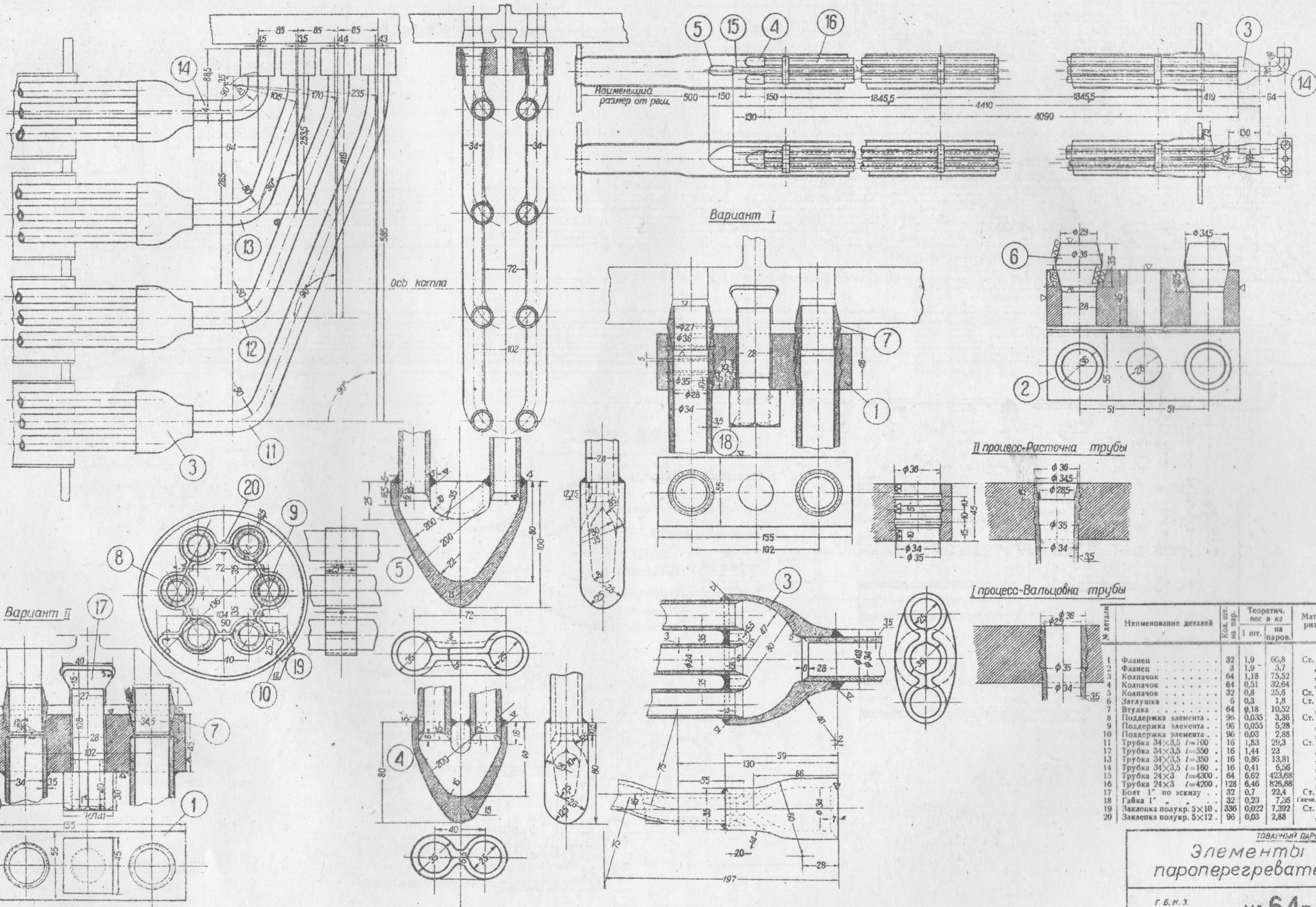


ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-03

N^o 4500-³⁵/₃₆



№ детали	Наименование деталей	Кол-во шт. из зар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Фланец	32	1,9	60,8	Ст. 3	
2	Фланец	3	1,9	5,7	"	
3	Колпачок	64	1,18	75,52	"	
4	Колпачок	64	0,51	32,64	"	
5	Колпачок	32	0,8	25,6	Ст. 3	
6	Заглушка	6	0,3	1,8	Ст. 2	
7	Втулка	64	0,18	10,52	"	
8	Поддержка элемента	96	0,035	3,36	Ст. 0	
9	Поддержка элемента	96	0,055	5,28	"	
10	Поддержка элемента	96	0,03	2,88	"	
11	Трубка 34×3,5 l=700	16	1,83	29,28	Ст. 2	
12	Трубка 34×3,5 l=550	16	1,44	23	"	
13	Трубка 34×3,5 l=350	16	0,86	13,81	"	
14	Трубка 34×3,5 l=160	16	0,41	6,56	"	
15	Трубка 24×3 l=4300	64	6,62	423,68	"	
16	Трубка 24×3 l=4200	128	6,46	826,88	"	
17	Болт 1" по эскизу	32	0,7	22,4	Ст. 5	
18	Гайка 1"	32	0,23	7,36	Гайки, мех.	
19	Защелка полукар. 5×10	336	0,022	7,392	Ст. 0	ОСТ. 184
20	Защелка полукар. 5×12	96	0,03	2,88	"	ОСТ. 184

Элементы пароперегревателя

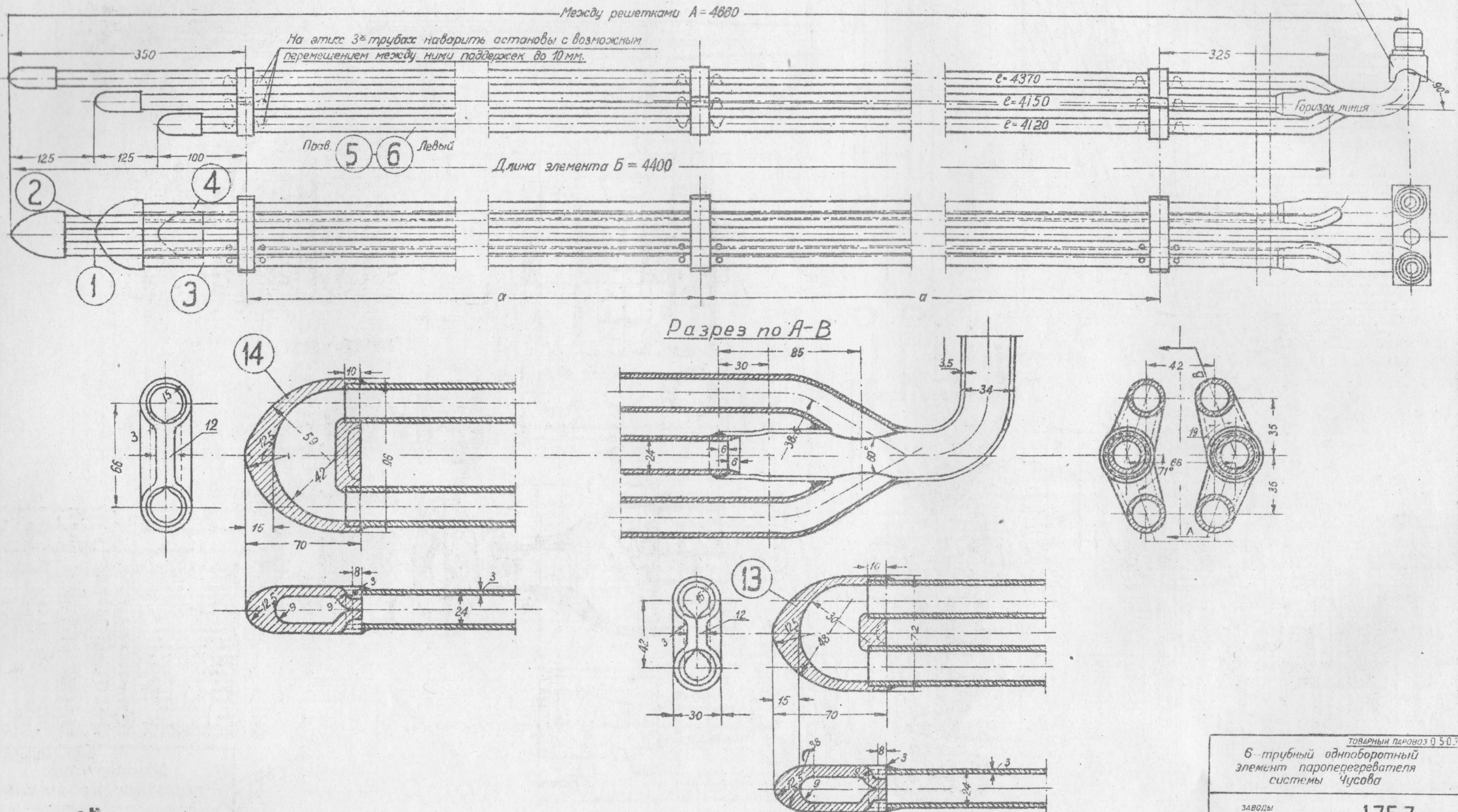
Г. Б. Н. З.
КР. ПРОФИТЕР

№ 64-106

Примечание:
1. Колпачки должны быть чистой штамповки, оставшиеся от штамповки заусенцы должны быть удалены подрезкой и зачисткой на наждачных кругах.

Примечание: поставленные цифры и буквы относятся только к паровозу 3^м для других паровозов смотри таблицу

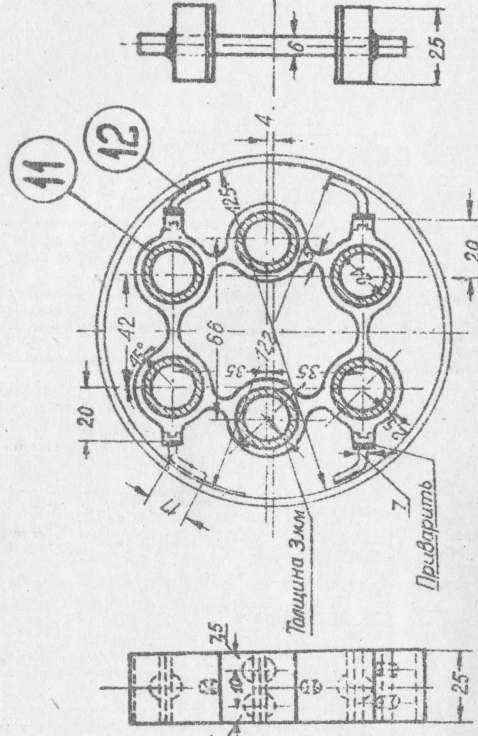
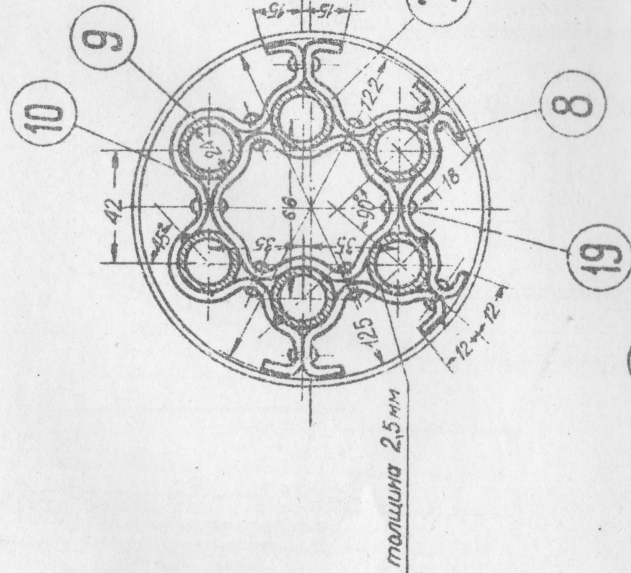
Соединительные трубы как для шарового так и простого присоединения элементов с перегревателемной коробкой изготовил по особым чертежам соответств. типам и сериям паровозов.



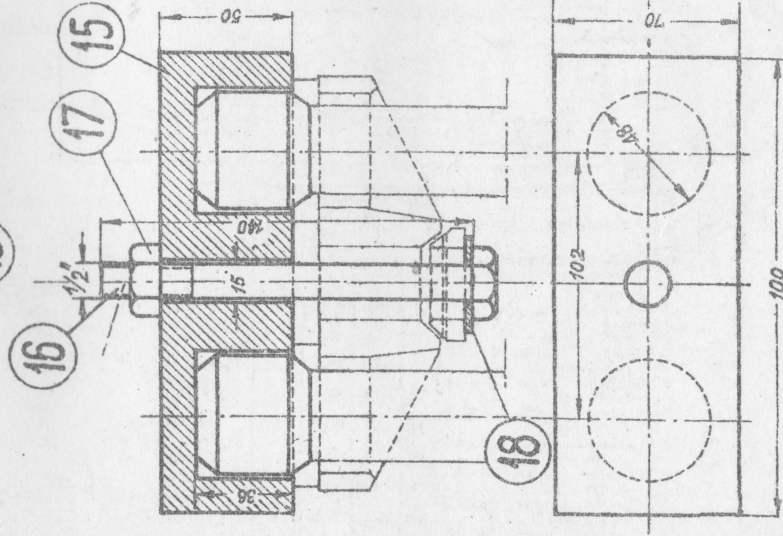
ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0 50 3^м
6-трубный однооборотный
элемент пароперегревателя
системы Чусова

ЗАВОДЫ
КРАСНОЕ СОРМОВО

№ 1757



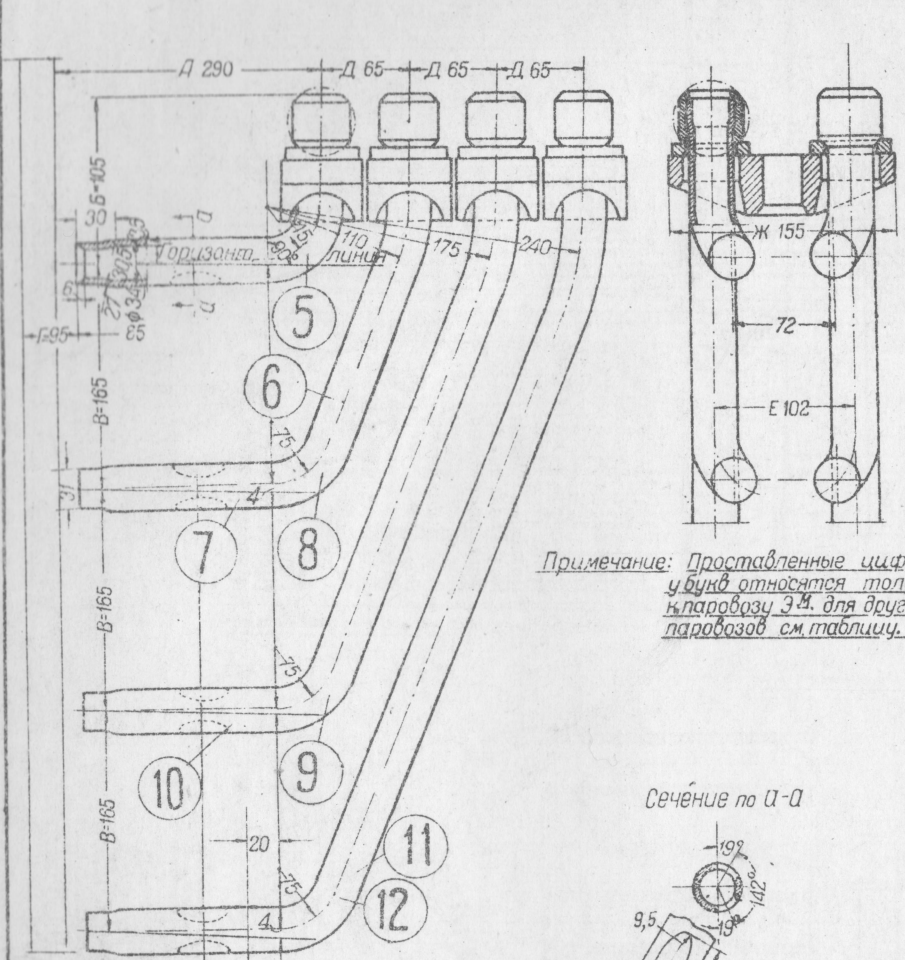
Примечание:
Для паровозов серий Б"У" с"р" поддержки изготавлять
только при двух новых лопках.

[illegible][illegible]

Наименование деталей	Кол. шт.	Теоретич. вес в кг на 1 шт.	Стан-дарт
1 Труба прав. 24×3 $l=4350$	32	40,58	1298
2 Труба лев. 24×3 $l=4350$	32	40,58	1298
3 Труба прав. 24×3 $l=4230$	32	39,41	1261
4 Труба лев. 24×3 $l=4230$	32	39,41	1261
5 Труба прав. 24×3 $l=4100$	32	38,25	1224
6 Труба лев. 24×3 $l=4100$	32	38,25	1224
7 Поддержка боков. $l=100$	192	0,048	9,216
8 Поддержка нижн. $l=110$	96	0,053	5,088
9 Поддержка верхн. $l=235$	96	0,115	11,04
10 Поддержка средн. $l=215$	96	0,105	10,08
11 Поддержка штмп.	96	0,18	17,28
12 Поддержка скоба	96	0,017	1,632
13 Задний копызачок штмп.	64	0,19	12,16
14 Задний копызачок штмп.	32	1,05	33,6
15 Заглушка на головы.	32	0,28	7,36
16 Болт черн. $\frac{1}{2} \times 140$	32	0,092	2,94
17 Гайка черн. шгр. $\frac{1}{2}$	32	0,022	0,704
18 Шайба черн. 14	32	0,016	0,512
19 Заклепка полукр. 5×15	1344	0,003	4,032

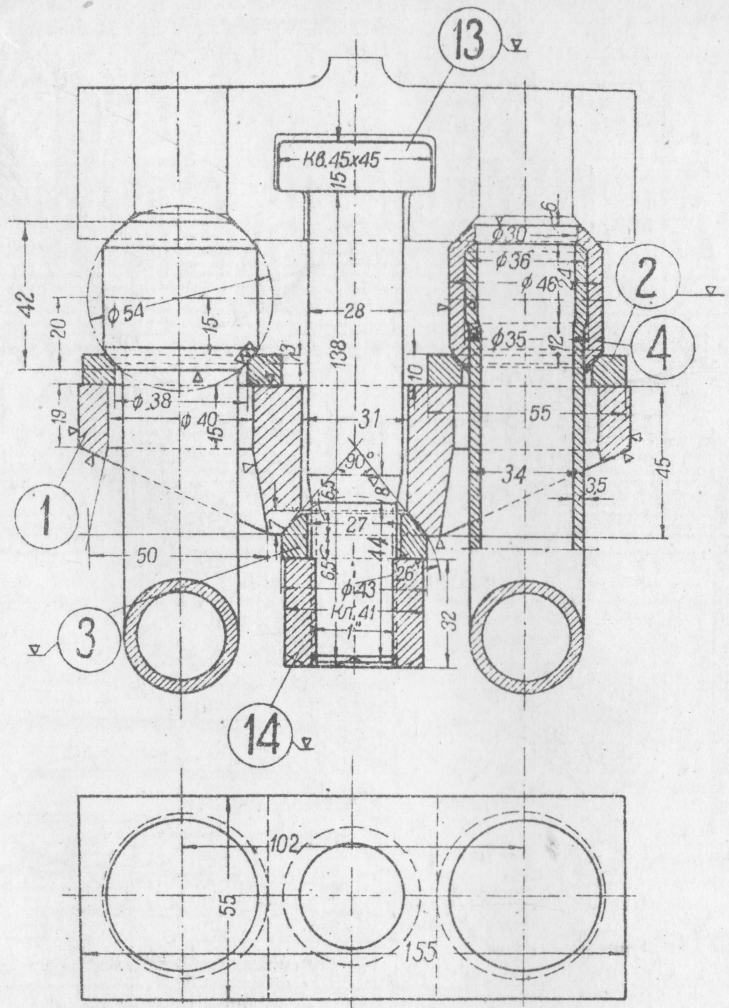
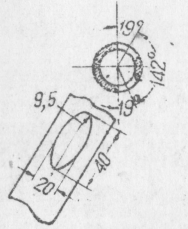
товарный паровоз 0-5-03м
6-трубный однооборотный
элемент пароперегревателя
системы Чусова

ЗАВОДЫ
КРАСНОЕ СОРМОВО
№ 1757



Проставленные цифры у букв относятся только к паровозу ЭЧ. для других паровозов см. таблицу.

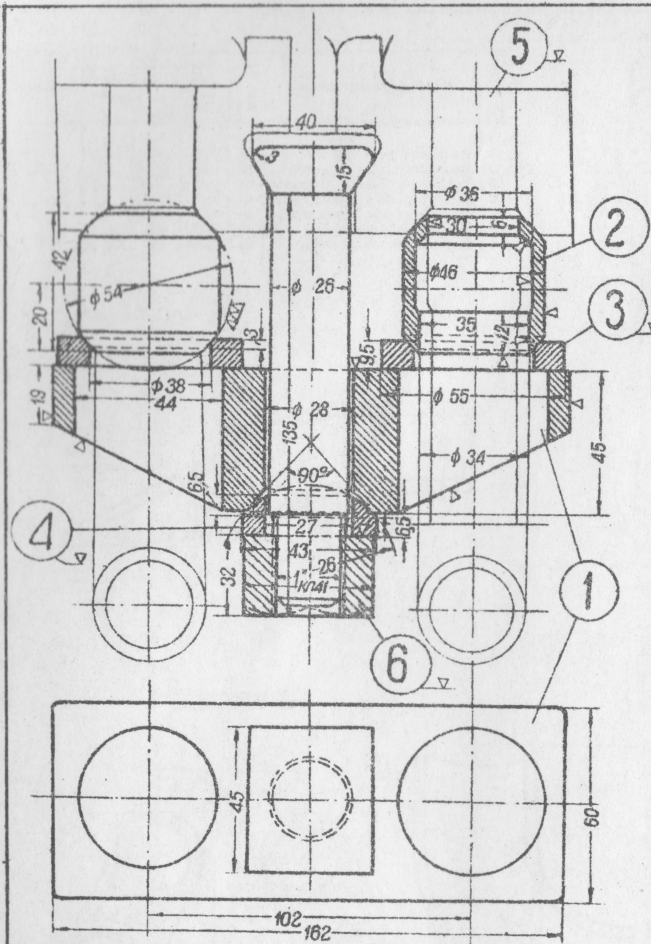
Сечение по А-А



№ детали	Наименование деталей	Количество на пар.	Теоретический вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Фланец	32	1,48	47,36	Ст. 2	
2	Кольцо	64	0,09	5,76	"	
3	Кольцо	32	0,07	2,24	"	
4	Головка трубы	64	0,21	13,44	"	
5	Соединит. труба 34 × 3,5 l=290 лев.	16	0,782	12,2	"	
6	Соединит. труба 34 × 3,5 l=290 прав.	16	0,782	12,2	"	
7	Соединит. труба 34 × 3,5 l=480 лев.	16	1,26	20,16	"	
8	Соединит. труба 34 × 3,5 l=480 прав.	16	1,26	20,16	"	
9	Соединит. труба 34 × 3,5 l=655 лев.	16	1,71	27,36	"	
10	Соединит. труба 34 × 3,5 l=655 прав.	16	1,71	27,36	"	
11	Соединит. труба 34 × 3,5 l=835 лев.	16	2,19	35,04	"	
12	Соединит. труба 34 × 3,5 l=835 прав.	16	2,19	35,04	"	
13	Болт 1" по эскизу	32	0,94	30,08	Ст. 5	
14	Гайка 1" по эскизу	32	0,23	7,36	Г. жел.	

	Су	С постройки 1932 г. по черт. Коломзавода № 153102А, наш 1732-1762										Сист. Чусова черт. № 1435
		по модернизации 21	250	177	160	25	65	102	155	155	155	
1-3-0 по II вар.	Н ^{вп} , Н ^у	21	250	177	160	25	65	102	155	155	155	Сист. Чусова черт. № 1435
1-3-0 по I вар.	Н ^{вп} , Н ^у	21	250	110	160	25	65	102	155	155	155	Сист. Чусова черт. № 1435
1-3-1	Су	32	235	152	164	25	65	102	155	155	155	Сист. Коломен. черт. № 152151
пассаж. 1-3-1	Су	24	285	130	165	25	65	100	155	155	155	Сист. Чусова черт. № 1436 ^А
0-4-0 по II вар.	О ^{вч} , О ^д	21	250	177	160	25	65	102	155	155	155	Сист. Чусова черт. № 1435
0-4-0 по I вар.	О ^{вч} , О ^д	21	250	110	160	25	65	102	155	155	155	Сист. Чусова черт. № 1435
0-5-0	Э ^з , Э ^ч	32	290	105	165	95	65	102	155	155	155	Сист. Чусова черт. № 1436 ^а
0-5-0	Э ^з , Э ^ш	25	220	105	165	25	65	102	155	155	155	Табл. ал. Э ^ш № 89
1-4-0	Ш ^ч	25	334	100	157	25	65	100	155	155	155	Табл. ал. Э ^ш № 124
Товарн. 1-5-0	Е ^{фпск}	28	203	173	159	25	65	102	155	155	155	По ал. Путилов. табл. № 24
												По ал. Балд. табл. № 96
Тип паровозов	Серия	Кол. элем. на 1 паров.	Д а и м е т р							При установ. пароперегревателей коробок		
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж			

ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0.2^а
 Соединительные трубы
 к элементам пароперегревателя
 сист. Чусова
 ЗАВОДЫ
 КРАСНОЕ САРМОВО № 1758

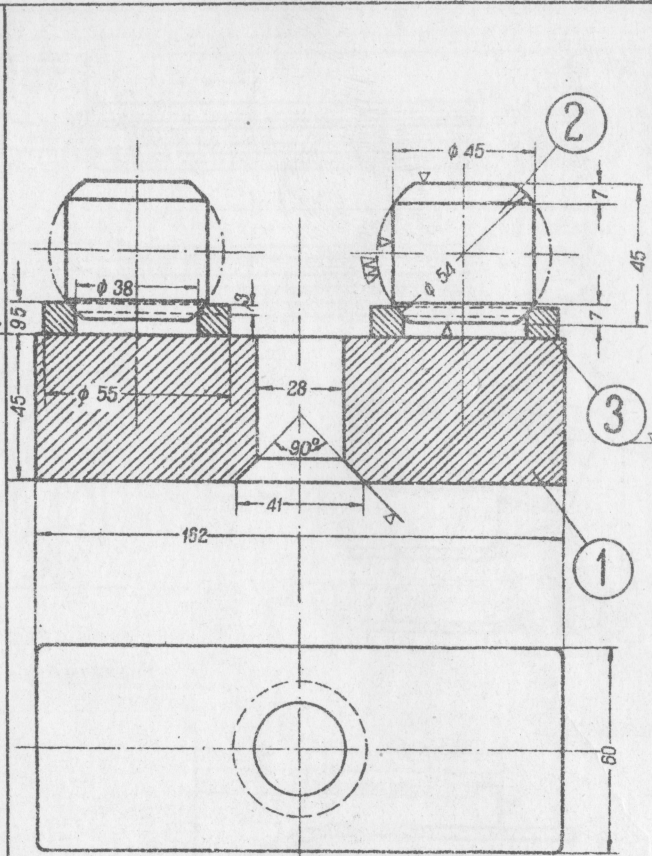


№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг 1 шт.	Материал	Стандарт
1	Фланец	32	1,62	Ст. 0	
2	Проставка	64	0,25	16	Ст. 2
3	Шайба	64	0,12	7,08	"
4	Шайба	32	0,05	1,6	"
5	Болт 1" по эскизу	32	0,7	2,24	Ст. 5
6	Гайка 1" по эскизу	32	0,23	7,36	Г. жел.

Шарики для элементов пароперегревателя

Г. Б. М. З.
КР. ПРОФИНТЕРН

№ 63-101

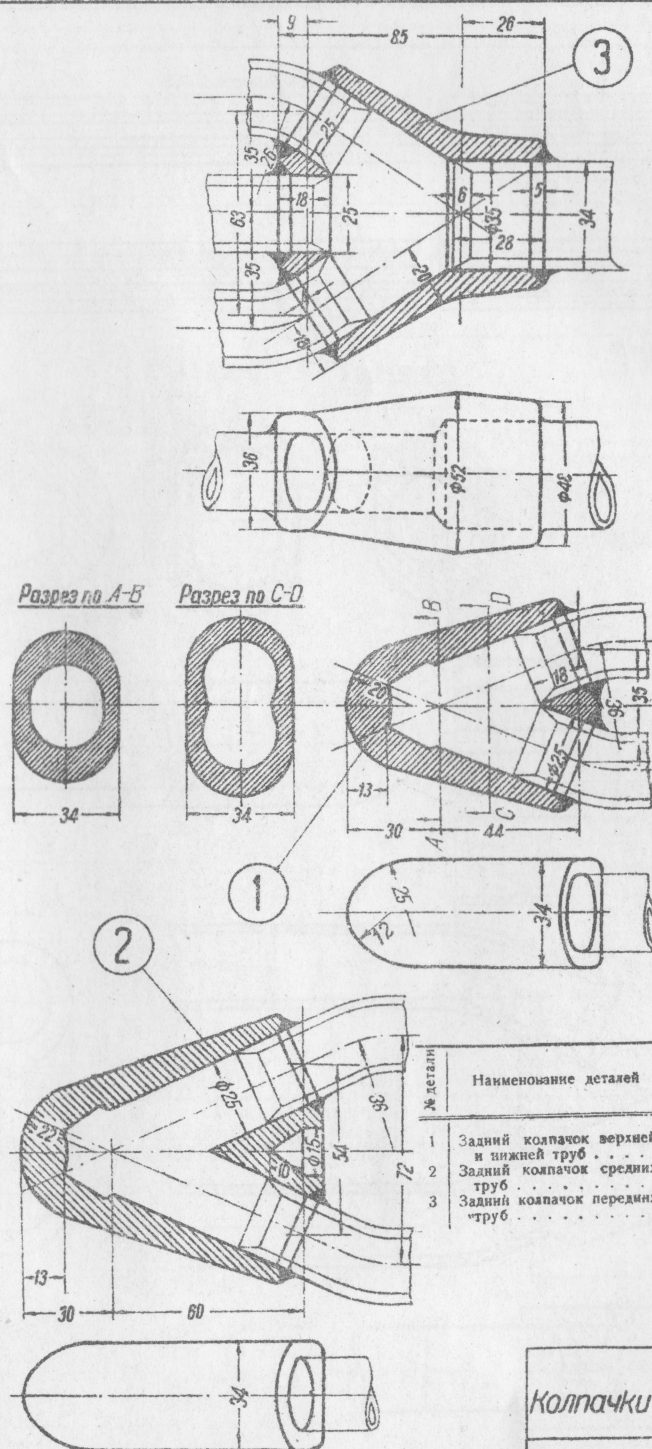


№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг 1 шт.	Материал	Стандарт
1	Фланец	3	3,16	9,48	Ст. 0
2	Заглушка	6	0,5	3,0	"
3	Шайба	6	0,1	0,6	"

Заглушка пароперегревателя

Г. Б. М. З.
КР. ПРОФИНТЕРН

№ 63-109



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг 1 шт.	Материал	Стандарт
1	Задний колпачок верхней и нижней труб	64	0,57	36,48	Ст. 3
2	Задний колпачок средних труб	32	1,03	32,96	"
3	Задний колпачок передних труб	64	1,5	96,0	"

Колпачки пароперегревателя

Г. Б. М. З.
КР. ПРОФИНТЕРН

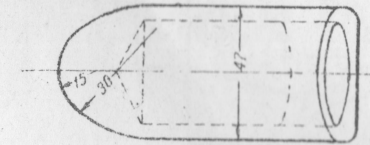
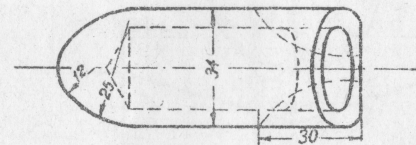
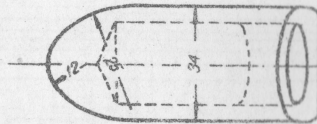
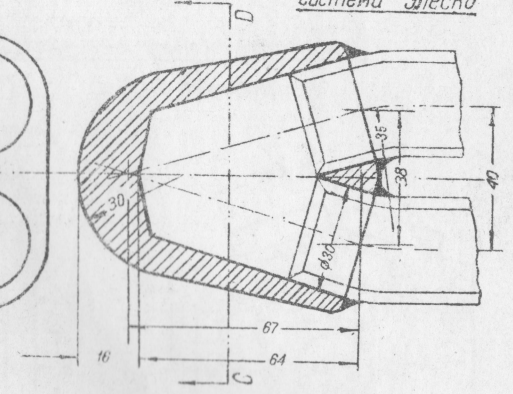
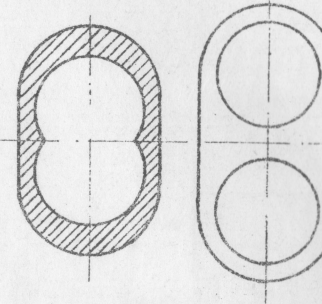
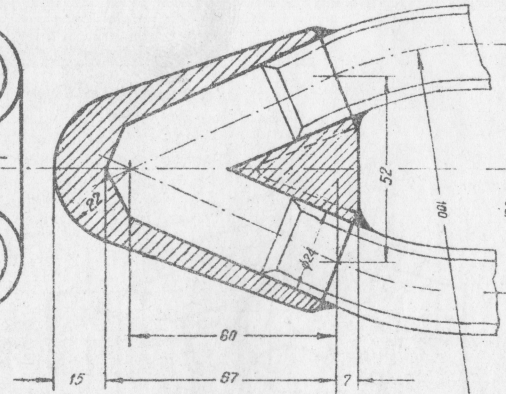
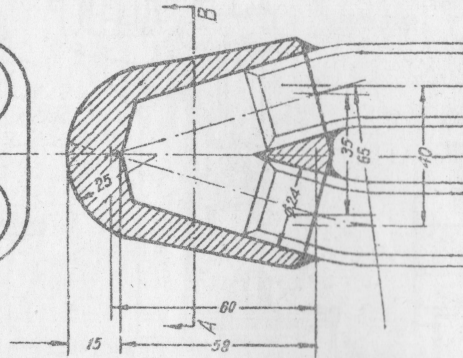
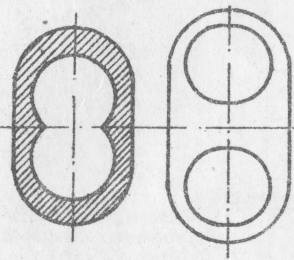
№ 61-106

Разрез по А-В

Система Чусова

Разрез по С-Д

Система Элеско

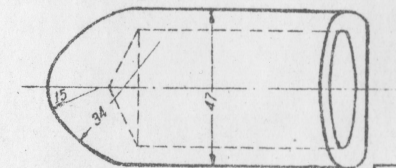
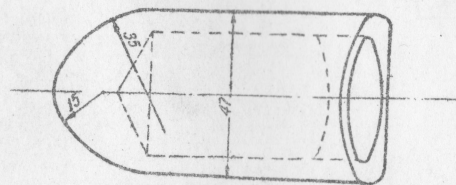
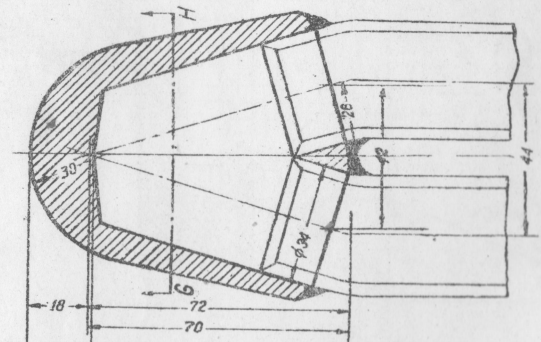
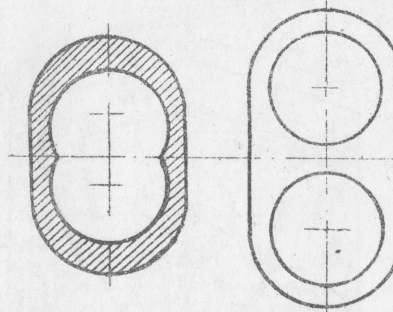
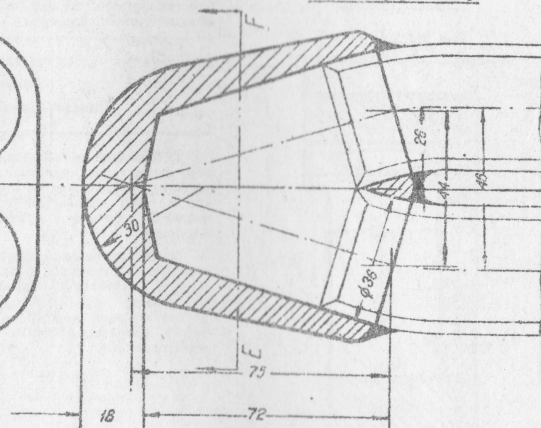
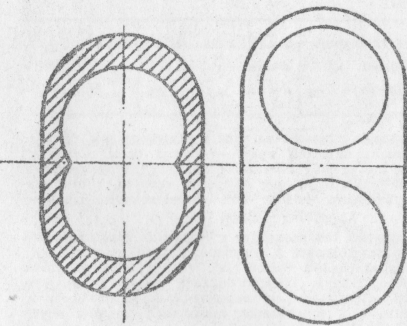


Разрез по Е-Е

Система Шмидта
[для труб 27/34]

Разрез по G-H

Система Шмидта
[для труб 29/36]



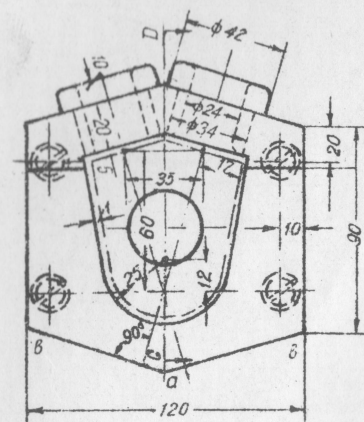
ТОПКАРНЫЙ ПАРОВОЗ D-5-0.3M
Задние колпачки
пароперегревателя

ЗАВОДЫ
КРАСНОЕ СОРМОВО

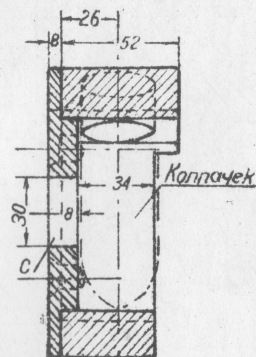
№ 3453

Для пароперезревателя сист. Чусова

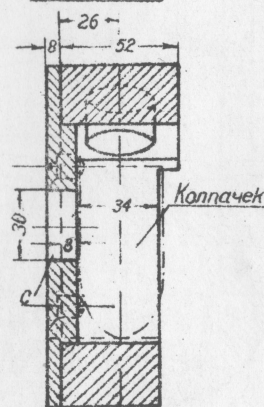
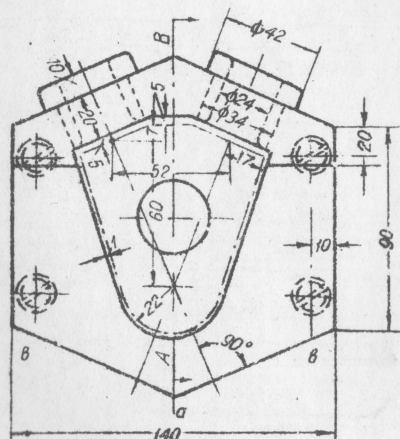
(для труб $\phi 18/24$)



Разрез по C-D

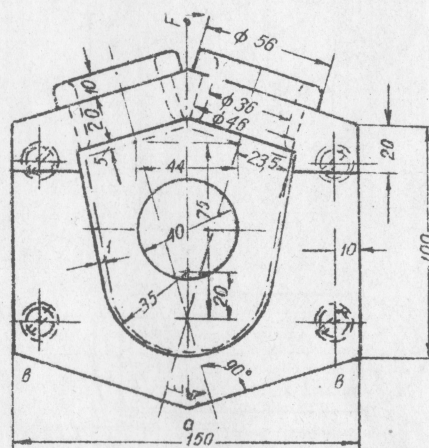


Разрез по A-B

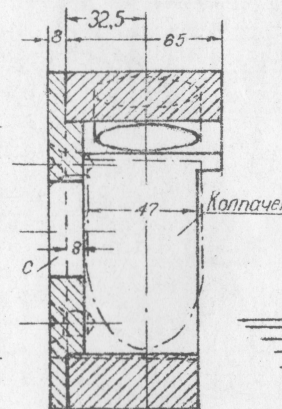


Для пароперезревателя сист. Шмидта

(для труб $\phi 29/36$)

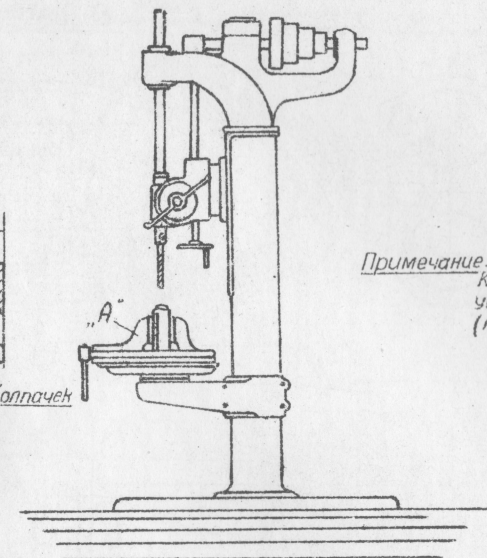
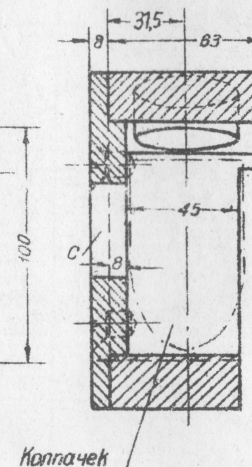
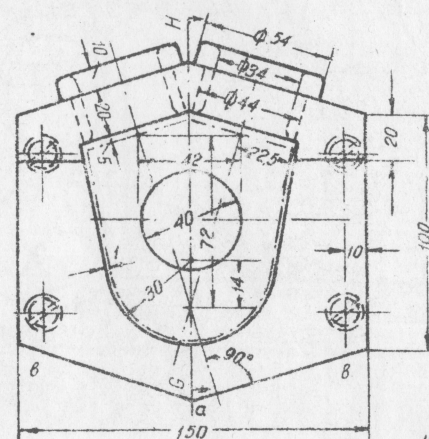


Разрез по E-F



(Для труб $\phi 27/34$)

Разрез по G-H



Примечание:
Колпачки показаны
условными линиями
(по чер. 3453)

Описание способа изготовления

1. Для штамповки заготовок, идущих в дальнейшем под сверление, берется сортовое железо (круглое), которое режется холодным на куски следующих размеров:

Для элементов Чусова	Мал. колпач.	$d=52$	Длина $l=65$ мм	Вес $G=1,09$ кг
" "	Больш.	$d=56$	" $l=70$ "	" $G=1,36$ "
" Шмидта	Для труб $27/34$	$d=70$	" $l=80$ "	" $G=2,40$ "

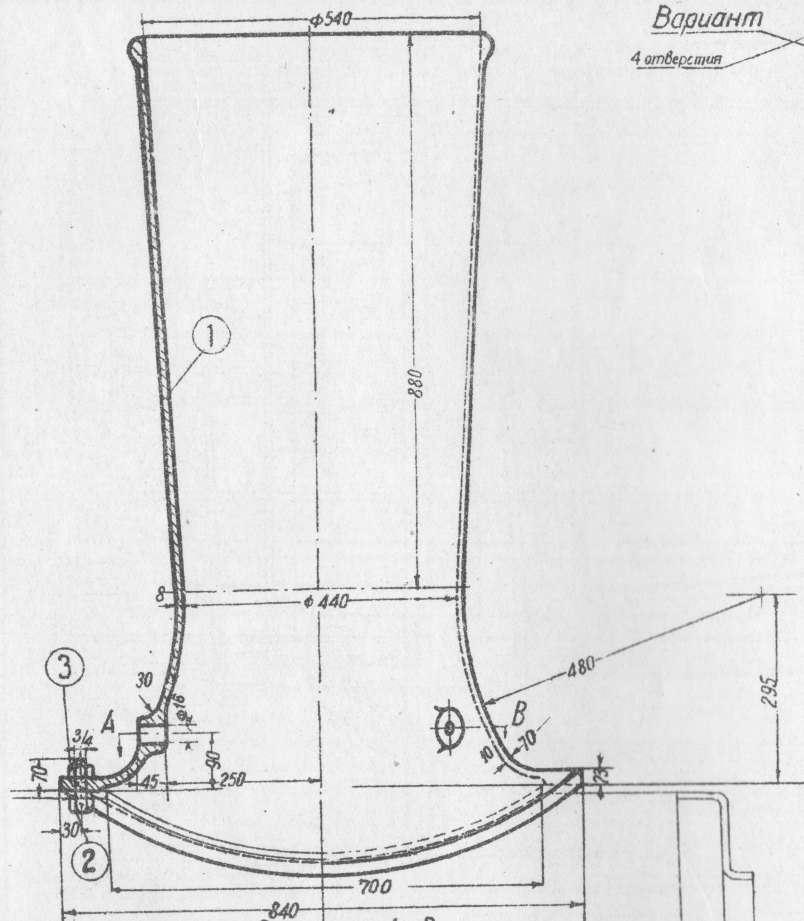
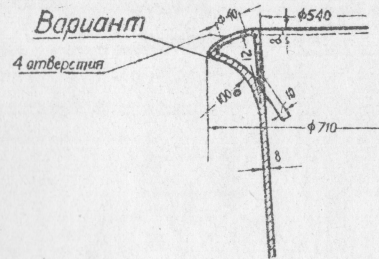
Штамповка производится с одного нагрева в обыкновенном разъемном штампе под падающим молотом при 3-4 ударах бабы. Обеску заусениц, образующихся по разьему штампа, рекомендуется делать сейчас же под небольшим приводным или паровым молотом. (Если нет падающих молотов, штамповать можно под обыкновенным паровым молотом).

2. Сверление производится без разметки в указанных выше приспособлениях. Заготовки закладываются в углубление и все вместе зажимается в небольшие параллельные тиски "А", укрепленные на столе небольшого сверлильного станка. Приспособление должно опираться на тиски своей нижней площадью "ab" перпендикулярно оси сверла. После сверления колпачок выталкивается каким-либо штырем через отверстие "С".

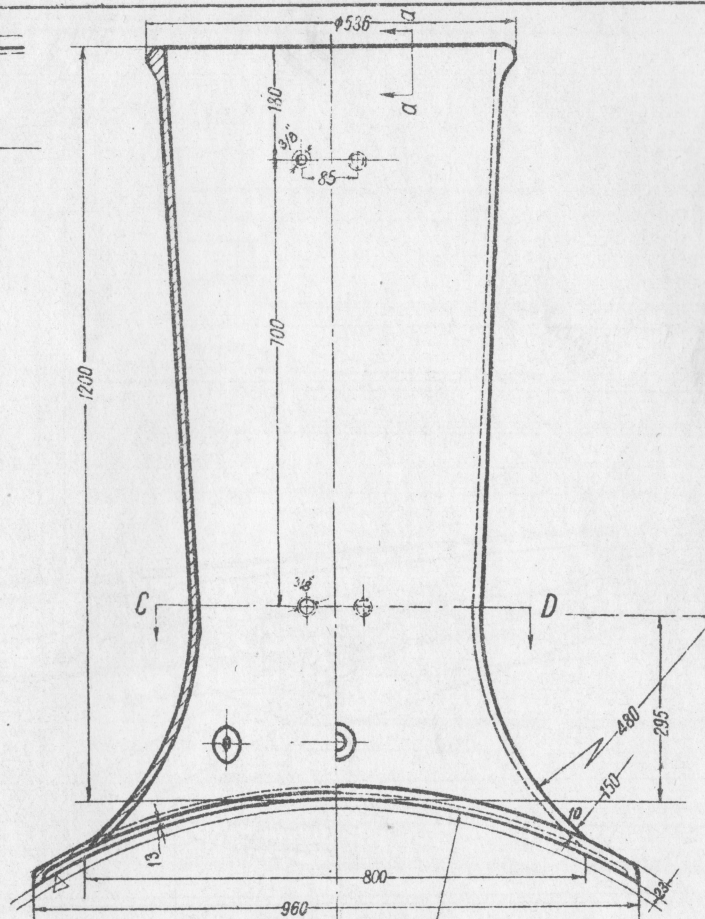
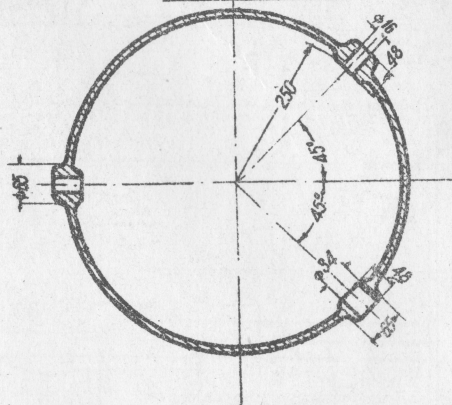
Приспособления
для сверления задних колпачков
пароперезревателя

ЗАВ. ДЫ
КРАСНОЕ СОЗНОВО

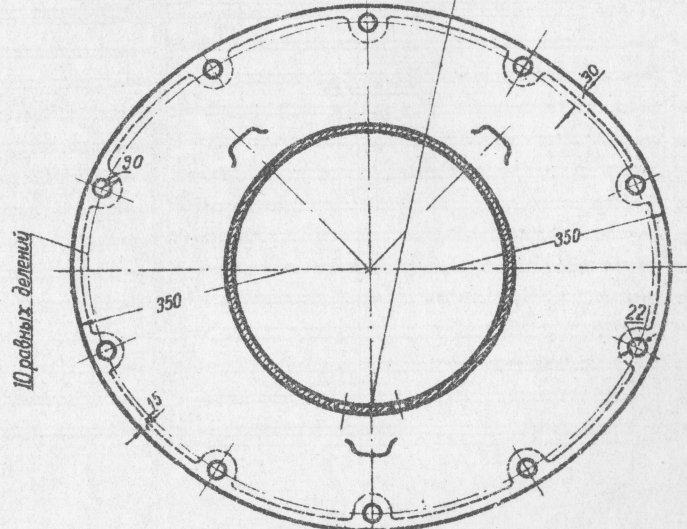
№ 5334



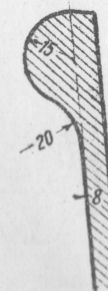
Сечение по А-В



Разрез по С-Д



Сечение по А-А



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Дымовая труба	1	122	122	Ч. л. 3	
2	Болт черный 3/4" × 70 . . .	10	0,22	2,2	Ст. 2	ОСТ. 133
3	Гайка черная 3/4"	10	0,081	0,81	Гаечн. жел.	ОСТ. 147

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ
Г.Б.М.З.Ю.ПРОФИТЕРН 63-110

ТОПЛЯНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-03⁴

Дымовая труба

Г.Х.П.З.
ИМ. КОММУНИСТОВ

№ 4500-6/4