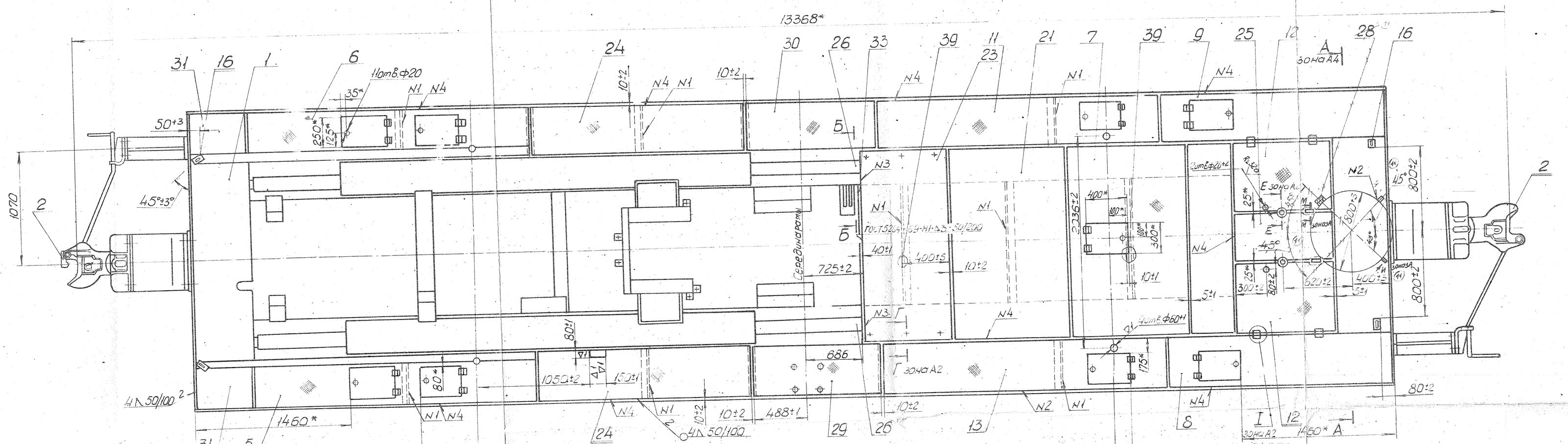
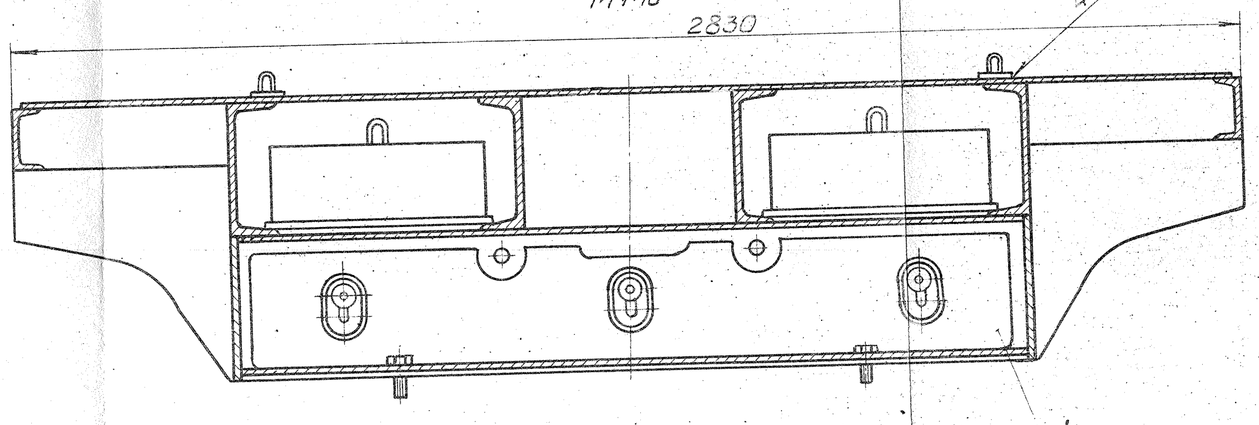
Восстановлен с подлинника

Восстановлено:

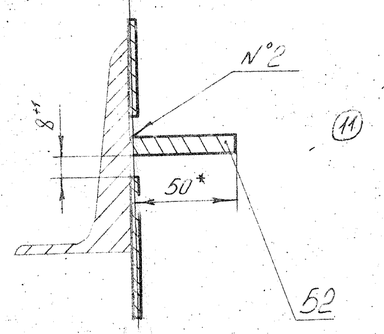
N шва	Обозначение
1	ГОСТ 5264-69-Т2-△3-100/250
2	ГОСТ 5264-69-Т1-△3
3	ГОСТ 5264-69-Т2-△3-100/250
4	ГОСТ 5264-69-Т2-△3-100/250
5	ГОСТ 5264-69-Т1-△3
6	ГОСТ 5264-69-Т1-△8



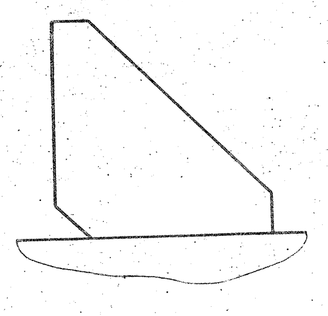
А-А повернуто зона В1
М1:10



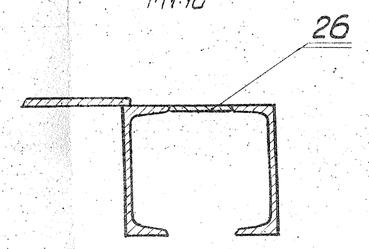
М-М зона
М1:2



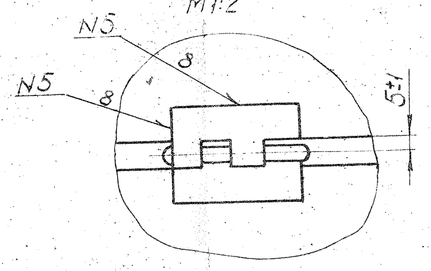
Ц
М1:1



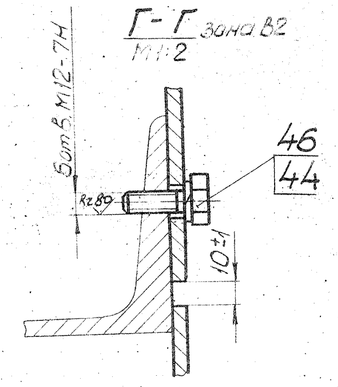
Б-Б
М1:10



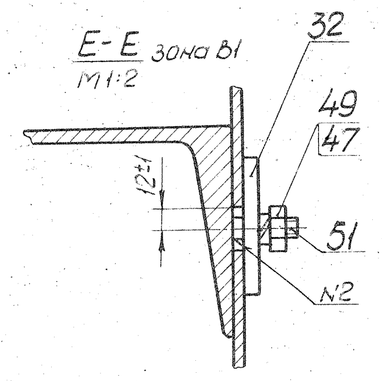
I зона А1
М1:2



Г-Г зона В2
М1:2



Е-Е зона В1
М1:2



1. Крышки люков должны открываться и закрываться свободно без заеданий и перекосов.
2. Перед сборкой петли смазать пресс-солидолом УС-1 ГОСТ 1033-73.
3. *Размеры для справок.
4. Покрытие по загрунтованной поверхности: эмаль ХВ-110 серая ГОСТ 18374-73. VII. ОЖ2.

					ДГКУ 5.60.00.000 СБ			
11		ДГКУ 5.680	Ведом.	27.08.80				
10		ДГКУ 5.682						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Обрезанов				5	9290	1:20
Пров.		Сарбашев						
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист	Листов: 1	
Гл.конструк.		Гудым-Балов				СКО ЦКБ ПАО ТМЗ им. Воровского		
Н.контр.		Глазнев						
Утв.		Сбитнев						

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Копировал: Гурин