

ЛСНХ Вагоностроительный з-д им. Егорова Ц.Е. г. Ленинград ОГК	Инструкция по уходу за алюми- ниевыми полированными детальями	У.20.и	
		Лист 1	Вс. лист. 1

1. В процессе эксплуатации алюминиевые полированные детали внутреннего оборудования вагона покрываются пылью и слоем окислов, в результате чего теряют свой блеск.

2. Для удаления пыли и др. загрязнений детали необходимо не реже одного раза в сутки протирать чистой байкой, фланелью, ватой и другими мягкими текстильными материалами.

3. Восстановление блеска производится протиркой деталей полировочной хромовой пастой ГОСТ 8217-56.

4. Протирка пастой производится при помощи текстильных материалов до полного восстановления блеска.

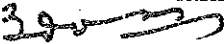
5. После восстановления блеска детали необходимо протереть сухой, мягкой ветошью.

6. При уходе за алюминиевыми полированными деталями не допускается:

а) Применение для протирки грязной и грубой ветоши.

б) Чистка деталей от загрязнений при помощи кислот, щелочей, мыла, стирального порошка, бензина, керосина, нитро-растворителей.

в) Удаление загрязнений при помощи наждачных шкурок, песка, и инструментов разрушающих полированную поверхность деталей.

Констр.	Рук. гр.	Нормок.	Нач. КБ.	Гл. Констр.
	Зав. 		27/3/59	А.И. - 4/59

161

86443

акт
1.11.59