

Разрез по А-В

Между бандажми 1440
Между серединами колес 1590

Между осями шатунов 2280
При заказе по варианту не изготавливать

Ось 1790

Между серединами шеек 1160
Между листами рамы 1260

Сечение по A-B

Сечение по C-D

Сечение по E-F

Сечение по C-D

До обсадки

Профиль бандажки по приказу НКПС - № 2049 от 12-II-1931 г. (ВСТ-2)

изготавливать только при заказе по варианту

Правый кр. передний мост

Левый кр. передний мост

А 8 ост 3725

Колеса Катания

Средина колеса

Колеса Катания

Средина круга

Детали обозначены цифрами 1-6.

Ход вперед

Ребро 24

Ход назад

280

310

180

200

146

30

320

125

573

62

30

1

По окружности $\phi 1170$

Technical drawing of a rectangular plate. A dimension line above the rectangle indicates a width of 80 units.

Сечение по С-С

Technical drawing of a semi-circular arch. The arch is shown in cross-section, with a width of 100 units indicated by a dimension line above it. The arch is shaded with diagonal lines.

5

2-112, 112

Ne

3

The diagram shows a cross-section of a wall. On the left, there is a vertical line representing the wall's edge. To its right, a horizontal line represents the ground level. Below this ground level, there is a triangular void. To the right of the void, there is a hatched area representing a different material or structure.

— 188 —

№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Центр ведущего колеса	2	985,0	1970,0	Ст. л. 1 Ст. 5 пов. Сталь бандаж. марки II	ОСТ. 5094
2	Ось ведущего колеса	1	507,0	507,0		
3	Бандаж	2	317,4	634,8		
4	Укрепляющее кольцо	2	5,3	10,6	Ст. 0 Ст. 5 Ст. 5 пов.	ОСТ. 28
5	Шпонка	2	1,06	2,12		
6	Ось (вариант)	1	504,0	504,0		

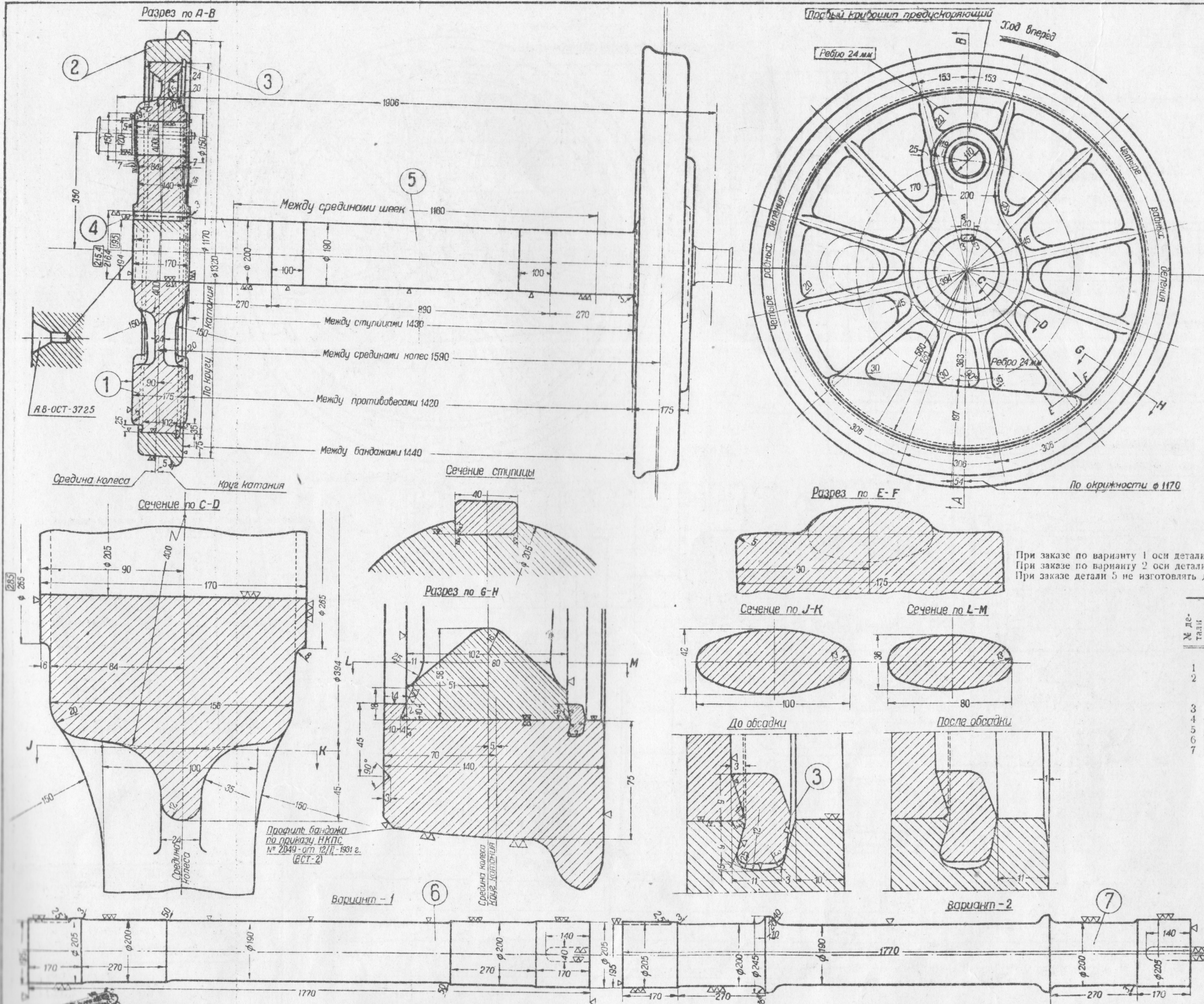
С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ

ГЛ.Д.З.ИИ ОКТ.РЕВОЛЮЦИИ 16-451 Б ПО ВАРИАНТУ И РАЗМЕРАМ В □

ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0 ЭМ

Ведущая ось с колесами

Г. Б. М. З. № 66-630
КР. ПРОФИНТЕРН



При заказе по варианту 1 оси детали 5 и 7 не изготавливать.
 При заказе по варианту 2 оси детали 5 и 6 не изготавливать.
 При заказе детали 5 не изготавливать детали 6 и 7.

№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретический вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Колесный центр	4	626,0	2504,0	Ст. л. 1	ОСТ.5094
2	Бандаж	4	348,1	1392,4	Сталь бандаж. марки II	
3	Укрепляющее кольцо	4	5,3	21,2	Ст. 0	ОСТ. 28
4	Шпонка	4	2,5	10,0	Ст. 5	
5	Ось	2	423,0	846,0	Ст. 5 пов.	Ст. 5 пов.
6	Ось (1-й вариант)	2	419,0	838,0	Ст. 5 пов.	
7	Ось (2-й вариант)	2	425,0	850,0	Ст. 5 пов.	

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ

СПЛАЗИНОКРЕПОЖИЛИЩ (16-452) А100 РАЗМЕРЫ В КВАДРАТАХ И ЦИФРАХ (И Д)

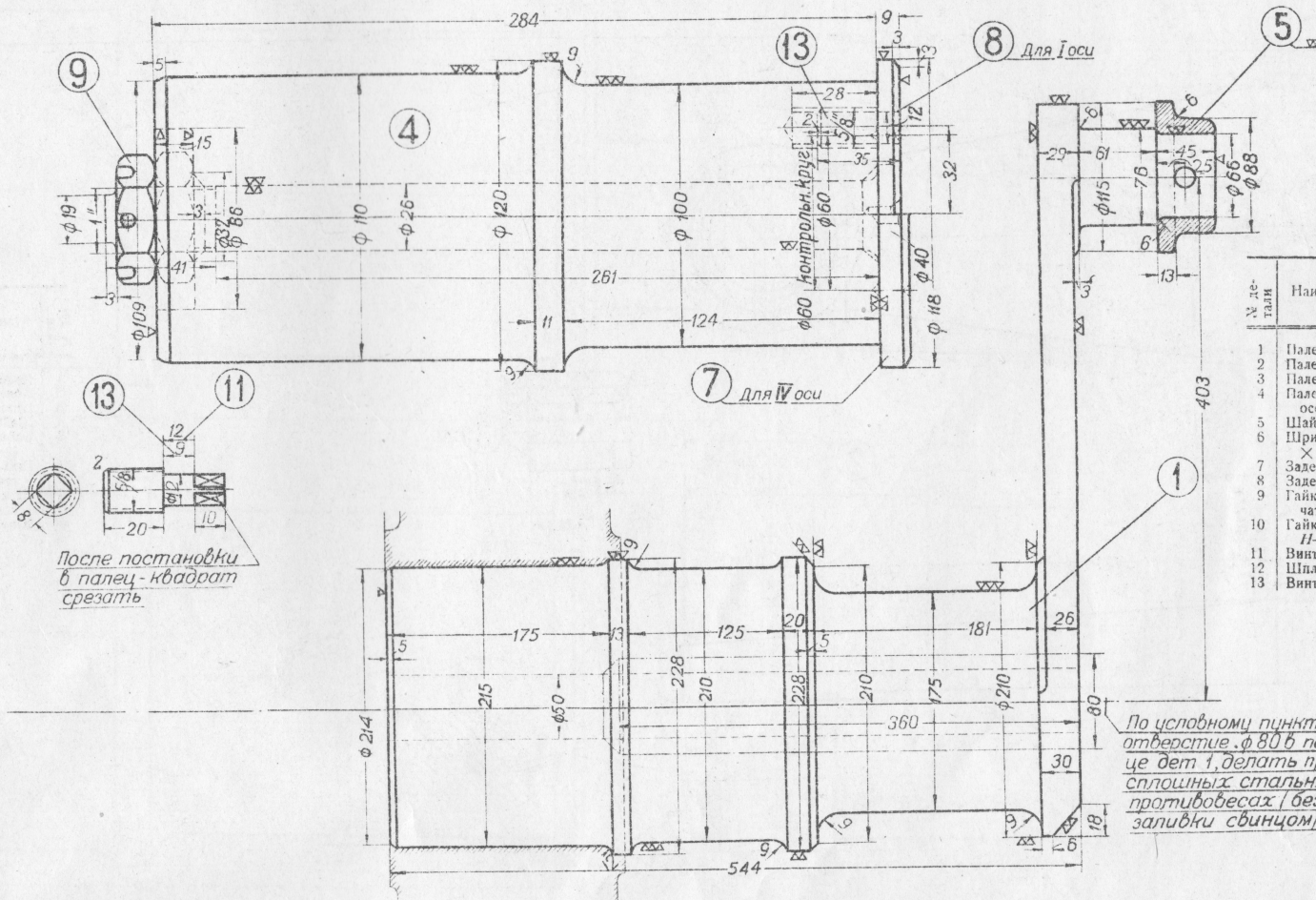
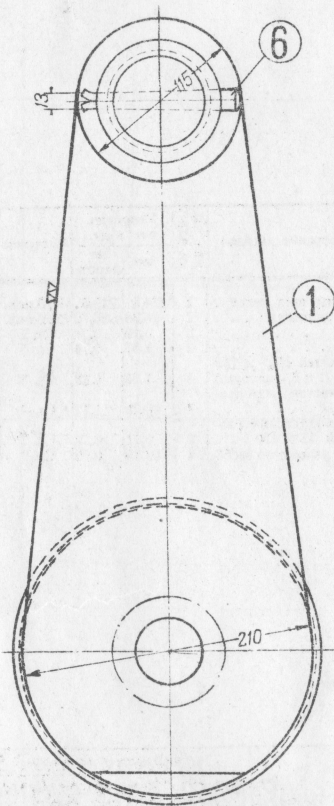
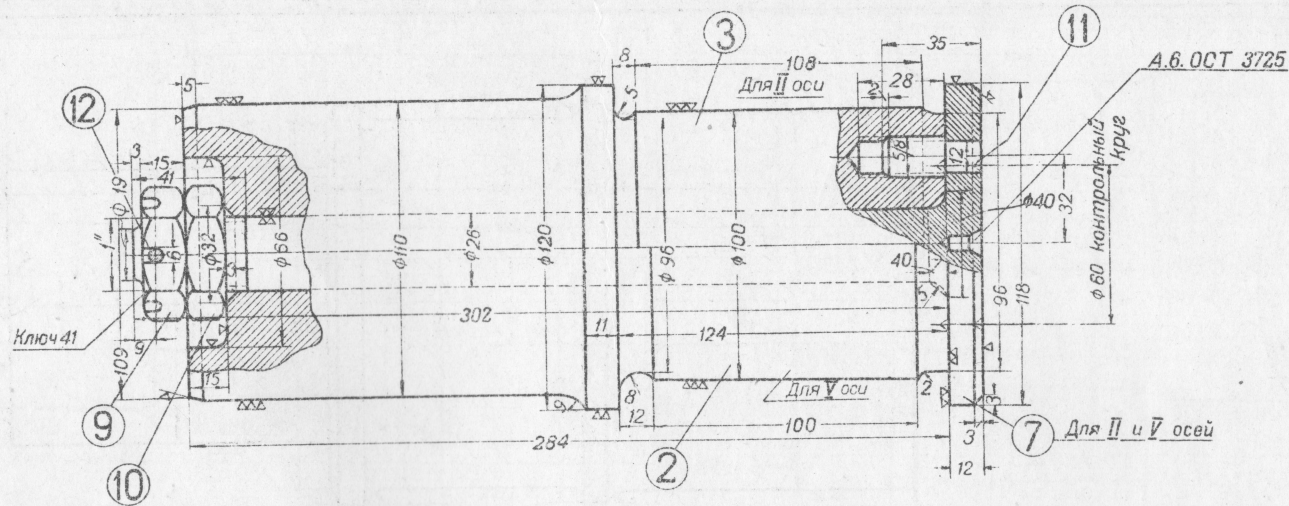
ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0 3М

Передняя и задняя сцепные оси с колесами

Г. Б. М. З.

КР. ПРОФИТЕРН

№ 62-631



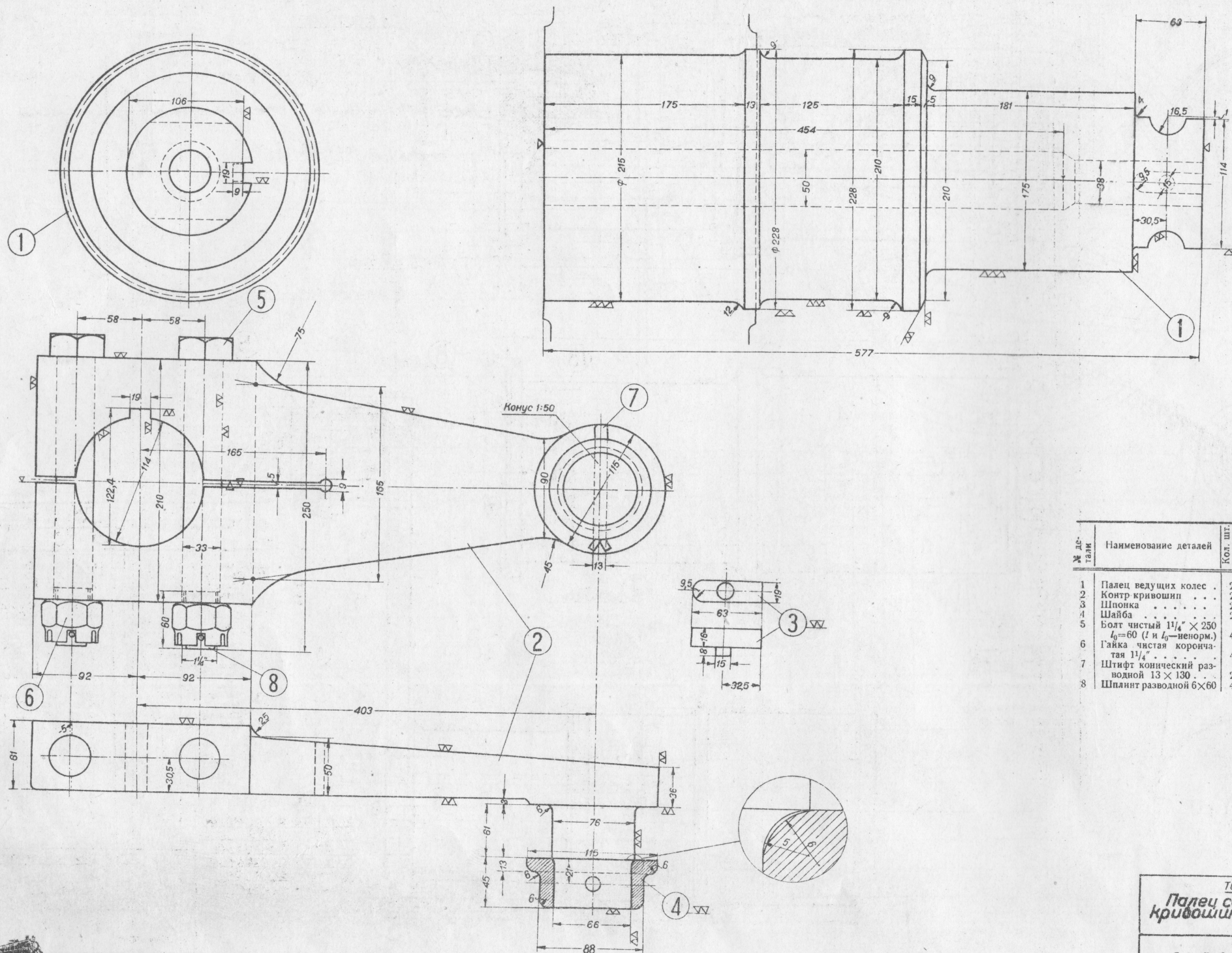
№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Палец ведущей оси . . .	2	152,4	304,8	Ст. 5 пов.	
2	Палец V сцепной оси . .	2	18,75	37,5	Ст. 5 пов.	
3	Палец II сцепной оси . .	2	18,75	37,5	Ст. 5 пов.	
4	Палец I и IV сцепных осей	4	18,65	74,6	Ст. 5 пов.	
5	Шайба	2	1,4	2,8	Ст. 5	
6	Шрифт кол. разв. 13× × 110	2	0,15	0,3	Ст. 2	ОСТ. 2074
7	Залерживающий болт .	6	2,3	13,8	Ст. 5	
8	Залерживающий болт .	2	2,0	4,0	Ст. 5	
9	Гайка полусферическая чатая (по эскизу) . . .	8	0,1	0,8	Г. жел.	
10	Гайка полусферическая H—испорн.—15	8	0,1	0,8	Г. жел.	ОСТ. 1749
11	Винт	6	0,06	0,36	Ст. 2	
12	Шплинт разводной 5×50	8	0,008	0,064	Ст. 0	ОСТ. 150
13	Винт	2	0,05	0,1	Ст. 2	

ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0 9м

Пальцы

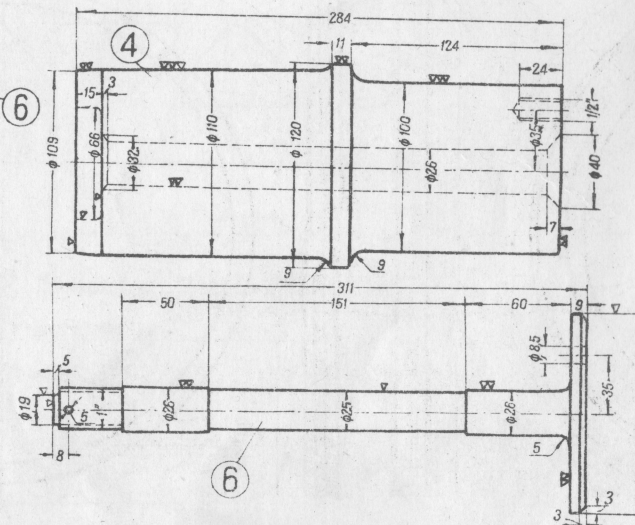
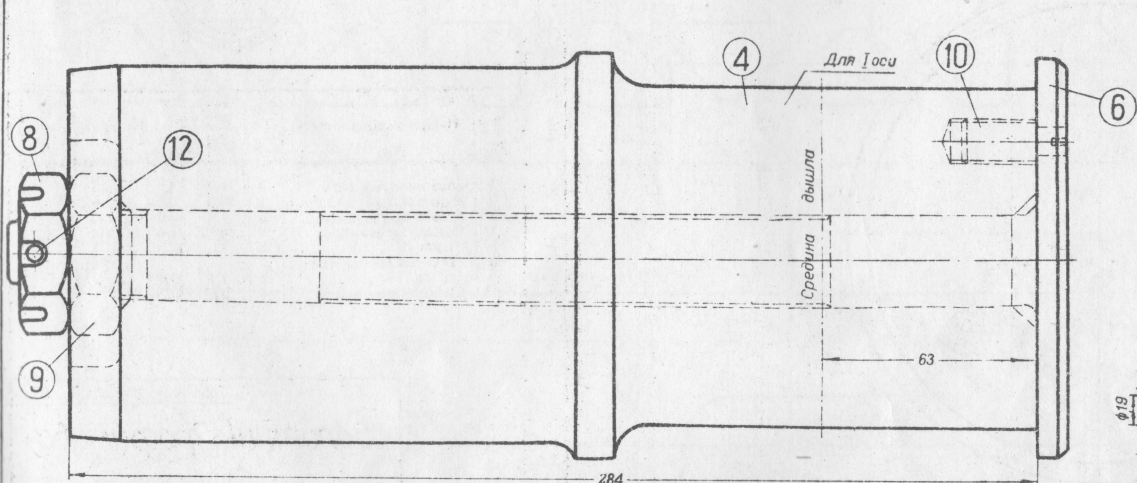
Г. Б. М. З.
КР. ПРОФИНТЕРН

N^o 64-634

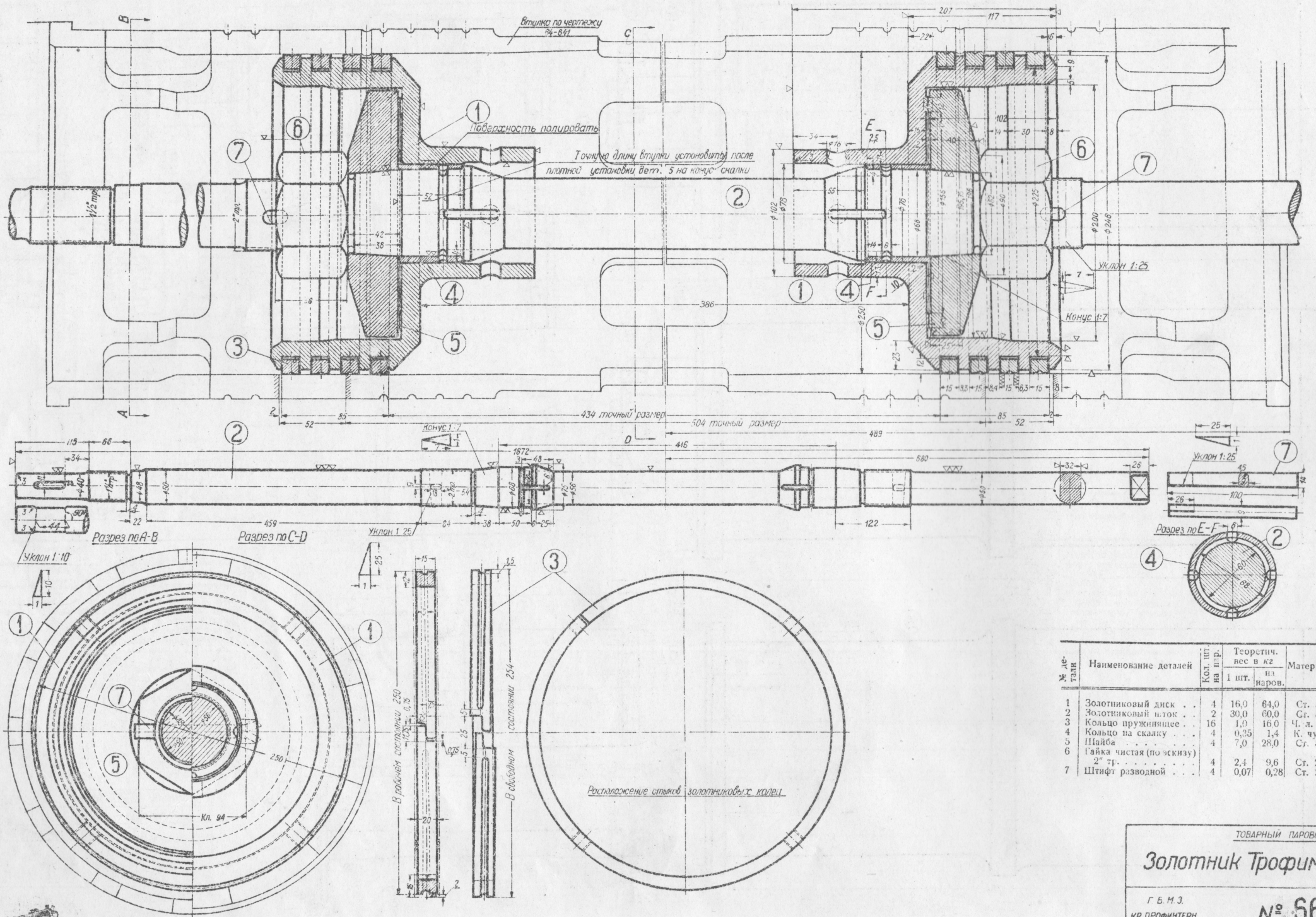


Палец со сменным контр-
кривошипом для бедущего
колеса

Г. Х. П. З.
ИМ. КОМИНТЕРНА №4500 16/12



№ 4500¹⁶/₂₃



ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 050 ЭМ

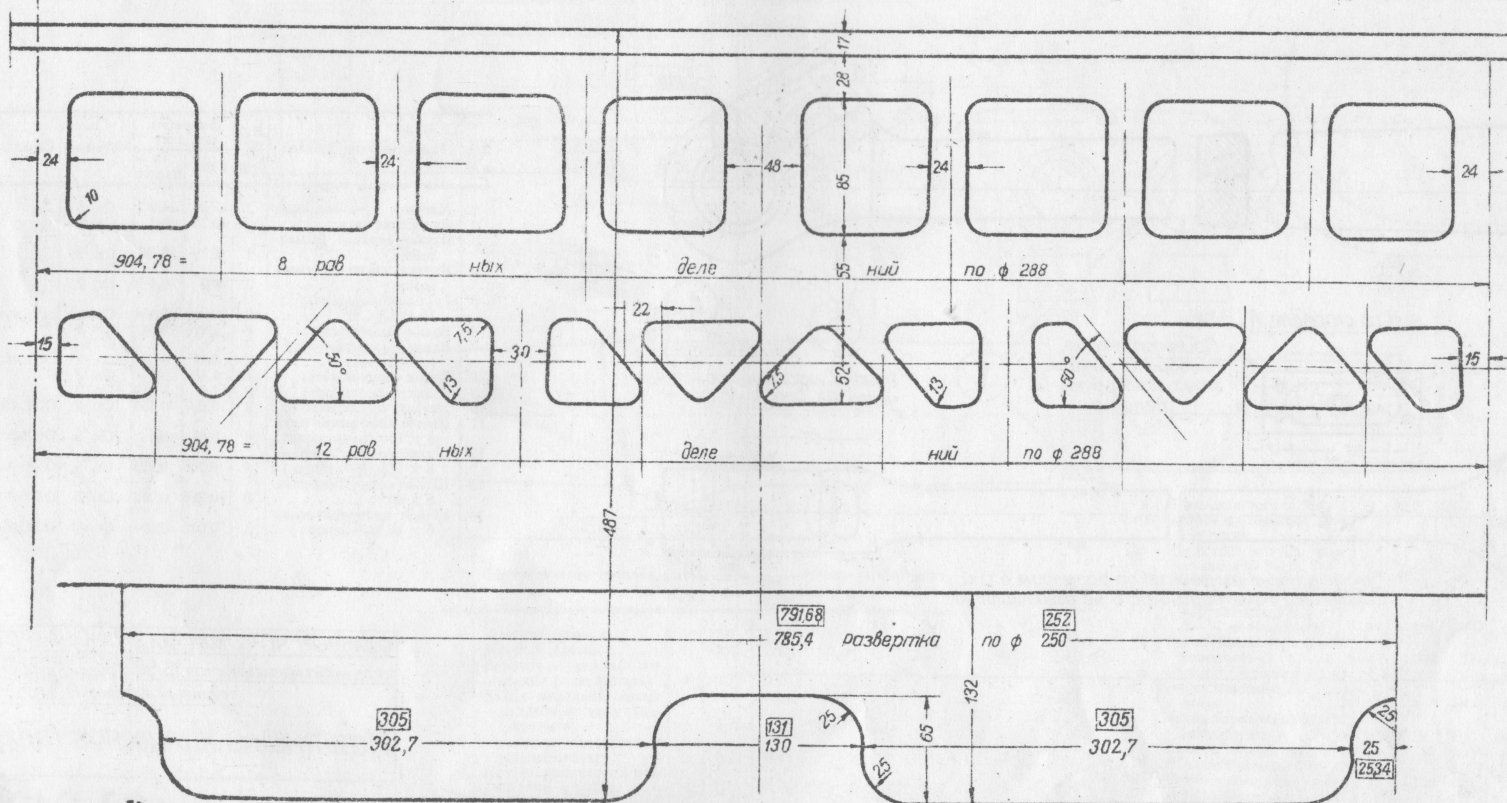
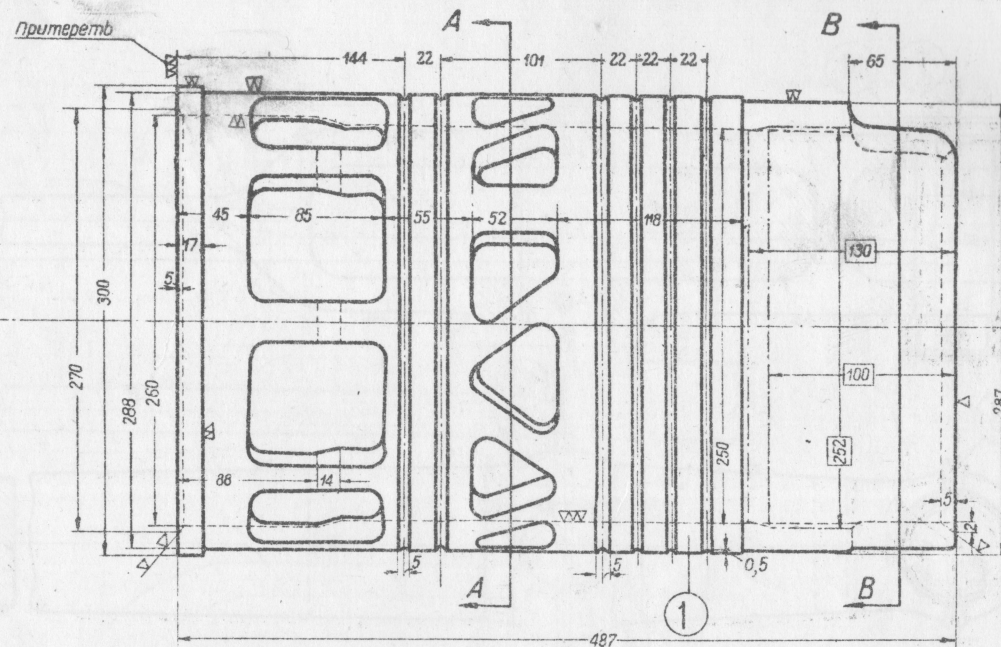
Золотник Трофимова

Г. Б. М. З.
КР ПРОФИТЕРН

№ 56-640

Разрез по А-А

Разрез по В-В



По размерам в Д и условному пунктиру
изготавливать как вариант

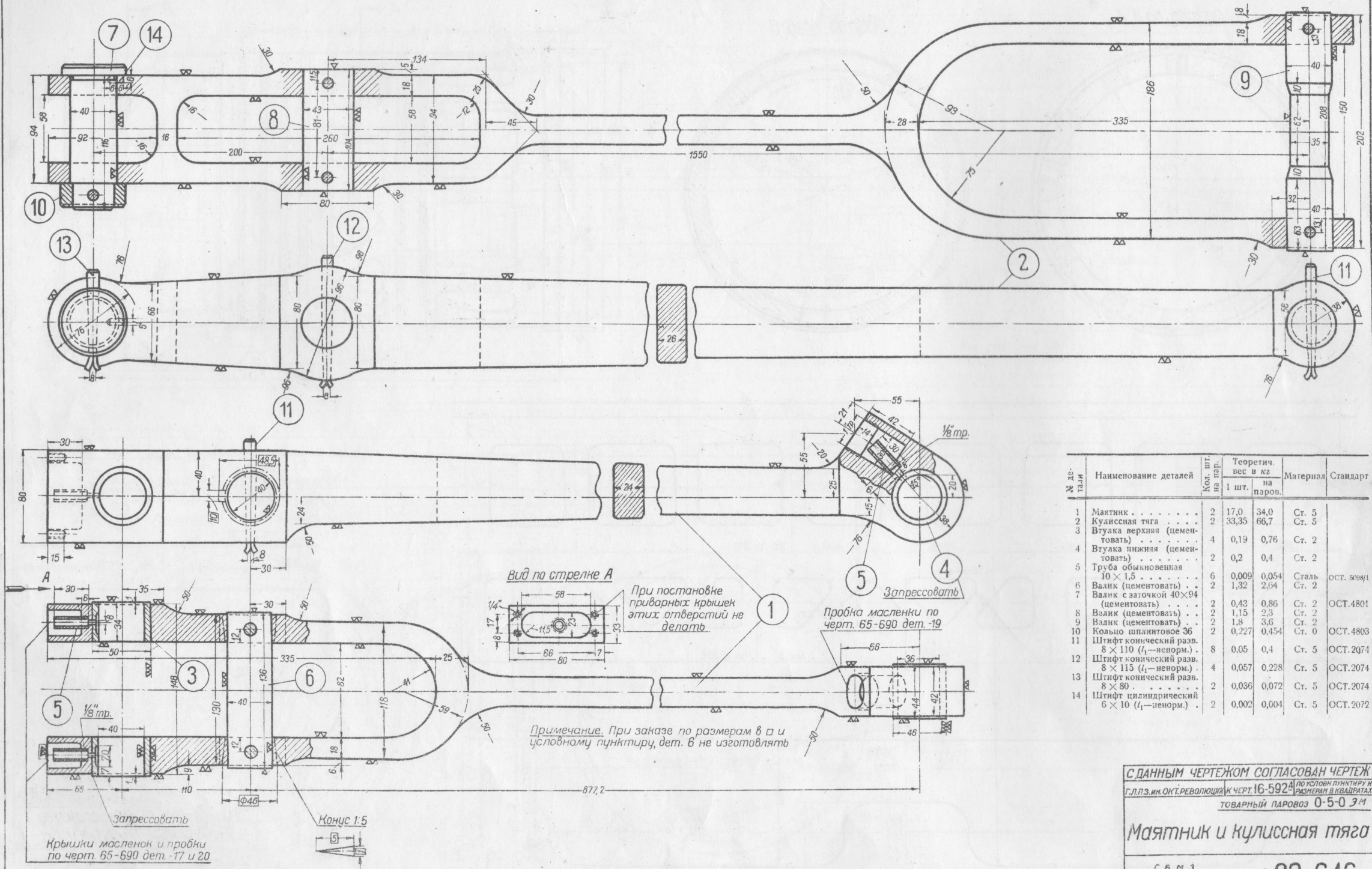
№ де- тали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Втулка	4	37,5	150,0	Ч. л. 1	

ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0 3М

Втулка к золотнику
системы Трофимова

Г. Б. М. З.
КР. ПРОФИНТЕР

№ 64-641



№ детали	Наименование деталей	Кол. шт. на пар.	Теоретич. вес в кг		Материал	Стандарт
			1 шт.	на паров.		
1	Маятник	2	17,0	34,0	Ст. 5	
2	Кулисная тяга	2	33,35	66,7	Ст. 5	
3	Втулка верхняя (цементовать)	4	0,19	0,76	Ст. 2	
4	Втулка нижняя (цементовать)	2	0,2	0,4	Ст. 2	
5	Труба обыкновенная 30 × 1,5	6	0,009	0,054	Сталь	ОСТ. 5098/1
6	Валик (цементовать)	2	1,32	2,64	Ст. 2	
7	Валик с заточкой 40 × 94 (цементовать)	2	0,43	0,86	Ст. 2	ОСТ. 4801
8	Валик (цементовать)	2	1,15	2,3	Ст. 2	
9	Валик (цементовать)	2	1,8	3,6	Ст. 2	
10	Кольцо шпильковое 36	2	0,227	0,454	Ст. 0	ОСТ. 4803
11	Штифт конический разв. 8 × 110 (l ₁ — ненорм.)	8	0,05	0,4	Ст. 5	ОСТ. 2074
12	Штифт конический разв. 8 × 115 (l ₁ — ненорм.)	4	0,057	0,228	Ст. 5	ОСТ. 2074
13	Штифт конический разв. 8 × 80	2	0,036	0,072	Ст. 5	ОСТ. 2074
14	Штифт цилиндрический 6 × 10 (l ₁ — ненорм.)	2	0,002	0,004	Ст. 5	ОСТ. 2072

С ДАННЫМ ЧЕРТЕЖОМ СОГЛАСОВАН ЧЕРТЕЖ
Г.Л.З.И.И.ОК.Т.РЕВАЛЮЖИ.К.ЧЕРТ.16-592А ПО УСЛОВИЯМ ПУНКТИРУ И РАЗМЕРЫ В КВАДРАТАХ
ТОВАРНЫЙ ПАРОВОЗ 0-5-0 3М

Маятник и кулисная тяга

Г. Б. М. 3.
КР. ПРОФИТЕРН

№ 63-646

