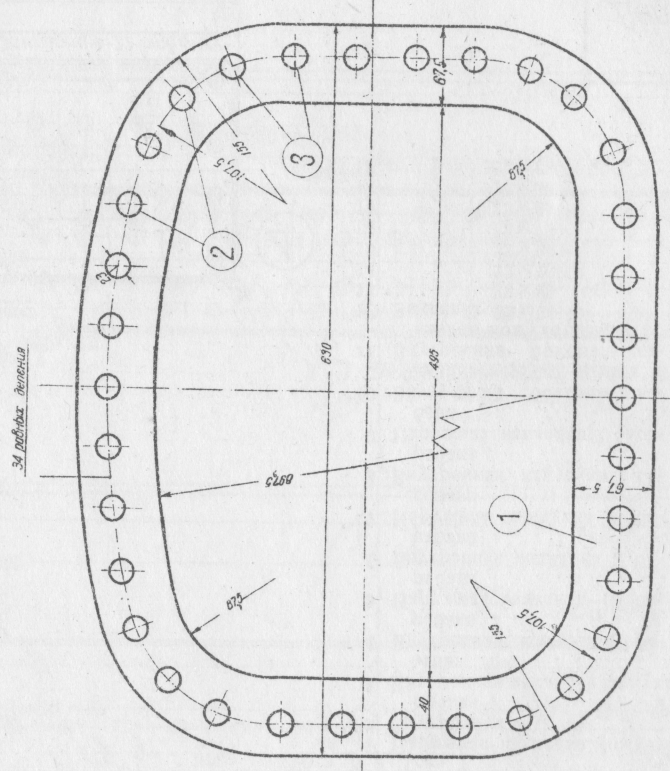
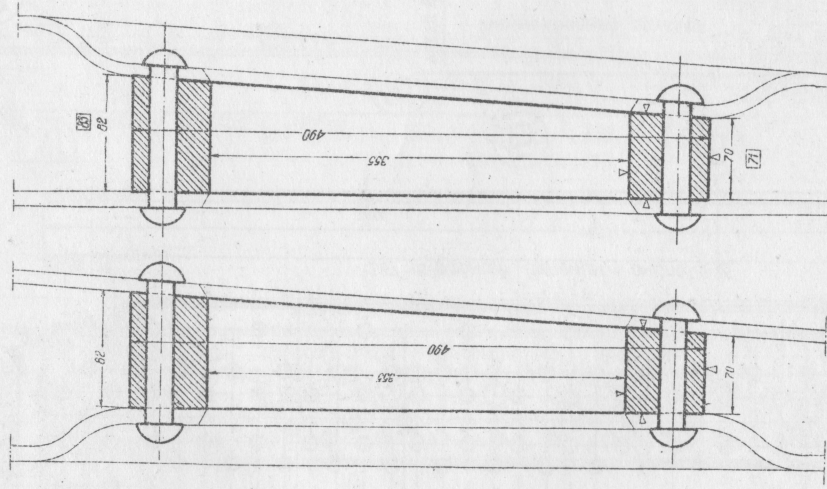


№ детали	Наименование детали	Кол. шт.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			на пар.	на шт.		
1	Барабан	1	20,7	20,7	Ст. 2	
2	Кольцо	1	30,4	30,4	Ст. 3	
3	Предохранительный штифт	1	13	13	Ч. 3	
4	Головка винта $\frac{1}{2} \times 26$	6	0,03	0,18	Ст. 0	OCT. 3981
5	Защелка	22	11,9	11,9	Ст. 2	OCT. 303
6	То же 19 \times 40	30	0,33	9,90	Ст. 2	OCT. 303
			28	3,17		

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ	ГЛПЗ им.ОКТ.Револноц.	16-022 ^в
-------------------------------------	-----------------------	---------------------

Шуровочное отверстие

Г. Б. М. 3
КР. ПРОФИТЕРН
N^o 64-006

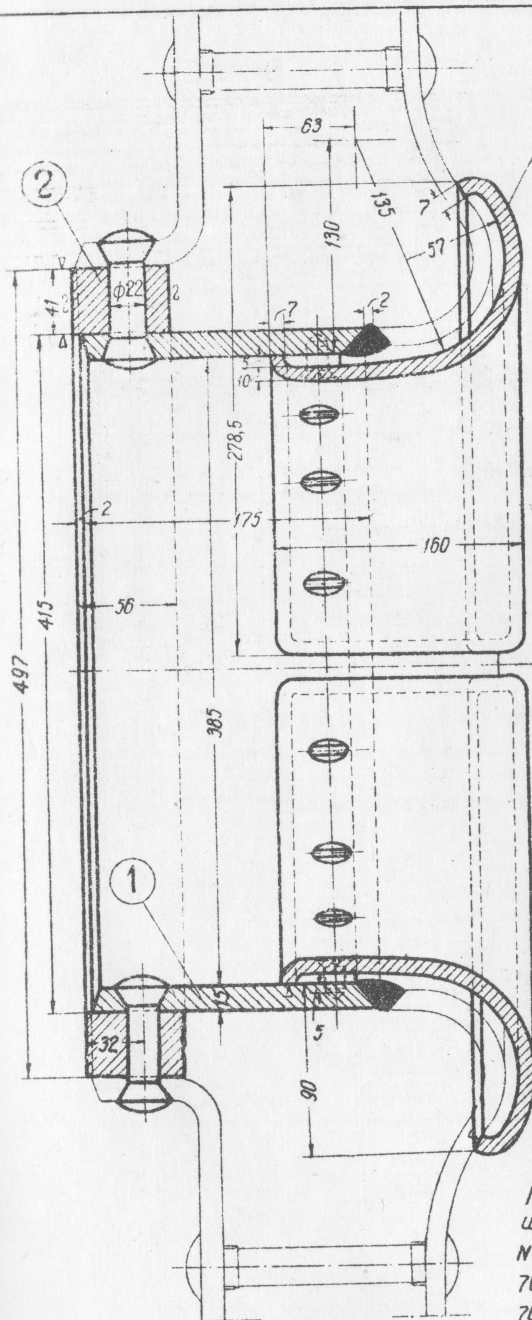
[illegible]

Вариант I		Вариант II		П-33-006-3	
№ детали	Наименование деталей	Кол. шп. на паров.	Теоретич. вес в кг на паров.		Материал
1	Кольцо штуровичного от-верстия	1	69,7	Ст. 3	
2	Закладка полукр. желазн. 22×150	11	0,58	Ст. 2	ОСТ. 301
3	Закладка полукр. желазн. 22 × 140	23	0,56	12,88	ОСТ. 301

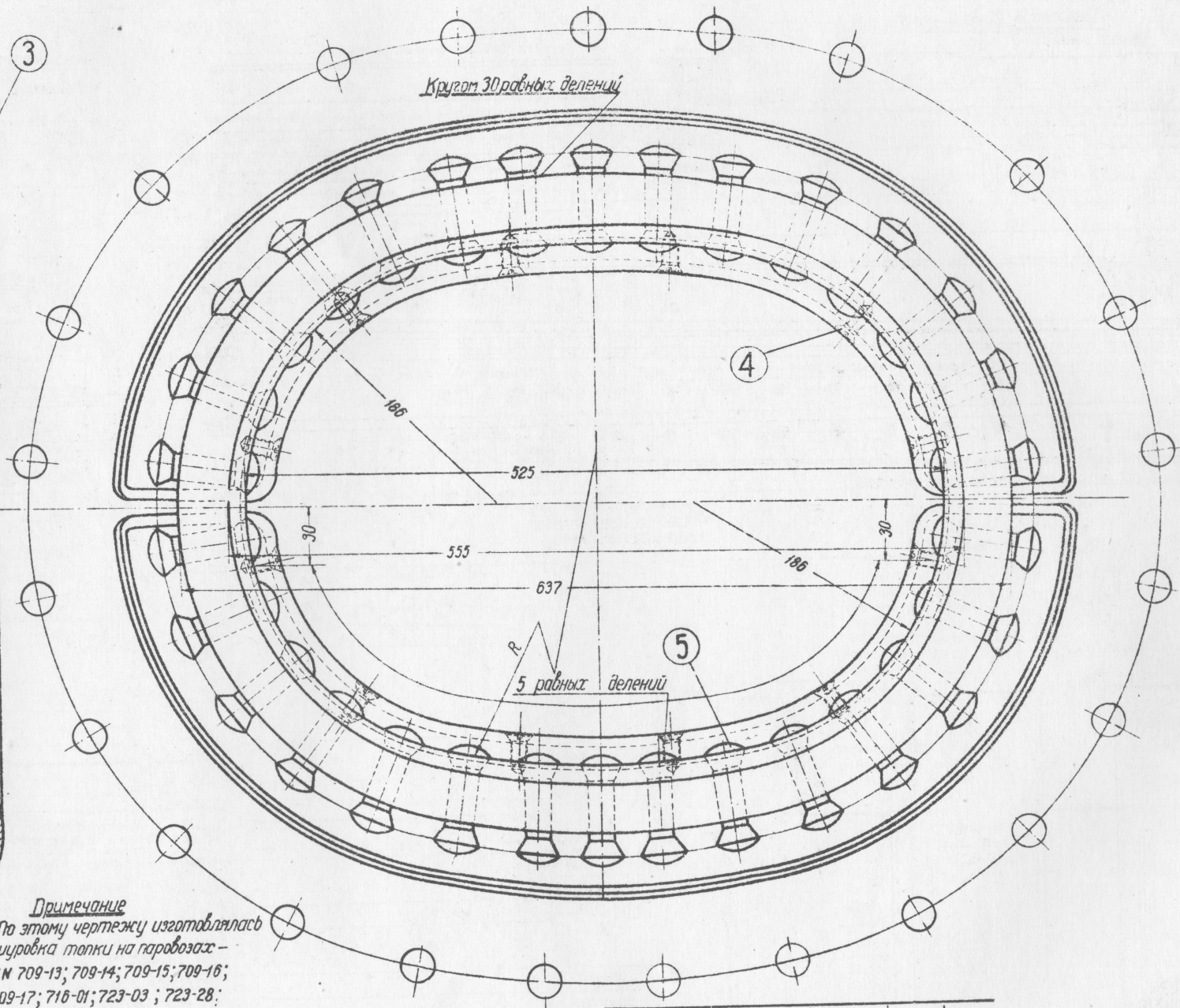
С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ
Г.Х.П.З. ИМ. КОМИТЕТНА 45001/39
ТОВАРНЫЙ ПАРЧЕВЗ 0-5-0-39

Кольцо
молочного отверстия

Г. Б. М. З.
КР. ПРОФИТЕР
№ 63-006
91



Примечание
По этому чертежу изготавлилась
шуровка топки на паровозах —
ММ 709-13; 709-14; 709-15; 709-16;
709-17; 716-01; 723-03; 723-28;
708-72 и 708-89.



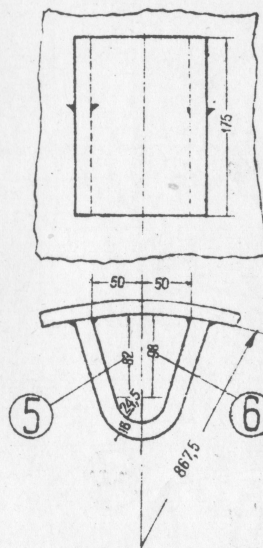
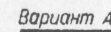
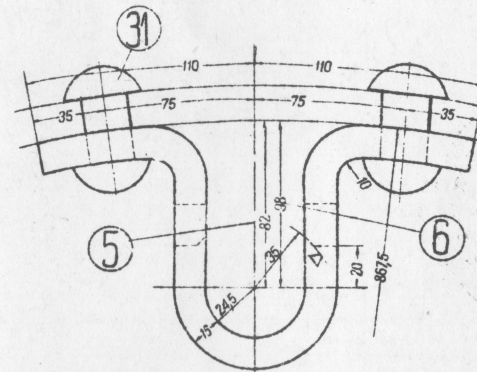
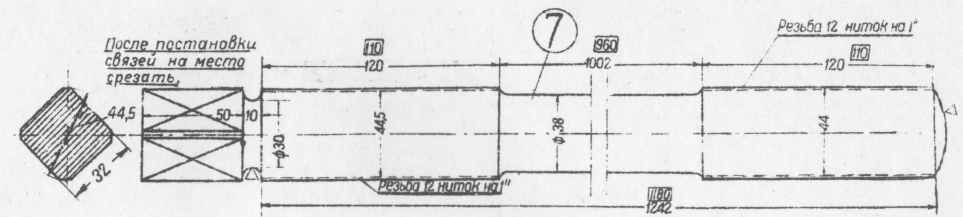
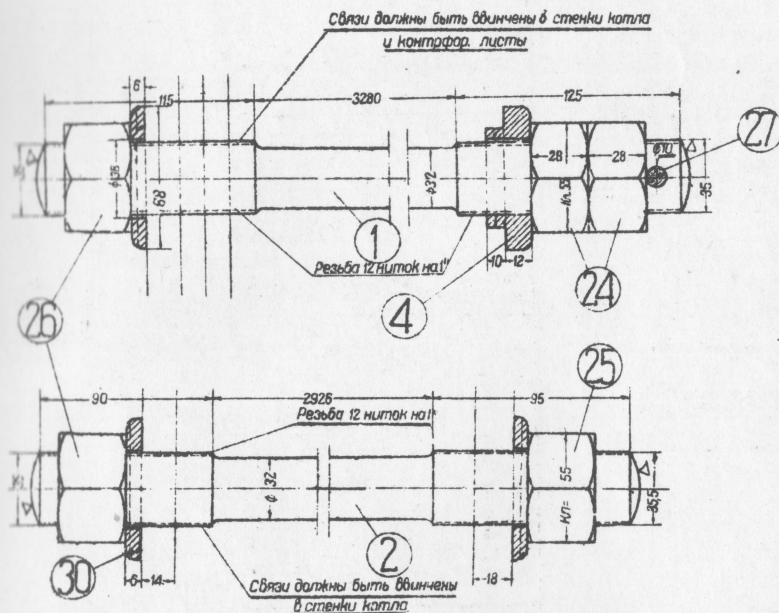
№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Барaban	1	37,0	37,0	Ст. 2	
2	Кольцо	1	57,2	57,2	Ст. 3	
3	Предохранител. скоба	2	10,0	20,0	Чл. 3	
4	Винт потайной 1/2" × 18	12	0,034	0,41	Ст. 0	ОСТ. 3981
5	Заклепка полупотайная 22 × 100	30	0,33	10,0	Ст. 0	ОСТ. 303

ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0 503

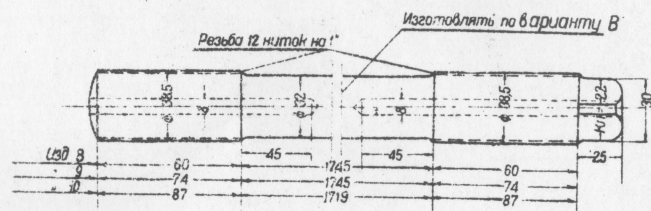
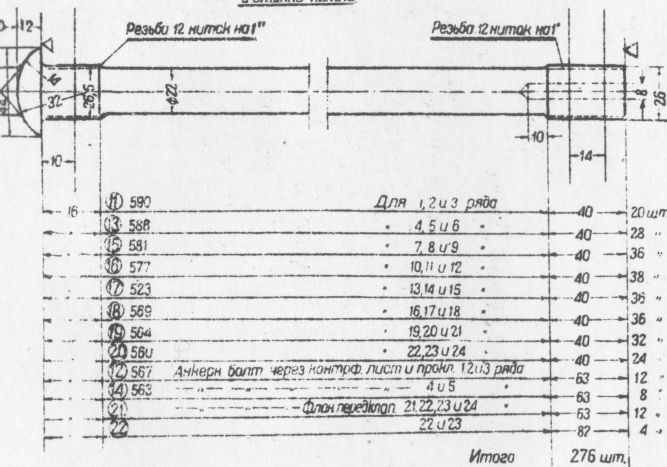
Шуровочное отверстие

Г. Б. М. 3
ИР. ПРОФИТЕРН

№ 64-006^В

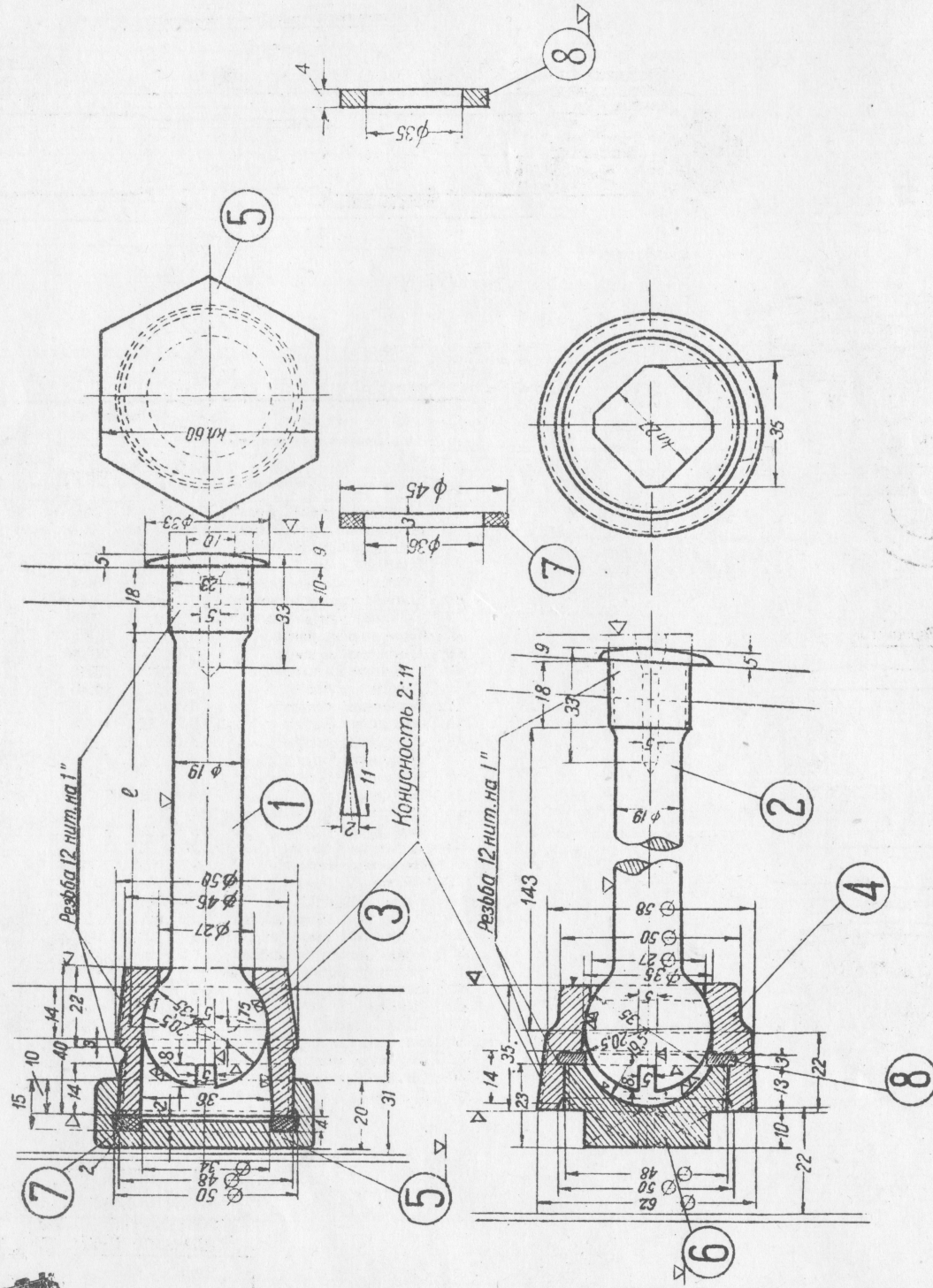


№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Продольн. связь котла .	4	19,8	79,2	Ст. 2	
2	Продольн. связь котла .	2	17,8	35,6	"	
3	Продольн. связь котла .	2	24,6	49,2	"	
4	Шайба	6	0,3	1,8	Ст. 0	
5	Скобы продольн. связи .	4	9,2	36,8	Ст. 2	
6	Скобы продольн. связи .	2	9,9	19,8	"	
7	Наклонн. связь котла .	2	11,3	22,6	"	
8	Поперечная связь	12	12,2	146,4	"	
9	Поперечная связь	12	12,4	148,8	"	
10	Поперечная связь	3	12,6	37,8	"	
11	Анкерные болты	24	2,1	50,4	Ст. I пов.	
12	Анкерные болты	12	2,2	26,4	"	
13	Анкерные болты	28	2,1	58,8	"	
14	Анкерные болты	8	2,1	16,8	"	
15	Анкерные болты	36	2,1	75,6	"	
16	Анкерные болты	36	2,0	72,0	"	
17	Анкерные болты	36	2,0	72,0	"	
18	Анкерные болты	36	2,0	72,0	"	
19	Анкерные болты	32	2,0	64,0	"	
20	Анкерные болты	24	2,1	50,4	"	
21	Анкерные болты	12	2,1	25,2	"	
22	Анкерные болты	4	2,1	8,4	"	
23	Угольник жест.	2	29,0	58,0	Ст. 3	
24	Гайка для прод. связи . .	18	0,4	7,2	Г. жел.	
25	Гайка для прод. связи . .	2	0,4	0,8	"	
26	Гайка для прод. связи . .	6	0,4	2,4	"	
27	Шплинтразводн. 10 × 60	8	0,001	0,008	Ст. 0	ОСТ. 150
28	Валик	2	0,9	1,8	Ст. 2	
29	Шайба	2	0,2	0,4	Ст. 0	
30	Шайба чист.	8	0,118	0,944	Ст. 0	ОСТ. 1756
31	Заклепка полукр. 22×70	48	0,285	13,680	"	
32	Заклепка полукр. 22×65	4	0,270	1,080	"	
33	Заклепка полукр. 22×60	24	0,255	6,120	"	
34	Заклепка полукр. 22×50	7	0,240	1,680	"	



ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-03^М
Анкерные болты
 поперечные, продольные и на-
 клонные связи кожуха топки

Г.Л.П.З.
ИМ. ОКТ. РЕВОЛЮЦИИ № 16-006^A



Длины связей (дет. 1)

l = 163--12	шт.	связи шинельного листа
l = 163--6	"	" лобового
l = 158--14	"	" шинельного
l = 158--4	"	" лобового
l = 154--12	"	" шинельного
l = 154--2	"	" лобового
l = 150--8	"	" шинельного
l = 146--4	"	" шинельного
l = 138--6	"	" ухватного
l = 130--4	"	" ухватного

Примечание. Длины связей изготавливать точно по месту.

Инструкция для установки связей "ТЭТА"

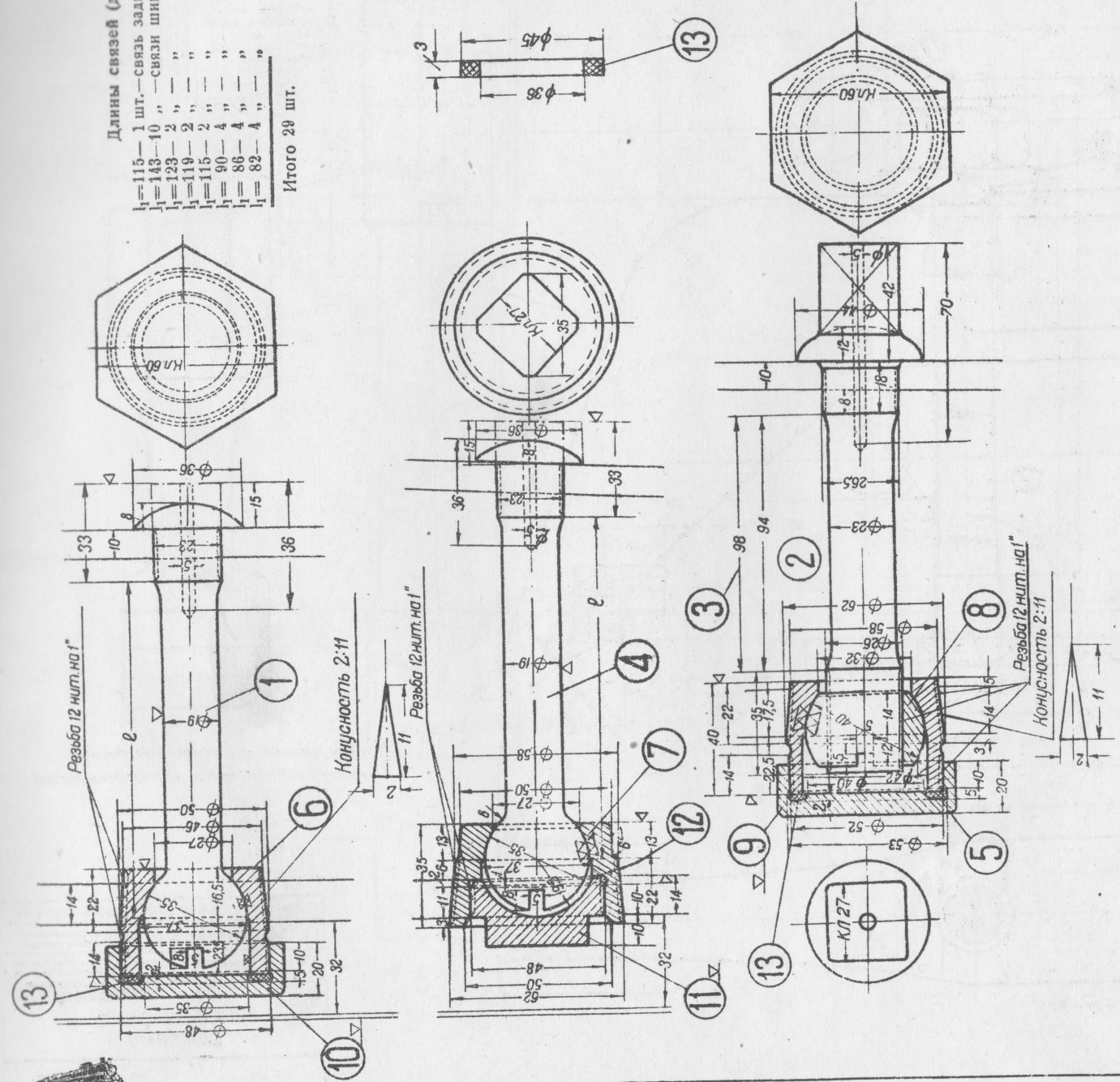
1. Связи ввинчиваются в лист огневой коробки при помощи особой отвертки, лежащей на сферу головки и имеющей в себе штифт, который заходит в прорез связи.
2. После того, как головка связи села на ложе втулки, связь отвинчивают на $1/4 - 1/2$ оборота обратно. Это делается для того, чтобы между головкой связи и ее втулкой был неплотный зазор для свободного вращения связи при раскрутке котла и связанном с этим удлинением листа.
3. Перед раскруткой нарезного конца связи, на втулку предварительно наворачивается особая муфта, которая служит направляющей для поддержки связи при ее раскрутке.
4. Шаровая часть втулки, шаровая гайка должны иметь чистые поверхности и изготавливаться точно по калибрам.

№ детал.	Наименование деталей	Кол. шт.	Теоретич. вес в кг.		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Связь	72	0.55	39.6	Ст. 1 пов.	
2	"	2	0.507	1.014	"	
3	Втулка	72	0.34	24.48	Ст. 3	
4	"	2	0.33	0.66	"	
5	Крышка втулки	72	0.3	21.6	"	
6	"	2	0.22	0.44	"	
7	Прокладное кольцо	72	0.033	2.376	Свинец	
8	"	2	0.066	0.066	Красн. медь	

ПАРОВЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-09М

Подвижные топочные связи

ГБМ5
КР.ПРОФИЛЕРЬ № 64 019А



Длины связей (дет. 4)

l ₁ = 115	1 шт.	— связь задней стенки
l ₂ = 143	10 "	— связи шинельного листа
l ₃ = 123	2 "	"
l ₄ = 119	2 "	"
l ₅ = 115	2 "	"
l ₆ = 90	4 "	"
l ₇ = 86	4 "	"
l ₈ = 82	4 "	"
l ₉ = 82	4 "	"

Итого 29 шт.

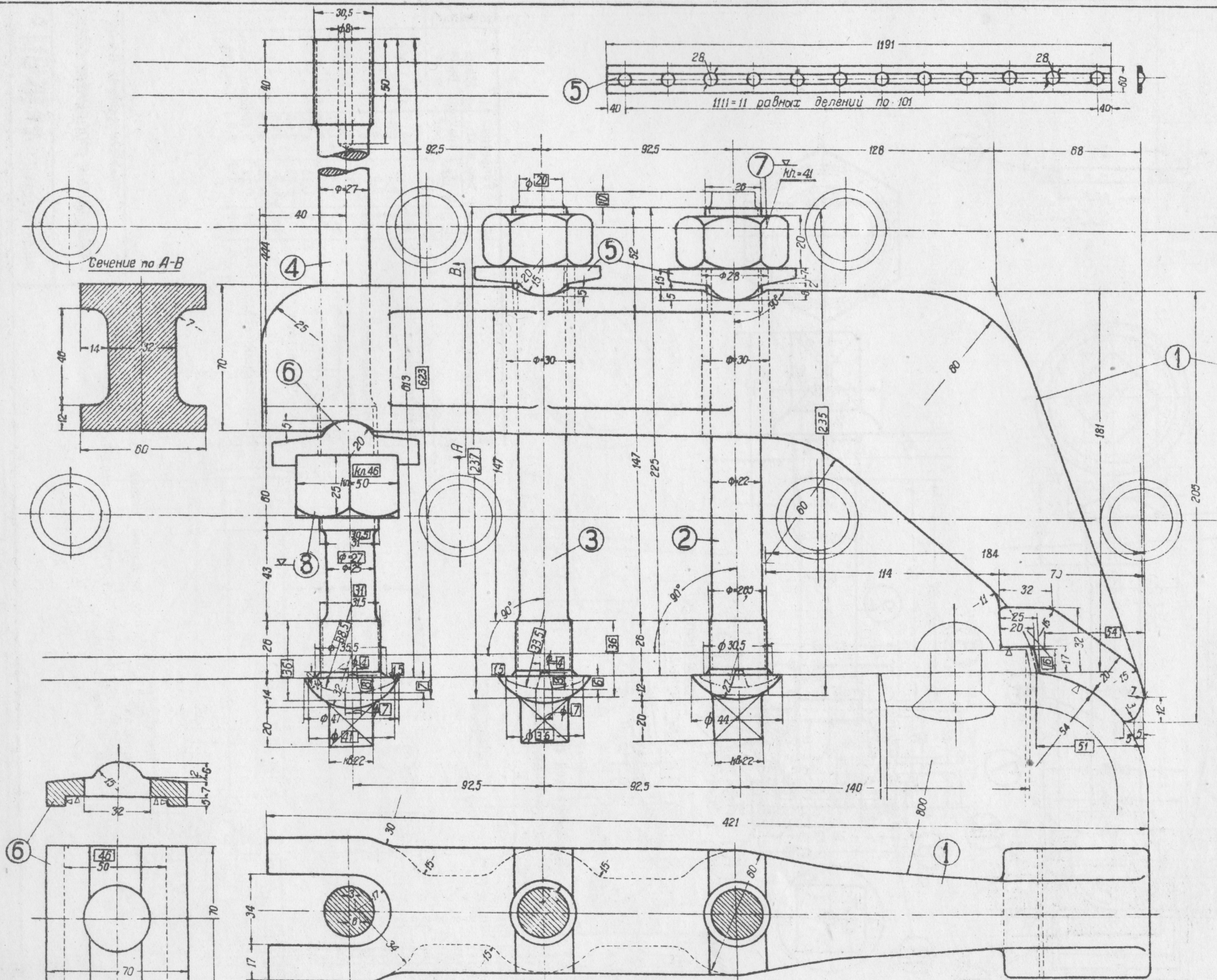
Длины связей (дет. 1)

l = 163	44 шт.	— связи шинельного листа
l = 158	46 "	"
l = 154	18 "	"
l = 150	14 "	"
l = 146	10 "	"
l = 142	8 "	"
l = 138	8 "	"
l = 134	8 "	"
l = 130	30 "	"
l = 126	16 "	"
l = 122	14 "	"
l = 119	10 "	"
l = 115	12 "	"
l = 112	8 "	"
l = 108	10 "	"
l = 104	10 "	"
l = 99	10 "	"
l = 95	6 "	"

Итого 282 шт.

№ детал.	Наименование деталей	Кол. шт.	Теоретич. вес в кг.	на паров.	Материал	Стандарт
1	Подвижная связь	282	0,5	155	Ст. 1 пов.	
2	"	4	2,0	2,0	"	
3	"	4	0,5	2,0	"	
4	Потайная подв. связь	29	0,35	16,0	Ст. 3	
5	Втулка	8	0,36	2,8	"	
6	"	282	0,32	101,32	"	
7	"	29	0,32	9,28	"	
8	Гайка	8	0,15	1,2	"	
9	Крышка втулки	8	0,32	2,56	"	
10	"	282	0,3	84,6	"	
11	"	29	0,22	6,38	"	
12	Прокладное кольцо	29	0,12	3,48	Красн. медь	
13	"	300	0,033	9,9	Свинец	

Примечание: 1. Длины связей изготовлять точно по месту.
2. Инструкция для установки связей "ТЭГА" см. чертеж 64-019а.

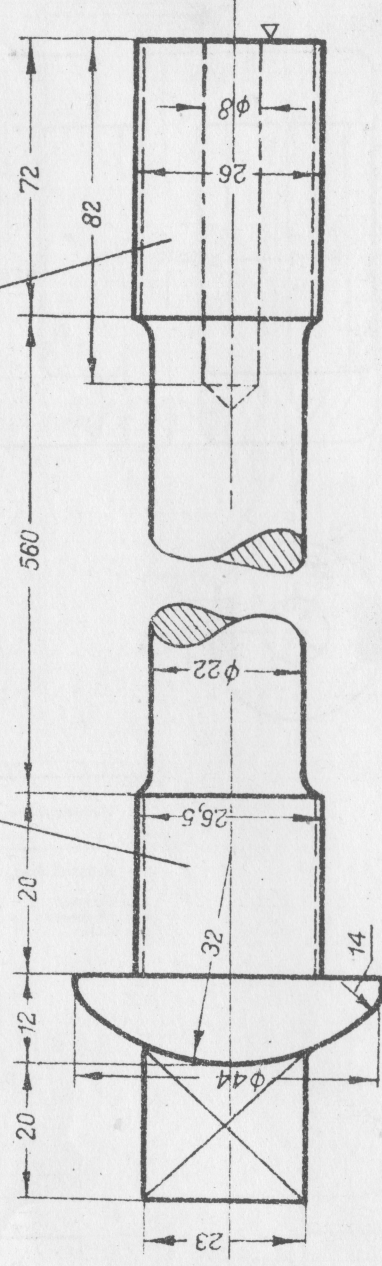


№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретический вес в кг.		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Анкерная скоба	12	11,9	143	Ст. л. 1	
2	Передний болт скобы	12	1,0	12	Ст. 1	
3	Средний болт скобы	12	1,0	12	"	
4	Задний болт скобы	12	2,7	32,4	"	
5	Опорная башка	2	5,7	11,4	Ст. 5	
6	Пайба	12	0,4	4,8	"	
7	Гайка перед. и ср. болта	24	0,21	5,05	Гасни. жел.	
8	Гайка заднего	12	0,29	3,5	"	

По этому чертежу изготовление производилось с паровоза № 708-17 до паровоза № 723-029 включительно.

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАНЫ ЧЕРТЕЖИ		
Г.Х.П.З. ИМ. КОМИТЕРНА	4500/44	По условным пунктирам и размерам в квадратах
Г.Х.П.З. ИМ. КОМИТЕРНА	4500/49	По условным пунктирам и размерам в квадратах
ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0.3 ^н		
Анкерные скобы с болтами		
Г.Б.М.З. № 64-012		
И.Р. ПРОФИТЕРН		

Разбба 12 нит. на 1"

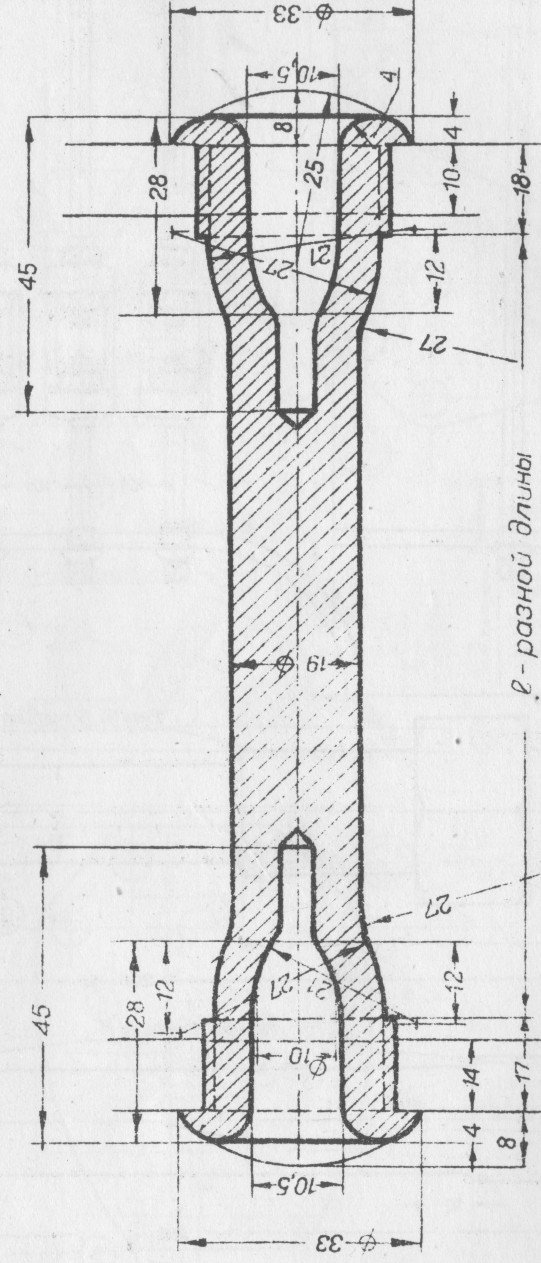


ТОВАРЫ И ПАКЕТЫ 0 503 М

Анкерный болт потолка
толщи

ЗАВОДЫ
КРАСНОЕ СОРМОВО

W 6839



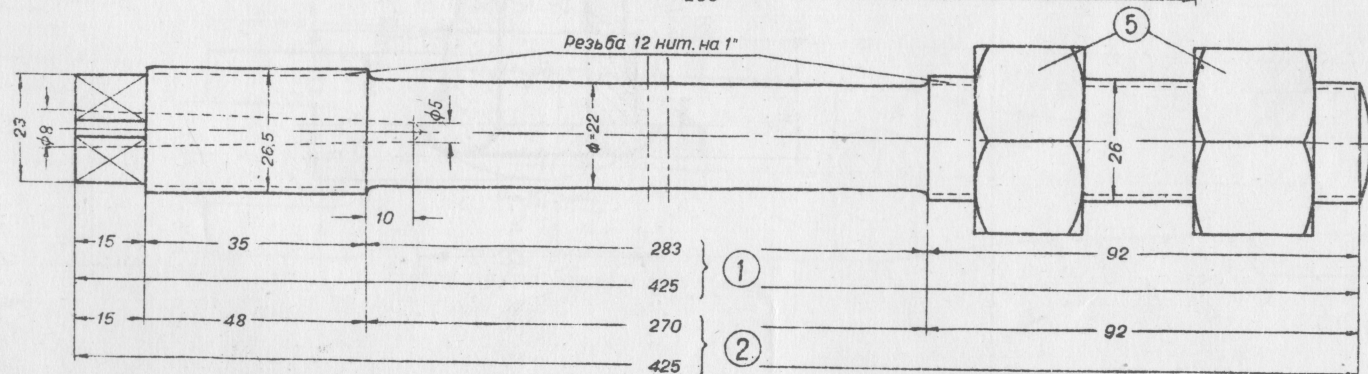
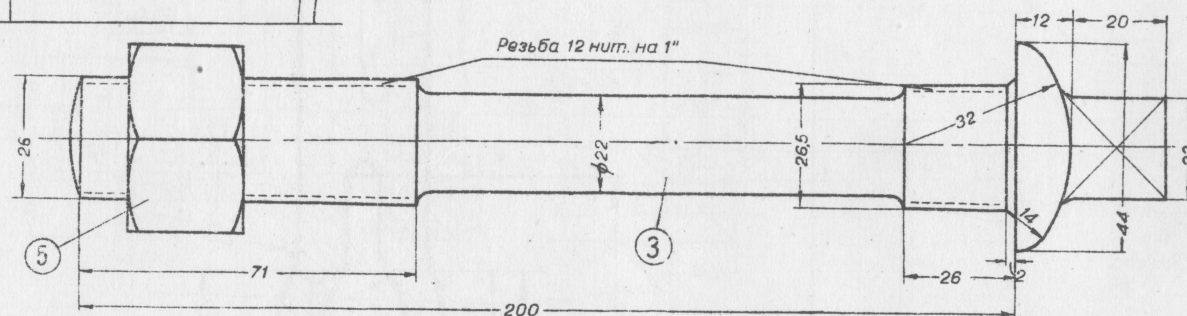
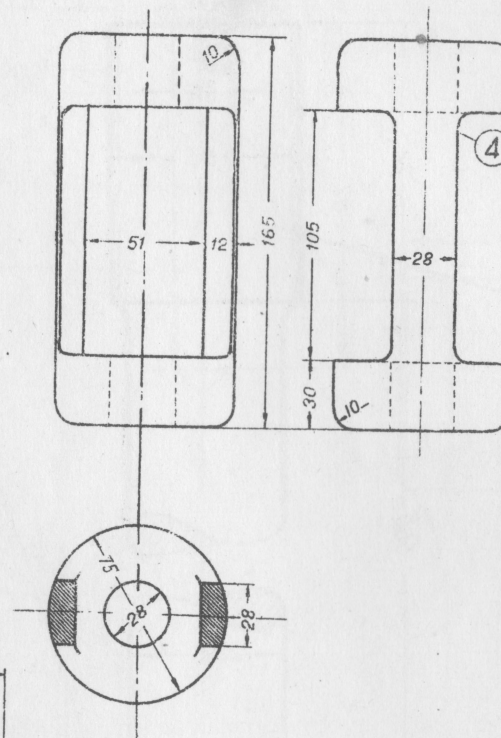
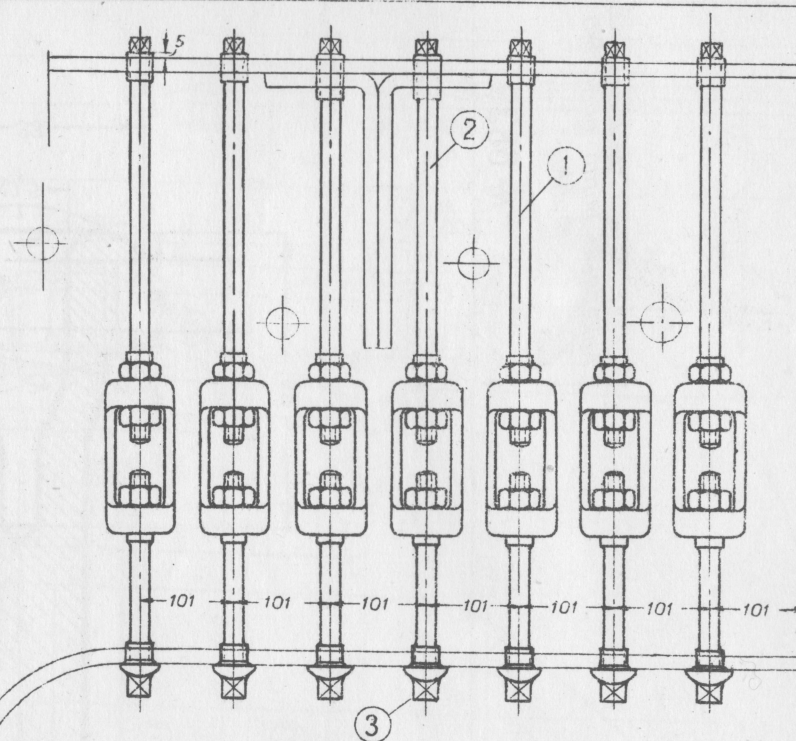
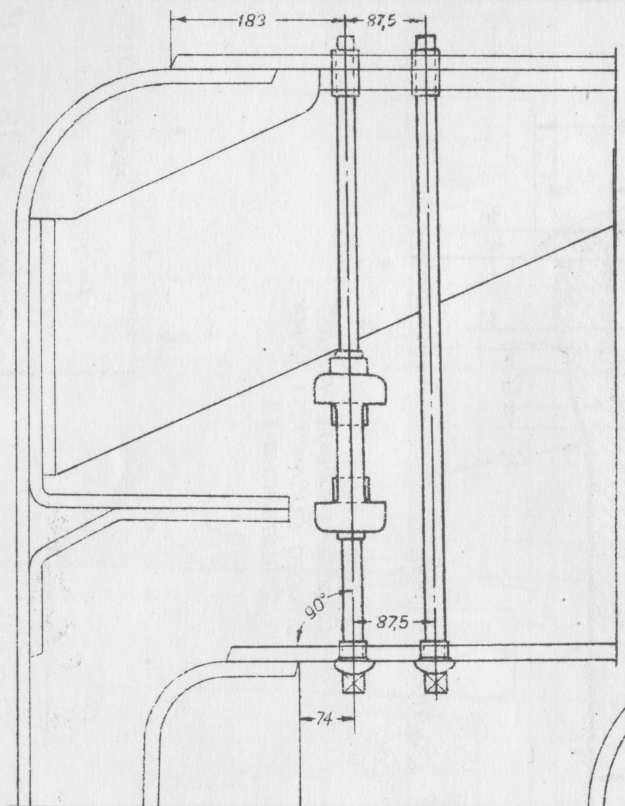
Разбба с обоих концов
одного диаметра 23 мм.
12'ниток на 1"

ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0 ЭМ

Распорные связи

Г. Л. П. З

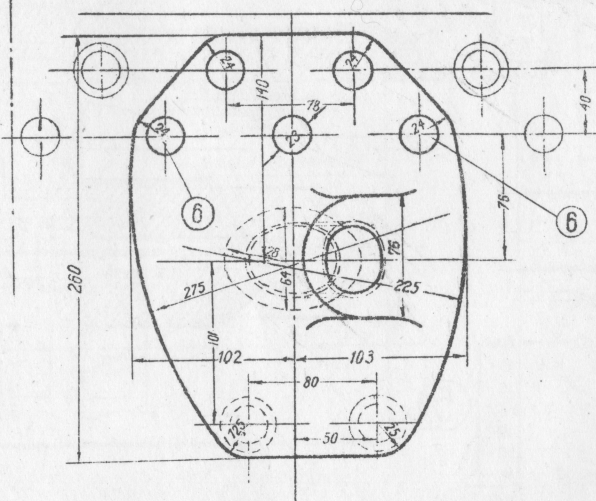
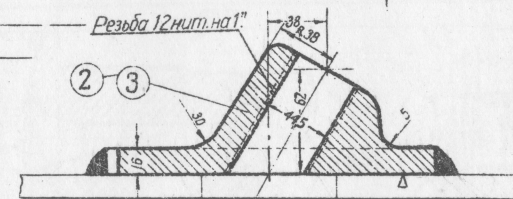
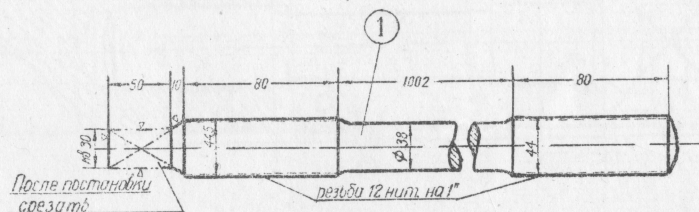
Nº 16-033^A



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг.		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Верхний болт	8	1,38	11,04	Ст. 1	
2	Нижний "	4	1,40	5,6	"	
3	Подвеска	12	0,82	9,84	Ст. 2	
4	Гайка	36	0,20	7,2	Гайки жел.	

ТОВАРНЫЙ ПАРОВСЗ 0-503М
Задний ряд анкерных болтов

ЗАВОДЫ
КРАСНОЕ СОРМОВО № 6480



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Наклонная связь	2	14	28	Ст. 2	ОСТ. 301 ОСТ. 301
2	Верхняя наклад. левая . .	1	6,5	6,5	Ст. 3	
3	правая. .	1	6,5	6,5	"	
4	Боковая наклад. левая . .	1	7,2	7,2	"	
5	правая. .	1	7,2	7,2	"	
6	Заклепка 22 × 80	10	0,33	3,3	Ст. 2	
7	22 × 100	14	0,35	4,9	"	

N^o 62-020 A