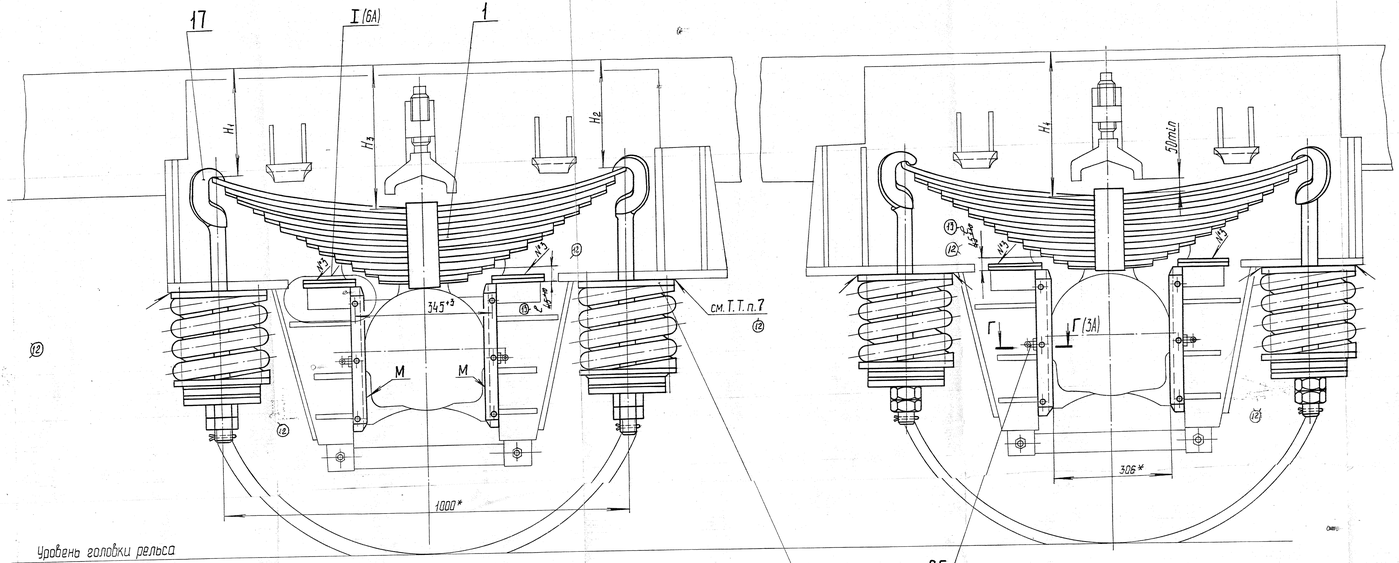
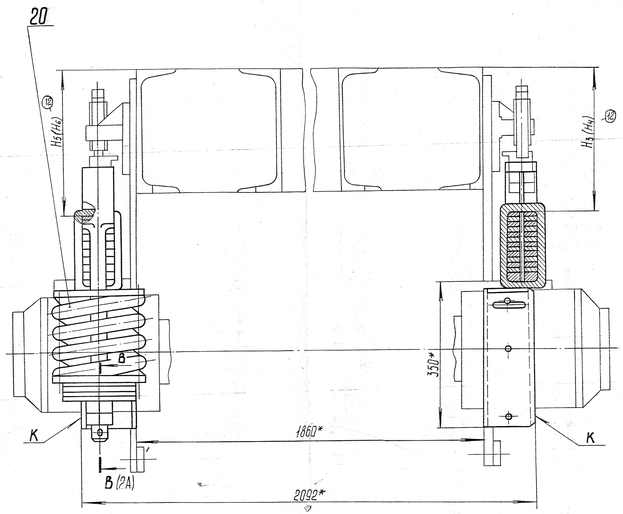
ДГ ку 5.05.00.000 СБ

Восстановленный подлинник № 1



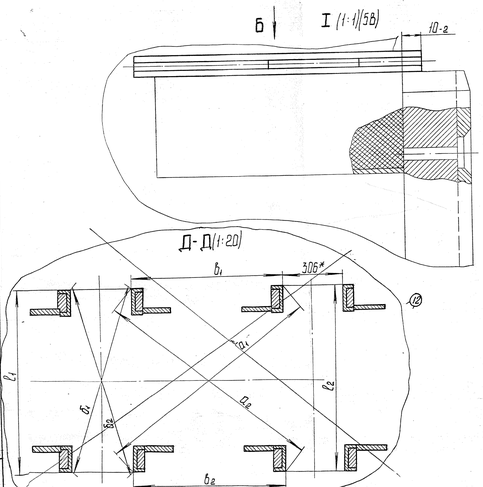


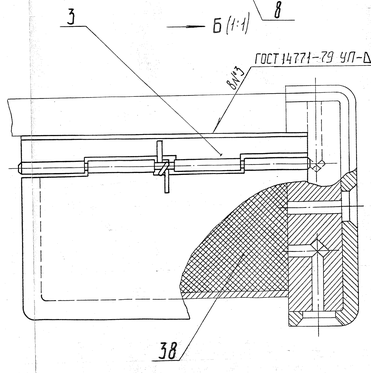
1. Допускается разность размеров a_1 и a_2 (по Д-Д зона 6А) не более 5 мм, размеров b_1 и b_2 не более 2,5 мм, b_1 и b_2 не более 3 мм.
1. Масленки наполняются набивкой поз. 38 и маслом осевым, летом Л, зимой З или С ГОСТ 610-72.
3. Разность размеров H_1 и H_2 не более 5 мм, размеров H_3 и H_4 не более 15 мм, а размеров H_5 и H_5 не более 5 мм.
2. Размеры для справок.
3. Суммарный зазор между поверхностями К и корпусом буксы в пределах 5÷7 мм, а поверхностями М в пределах 2,5÷4 мм.
4. На одну колесную пару изделия подбираются рессоры одной группы прогиба (по маркировке на хомуте рессоры).
5. Покрытие см. таблицу. Контрольные полосы шириной 10...15 мм с обеих сторон хомута рессоры на расстоянии 60 мм от оси рессоры нанести белилами МА-ОН ГОСТ 482-67.
6. Деталь поз. 8 приварить швом ГОСТ 5264-80-Т1-△5 в двух диаметрально противоположных местах. Длина шва 30 мм.
7. Перед установкой трущиеся поверхности наличников смазать пресс-солидолом Ж ГОСТ 1033-79.
8. Разность длин пружин (дет. поз. 20) под статической нагрузкой (4500 кг) устанавливаемых на одну машину не более 2 мм.
9. Разница размеров H_1 и H_2 левого переднего колеса, H_1 - H_2 правого переднего колеса, H_1 - H_2 правого заднего колеса, H_1 - H_2 левого заднего колеса, H_3 и H_5 переднего колеса, H_4 - H_6 заднего колеса, H_1 и H_1, H_2 и H_2 отдельно для переднего и заднего колеса не более 5 мм. Разность размеров H_3 - H_4 и H_6 - H_5 не более 15 мм.
10. H_4, H_4 - размеры в скобках для задней колесной пары.

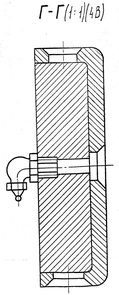
Таблица 2

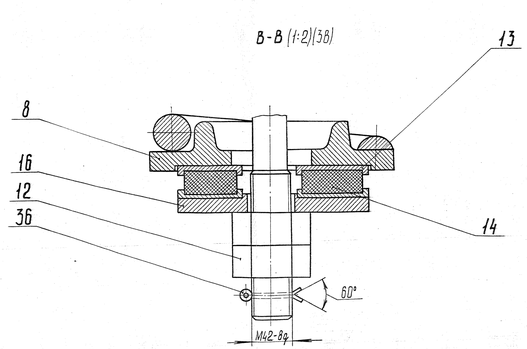
Обозначение	t, мм	Примечание
ДГ ку 5.05.00.000	45±3	М ПТ
-01	55±3	А ДМ

Климат	Покрытие
Умеренный	Эмаль ПФ-115 черная ГОСТ 6465-76 Ф. Ж2
Тропический влажный	Эмаль ХВ-110 черная ГОСТ 18374-73 Ф. О.Ж2
Тропический сухой	









13	Адм 4,5-360	45	2		
12	Адм 15-254	185	2		
11	Адм-485		1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Исаев		Подп.	15.11.85	
Пров.	Жидов		Подп.	15.11.85	
Т. контр.					
Нач. бюро	Золотарюкин		Подп.	15.11.85	
Н. контр.	Ивочкина		Подп.	15.11.85	
Утв.	Орлов		Подп.	15.11.85	

ДГ ку 5.05.00.000 СБ

Рессорное подвешивание
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Б	716	1:5

Лист 1 Листов 1

ОАО ТМЗ им. В.В. Воровского ОГК

Копировал Великова Формат А2х3

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Составил Гайдамакина
Проверил Ивочкина
Н. контр. Ивочкина
Утв. Орлов