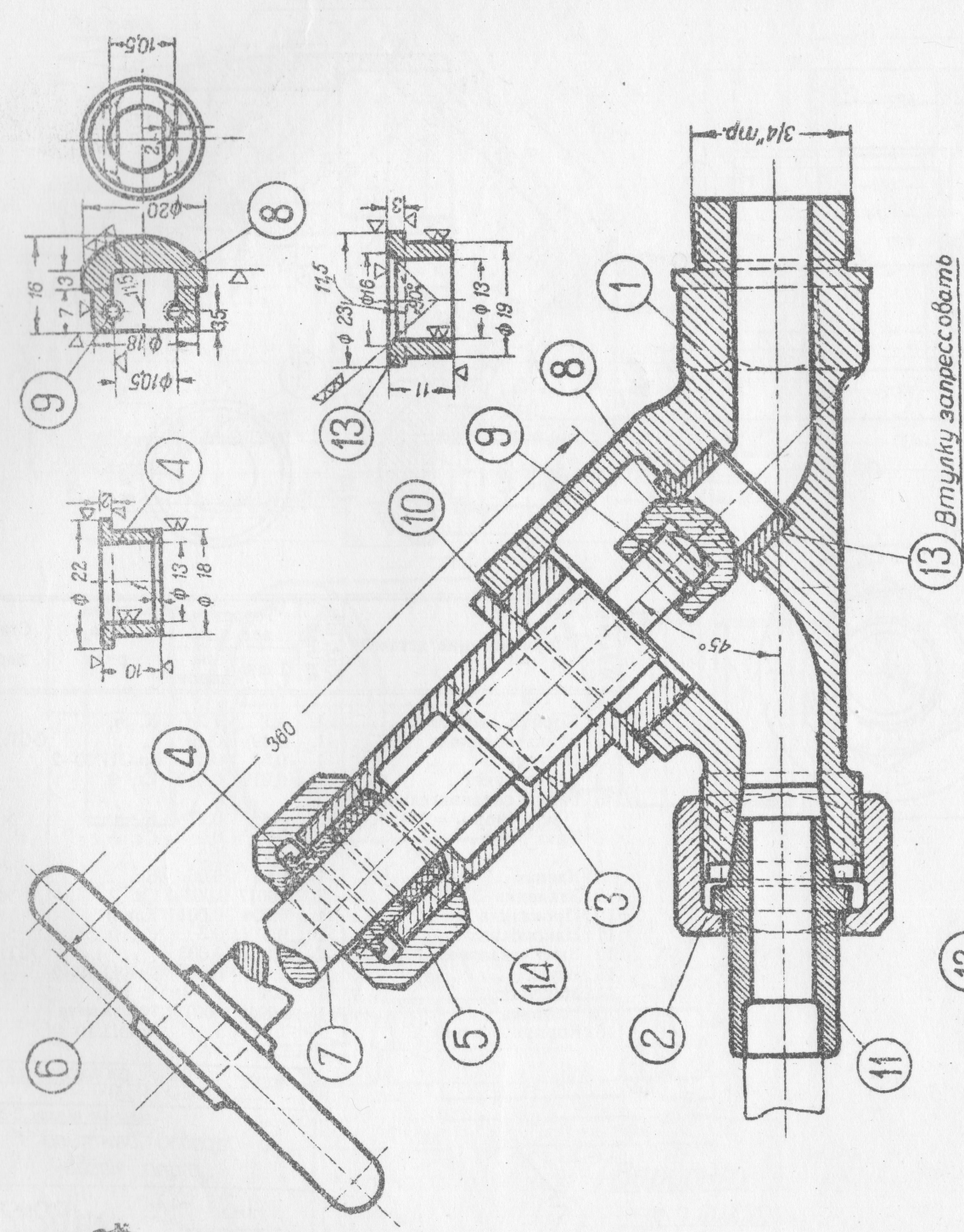
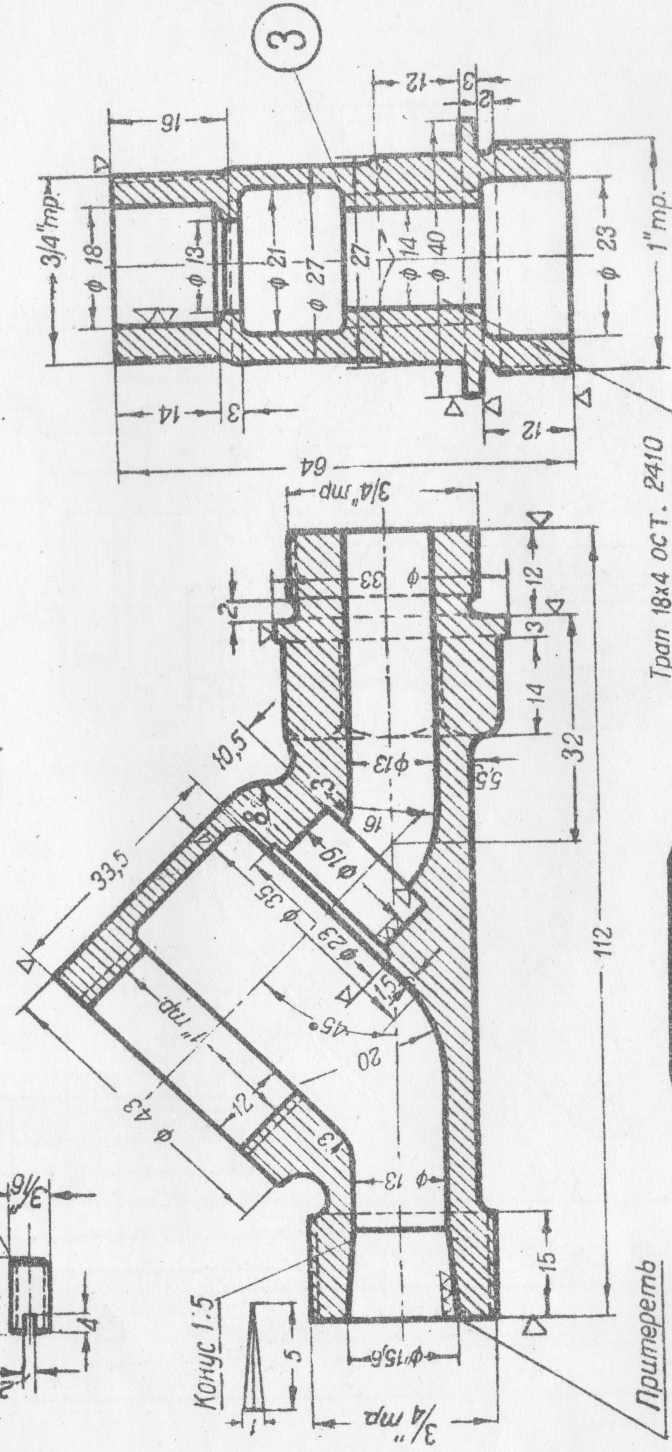


№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Корпус вентиля	1	1,2	1,2	К. ч.	ОСТ. 6635
2	Гайка соединит. 1 1/2"	1	0,19	0,19	Бр. ОЦ. 10-2	
3	Штуцер	1	0,55	0,55	Ст. 0	
4	Грунд букса	1	0,019	0,019	Ст. 0	
5	Гайка соединительн. 1" (d, ненорм. = 17)	1	0,17	0,17	К. ч.	×
6	Винт	1	0,9	0,9	Ст. 5	
7	Винт	1	1,2	1,2	Ст. 5	
8	Клапан	1	0,06	0,06	Бр. "2	
9	Заклепка 3 × 30	2	0,0017	0,0034	Ст. 2	×
10	Прокладка	1	0,004	0,004	Клинг.	
11	Наконечник	1	0,3	0,3	Ст. 0	
12	Винт установочн. 1/4" × 10	1	0,003	0,003	Ст. 0	
13	Втулка	1	0,05	0,05	Бр. ОЦ. 10-2	ОСТ. 2054
14	Маховик	1	0,5	0,5	Ч. л. 3	
15	Набивка	1	0,0045	0,0045	Асбест. шнур	
16	Корпус вентиля	1	1,4	1,4	Бр. ОЦ. 10-2	

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ
 Г. Б. М. 3. И. П. Р. О. Ф. И. Н. Т. Е. Р. Н. 61-231
 ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0-2
 Паровой вентиль 1"
 типа Косва
 Г. Б. М. 3.
 И. П. Р. О. Ф. И. Н. Т. Е. Р. Н.
 № 62-231

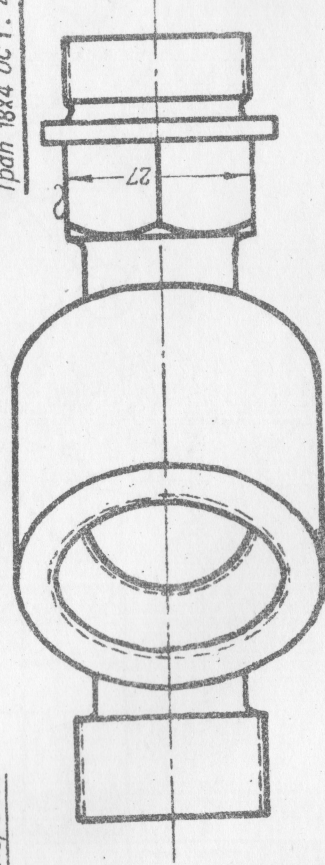


Втулку запрессовать



Притереть

Тран 18x4 ост. 2410

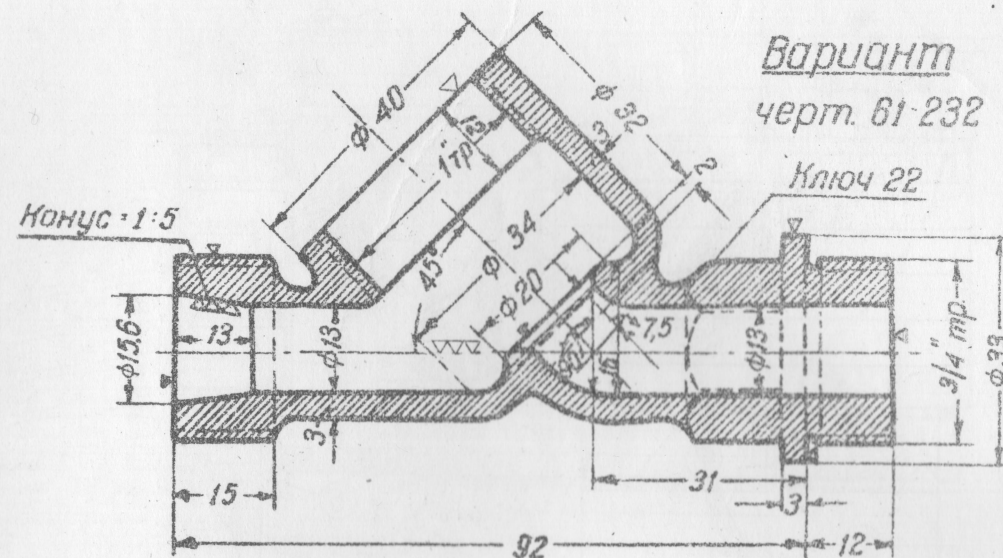
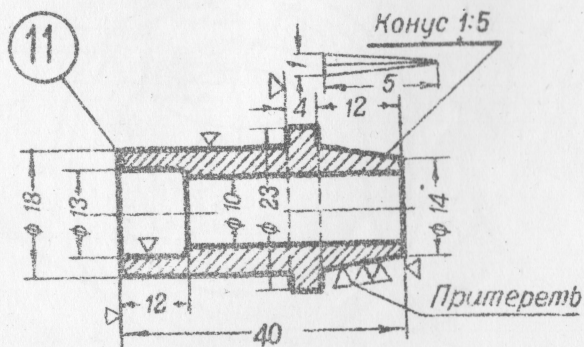
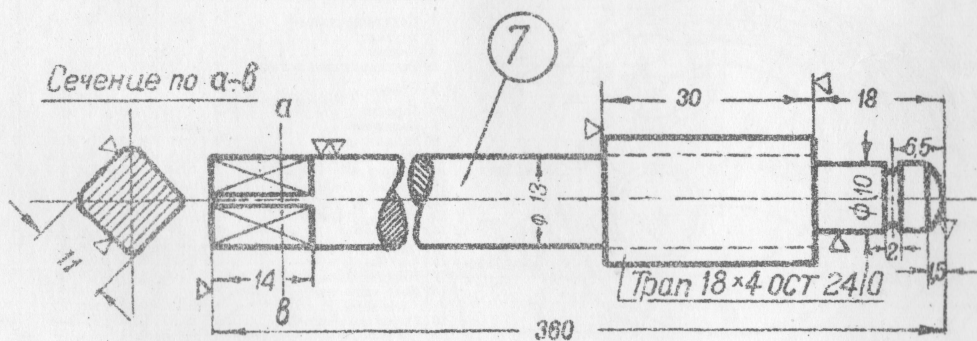
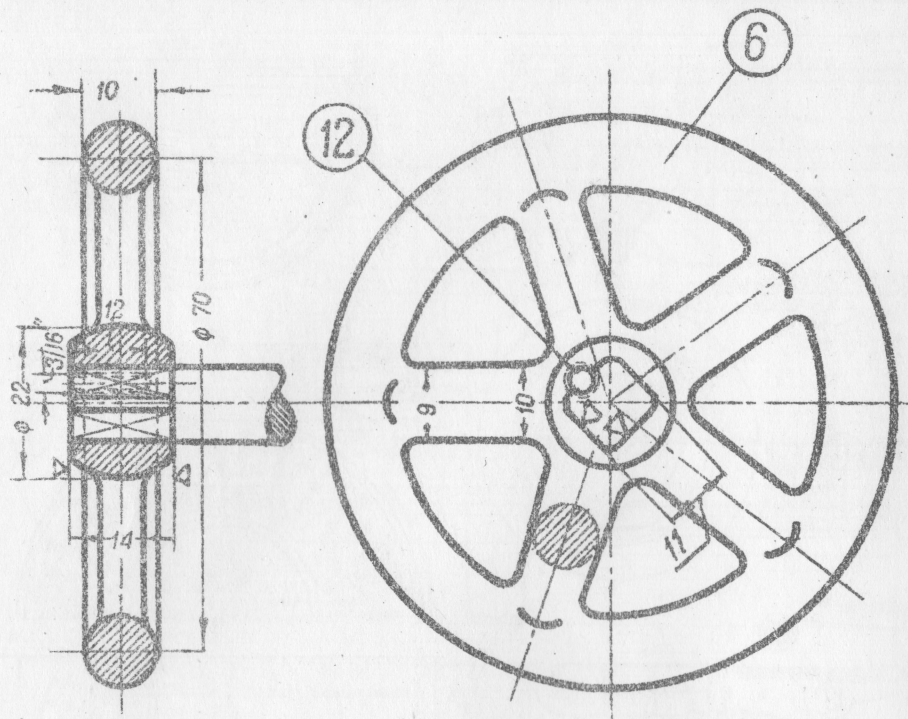


С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН
ГЕОМЕТРИЧЕСКОЕ ПРОФИЛИРОВАНИЕ
62-232
ПО ВИНТУ
ТОКАРНЫМ ПЛАНШЕТОМ 0.502

Вентиль 1/2" типа Косба

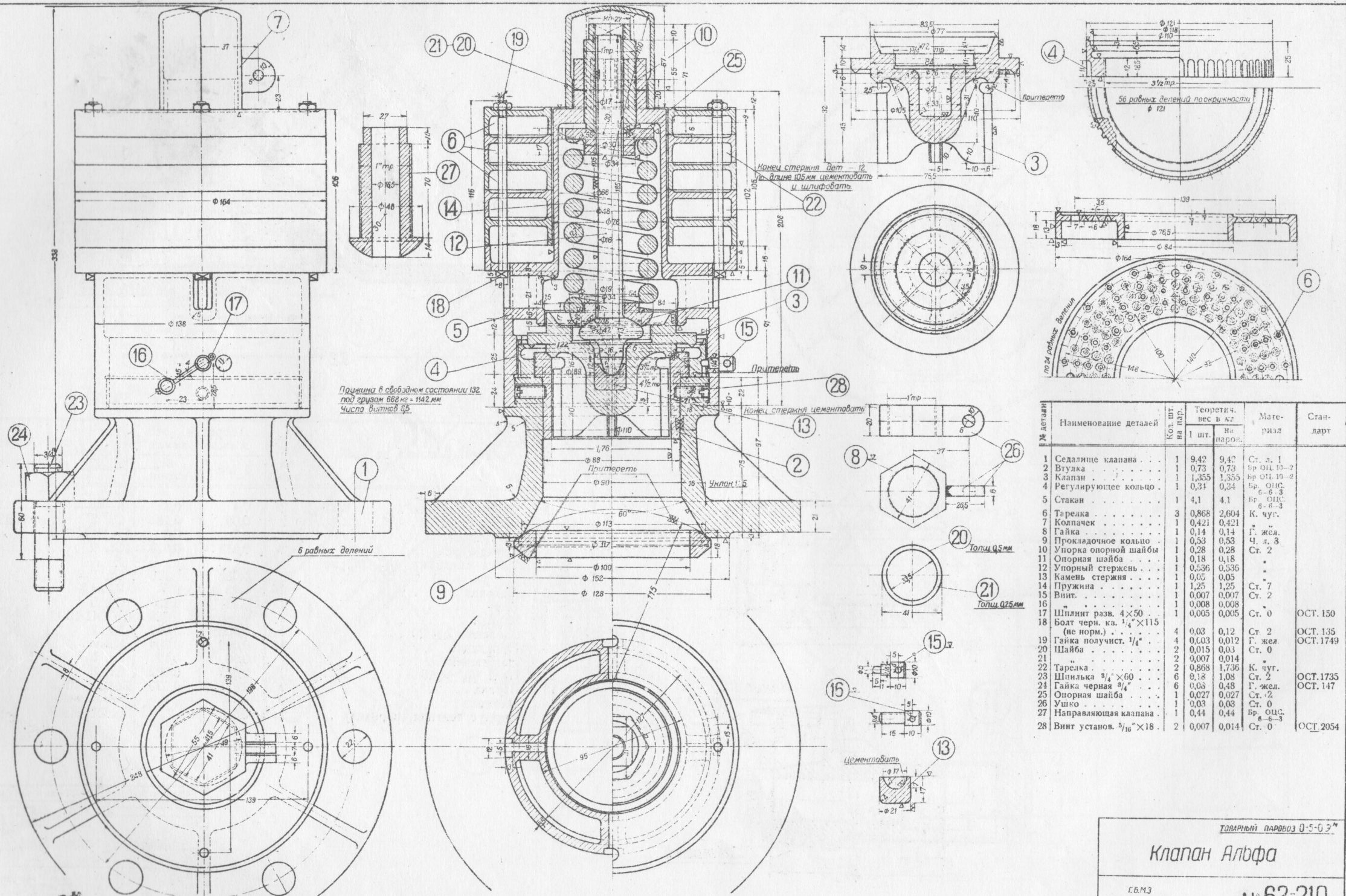
Г.С.М.З.
12 ПРОМЫШЛЕН

№ 62-232-



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар	Теоретич. вес в килограммах		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Корпус вентиля*	2	0,4	0,8	К. ч.	
2	Гайка соединит. 3/4"	2	0,09	0,18	Ст. 2	6635
3	Штуцер	2	0,3	0,6	Бр. ОЦ 10-2	
4	Грунд-бука	2	0,012	0,024	Ст. 0	
5	Гайка соединит. 3/4" (d ₁ не норм. = 14)	2	0,088	0,176	Ст. 2	×
6	Маховик	2	0,25	0,5	Ч. л. 3	
7	Винт	2	0,43	0,86	Ст. 5	
8	Клапан	2	0,034	0,068	Бр. ОЦ 10-2	
9	Заклепка 2 × 20	4	0,0005	0,002	Ст. 2	×
10	Прокладка	2	0,002	0,004	Клинг.	
11	Наконечник	2	0,06	0,12	Ст. 0	×
12	Винт 3/16" × 10	2	0,001	0,002	Ст. 0	×
13	Втулка	2	0,015	0,030	Бр. ОЦ 10-2	
14	Набивка	2	—	—	Азбест. шнур	
15	Корпус вентиля (вариант)	2	0,6	1,2	Бр. ОЦ 10-2	

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ
Г.Б.М.З.И.Р. ПРОФИЛТЕРИ 61-2321 ПО ВЫПУСКУ
ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0 5-03"
Вентиль 1/2" типа Косва
Г.Б.М.З.И.Р. № 62-232 -



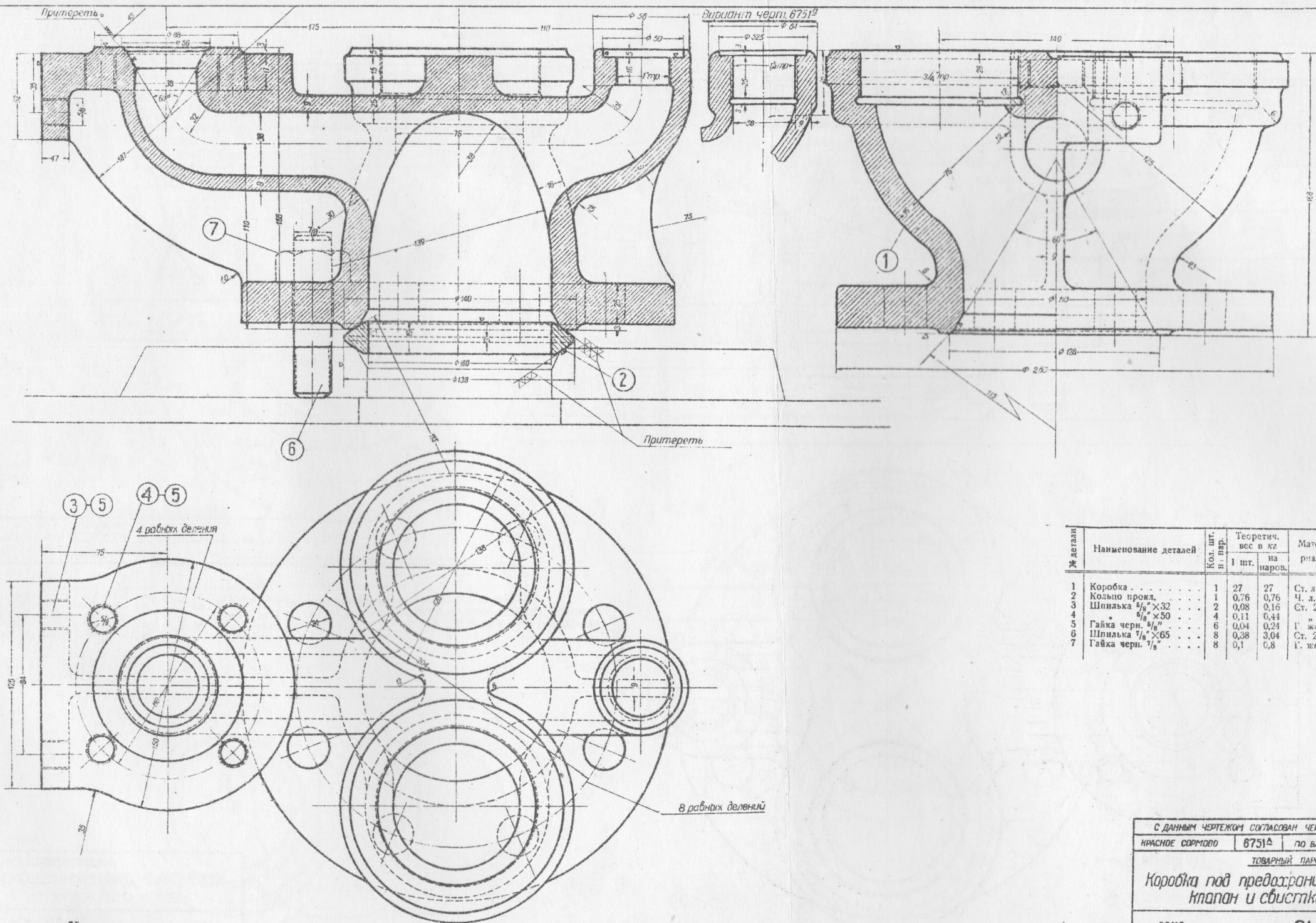
№ детали	Наименование детали	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Седлище клапана	1	9,42	9,42	Ст. л. 1	
2	Втулка	1	0,73	0,73	Бр. ОЦ 10-2	
3	Клапан	1	1,355	1,355	Бр. ОЦ 10-2	
4	Регулирующее кольцо	1	0,31	0,34	Бр. ОЦ 6-6-3	
5	Стакан	1	4,1	4,1	Бр. ОЦ 6-6-3	
6	Тарелка	3	0,868	2,604	К. чугу.	
7	Колпачек	1	0,421	0,421	Г. жел.	
8	Гайка	1	0,14	0,14	Г. жел.	
9	Прокладочное кольцо	1	0,53	0,53	Ч. л. 3	
10	Упорная опорная шайба	1	0,28	0,28	Ст. 2	
11	Опорная шайба	1	0,18	0,18	.	
12	Упорный стержень	1	0,536	0,536	.	
13	Камень стержня	1	0,05	0,05	.	
14	Пружина	1	1,25	1,25	Ст. 7	
15	Винт	1	0,007	0,007	Ст. 2	
16	Шпилька	1	0,008	0,008	Ст. 2	
17	Шпилька разв. 4×50	1	0,005	0,005	Ст. 0	ОСТ. 150
18	Болт черн. кз. 1/4"×115 (не норм.)	4	0,03	0,12	Ст. 2	ОСТ. 135
19	Гайка полуст. 1/4"	4	0,03	0,12	Г. жел.	ОСТ. 1749
20	Шайба	2	0,015	0,03	Ст. 0	
21	Шайба	2	0,007	0,014	Ст. 0	
22	Тарелка	2	0,868	1,736	К. чугу.	
23	Шпилька 3/16"×60	6	0,18	1,08	Ст. 2	ОСТ. 1735
24	Гайка черная 3/16"	6	0,06	0,48	Г. жел.	ОСТ. 147
25	Опорная шайба	1	0,027	0,027	Ст. 2	
26	Ушко	1	0,03	0,03	Ст. 0	
27	Направляющая клапана	1	0,44	0,44	Бр. ОЦ 6-6-3	
28	Винт установ. 5/16"×18	2	0,007	0,014	Ст. 0	ОСТ. 2054

ТАВРИЧАНСКИЙ ПАРОВОЗ 0-5-0-3

Клапан Альфа

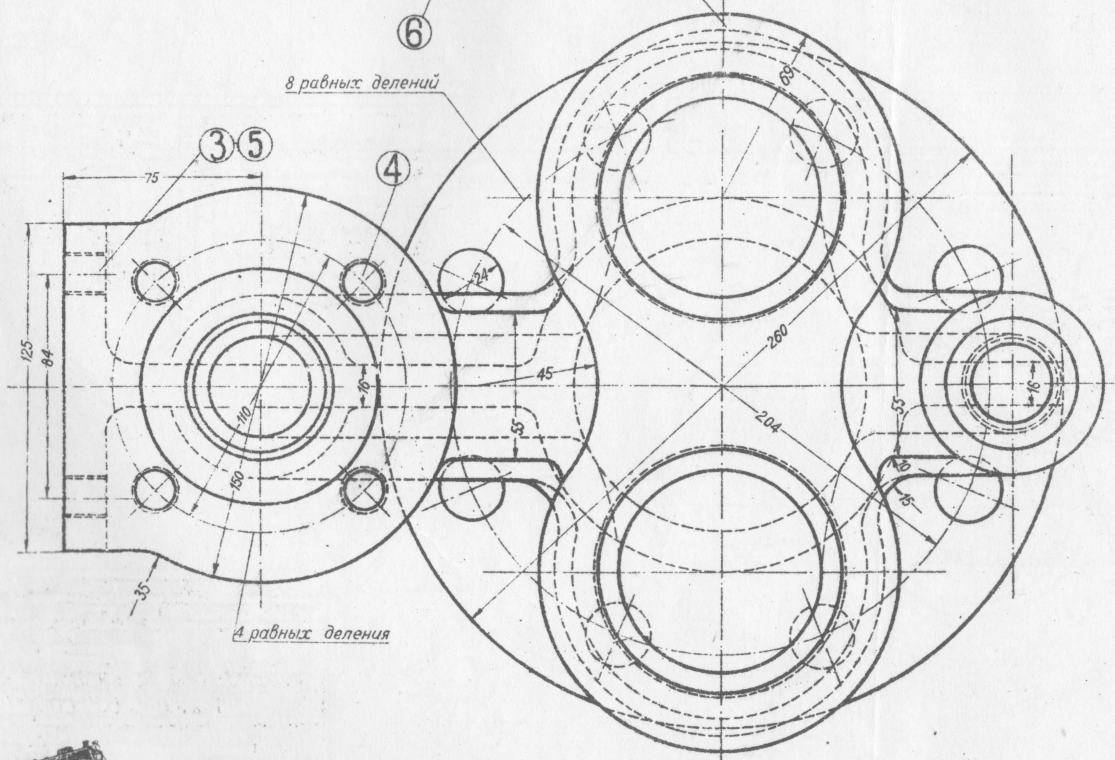
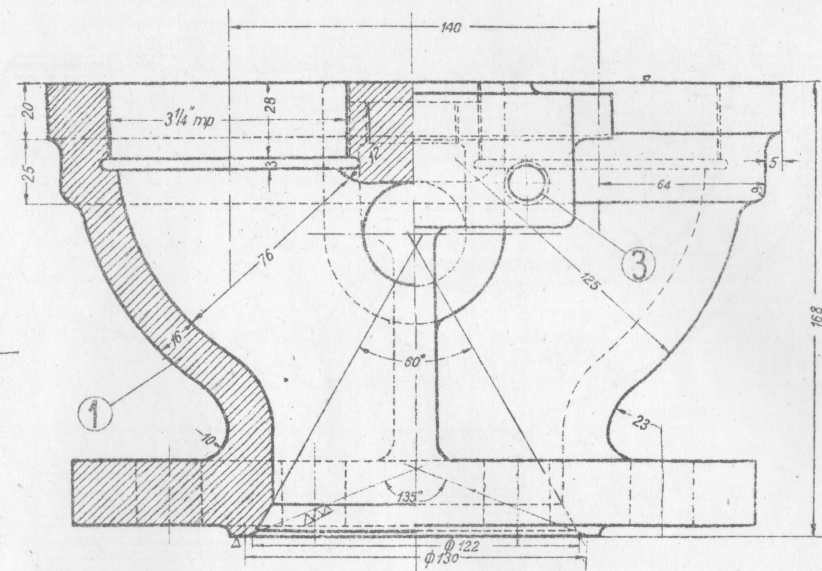
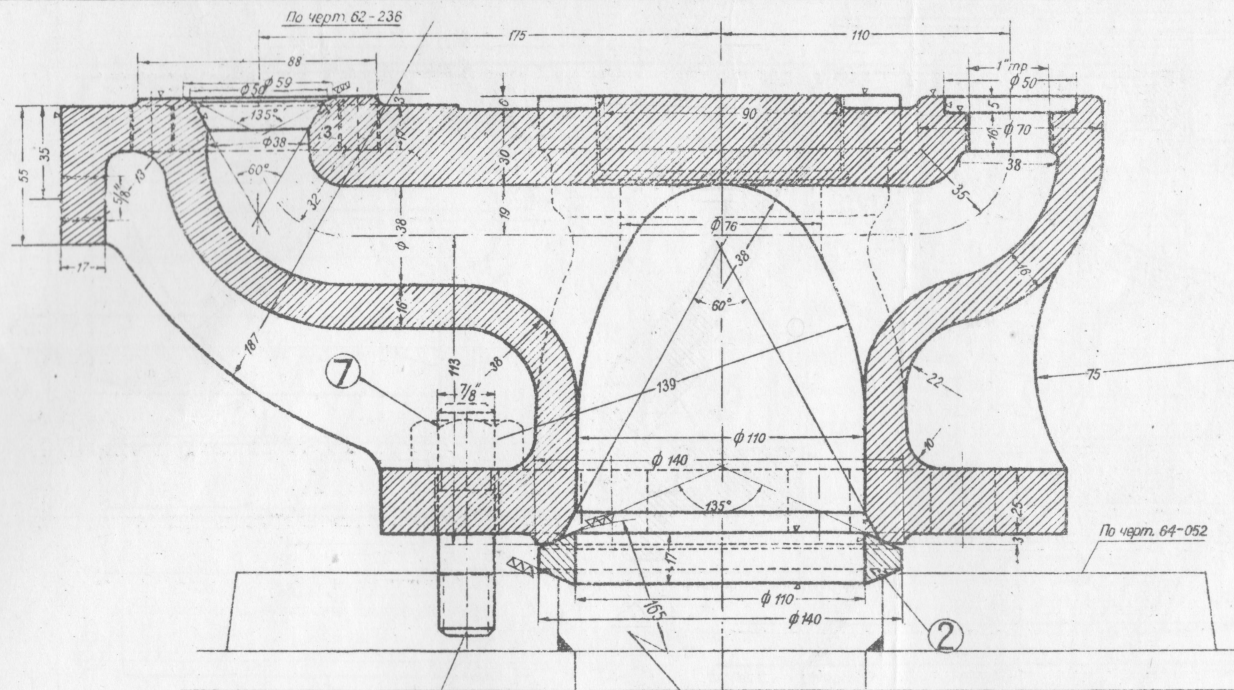
Г.Б.МЗ
КР. ПРОФИТЕРН

№ 62-210



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. в пар.	Теоретич. вес в кг 1 шт. на паров.	Материал	Стандарт
1	Коробка	1	27	Ст. л. 1	
2	Кольцо прокл.	1	0,76	Ч. л. 2	
3	Шпилька $\frac{7}{8} \times 32$	2	0,08	Ст. 2	ОСТ 1735
4	Шпилька $\frac{7}{8} \times 50$	4	0,11	Ст. 2	ОСТ 1735
5	Гайка черн. $\frac{7}{8}$	6	0,04	Г. жел.	ОСТ 147
6	Шпилька $\frac{7}{8} \times 65$	8	0,38	Ст. 2	ОСТ 1739
7	Гайка черн. $\frac{7}{8}$	8	0,1	Г. жел.	ОСТ 147

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ		
КРАСНОЕ СОРМОВО	6751А	ПО ВАРИАНТУ
ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-02"		
Коробка под предохранительный клапан и свистки		
Г.Б.М.З.		
КР ПРОФИТЕРН		
№61-212		



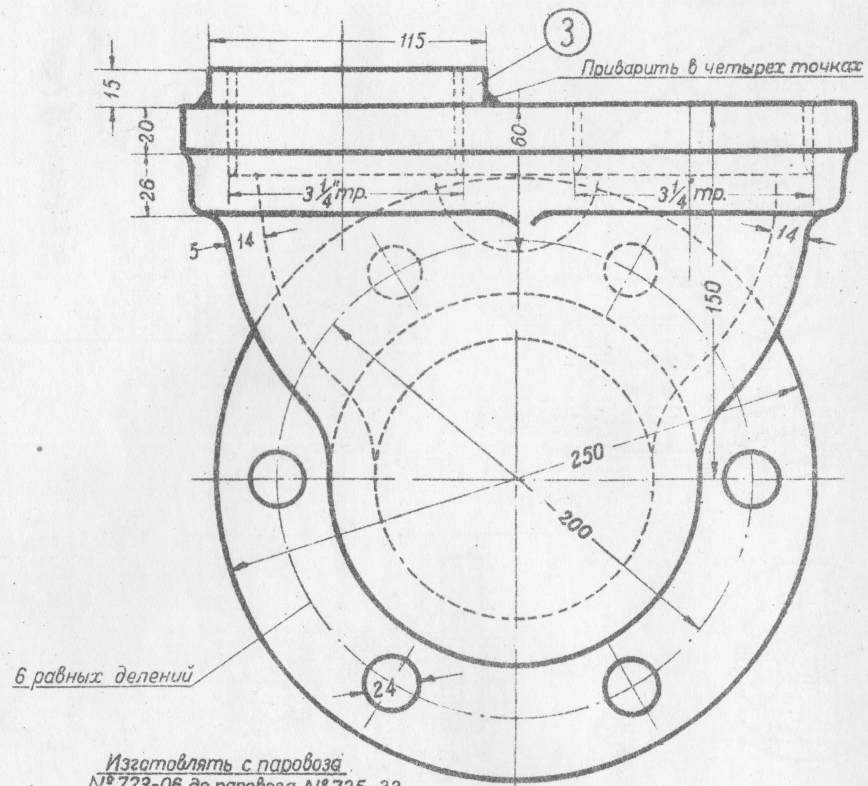
Примечание. По этому чертежу коробку
изготавливать с паровоза № 723-66

№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Коробка	1	26,7	26,2	Ст. л. 1	
2	Прокладное кольцо	1	0,76	0,76	Ч. л. 2	
3	Шпилька 5/8" × 28	2	0,08	0,16	Ст. 2	ОСТ. 1735
4	Шпилька 5/8" × 50	4	0,011	0,044		ОСТ. 1735
5	Гайка черная 5/8"	6	0,04	0,24	Г. жел.	ОСТ. 147
6	Шпилька 7/8" × 60	8	0,38	3,04	Ст. 2	ОСТ. 1731
7	Гайка черная 7/8"	8	0,1	0,8	Г. жел.	ОСТ. 147

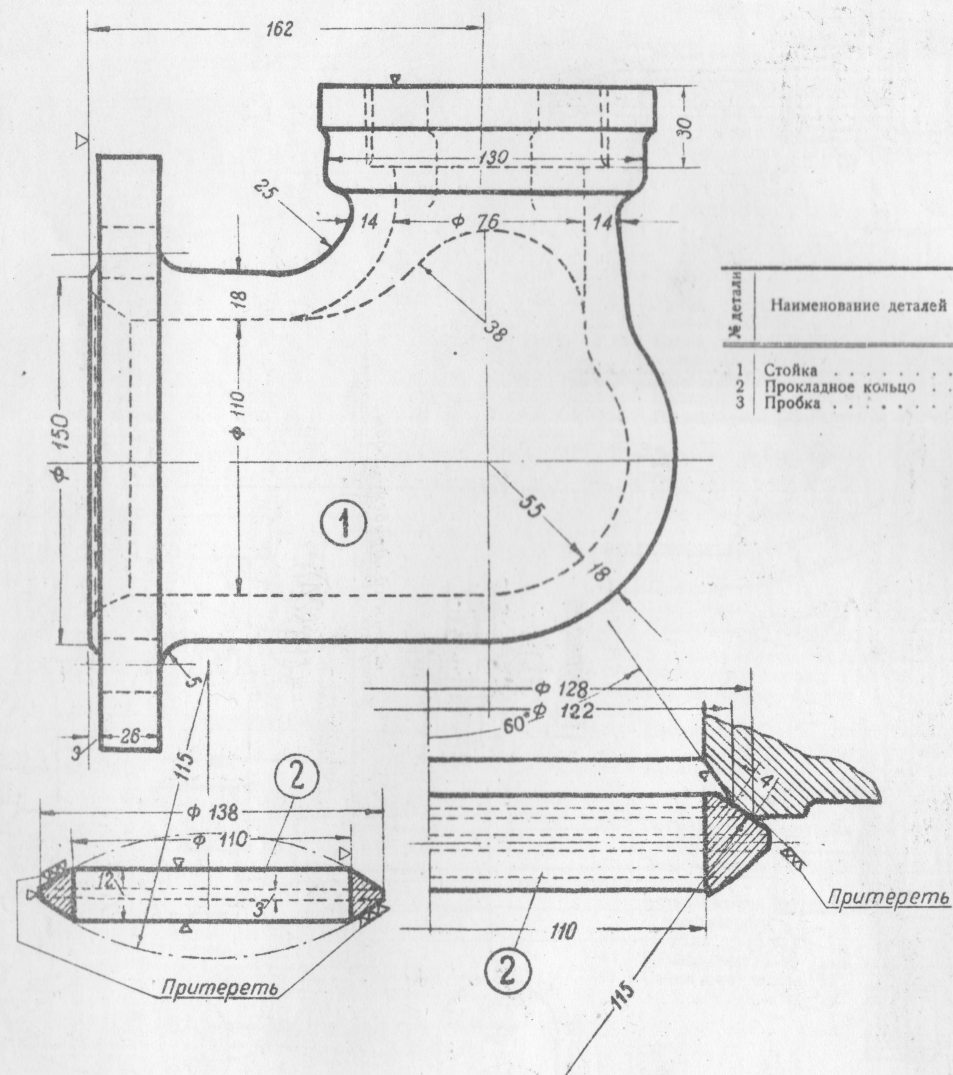
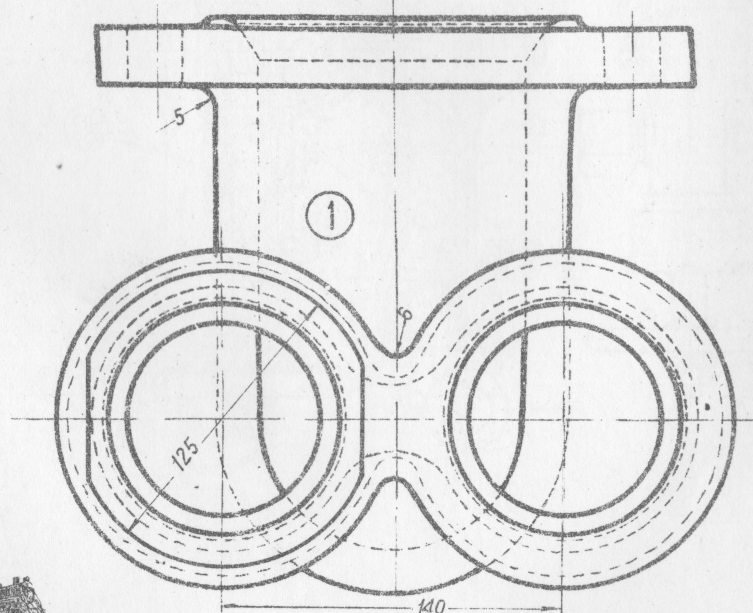
ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0.2^м
Коробка под предохранительный
клапан и свистки

Г.Б.М.З.
КР. ПРОФИЛАНТЕР

№ 62-212



Изготовлять с паровоза
№ 723-06 до паровоза № 725-33

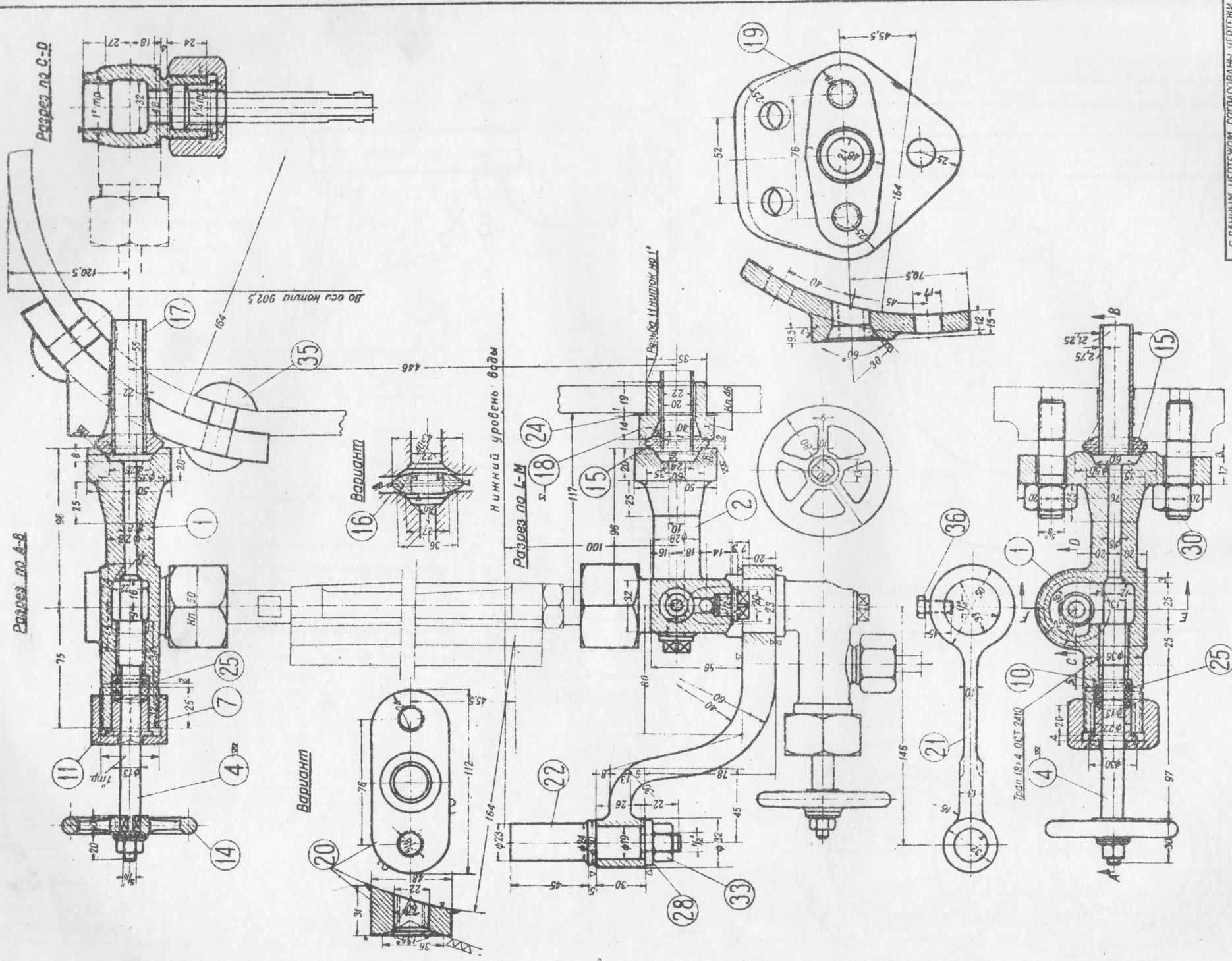


№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Стойка	1	29,3	29,3	Ст. л. 1	
2	Прокладное кольцо	1	0,76	0,76	Ч. л. 2	×
3	Пробка	1	2,76	2,76	Ст. 0	

ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5034
Стойка на колпак для
предохранит. клапана

Г. Б. М. З.
КР. ПРОФИТЕРН

№ 62-264



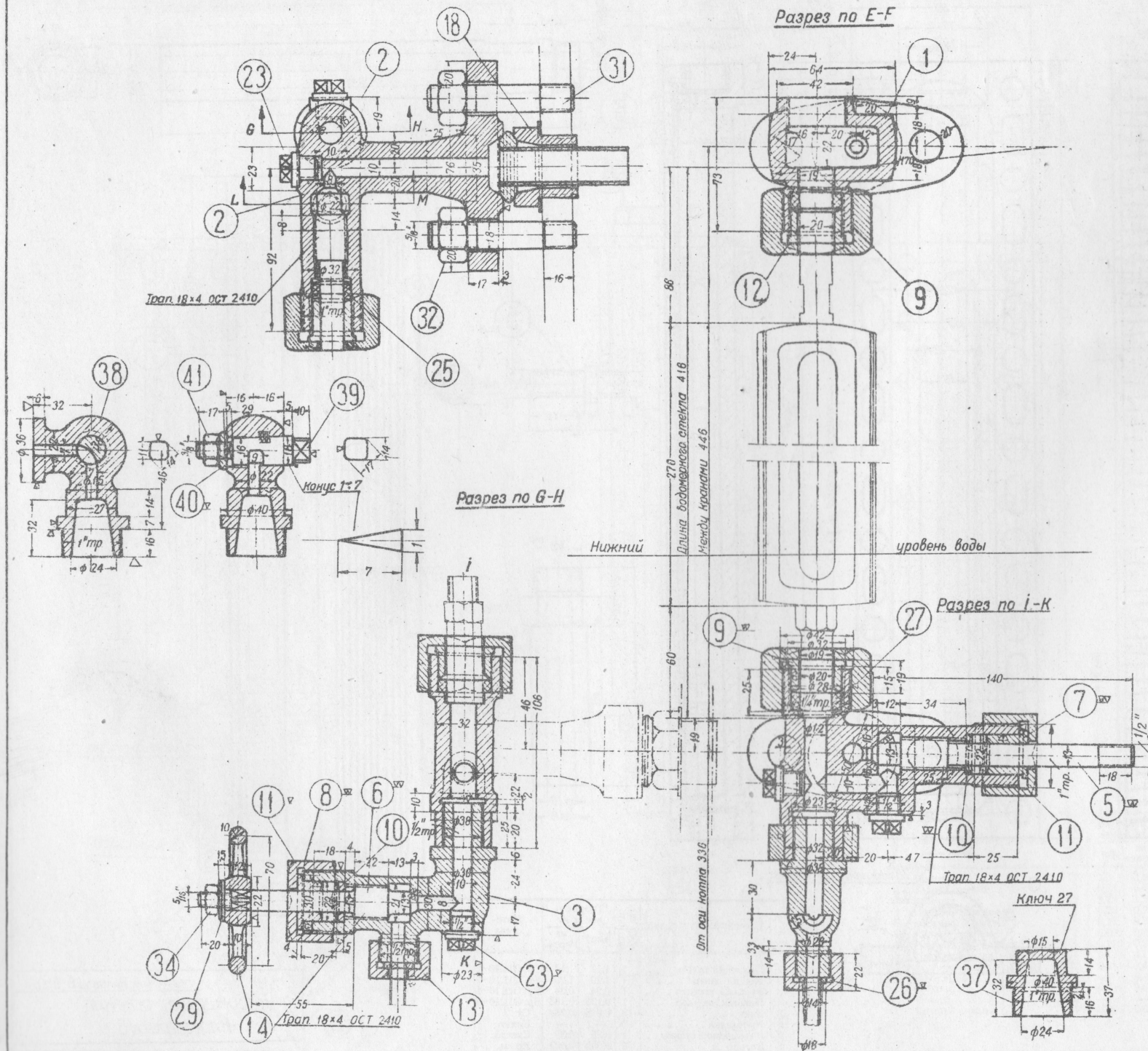
С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАНЫ ЧЕРТЕЖИ	
ЛБМЗ № ПРОФИТЕРИ	63-205
ГПЗЗ ИМ ОКТ РЕВОЛЮЦИИ	16-102Б
КРАСНОЕ СОРМОВО	6800

товарный паровоз 0-5-0 3м

Водомерное стекло

ЗАВОДЫ
КРАСНОЕ СОЗМОЗ

N: 6800 A



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на шт.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Корпус верхн. вентиля .	1	1,96	1,96	Бр. ОЦ 10-2	×
2	нижн. " .	1	2,08	2,08	То же	×
3	" спускн. " .	1	0,65	0,65	"	×
4	Клапан верхн. " .	1	0,185	0,185	Ст. 5	×
5	нижн. " .	1	0,162	0,162	"	×
6	" спускн. " .	1	0,125	0,125	"	×
7	Грунд-бука	2	0,052	0,104	Бр. "ОЦ. 6-6-3	×
8	" "	1	0,045	0,045	То же	×
9	" "	2	0,05	0,10	Ст. 0	×
10	Кольцо	3	0,02	0,06	Бр. "ОЦ. 6-6-3	×
11	Гайка соединит. 1" (d ненорм.=14)	3	0,160	0,480	Ст. 0	OCT. 6635
12	Гайка соединит 1 1/4" (d ненорм.=20)	2	0,236	0,472	"	OCT. 6635
13	Гайка соединит. 1/2"	1	0,060	0,060	"	OCT. 6635
14	Маховик.	2	0,70	1,40	Ч. л. 2	
15	Прокладочное кольцо	2	0,32	0,64	"	
16	" " 19	2	0,07	0,14	"	OCT. 3356
17	Трубка к прокл. кольцу 1/2"×55	2	0,066	0,132	Ст. 2	OCT. 5095
18	Штуцер	1	0,325	0,325	Ст. 0	
19	Фланец на лобов. листе	1	1,20	1,20	Ст. л. 1	
20	" "	1	0,78	0,78	Ст. 0	
21	Стойка фонаря	1	0,1	0,1	Ч. л. 1	
22	Державка фонаря	1	0,24	0,24	Ст. 0	
23	Пробка	4	0,019	0,076	"	
24	Прокладка	1	0,008	0,008	Кр. м. Абест. шнур	
25	Набивка (комплект)	1	—	—	"	
26	Кольцо к спускн. трубке	1	0,003	0,003	Ст. 0	
27	Набивочное кольцо	2	0,009	0,018	Резина	
28	Шайба чистая 13,5	1	0,007	0,007	Ст. 0	OCT. 1756
29	" 8,5	2	0,0024	0,0048	"	OCT. 1756
30	Шпилька 5/8"×45	2	0,086	0,172	Ст. 2	OCT. 1735
31	" 5/8"×60	2	0,108	0,216	"	OCT. 1735
32	Гайка получист. 5/8"	4	0,046	0,184	Г. жел.	OCT. 1749
33	" " 1/2"	1	0,031	0,031	"	OCT. 1749
34	" " 5/18"	2	0,0065	0,013	"	OCT. 1749
35	Защелка полукруглая 16,5×55	3	0,123	0,369	Ст. 1	OCT. 301
36	Винт установ. 1/4"×15	1	0,008	0,008	Ст. 2	OCT. 2060
37	Пробка	1	0,085	0,085	Ст. 0	
38	Корпус крана контрол.н. манометра	1	0,45	0,45	Бр. ОЦ 10-2	
39	Пробка	1	0,25	0,25	То же	
40	Шайба чистая 10	1	0,03	0,03	Ст. 0	OCT. 1756
41	Гайка получистая 5/8"	1	0,015	0,015	Ст. 0	OCT. 1749