0,16	0,16	Ст. 0	
28	Шайба черная 7	1	0,002	0,002	"	ОСТ. 148
29	Гайка черная м6	1	0,003	0,003	Г. жел.	ОСТ. 146
30	Накидная гайка 7/8" тр.	1	0,134	0,134	Ст. 0	
31	Грундбукса	1	0,05	0,05	"	
32	Клапан	1	0,06	0,06	Ст. 2	
33	Гайка	1	0,026	0,026	"	
34	Пробка 3/4"	1	0,4	0,4	Ст. 0	ОСТ. 776
35	Букса 13	2	0,057	0,114	"	ОСТ. 6635
36	Накидная гайка 1" d ₁ = 11 не норм.	1	0,16	0,16	"	ОСТ. 6635

ПАРОВОЗ 1-3-1С7

Прибор для продувки жаро-
вых и дымогарных труб

КОЛОМЗАВОД № 148 870

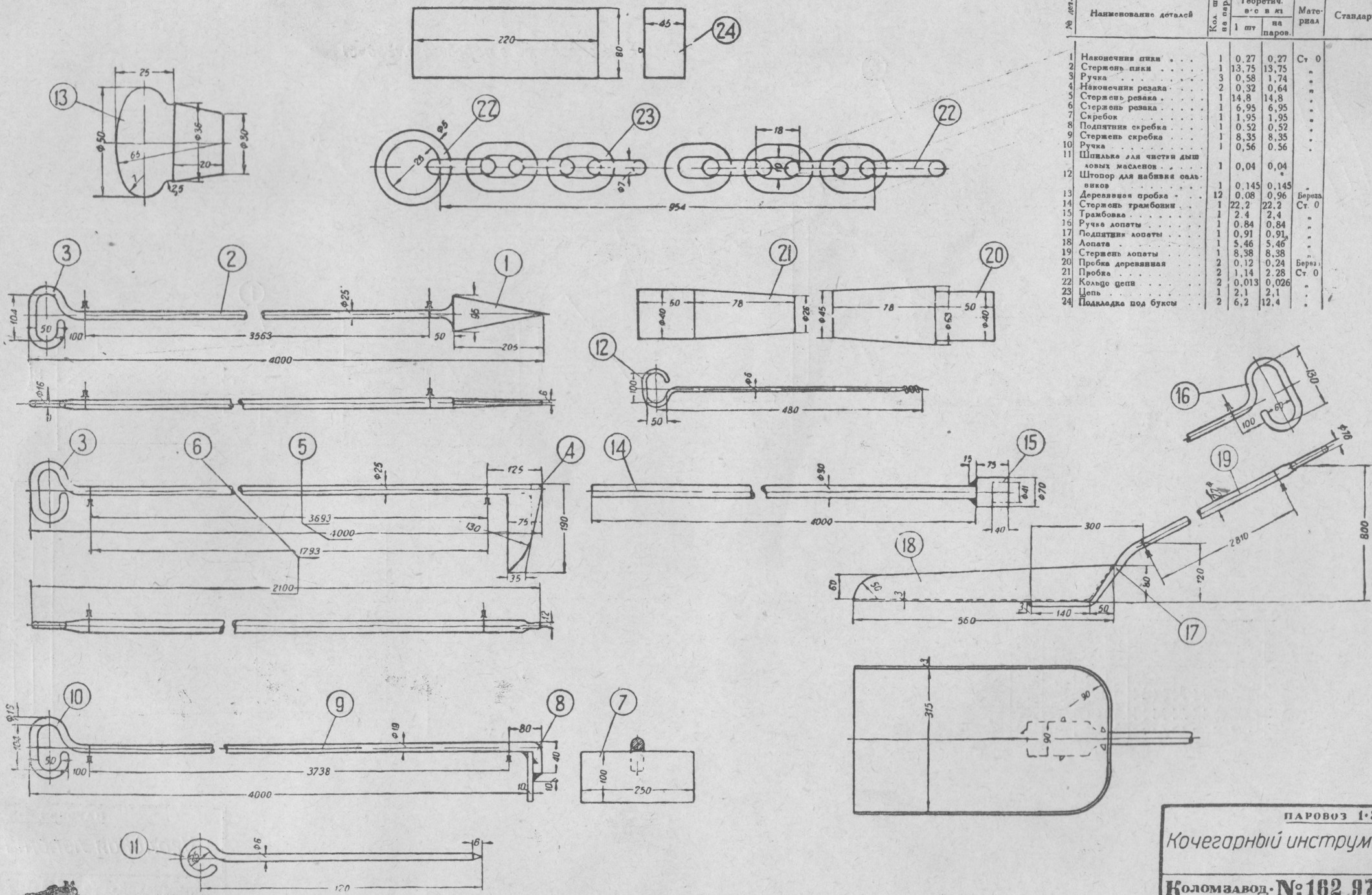
Изготавливать с паровоза № 200-01 по № 202-92 включительно



№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Скоба	1	2,1	2,1	Ст. 3	
2	Болт	1	0,84	0,84	Ст. 2	
3	Гайка полуцистая 1 1/4" (резьба по норм. 11 нит. на 1")	1	0,29	0,29	Г. жел.	ОСТ. 1749

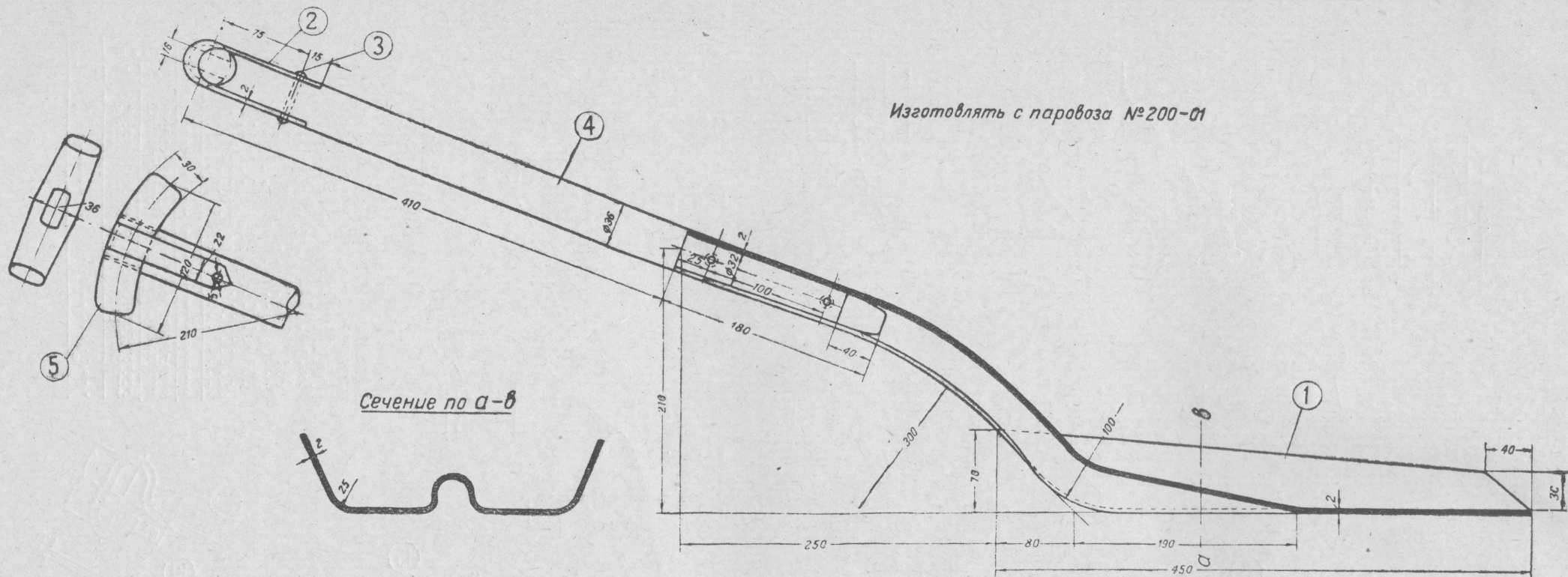
ПАРОВОЗ 1-3-1 С7
 Приспособление для ввѣж-
 мания валика крѣйцоѣфа
 Коломазавод № 148 973

№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. в-с в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Наконечник пика	1	0,27	0,27	Ст 0	
2	Стержень пика	1	13,75	13,75	"	
3	Ручка	3	0,58	1,74	"	
4	Наконечник резака	2	0,32	0,64	"	
5	Стержень резака	1	14,8	14,8	"	
6	Стержень резака	1	6,95	6,95	"	
7	Скребок	1	1,95	1,95	"	
8	Подпятник скребка	1	0,52	0,52	"	
9	Стержень скребка	1	8,35	8,35	"	
10	Ручка	1	0,56	0,56	"	
11	Шпатель для чистки дышловых масел	1	0,04	0,04	"	
12	Штопор для набивки оаль-ов	1	0,145	0,145	"	
13	Деревянная пробка	12	0,08	0,96	Береза	
14	Стержень трамбовки	1	22,2	22,2	Ст 0	
15	Трамбовка	1	2,4	2,4	"	
16	Ручка лопаты	1	0,84	0,84	"	
17	Подпятник лопаты	1	0,91	0,91	"	
18	Лопата	1	5,46	5,46	"	
19	Стержень лопаты	1	8,38	8,38	"	
20	Пробка деревянная	2	0,12	0,24	Береза	
21	Пробка	2	1,14	2,28	Ст 0	
22	Кольцо цепи	2	0,013	0,026	"	
23	Цепь	1	2,1	2,1	"	
24	Подкладка под буксы	2	6,2	12,4	"	

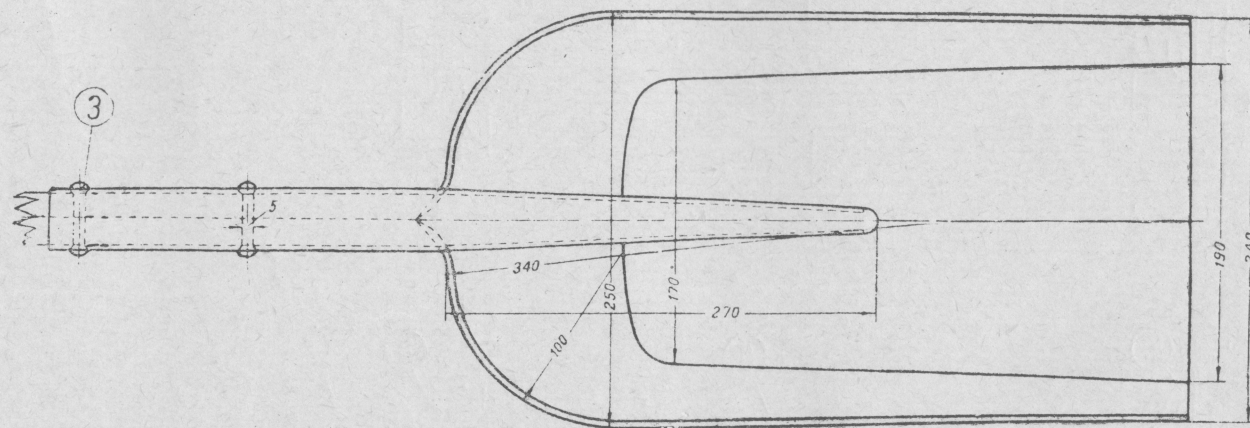


ПАРОВОЗ 1-3-1С^У
Кочегарный инструмент
Коломзавод № 162 974

Изготавливать с паровоза №200-01



Сечение по А-В

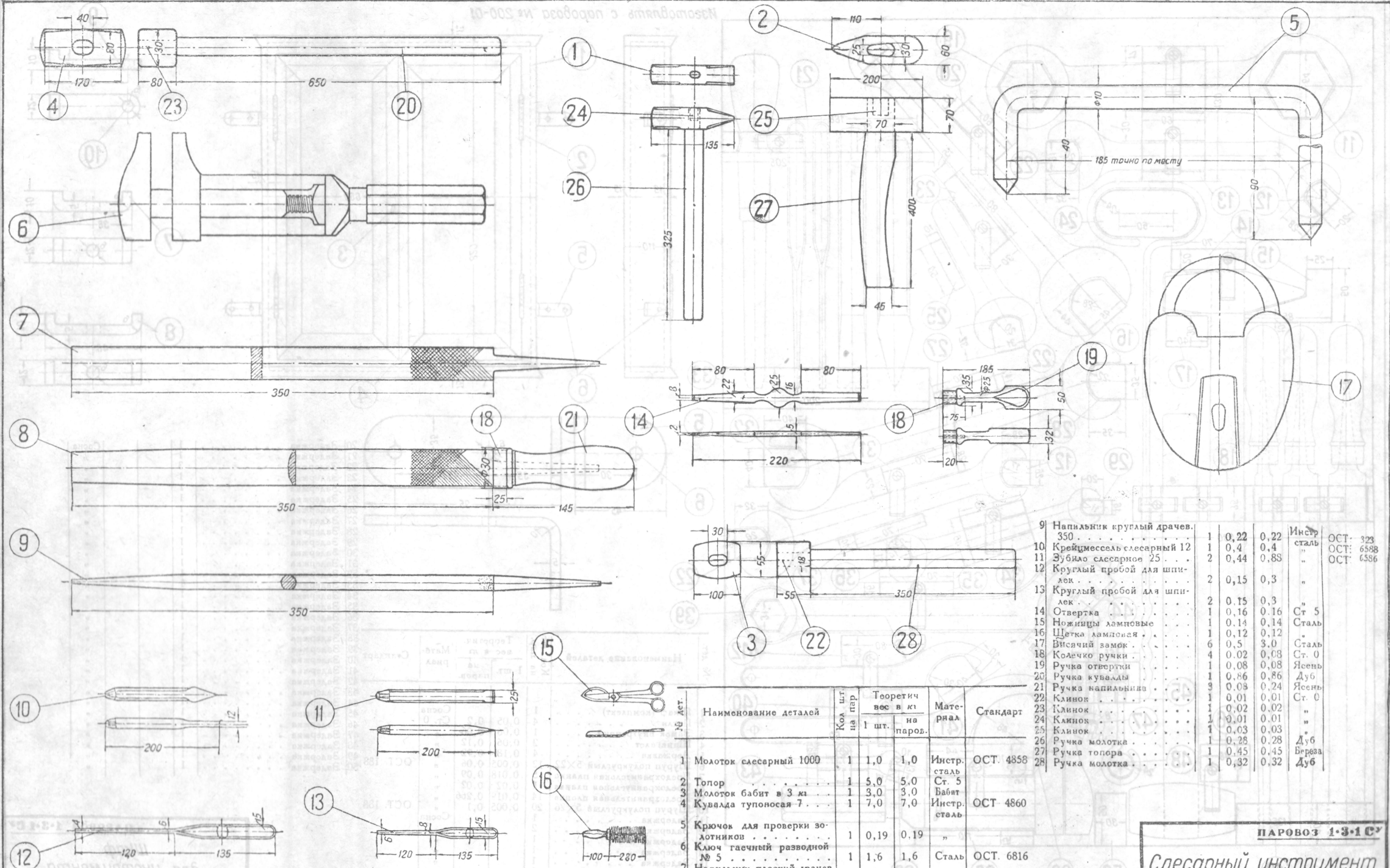


№ акт.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Совок	1	2,6	2,6	Ст. 0	
2	Накладка	1	0,07	0,07	Ст. 2	
3	Заклепка	3	0,004	0,012	Ст. 2	
4	Стержень	1	0,52	0,52	Ау6.	
5	Ручка	1	0,1	0,1		

ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ

Угольная лопата

Коломазавод №149 974А

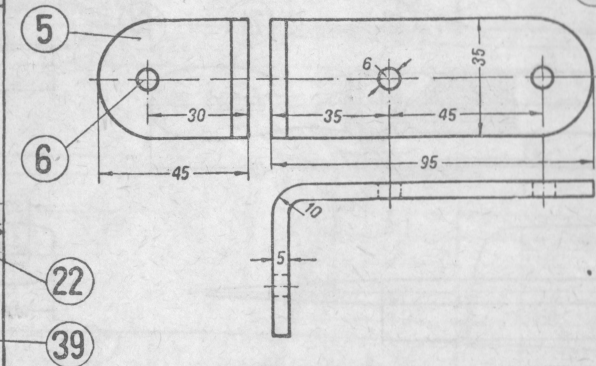
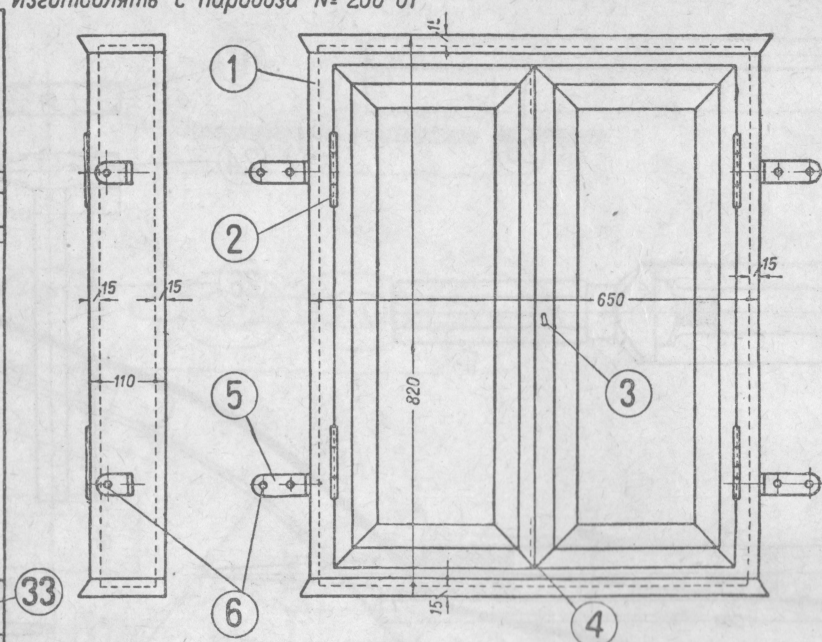
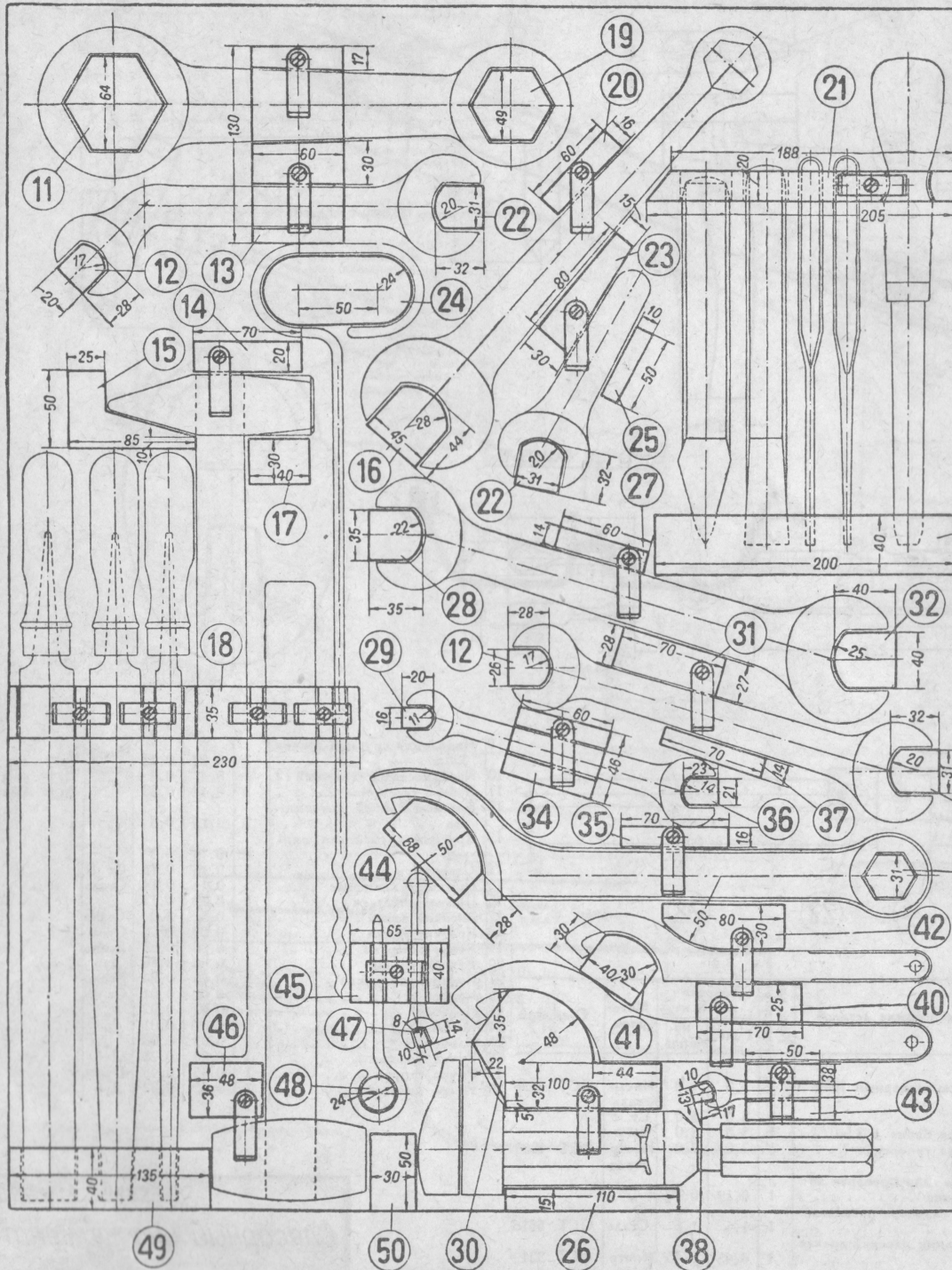


9	Напильник круглый драчев. 350	1	0,22	0,22	Инстр. сталь	ОСТ. 323
10	Крейдмессель слесарный 12	1	0,4	0,4	"	ОСТ. 6588
11	Зубило слесарное 25	2	0,44	0,83	"	ОСТ. 6586
12	Круглый пробой для шпилек	2	0,15	0,3	"	
13	Круглый пробой для шпилек	2	0,15	0,3	"	
14	Отвертка	1	0,16	0,16	Ст. 5	
15	Ножницы ламповые	1	0,14	0,14	Сталь	
16	Щетка ламповая	1	0,12	0,12	"	
17	Висячий замок	6	0,5	3,0	Сталь	
18	Колечко ручки	4	0,02	0,08	Ст. 0	
19	Ручка отвертки	1	0,08	0,08	Ясень	
20	Ручка кувалды	1	0,86	0,86	Дуб	
21	Ручка напильника	3	0,03	0,24	Ясень	
22	Клинок	1	0,01	0,01	Ст. 0	
23	Клинок	1	0,02	0,02	"	
24	Клинок	1	0,01	0,01	"	
25	Клинок	1	0,03	0,03	"	
26	Ручка молотка	1	0,25	0,28	Дуб	
27	Ручка топора	1	0,45	0,45	Береза	
28	Ручка молотка	1	0,32	0,32	Дуб	

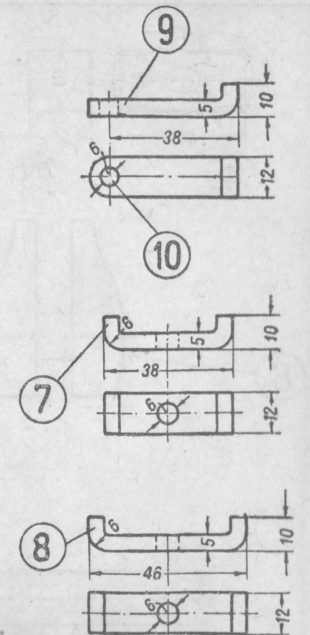
№ Акт.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Молоток слесарный 1000	1	1,0	1,0	Инстр. сталь	ОСТ. 4858
2	Топор	1	5,0	5,0	Ст. 5	
3	Молоток бабит в 3 кл.	1	3,0	3,0	Бабит	
4	Кувалда тупоносая 7	1	7,0	7,0	Инстр. сталь	ОСТ. 4860
5	Крючок для проверки золотников	1	0,19	0,19	"	
6	Ключ гаечный разводной № 5	1	1,6	1,6	Сталь	ОСТ. 6816
7	Напильник плоский драчев. 350	1	0,45	0,45	Инстр. сталь	ОСТ. 321
8	Напильник полукруглый личной 350	1	0,36	0,36	"	ОСТ. 322

ПАРОВОЗ 1-3-1С^У
Слесарный инструмент
Коломзавод № 152 975

Изготавливать с паровоза № 200-01



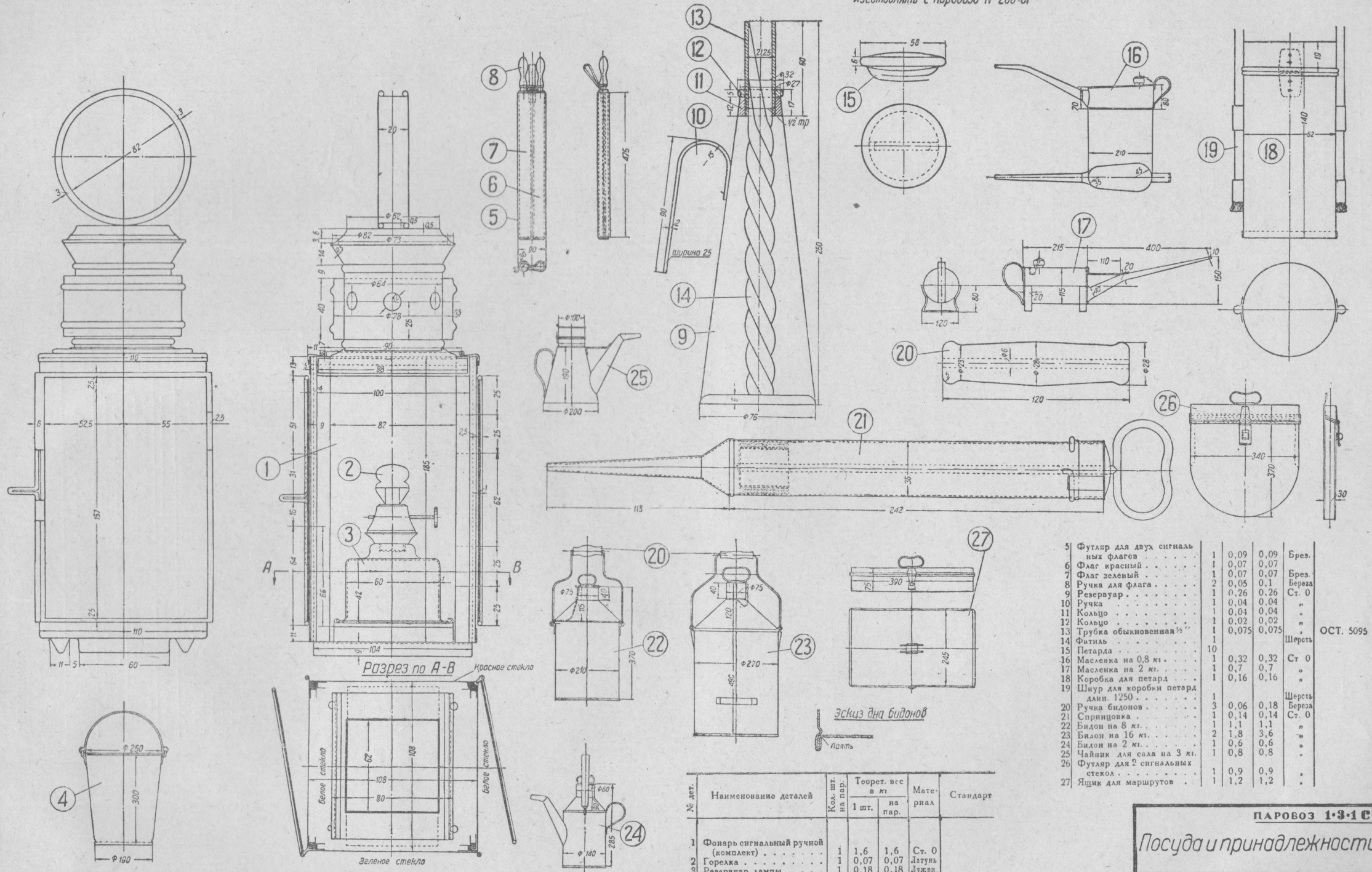
№ дет.	Наименование деталей	Количество на пар.	Теоретический вес в кг	Материал	Стандарт
		1 шт.	на паров.		
1	Шкаф (комплект)	1		Сосна	
2	Петля	4	0,05	0,2	Ст. 0
3	Замок внутренний	1	0,06	0,06	"
4	Шпингалет	2	0,06	0,12	"
5	Державка	4	0,18	0,72	"
6	Шуруп полукруглый 5×22	12	0,005	0,06	ОСТ. 188
7	Предохранительная планка	5	0,018	0,09	"
8	Предохранительная планка	1	0,02	0,02	"
9	Предохранительная планка	14	0,019	0,266	ОСТ. 188
10	Шуруп полукруглый 5×26	20	0,005	0,1	"
11	Задержка	1		Сосна	
12	Задержка	2		"	
13	Задержка	1		"	
14	Задержка	1		"	
15	Задержка	1		"	
16	Задержка	1		"	
17	Задержка	1		"	
18	Задержка	1		"	
19	Задержка	1		"	
20	Задержка	1		"	
21	Задержка	1		"	
22	Задержка	1		"	
23	Задержка	1		"	
24	Задержка	1		"	
25	Задержка	1		"	
26	Задержка	1		"	
27	Задержка	1		"	
28	Задержка	1		"	
29	Задержка	1		"	
30	Задержка	1		"	
31	Задержка	1		"	
32	Задержка	1		"	
33	Задержка	1		"	
34	Задержка	1		"	
35	Задержка	1		"	
36	Задержка	1		"	
37	Задержка	1		"	
38	Задержка	1		"	
39	Задержка	1		"	
40	Задержка	1		"	
41	Задержка	1		"	
42	Задержка	1		"	
43	Задержка	1		"	
44	Задержка	1		"	
45	Задержка	1		"	
46	Задержка	1		"	
47	Задержка	1		"	
48	Задержка	1		"	
49	Задержка	1		"	
50	Задержка	1		"	



20	Задержка	1		Сосна
21	Задержка	1		"
22	Задержка	3		"
23	Задержка	1		"
24	Задержка	1		"
25	Задержка	1		"
26	Задержка	1		"
27	Задержка	1		"
28	Задержка	1		"
29	Задержка	1		"
30	Задержка	1		"
31	Задержка	1		"
32	Задержка	1		"
33	Задержка	1		"
34	Задержка	1		"
35	Задержка	1		"
36	Задержка	1		"
37	Задержка	1		"
38	Задержка	1		"
39	Задержка	1		"
40	Задержка	1		"
41	Задержка	1		"
42	Задержка	1		"
43	Задержка	1		"
44	Задержка	1		"
45	Задержка	1		"
46	Задержка	1		"
47	Задержка	1		"
48	Задержка	1		"
49	Задержка	1		"
50	Задержка	1		"

ПАРОВОЗ 1-3-1С^У
Шкаф
для инструмента
КОЛОМЗАВОД № 152 978

Изготавливать с паровоза № 200-01



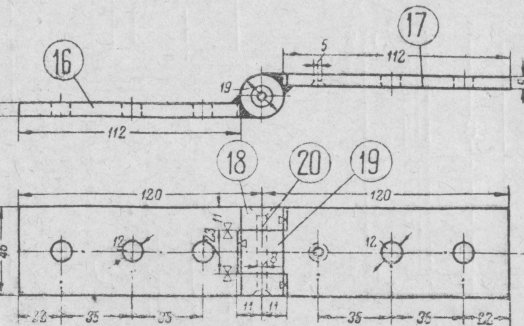
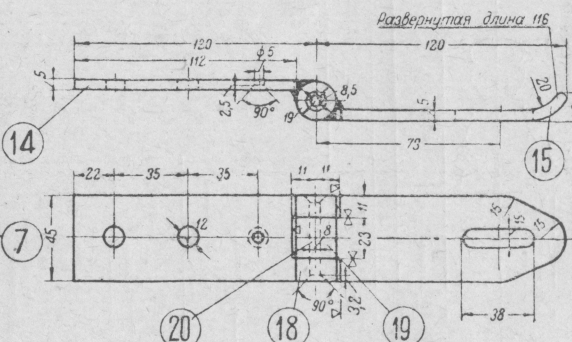
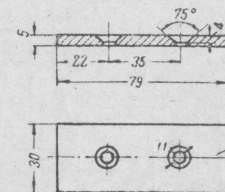
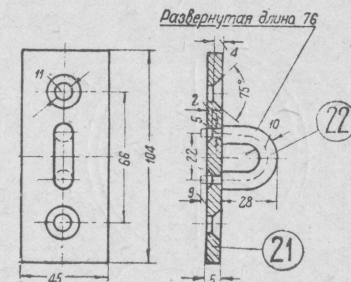
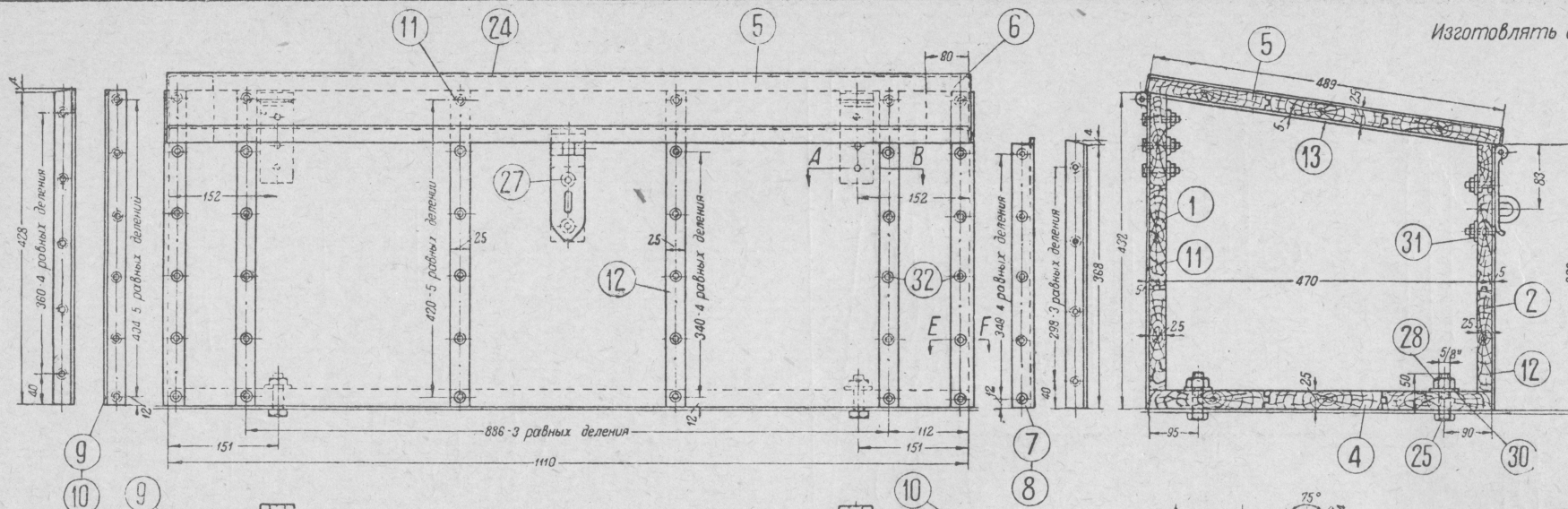
OCT. 5095

ПАРОВОЗ 1.3.1 СУ

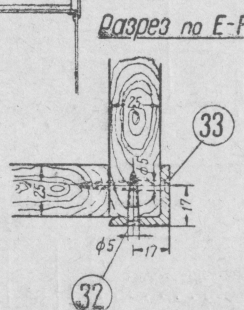
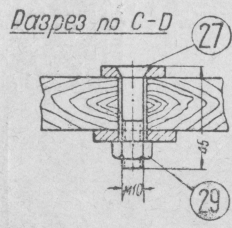
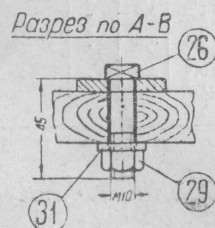
Посуда и принадлежности

КОЛОМЗАВОД. №152 980

Изготавливать с тендера паровоза №200-01



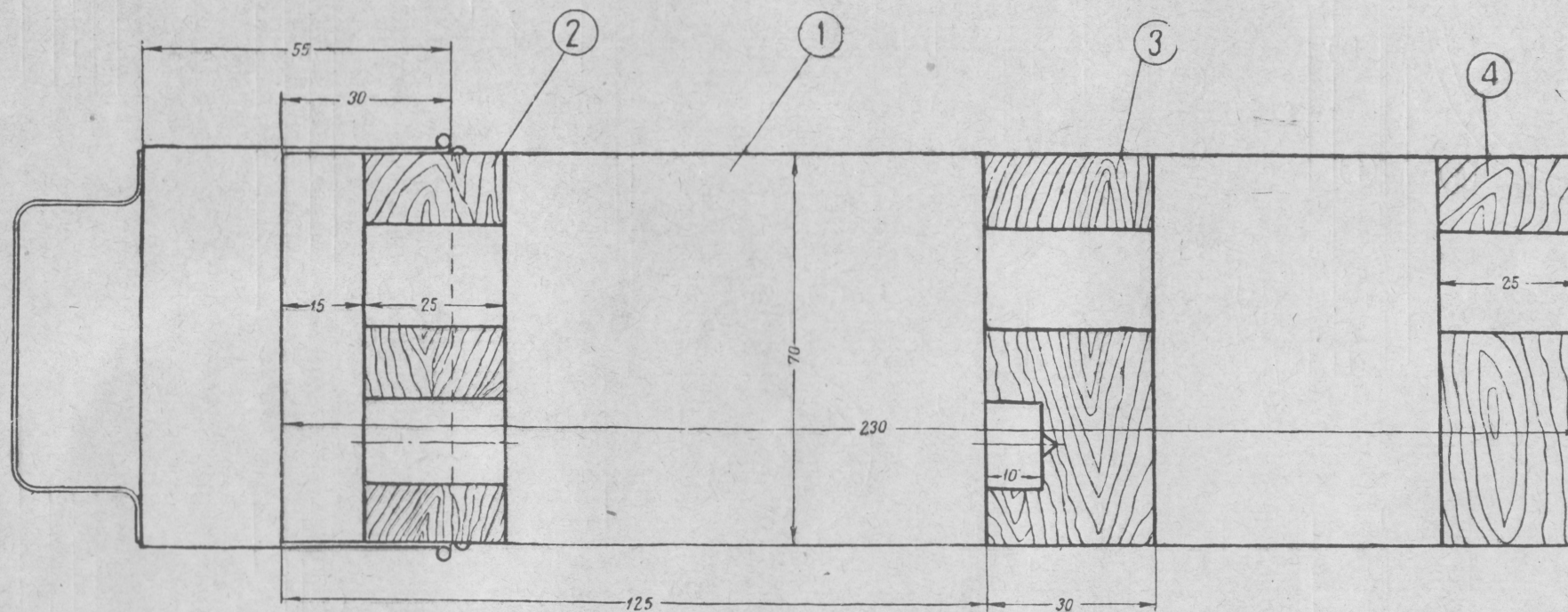
№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на тенд.	Теорет. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на тенд.		
1	Стенка передняя	1	6,3	6,8	Сосна	
2	Стенка задняя	1	5,5	5,5	"	
3	Стенка боковая	2	2,6	5,2	"	
4	Дно	1	7,1	7,1	"	
5	Средняя часть крышки	1	6,9	6,9	"	
6	Боковая часть крышки	2	0,39	0,78	"	
7	Угольник задний правый	1	0,78	0,78	"	Ст. 0
8	Угольник задний левый	1	0,78	0,78	"	
9	Угольник передний левый	1	0,9	0,9	"	
10	Угольник передний правый	1	0,9	0,9	"	
11	Планка передняя	4	0,42	1,68	"	
12	Планка задняя	4	0,36	1,44	"	
13	Планка крышки	4	0,41	1,64	"	
14	Неподвижная часть накладки	1	0,20	0,20	"	
15	Подвижная часть накладки	1	0,19	0,19	"	
16	Неподвижная часть шарнира	2	0,20	0,40	"	
17	Подвижная часть шарнира	2	0,20	0,40	"	
18	Головка шарнира	6	0,024	0,144	"	
19	Головка шарнира	3	0,05	0,15	"	
20	Стержень шарнира 8 l=55	3	0,20	0,60	"	
21	Планка	1	0,17	0,17	"	
22	Ушко	1	0,04	0,04	"	
23	Подкладка	3	0,08	0,24	"	
24	Обшивка крышки	1	2,3	2,3	Кров. жел.	
25	Болт черный 5/8" X 50	4	0,14	0,56	Ст. 2	ОСТ. 133
26	Болт черный м 10 X 45	6	0,04	0,24	"	ОСТ. 134
27	Болт черный м 10 X 45	8	0,027	0,216	"	ОСТ. 142
28	Гайка черная 5/8"	4	0,04	0,16	Г жел.	ОСТ. 147
29	Гайка черная м 10	14	0,011	0,154	"	ОСТ. 146
30	Шайба 18	4	0,015	0,06	"	ОСТ. 149
31	Шайба 11	8	0,004	0,032	"	ОСТ. 148
32	Шуруп 5 X 26	89	0,002	0,178	"	ОСТ. 189
33	Шуруп 5 X 45	18	0,005	0,09	"	ОСТ. 189



Разрез по E-F

ТЕНДЕР ПАРОВОЗА 1-3-1 СУ
Инструментальный ящик
на тендере
КОЛОМЗАВОД №148 982

Изготавливать с паровоза №200-01



№ дет.	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на пар.		
1	Футляр (комплект)	1	0,38	0,38	Кров. ж.с.	
2	Вставка	1	0,08	0,08	Сосна	
3	Вставка	1	0,09	0,09	"	
4	Вставка	1	0,08	0,08	"	
5	Стекло Клингера № 6	1			Стекло	
6	Стекло смазочного аппарата 10/15 дл.=155	1			"	

ПАРОВОЗ 1-3-1 СУ

Футляр для стекол

КОЛОМЗАВОД №152 983